



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ
«**ЭНКОР**»

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
2020



| | |
|---|-----|
| ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ | |
| Торцово-усовочные пилы..... | 5 |
| Пильные станки..... | 10 |
| Рейсмусы..... | 12 |
| Фуговально-рейсмусовые станки..... | 16 |
| Строгальные станки..... | 18 |
| Ленточные электропилы..... | 19 |
| Сверлильные станки..... | 21 |
| Шлифовальные станки..... | 24 |
| Токарные станки..... | 27 |
| Копиры..... | 29 |
| Токарные резцы по дереву..... | 29 |
| Фрезерные станки..... | 30 |
| Насадные твердосплавные фрезы..... | 34 |
| Столы фрезерные..... | 36 |
| Электрические лобзики..... | 36 |
| Долбежно-сверлильные станки..... | 37 |
| Комбинированные станки..... | 38 |
| Пылесосы для сбора стружки..... | 41 |
| Пылесосы..... | 43 |
| Заточные станки..... | 44 |
| Стол опорный..... | 45 |
| Роликовые опоры..... | 45 |
| МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ | |
| Токарные станки по металлу..... | 47 |
| Прецизионный станок по металлу..... | 49 |
| Фрезерные станки по металлу..... | 50 |
| Ленточно-пильные станки..... | 54 |
| Отрезные дисковые машины..... | 55 |
| Листогибочные станки..... | 55 |
| Комбинированный станок..... | 56 |
| Кромкогибочные станки..... | 57 |
| Трубогибы..... | 57 |
| Ножницы..... | 57 |
| Прессы..... | 59 |
| Заточные станки..... | 60 |
| ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | 64 |
| ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ | |
| Аккумуляторный инструмент..... | 67 |
| Шуруповерты сетевые..... | 68 |
| Дрели..... | 69 |
| Дрели-миксеры..... | 70 |
| Миксеры..... | 70 |
| Перфораторы..... | 71 |
| Отбойные молотки..... | 74 |
| Многофункциональный инструмент..... | 74 |
| УШМ..... | 76 |
| Машина полировальная..... | 77 |
| Шлифовальные машины..... | 78 |
| Рубанки..... | 80 |
| Лобзики..... | 80 |
| Пилы ножовочные..... | 82 |
| Дисковые электропилы..... | 82 |
| Тепловые пистолеты..... | 83 |
| Фрезерные машины..... | 83 |
| Краскопульты..... | 85 |
| БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ | 86 |
| ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ | 87 |
| САДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | |
| Оснастка для триммеров..... | 89 |
| Удлинитель..... | 89 |
| Буры садово-строительные..... | 91 |
| Лопаты..... | 91 |
| Шланги садовые..... | 92 |
| Шланги воздушные..... | 93 |
| ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ОТОПЛЕНИЕ | |
| Полиэтиленовые трубы..... | 95 |
| Полипропиленовые трубы..... | 95 |
| Полипропиленовые фитинги..... | 96 |
| Хомуты трубные..... | 99 |
| Клей-герметик анаэробный..... | 99 |
| Аппараты для сварки полипропиленовых труб..... | 100 |
| Бытовые фильтры и фильтрующие картриджи для воды..... | 101 |
| РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ | |
| Наборы инструментов..... | 107 |
| Серия «Механик»..... | 110 |
| Крюки для вязки арматуры..... | 117 |
| Съемники..... | 118 |
| Серия «Точная механика»..... | 118 |
| Серия «Электрик»..... | 119 |
| Отвертки..... | 120 |
| Вставки..... | 123 |
| Болторезы..... | 126 |
| Ножницы по металлу..... | 126 |
| Серия «Сантехник»..... | 127 |
| Трубные клуппы..... | 128 |
| Ножовки и пилы..... | 128 |
| Стамески..... | 130 |
| Стеклодомкраты..... | 131 |
| Ножи со сменными лезвиями..... | 132 |
| Плиткорезы..... | 132 |
| Клепальные клещи..... | 134 |
| РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ | |
| Заклепки..... | 134 |
| Степлеры ручные..... | 134 |
| Пистолеты для герметика..... | 135 |
| Пистолеты для монтажной пены..... | 135 |
| Инструменты для работы с гипсокартоном..... | 136 |
| Рашпили..... | 136 |
| Штукатурный инструмент..... | 137 |
| Молотки, кирки, кувалды, топоры..... | 138 |
| Гвоздодеры..... | 139 |
| МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | 140 |
| ОСНАСТКА ПО ДЕРЕВУ | |
| Сверла спиральные..... | 146 |
| Сверла перовые..... | 146 |
| Сверло для мебельных стяжек (конфирматов)..... | 147 |
| Зенкеры для цветных металлов, древесины, пластмасс..... | 147 |
| Фрезеровальное сверло «Кукуруза»..... | 147 |
| Сверла винтовые..... | 147 |
| Сверла форстнера HSS..... | 148 |
| Сверла форстнера твердосплавные..... | 148 |
| Коронки по дереву (кольцевые пилы)..... | 148 |
| Сверло регулируемое «Балеринка»..... | 149 |
| Фрезы «Проф»..... | 150 |
| Фрезы «Энкор»..... | 154 |
| Фрезы «Энкор-эксперт»..... | 172 |
| Набор копиров (10 шт.)..... | 173 |
| Пильные диски по дереву..... | 174 |
| Пильные диски по ламинату..... | 175 |
| Пильные диски по алюминию..... | 175 |
| Пилки для электролобзика..... | 176 |
| ШЛИФОВАЛЬНАЯ ОСНАСТКА | |
| Ленты шлифовальные..... | 178 |
| Шлифовальный лист..... | 178 |
| Шлифкруги..... | 179 |
| Круги полировальные на липучей основе..... | 180 |
| Шлифкруг для тарелки опорной..... | 180 |
| Круг лепестковый торцевой конический..... | 180 |
| Опорная тарелка..... | 180 |
| Шлифовальная сетка..... | 181 |
| Губка абразивная..... | 181 |
| Держатели для шлифшкурки..... | 181 |
| ОСНАСТКА ПО БЕТОНУ И КАМНЮ | |
| Алмазные отрезные круги..... | 182 |
| Коронки и сверла алмазные для мокрого реза..... | 183 |
| Коронки и сверла алмазные для сухого реза..... | 184 |
| Коронки карбидные..... | 184 |
| Алмазные коронки..... | 185 |
| Сверла по стеклу и керамике..... | 185 |
| Сверла по бетону с цилиндрическим хвостовиком..... | 186 |
| Смазка для буров..... | 186 |
| Буры SDS-plus, усиленная спираль..... | 187 |
| Адаптеры для перфораторов..... | 188 |
| Пики и зубила для перфораторов..... | 188 |
| Коронки сборные по кирпичу с резьбой M22..... | 188 |
| Буры SDS-max..... | 189 |
| Оснастка с шестигранником 30 мм..... | 189 |
| ОСНАСТКА ПО МЕТАЛЛУ | |
| Коронки bi-metal..... | 190 |
| Быстросъемный адаптер..... | 190 |
| Сверла по металлу HSS..... | 192 |
| Сверла по металлу P6M5..... | 194 |
| Ступенчатые сверла..... | 195 |
| Борфрезы твердосплавные..... | 196 |
| Шарошки абразивные..... | 197 |
| Круги отрезные..... | 198 |
| Проволочные щетки для шлифовальных работ..... | 198 |
| ОСНАСТКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА | |
| Миксеры для перемешивания красок и смесей..... | 199 |
| Насадка на дрель «Сверчок»..... | 200 |
| Патроны сверлильные..... | 200 |
| Головки торцевые магнитные..... | 200 |
| Головки торцевые ударные..... | 201 |
| Ножи для электрорубанков..... | 201 |
| Стойки для дрелей..... | 202 |
| Стойка для УШМ..... | 202 |
| Клеевые пистолеты и стержни..... | 203 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | 204 |
| МАСЛО И СМАЗКА | 205 |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | |
| Ящики и органайзеры..... | 207 |
| Тиски слесарные настольные..... | 208 |
| Тиски и струбцины угловые..... | 208 |
| Тиски трубные..... | 209 |
| Зажимы ручные..... | 209 |
| Струбцин..... | 209 |
| Верстаки складные..... | 211 |
| Стенд для распиловки дров..... | 211 |
| Стремянки и лестницы..... | 212 |
| СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ | 214 |
| ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 217 |



— ременная передача



— выпускается в кейсе



— выпускается в коробке

— видеоролик на сайте www.enkor.ru в разделе «Видео ЭНКОР»

ДЕРЕВО- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ЭНКОР
KORVET
СЕРИЯ СТАНКОВ

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Торцовочные пилы предназначены для распила заготовок из мягких и твердых пород древесины под прямым, косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. На всех станках предусмотрены как фиксированные углы поворота рабочего стола, так и бесступенчатая установка угла поворота в пределах 45° вправо и влево. Сбор стружки можно осуществлять и в пылесборник, и с помощью пылесоса. В комплект поставки входят удлинители рабочего стола и струбицы. Для удобства транспортировки предусмотрена фиксация пилы в нижнем положении.

Корвет 2
90020



| Артикул | 90020 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 2 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1650 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4600 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 60x135 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 60x90 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 40x135 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 40x90 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | нет |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 37,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 12,55/14,4 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 505x450x400 |

Корвет 3Р
90031



| Артикул | 90031 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 3Р |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1650 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 6000 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 70x120 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 70x85 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 38 |
| Масса нетто/брутто, кг | 11,5/14 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 530x420x450 |

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет 3Р является ременный привод. Такая схема привода делает станок малозумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

Корвет 4М
90040



| Артикул | 90040 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 4М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4800 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30; 32 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 75x305 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 75x210 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 45x305 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 45x210 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 60 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 37,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15,4/18,4 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 790x500x430 |

Режущий узел станка Корвет 4М перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 305 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 4-300
90042

НОВИНКА



| Артикул | 90042 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 4-300 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2000 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 15,9 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 90x300 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 90x210 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 55x300 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 55x210 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | -2 ... 47 |
| Наличие лазерного указателя | |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 33,5/38 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15/17,2 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 520x520x405 |

Режущий узел перемещается по двум неподвижным направляющим с подшипниками качения, что позволило увеличить длину реза до 300 мм. Неподвижные направляющие обеспечивают минимальные габариты станка при работе, так как не смещаются назад при перемещении режущего узла к фронтальному упору. Комплектуется лазерным указателем для более точных распилов.

Корвет 4-430
90041



| Артикул | 90041 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 4-430 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4800 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 75x430 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 40x430 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 75x305 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 40x305 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 60 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 37,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 17,8/21,6 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 830x520x415 |

Режущий узел станка Корвет 4-430 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 430 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

Корвет 5P
90050



| Артикул | 90050 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 5P |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1650 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 5800 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 70x150 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 70x110 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 40x150 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 40x110 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 38 |
| Масса нетто/брутто, кг | 12/14,2 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 510x450x430 |

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет 5P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малолучшим, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

Корвет 6M
90061

НОВИНКА



| Артикул | 90061 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 6M |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4200 |
| Наружный диаметр диска, мм | 305 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 90x340 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 90x240 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 55x340 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 55x240 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 68 |
| Масса нетто/брутто, кг | 22,2/26,2 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 950x520x540 |

Особенности Корвет 6M:

- литой фронтальный упор из алюминиевого сплава
- прижимная трубка в комплекте
- 2 удлинителя рабочего стола
- пылесборник в комплекте
- возможность подключения пылесоса
- ременная передача
- дополнительная рукоятка для транспортировки
- наличие фиксированных углов поворота
- лазерный указатель
- подсветка рабочей зоны
- режущий узел перемещается по двум направляющим

Корвет 7
90070



| Артикул | 90070 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 7 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4200 |
| Наружный диаметр диска, мм | 305 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 65x200 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 65x140 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 40x200 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 40x140 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | нет |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 39 |
| Масса нетто/брутто, кг | 18,5/20,7 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 620x500x460 |

Пила торцовочная Корвет 7 – мощный инструмент с диском диаметром 305 мм для работы с габаритными заготовками. Для этих целей служит увеличенный по высоте откидной упор.

Корвет 8M
90080



| Артикул | 90080 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 8M |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 5000 |
| Наружный диаметр диска, мм | 210 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 60x120 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 60x80 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 35x120 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 35x80 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 - 45 |
| Наличие лазерного указателя | нет |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 7,8/9 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 480x315x350 |

Пила торцовочная Корвет 8M отличается от других моделей малыми габаритами и весом.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 8-300
90082

НОВИНКА



| Артикул | 90082 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 8-300 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 210 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 15 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 60x300 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 60x210 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 35/300 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 35x210 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 ... 45 |
| Наличие лазерного указателя | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 36/42 |
| Масса нетто/брутто, кг | 9/10,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 730x430x350 |

Режущий узел перемещается по двум направляющим с подшипниками качения, что позволило увеличить длину реза до 300 мм. Комплектуется лазерным указателем для более точных распилов.

Корвет-Эксперт 10-254
91200



| Артикул | 91200 |
|--|-----------------------|
| Модель | Корвет-Эксперт 10-254 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4200 |
| Наружный диаметр диска, мм | 254 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 65x155 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 65x105 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 40x155 |
| Пиление комбинир. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 40x105 |
| Угол поворота стола, град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска, град. | 450 влево |
| Наличие лазерного указателя | нет |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 70 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 50 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 38,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 29/33 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 760x710x500 |

Универсальный станок Корвет-Эксперт 10-254 совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Переход из одного режима в другой осуществляется путем переворота рабочего стола.



ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 8-28
91281

НОВИНКА



| Артикул | 91281 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 8-28 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 5000 |
| Наружный диаметр диска, мм | 210 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 17,9 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 55x120 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 55x90 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 30x115 |
| Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 30x90 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 45 |
| Макс. глубина реза под углом 90 град, мм | 28 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 33 |
| Масса нетто/брутто, кг | 10,3/12 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 480x460x320 |

Особенности пилы дисковой универсальной Корвет 8-28:

- пылесборник в комплекте;
- возможность подключения пылесоса;
- безопасная система защитных кожухов.

Для режима торцовочной пилы:

- литой фронтальный упор из алюминиевого сплава;
- прижимная струбцина в комплекте;
- два удлинителя рабочего стола.

Для режима пильного станка:

- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением;
- параллельный и угловой упоры в комплекте;
- регулировка высоты пропила;
- толкатель для заготовки в комплекте.

Корвет 2-40
91220

НОВИНКА



| Артикул | 91220 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 2-40 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 250 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 15,9 |
| Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм | 75x130 |
| Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм | 75x90 |
| Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм | 50x130 |
| Пиление левое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 35x60 |
| Пиление правое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм | 35x85 |
| Угол поворота стола (влево-вправо), град. | 0 - 45; 0 - 45 |
| Угол наклона диска (влево), град. | 0 ... 45 |
| Макс. глубина реза под углом 90 град., мм (как пильный станок) | 40 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 31/38 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15/16,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 550x545x380 |

Машина пильная универсальная Корвет 2-40 выполняет функции торцово-усовочной пилы и пильного станка. Переход из режима торцевания в режим пильного станка занимает минимум времени. Безопасная система защитных кожухов.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные станки предназначены для продольного и поперечного распила заготовок из мягких и твердых пород древесины. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распилить алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. Станки имеют плавную регулировку вылета и наклона диска. В стандартный комплект входят параллельный и транспортные упоры. На всех станках установлен магнитный пускатель для повышения безопасности. Предусмотрено подключение пылесоса для сбора стружки.

Корвет 10
90100



Корвет 10 – легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола.

| Артикул | 90100 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 10 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1000 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Наружный диаметр диска, мм | 200 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 16 |
| Диаметр шпинделя, мм | 14 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 43 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 36 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 513x400 |
| Размер удлинителя стола, мм | 513x202 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 22/24 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 550x430x370 |

Корвет 10М
90101



Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола с регулировкой вылета.

| Артикул | 90101 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 10М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4800 |
| Наружный диаметр диска, мм | 210 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 14 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 48 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 45 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 523x400 |
| Размер удлинителя стола, мм | — |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 14/15,6 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 580x460x340 |

Корвет 11
90110



| Артикул | 90110 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 11 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 80 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 55 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 700x465 |
| Размер удлинителя стола, мм | — |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 30 |
| Масса нетто/брутто, кг | 27,5/30 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 770x530x330 |

При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 11М
90111



| Артикул | 90111 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 11М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 5000 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 76 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 63 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 660x507 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 56 |
| Масса нетто/брутто, кг | 21,1/24 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 715x630x370 |

Корпус станка изготовлен из высококачественного ударопрочного пластика. Защитный кожух пыльного диска имеет конструкцию, повышающую безопасность работ. Комплектуется подставкой.

Корвет 13М
90130



| Артикул | 90130 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 13М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2950 |
| Наружный диаметр диска, мм | 254 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 80 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 55 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 685x512 |
| Размер удлинителя стола, мм | 685x252 (2шт.) |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 132/145 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1140x775x705 |

Рабочий стол отлит из чугуна. Два удлинителя рабочего стола. Перемещение параллельного упора на 760 мм от пильного диска. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 15
90150



| Артикул | 90150 |
|--|---------------------------|
| Модель | Корвет 15 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 80 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 55 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 725x520 |
| Размер удлинителя стола, мм | 440x125 (2шт.) 360x185 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 30 |
| Масса нетто/брутто, кг | 31/35 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 780x610x370 |

Три выдвижных удлинителя рабочего стола. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 15М
90151



Рабочий стол оснащен подвижной кареткой с продольным перемещением, удлинителем стола с поперечным перемещением и задним неподвижным удлинителем. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера. Есть полноценный фронтальный упор для фрезерования. Комплектуется подставкой с колесами.

| | |
|--|--------------|
| Артикул | 90151 |
| Модель | Корвет 15М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 250 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 80 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 55 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 650x520 |
| Размер удлинителя стола (левый), мм | 275x520 |
| Размер удлинителя стола (правый), мм | 210x520 |
| Размер удлинителя стола (задний), мм | 460x185 |
| Продольное перемещение левого удлинителя, мм | 855 |
| Поперечное перемещение правого удлинителя, мм | 190 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40/35 |
| Масса нетто/брутто, кг | 40/44,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 985x610x410 |

Корвет 16
90160

НОВИНКА



Рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением; выдвигной удлинитель стола; регулировка наклона и вылета диска; продольный и угловой упор в комплекте; система встроенного пылеудаления.

| | |
|--|--------------|
| Артикул | 90160 |
| Модель | Корвет 16 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4800 |
| Наружный диаметр диска, мм | 255 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм | 80 |
| Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм | 50 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 45 |
| Размер рабочего стола, мм | 640x530 |
| Размер удлинителя стола, мм | 640x110 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 68 |
| Наличие системы пылеудаления | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 30/35 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 770x760x470 |

Корвет 21
90210



Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Ключ для защиты от несанкционированного включения. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.

| | |
|---|---------------|
| Артикул | 90210 |
| Модель | Корвет 21 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Строгание | одностороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 8000 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 8 |
| Число скоростей | 1 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 153 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 6 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 318 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 2,5 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 48 |
| Размер рабочего стола, мм | 295x318 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 695x380 |
| Масса нетто/брутто, кг | 39/41 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 610x370x470 |

РЕЙСМУСЫ

Корвет 22-330
90220

НОВИНКА



Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузки. Имеется тепловая защита двигателя. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки на приемный стол. Патрубок для подключения пылесоса. Удобный индикатор глубины строгания.

| | |
|---|--------------|
| Артикул | 90220 |
| Модель | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 8500 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 7 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 152 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 6 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 330 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 2,4 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 50 |
| Размер рабочего стола, мм | 330x235 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 330x620 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 65/100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 33/35 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 630x410x480 |

Корвет 27
90270



Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Две скорости автоподачи. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Патрубок для подключения пылесборника.

| | |
|---|---------------|
| Артикул | 90270 |
| Модель | Корвет 27 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Строгание | одностороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 9000 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 4; 6 |
| Число скоростей | 2 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 150 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 5 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 330 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 48 |
| Размер рабочего стола, мм | 330x285 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 362x679 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 64/102 |
| Масса нетто/брутто, кг | 40/43 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 650x415x530 |

Корвет 220М
92201



Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Возможность фиксации режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Два удлинителя рабочего стола с роликами. Предусмотрено подключение пылесоса.

| | |
|---|----------------------------|
| Артикул | 92201 |
| Модель | Корвет 220М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Строгание | одностороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 5000 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 5; 9 |
| Число скоростей | 2 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 152 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 5 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 381 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 76 |
| Размер рабочего стола, мм | 381x508 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 381x1220 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 158/172; 36/38,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 810x640x770 580x565x660 |

Корвет 221М
92211



| Артикул | 92211 |
|---|---------------|
| Модель | Корвет 221М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Строгание | одностороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 5000 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 5; 6,3 |
| Число скоростей | 2 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 203 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 5 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 508 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 4 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 80 |
| Размер рабочего стола, мм | 508x652 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 508x1412 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 350/420 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 975x750x1225 |

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 4 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим, защищенным напыльниками. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Два чугунных удлинителя рабочего стола. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 222
92220



| Артикул | 92220 |
|---|---------------|
| Модель | Корвет 222 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1100 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Строгание | одностороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 4000 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 3,6; 6 |
| Число скоростей | 2 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 152 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 10 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 330 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 68 |
| Размер рабочего стола, мм | 455x358 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 875x358 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Возможность установки фигурных ножей | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 123/145 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 670x500x1160 |

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу три ножа. Возможность установки фигурных ножей. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 223
92230



| Артикул | 92230 |
|---|-----------------------------------|
| Модель | Корвет 223 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2250 - верхнего 1500 - нижнего |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Строгание | двустороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 4000 - верхнего 4000 - нижнего |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 4,8; 6 |
| Число скоростей | 2 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 152 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 10 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 406 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 5 - верхнего 2 - нижнего |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 - верхнего 3 - нижнего |
| Диаметр рабочего вала, мм | 73 - верхнего 73 - нижнего |
| Размер рабочего стола, мм | 670x420 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 1290x420 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 2x100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 348/386 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 900x770x1310 |

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. Двустороннее строгание. На каждом рабочем валу по 3 ножа. Для каждого рабочего вала отдельный двигатель. Предусмотрена регулировка глубины строгания для обоих валов. Верхний режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Предусмотрена фиксация верхнего режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Большая длина рабочего стола способствует выравниванию базовой поверхности заготовки, следовательно, отпадает надобность в предварительной обработке заготовки на строгальном станке. Два патрубка для подключения пылесоса.

Корвет 224-63
92240



| Артикул | 92240 |
|---|----------------|
| Модель | Корвет 224-63 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 7500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Строгание | одностороннее |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 4900 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 5; 8; 12; 18 |
| Число скоростей | 4 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 300 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 8 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 630 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 5 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 4 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 120 |
| Размер рабочего стола, мм | 630 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 150 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя подъема стола, Вт | 750 |
| Масса нетто/брутто, кг | 800/885 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1280x1100x1320 |

Ширина обработки до 630 мм. Четыре скорости автоматической подачи. На рабочем валу 4 ножа. В зоне реза предусмотрены устройства антиотбрасывания и стружколомы. Перемещение рабочего стола вручную и с помощью отдельного электродвигателя. Литой чугунный рабочий стол перемещается по четырем направляющим, которые защищены кожухами. Концевики для автоматической остановки перемещения рабочего стола в верхнем и нижнем положении. Отсек для хранения инструментов.

НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСОВ

55001



25526



25538



| Артикул | Наименование | Размер | Материал |
|---------|--|--------------|----------|
| 25523 | Нож Корвет 220, 220М, комплект 3 шт. | 385x25x3 | HSS |
| 25524 | Нож Корвет 221, 221М, комплект 4 шт. | 508x24x3 | HSS |
| 25526 | Нож Корвет 21, комплект 2 шт. | 319x18,2x3,2 | HSS |
| 25527 | Нож Корвет 22, комплект 2 шт. | 308x11,8x1,4 | HSS |
| 25538 | Нож Корвет Эксперт 21-330, комплект 2 шт. | 333x12x1,5 | HSS |
| 25544 | Нож Корвет 222, комплект 3 шт. | 331x16x3,2 | HSS |
| 25545 | Нож Корвет 223, комплект 3 шт. | 410x25x3 | HSS |
| 25547 | Нож Корвет 27, комплект 2 шт. | 332x18,2x3,2 | HSS |
| 25550 | Нож Корвет 224-63, комплект 4 шт. | 630x30x3 | HSS |
| 25551 | Нож Корвет 22-330, комплект 2 шт. | 333x12x1,5 | HSS |
| 55001 | Фигурный нож Корвет 222, комплект 12x3 шт. | | HSS |

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Фуговально-рейсмусовые станки совмещают в себе функции строгальных и рейсмусовых станков. Это удобное объединение функций, так как обработке в рейсмусе предшествует обработка на строгальном станке. Комбинированные станки «Корвет» адаптированы для работы с пылесосом как в режиме рейсмуса, так и в режиме строгального станка. Перенастройка станка из одного режима в другой занимает минимум времени. Для безопасной работы каждый станок имеет магнитный пускатель, защитную планку, закрывающую сверху ножевой вал и механизм антиотбрасывания в режиме рейсмуса. Для режима фугования предусмотрена продольная направляющая с возможностью наклона.

Корвет 20М
90200



| Артикул | 90200 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 20М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 9000 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 50 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 2 |
| Размер рабочего стола (строгального), мм | 946x263 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 254 |
| Размер рабочего стола (рейсмуса), мм | 270x303 |
| Макс. толщина заготовки, мм | 120 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 5 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 6 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | 0 - 45 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 33,5/38 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1027x508x433 |

Подставка входит в стандартную комплектацию.

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Корвет 24
90240



| Артикул | 90240 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 24 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 8000 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 50 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 2 |
| Размер рабочего стола (строгального), мм | 737x210 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 204 |
| Размер рабочего стола (рейсмуса), мм | 255x255 |
| Макс. толщина заготовки, мм | 120 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 5 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 8 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | 0 - 45 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 64 |
| Масса нетто/брутто, кг | 26/29 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 820x460x460 |

Корвет 26
90260



| Артикул | 90260 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 26 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 8000 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 50 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 2 |
| Размер рабочего стола (строгального), мм | 737x210 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 204 |
| Размер рабочего стола (рейсмуса), мм | 255x255 |
| Макс. толщина заготовки, мм | 120 |
| Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 5 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 8 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | 0 - 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 28/31 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 830x530x450 |

Встроенная турбина для сбора стружки позволяет использовать станок без пылесоса.

НОЖИ ДЛЯ ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКОВ

25520



25528



| Артикул | Наименование | Размер | Материал |
|---------|-----------------------------------|--------------|----------|
| 25520 | Нож Корвет 24, 26, комплект 2 шт. | 210x22x1,8 | HSS |
| 25546 | Нож Корвет 20М, комплект 2 шт. | 261x16,5x1,5 | HSS |

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Строгальные станки предназначены для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки из древесины с созданием одной или двух базовых плоскостей. Станки оборудованы продольной направляющей планкой с возможностью наклона. Магнитный пускатель и защитная планка повышают безопасность работ.

Корвет 101
91010



| | |
|---|--------------|
| Артикул | 91010 |
| Модель | Корвет 101 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1100 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 10000 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 52 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 155 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Размер рабочего стола, мм | 730x160 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | 0 - 45 |
| Наличие встроенного пылеудаления | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 60 |
| Масса нетто/брутто, кг | 35/40,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 820x370x380 |

Встроенная система пылеудаления.

Корвет 104
91040



| | |
|---|-----------------------------|
| Артикул | 91040 |
| Модель | Корвет 104 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 4400 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 61 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 152 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Размер рабочего стола, мм | 1415x184 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | ± 45 |
| Возможность выборки четверти | да |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 90/104; 29/31 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1600x360x250 495x395x695 |

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять сквозное фугование. Возможность выборки четверти. Патрубок для подключения пылесоса.

Корвет 106
91060

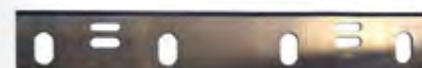


| | |
|---|--------------|
| Артикул | 91060 |
| Модель | Корвет 106 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 4400 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 |
| Диаметр рабочего вала, мм | 65 |
| Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм | 200 |
| Макс. глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Размер рабочего стола, мм | 1340x230 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | ± 45 |
| Возможность выборки четверти | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 130/147 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1365x610x295 |

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять сквозное фугование. Возможность выборки четверти.

НОЖИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ

25530



25532



25533



| Артикул | Наименование | Размер | Материал |
|---------|--------------------------------|----------------|----------|
| 25530 | Нож Корвет 101, комплект 2 шт. | 158x22x1,8 | HSS |
| 25532 | Нож Корвет 104, комплект 3 шт. | 152,4x15,8x1,6 | HSS |
| 25533 | Нож Корвет 106, комплект 3 шт. | 203,2x25,4x3,2 | HSS |

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Ленточные пилы по дереву предназначены для прямолинейного и радиусного пиления древесины, материалов на основе древесины, ламинированных панелей, алюминиевого сплава, пластика и других подобных материалов. Конструкция наклонных столов всех моделей позволяет выполнять вертикальные, наклонные, косые и комбинированные резы. Величина радиуса при криволинейном пилении зависит от ширины применяемой ленты. Комплекуются продольным и транспортирным упорами. Регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты. Станки адаптированы для подключения пылесоса. Концевые выключатели отключают станок при открытии кожуха. Магнитные пускатели для безопасной работы. Щетки для очистки шкивов.

Корвет 31М
90311

НОВИНКА



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 90311 |
| Модель | Корвет 31М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Число скоростей | 1 |
| Скорость движения пильной ленты, м/сек | 15 |
| Размер рабочего стола, мм | 300x360...520 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0 - 45 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 80 |
| Расстояние от пильной ленты до колонны | 200 |
| Длина пильной ленты, мм | 1400 |
| Ширина пильной ленты, мм | 6,5 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 19/20,3 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 730x410x300 |

Особенности Корвет 31М

- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением;
- наклон рабочего стола;
- продольный и угловой упор;
- регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты;
- удлинитель рабочего стола;
- патрубок для подключения пылесоса.

Корвет 32
90320



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 90320 |
| Модель | Корвет 32 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Число скоростей | 1 |
| Скорость движения пильной ленты, м/сек | 11,6 |
| Размер рабочего стола, мм | 290x290 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0 - 45 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 80 |
| Длина пильной ленты, мм | 1710 |
| Ширина пильной ленты, мм | 6,35 - 13 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 60 |
| Масса нетто/брутто, кг | 29/33 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 800x340x435 |

Стабилизация пильной ленты осуществляется за счет подшипников качения.

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Корвет 33М
90331

НОВИНКА



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 90331 |
| Модель | Корвет 33М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Число скоростей | 2 |
| Скорость движения пильной ленты, м/сек | 6/12 |
| Размер рабочего стола, мм | 400x600...860 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0 - 45 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 175 |
| Расстояние от пильной ленты до колонны | 305 |
| Длина пильной ленты, мм | 2240 |
| Ширина пильной ленты, мм | 6,5-15 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 98 |
| Масса нетто/брутто, кг | 58/64 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1100x500x400 |

Особенности для Корвет 33М

- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением;
- наклон рабочего стола;
- продольный и угловой упор;
- регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты;
- удлинитель рабочего стола;
- патрубок для подключения пылесоса;
- две скорости пильной ленты;
- подставка в комплекте.

Корвет 34
90340



| | |
|---|--------------|
| Артикул | 90340 |
| Модель | Корвет 34 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Число скоростей | 2 |
| Скорость движения пильной ленты, м/сек | 6,2; 13,2 |
| Размер рабочего стола, мм | 400x480 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0 - 45 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 180 |
| Длина пильной ленты, мм | 2240 |
| Ширина пильной ленты, мм | 6,35 - 15 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 60/65 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1060x370x475 |

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Корвет 35
90350



| | |
|---|--------------|
| Артикул | 90350 |
| Модель | Корвет 35 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1000 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Число скоростей | 2 |
| Скорость движения пильной ленты, м/сек | 7,3; 15 |
| Размер рабочего стола, мм | 400x548 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0 - 45 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 200 |
| Длина пильной ленты, мм | 2490 |
| Ширина пильной ленты, мм | 6,35 - 19 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 65/70 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1160x380x530 |

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Корвет 36
90360



| | |
|---|--------------|
| Артикул | 90360 |
| Модель | Корвет 36 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Число скоростей | 2 |
| Скорость движения пильной ленты, м/сек | 7,6; 16,3 |
| Размер рабочего стола, мм | 535x485 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | -10 - 45 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 285 |
| Длина пильной ленты, мм | 3460 |
| Ширина пильной ленты, мм | 6,35 - 38 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 146/170 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 830x540x1980 |

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения. Индикатор натяжения пильной ленты.

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ

| Артикул | Параметры | Модель станка |
|---------------------|-------------|---------------|
| Производство Россия | | |
| 55301 | 6,0 x 1425 | Корвет-31 |
| 55302 | 6,0 x 1400 | Корвет-31М |
| 55303 | 6,0 x 1710 | Корвет-32 |
| 55304 | 6,0 x 2240 | Корвет-33, |
| 55305 | 10,0 x 2240 | Корвет-33М, |
| 55306 | 12,0 x 2240 | Корвет-34 |
| 55307 | 10,0 x 2490 | Корвет-35 |
| 55308 | 12,0 x 2490 | Корвет-35 |
| 55309 | 20,0 x 2490 | Корвет-35 |
| 55310 | 10,0 x 3460 | Корвет-36 |
| 55311 | 15,6 x 3460 | Корвет-36 |



| Артикул | Параметры | Модель станка |
|------------------|-------------|---------------|
| Производство КНР | | |
| 19931 | 12,5 x 2234 | Корвет-33, |
| | | Корвет-33М, |
| | | Корвет-34 |
| 19932 | 6,35 x 1425 | Корвет-31 |
| 19933 | 9,5 x 2234 | Корвет-33, |
| | | Корвет-33М, |
| | | Корвет-34 |
| 19920 | 8,0 x 1710 | Корвет-32 |
| 19921 | 6,4 x 2240 | Корвет-33, |
| 19922 | 9,5 x 2240 | Корвет-33М, |
| 19923 | 12,7 x 2240 | Корвет-34 |
| 19924 | 9,5 x 2490 | Корвет-35 |
| 19925 | 12,7 x 2490 | Корвет-35 |
| 19926 | 19,0 x 2490 | Корвет-35 |
| 19927 | 9,5 x 3460 | Корвет-36 |
| 19928 | 15,6 x 3460 | Корвет-36 |
| 19929 | 20 x 3460 | Корвет-36 |
| 19930 | 25 x 3460 | Корвет-36 |

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для выполнения сверлильных операций в дереве, пластике, металле и других подобных материалах. В стандартную комплектацию входят тиски, защитный экран, механизм ограничения глубины сверления. Рабочий стол перемещается вертикально и имеет наклон. Широкий выбор скорости вращения шпинделя за счет перестановки ремня на шкивах.

Корвет 44
90440



| | |
|--|-------------|
| Артикул | 90440 |
| Модель | Корвет 44 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 650 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 120 - 3000 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 16 |
| Ход шпинделя, мм | 80 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | нет |
| Посадка патрона | V16 |
| Конус шпинделя, Морзе | №2 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 290x290 |
| Размер опорной базы, мм | 460x275 |
| Угол наклона шпинделя, град. | нет |
| Масса нетто/брутто, кг | 67/70 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 810x500x290 |

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 45
90450



| Артикул | 90450 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 45 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 580 - 2650 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 5 |
| Ход шпинделя, мм | 50 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | нет |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | B16 |
| Диаметр сверления, мм | 1,5 - 13 |
| Размер рабочего стола, мм | 160x160 |
| Размер опорной базы, мм | 314x200 |
| Масса нетто/брутто, кг | 16/19 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 440x335x225 |

Корвет 46
90460



| Артикул | 90460 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 46 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 280 - 2350 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 9 |
| Ход шпинделя, мм | 50 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | нет |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | B16 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 170x170 |
| Размер опорной базы, мм | 320x180 |
| Масса нетто/брутто, кг | 19,5/23 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 455x355x225 |

Корвет 47
90470



| Артикул | 90470 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 47 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 550 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 220 - 2450 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 12 |
| Ход шпинделя, мм | 60 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | нет |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | MT2 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 195x200 |
| Размер опорной базы, мм | 355x235 |
| Масса нетто/брутто, кг | 33/37 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 705x435x195 |

Корвет 48
90480



| Артикул | 90480 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 48 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 550 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 500 - 2450 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 5 |
| Ход шпинделя, мм | 80 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | 320 |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | №2 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 230x217 |
| Размер опорной базы, мм | 340x210 |
| Угол наклона шпинделя, град. | +90 ; -45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 45,5/48,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 925x470x320 |

Наклон шпинделя вправо и влево. Горизонтальный ход шпинделя.

Корвет 241
92410



| Артикул | 92410 |
|--|------------------------------|
| Модель | Корвет 241 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 650 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 120 - 3000 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 16 |
| Ход шпинделя, мм | 80 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | нет |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | №2 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 290x290 |
| Размер опорной базы, мм | 255x440 |
| Масса нетто/брутто, кг | 71/75 + 20/22 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 820x500x300; 1430x170x170 |

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Корвет 242
92420



| Артикул | 92420 |
|--|-----------------------------|
| Модель | Корвет 242 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 120 - 2580 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | нет |
| Число скоростей | 12 |
| Ход шпинделя, мм | 80 |
| Горизонтальное перемещение шпинделя, мм | нет |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | №2 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 340x340 |
| Размер опорной базы, мм | 310x500 |
| Масса нетто/брутто, кг | 106/111 + 20/22 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 960x570x290 1430x170x170 |

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 244
92440



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 92440 |
| Модель | Корвет 244 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 150 - 2700 |
| Число скоростей | 12 |
| Ход шпинделя, мм | 120 |
| Посадка патрона | B16 |
| Конус шпинделя, Морзе | №3 |
| Диаметр сверления, мм | 3 - 16 |
| Размер рабочего стола, мм | 425x475 |
| Размер опорной базы, мм | 450x580 |
| Масса нетто/брутто, кг | 140/150 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1460x660x330 |

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



| Арт. | Наименование | Длина губок, мм | Ход подвижной губки, мм | Глубина рабочего пространства, мм | Габарит. размеры, мм | Вес, кг | Корвет |
|-------|--------------|-----------------|-------------------------|-----------------------------------|----------------------|---------|------------|
| 23475 | Тиски 64 мм | 64 | 55 | 20 | 230x130x55 | 1,5 | 41, 45, 46 |
| 23476 | Тиски 77 мм | 77 | 75 | 20 | 270x135x50 | 1,9 | 42, 47 |
| 23477 | Тиски 101 мм | 101 | 105 | 23 | 330x160x55 | 2,9 | 43, 48, 49 |
| 23478 | Тиски 127 мм | 127 | 120 | 25 | 380x200x60 | 4,4 | 44, 241 |
| 23479 | Тиски 152 мм | 152 | 135 | 25 | 430x215x65 | 5,7 | 242, 244 |



| Арт. | Наименование | Диаметр, мм | Корвет | Конус |
|-------|--------------------------|-------------|---------------------------------------|-------|
| 23510 | Патрон ЗВП 1,5-13 мм B16 | 1,5 - 13 | 41, 45 | B16 |
| 23520 | Патрон ЗВП 3-16 мм B16 | 3 - 16 | 42, 43, 44, 46, 47, 48, 241, 242, 244 | B16 |

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальные станки предназначены для шлифования поверхностей изделий из дерева, ДСП и подобных материалов с помощью шлифовального диска или шлифовальной ленты. На станки установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.

Корвет 50
90500



| | |
|--|-------------|
| Артикул | 90500 |
| Модель | Корвет 50 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин | 1420 |
| Частота вращения шлифдиска, об/мин | 1420 |
| Рабочий инструмент | шлифкруг |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 305 |
| Размер рабочего стола, мм | 400x133 |
| Угол наклона рабочего стола (диск), град. | 0 - 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 24/26 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 480x440x400 |

Чугунный рабочий стол с возможностью наклона. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 51
90510



Корвет 51Л
90511

НОВИНКА



| Артикул | 90510 | 90511 |
|--|----------------------|----------------------|
| Модель | Корвет 51 | Корвет 51Л |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 375 | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Передача | ременная | ременная |
| Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин | 1420 | 1450 |
| Частота вращения шлифдиска, об/мин | 1420 | 1450 |
| Скорость движения шлифленты, м/мин | 282 | 282 |
| Рабочий инструмент | шлифкруг + шлифлента | шлифкруг + шлифлента |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 150 | 150 |
| Длина шлифленты, мм | 920 | 914 |
| Ширина шлифленты, мм | 100 | 100 |
| Размер рабочего стола, мм | 190x125 | 190x125 |
| Угол наклона рабочего стола (диск), град. | 0 - 45 | 0 - 45 |
| Угол наклона рабочего стола (лента), град. | 0 - 45 | 0 - 45 |
| Угол наклона ленточного узла, град. | 0 - 90 | 0 - 90 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | | 40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 14/15 | 12/13 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 500x290x250 | 500x265x305 |

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения пылесоса.

Корвет 52
90520



| Артикул | 90520 |
|--|----------------------|
| Модель | Корвет 52 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин | 1400 |
| Частота вращения шлифдиска, об/мин | 1400 |
| Скорость движения шлифленты, м/мин | 330 |
| Рабочий инструмент | шлифкруг + шлифлента |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 230 |
| Длина шлифленты, мм | 1230 |
| Ширина шлифленты, мм | 150 |
| Размер рабочего стола, мм | 310x155 |
| Угол наклона рабочего стола (диск), град. | 0 - 45 |
| Угол наклона рабочего стола (лента), град. | 0 - 45 |
| Угол наклона ленточного узла, град. | 0 - 90 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 60/100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 48/51 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 700x450x380 |

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения пылесоса. Подставка в комплекте.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 58
90580



| Артикул | 90580 |
|--|------------------------------|
| Модель | Корвет 58 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Скорость движения шлифленты, м/мин | 960 |
| Рабочий инструмент | шлифлента |
| Длина шлифленты, мм | 2515 |
| Ширина шлифленты, мм | 152 |
| Размер рабочего стола, мм | 840x300 |
| Угол наклона рабочего стола (лента), град. | 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 38/41, 110/130 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 620x470x620, 1290x720x510 |

К круговому движению шлифовальной ленты добавляется осциллирующее движение, что повышает качество и чистоту обработки поверхности. Тумба входит в стандартную комплектацию. Предусмотрен наклон ленточного узла, что позволяет ленте двигаться в горизонтальной и в вертикальной плоскостях. Имеется патрубок для подсоединения пылесоса. Рабочий стол отлит из чугуна и регулируется по высоте. Имеется дополнительный рабочий стол, который устанавливается с торца ленточного узла для шлифования закругленных поверхностей.

Корвет 59-92
90590



| Артикул | 90590 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 59-92 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя основного/автоподачи, Вт | 5500/370 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шлифовальных барабанов на холостом ходу, об/мин | 1450 |
| Количество шлифовальных барабанов, шт. | 2 |
| Рабочий инструмент | шлифлента |
| Размер рабочего стола, мм | 940x870 |
| Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм | 0,4 |
| Макс. ширина заготовки, мм | 920 |
| Макс. толщина заготовки, мм | 100 |
| Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм | 154x960 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 2,5 - 4,5 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Время до полной остановки, с | < 9 |
| Масса нетто/брутто, кг | 480/550 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1320x1420x1150 |

Мощный двигатель позволяет обрабатывать заготовки шириной до 920 мм. Два шлифовальных барабана позволяют одновременно использовать шлифленты разной зернистости. Точная регулировка барабанов по высоте относительно друг друга обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рабочий стол с транспортером перемещается на четырех жестких винтовых осях. Перемещение контролируется с помощью встроенной системы цифровой индикации. Скорость транспортера имеет плавную регулировку. Защитная планка с микровыключателем отключит станок при приближении посторонних предметов к рабочей зоне. Для подключения мощного пылесоса имеется 4 патрубка диаметром 100 мм.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Белгородский абразивный завод



| Артикул | Размеры, мм | Зернистость | Модель |
|---------|-------------|-------------|-----------------------|
| 55120 | 152x2515 | 40 | Корвет 58 |
| 55121 | 152x2515 | 60 | Корвет 58 |
| 55122 | 152x2515 | 80 | Корвет 58 |
| 55123 | 152x2515 | 100 | Корвет 58 |
| 55124 | 152x2515 | 120 | Корвет 58 |
| 55130 | 100x910 | 40 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55131 | 100x910 | 60 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55132 | 100x910 | 80 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55133 | 100x910 | 100 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55134 | 100x910 | 120 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55135 | 100x910 | 150 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55136 | 100x910 | 180 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55138 | 100x910 | 320 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55140 | 150x1220 | 40 | Корвет 52 |
| 55141 | 150x1220 | 60 | Корвет 52 |
| 55142 | 150x1220 | 80 | Корвет 52 |
| 55143 | 150x1220 | 100 | Корвет 52 |
| 55144 | 150x1220 | 120 | Корвет 52 |
| 55145 | 150x1220 | 150 | Корвет 52 |

| Артикул | Зернистость | Модель |
|---------|-------------|--------------|
| 19290 | 40 | Корвет 59-92 |
| 19291 | 60 | Корвет 59-92 |
| 19292 | 80 | Корвет 59-92 |
| 19293 | 100 | Корвет 59-92 |
| 19294 | 120 | Корвет 59-92 |
| 19295 | 180 | Корвет 59-92 |
| 19296 | 220 | Корвет 59-92 |

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Белгородский абразивный завод



| Артикул | Диаметр, мм | Зернистость | Модель |
|---------|-------------|-------------|-----------------------|
| 55080 | 230 | 40 | Корвет 52 |
| 55081 | 230 | 60 | Корвет 52 |
| 55082 | 230 | 80 | Корвет 52 |
| 55083 | 230 | 100 | Корвет 52 |
| 55084 | 230 | 120 | Корвет 52 |
| 55085 | 230 | 150 | Корвет 52 |
| 55086 | 230 | 180 | Корвет 52 |
| 55087 | 230 | 220 | Корвет 52 |
| 55070 | 150 | 40 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55071 | 150 | 60 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55072 | 150 | 80 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55073 | 150 | 100 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55074 | 150 | 120 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55075 | 150 | 150 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55076 | 150 | 180 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55077 | 150 | 220 | Корвет 51, Корвет 51Л |
| 55090 | 305 | 40 | Корвет 50 |
| 55091 | 305 | 60 | Корвет 50 |
| 55092 | 305 | 80 | Корвет 50 |
| 55093 | 305 | 100 | Корвет 50 |
| 55094 | 305 | 120 | Корвет 50 |
| 55095 | 305 | 150 | Корвет 50 |

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки предназначены для обработки заготовок из различных пород древесины методом точения, шлифования, полирования. Предусмотрена обработка в центрах и с помощью планшайбы. На всех станках установлен магнитный пускатель. Комплекуются регулируемым резцедержателем.

Корвет 70
90700



| Артикул | 90700 |
|--|---------------------|
| Модель | Корвет 70 |
| Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт | 250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 750 - 3200 |
| Число скоростей | электронная плавная |
| Конус шпинделя, Морзе | MT1 |
| Конус задней бабки, Морзе | MT1 |
| Расстояние между центрами, мм | 300 |
| Макс. диаметр обработки над станиной, мм | 200 |
| Масса нетто/брутто, кг | 20/21 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 700x340x190 |

Бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя.

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 73
90730



| | |
|--|-----------------------|
| Артикул | 90730 |
| Модель | Корвет 73 |
| Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 810; 1180; 1700; 2480 |
| Число скоростей | 4 |
| Расстояние между центрами, мм | 1000 |
| Макс. диаметр обработки над станиной, мм | 350 |
| Масса нетто/брутто, кг | 27/29 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1485x230x150/370 |

Станина станка выполнена из уголка и листовой стали, благодаря чему был снижен вес станка. Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Корвет 74
90740



| | |
|--|--------------------|
| Артикул | 90740 |
| Модель | Корвет 74 |
| Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт | 550 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 500 - 2000 |
| Число скоростей | плавная (вариатор) |
| Конус шпинделя, Морзе | MT2 |
| Конус задней бабки, Морзе | MT2 |
| Расстояние между центрами, мм | 845 |
| Макс. диаметр обработки над станиной, мм | 300 |
| Поворот передней бабки | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 77/82 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1380x340x380 |

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Корвет 76
90760



| | |
|--|--------------------|
| Артикул | 90760 |
| Модель | Корвет 76 |
| Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 500-2000 |
| Число скоростей | плавная (вариатор) |
| Конус шпинделя, Морзе | MT2 |
| Конус задней бабки, Морзе | MT2 |
| Расстояние между центрами, мм | 1075 |
| Макс. диаметр обработки над станиной, мм | 350 |
| Поворот передней бабки | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 90/95 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1620x360x440 |

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

КОПИРЫ

Копировальные приспособления предназначены для установки на токарные станки. Дают возможность быстро и эффективно изготавливать изделия по образцу. В качестве образца можно использовать как изделие, так и шаблон. Для безопасной работы имеется защитный экран.

Корвет 74-К
93040



| | |
|---|--------------|
| Артикул | 93040 |
| Модель | Корвет 74-К |
| Макс. диаметр копируемого образца, мм | 80 |
| Макс. длина образца / шаблона, мм | 935 |
| Макс. продольный ход резца, мм | 935 |
| Поперечный ход резца, мм | 40 |
| Регулировка установки резца по высоте, мм | 60 |
| Масса нетто/брутто, кг | 19/21 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1070x270x180 |

Корвет 76-К
93060



| | |
|---|--------------|
| Артикул | 93060 |
| Модель | Корвет 76-К |
| Макс. диаметр копируемого образца, мм | 80 |
| Макс. длина образца / шаблона, мм | 1075 |
| Макс. продольный ход резца, мм | 1075 |
| Поперечный ход резца, мм | 40 |
| Регулировка установки резца по высоте, мм | 60 |
| Масса нетто/брутто, кг | 19/21 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1210x260x180 |

РЕЗЦЫ ДЛЯ КОПИРОВАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



| Артикул | Посадочный диаметр, мм | Длина, мм | Модель |
|---------|------------------------|-----------|----------------------------|
| 19960 | 12 | 77 | Корвет 75-К |
| 19961 | 12 | 80 | Корвет 74-К Корвет 76-К |

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ПО ДЕРЕВУ

10430



| Артикул | Наименование |
|---------|---------------------------------|
| 10420 | Набор резцов по дереву из 6 шт. |
| 10430 | Набор резцов по дереву из 8 шт. |

10420



ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

| Артикул | Описание |
|---------|---|
| 23500 | <p>Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76.</p> <p>Комплектность: 2 шестигранных ключа 3 и 4 мм, 2 ключа для затягивания патрона, 2 комплекта кулачков.</p> <p>Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков типа 1: внутренний диаметр 38 - 60 мм, внешний диаметр 50 - 74 мм. Для кулачков типа 2: внутренний диаметр 9 - 34 мм, внешний диаметр 24 - 54 мм.</p> |
| 23501 | <p>Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76.</p> <p>Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона, шестигранный ключ 4 мм, вставка винтовая.</p> <p>Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1x8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 42 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.</p> |
| 23502 | <p>Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76.</p> <p>Комплектность: 2 ключа для затягивания патрона, вставка винтовая.</p> <p>Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 40 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.</p> |
| 23503 | <p>Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76.</p> <p>Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона.</p> <p>Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 56 - 76 мм, внешний диаметр 73 - 93 мм.</p> |

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки «Корвет» предназначены для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калевок, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм. Комплекуются цангами диаметром 8 мм и 12 мм для установки концевых фрез. Регулировка вылета фрезы. Регулируемые фронтальные упоры. Для обработки торцов предусмотрены транспортирные упоры.

Корвет 82
90820



| Артикул | 90820 |
|--|---------------|
| Модель | Корвет 82 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 11500 - 24000 |
| Вертикальный ход фрезы, мм | 40 |
| Макс. диаметр режущего инструмента, мм | 40 |
| Макс. высота режущего инструмента, мм | 80 |
| Размер рабочего стола, мм | 610x360 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 1030x360 |
| Диаметр цанг, мм | 6; 8; 12 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 30/32 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 655x520x370 |

Два удлинителя стола. Плавная регулировка скорости вращения шпинделя. Возможность подключения пылесоса.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 83
90830



| Артикул | 90830 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 83 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 11000 |
| Диаметр шпинделя, мм | 12,7 |
| Вертикальный ход фрезы, мм | 22 |
| Макс. диаметр режущего инструмента, мм | 90 |
| Макс. высота режущего инструмента, мм | 60 |
| Размер рабочего стола, мм | 610x480 |
| Диаметр цанг, мм | 8; 12 |
| Масса нетто/брутто, кг | 85/90 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 700x660x585 |

Правое и левое вращение шпинделя.

Корвет 84
90840



| Артикул | 90840 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 84 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1125 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 5800; 8300 |
| Диаметр шпинделя, мм | 12,7; 19 |
| Вертикальный ход фрезы, мм | 75 |
| Макс. диаметр режущего инструмента, мм | 92 |
| Макс. высота режущего инструмента, мм | 65 |
| Размер рабочего стола, мм | 610x534 |
| Размер подвижного рабочего стола, мм | 323x200 |
| Диаметр цанг, мм | 8; 12 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 123/145 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 575x670x1100 |

Две скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

Корвет 85
90850



| Артикул | 90850 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 85 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3500; 7000 |
| Диаметр шпинделя, мм | 32 |
| Вертикальный ход фрезы, мм | 90 |
| Макс. диаметр режущего инструмента, мм | 125 |
| Макс. высота режущего инструмента, мм | 80 |
| Размер рабочего стола, мм | 690x555 |
| Размер подвижного рабочего стола, мм | 323x200 |
| Диаметр цанг, мм | 8; 12 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 195/225 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 760x610x990 |

Две скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 86
90860



| | |
|--|--------------------------------|
| Артикул | 90860 |
| Модель | Корвет 86 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3250; 6500; 7500 |
| Диаметр шпинделя, мм | 30; 32 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 0 - 30 |
| Вертикальный ход фрезы, мм | 80 |
| Макс. диаметр режущего инструмента, мм | 180 |
| Макс. высота режущего инструмента, мм | 100 |
| Размер рабочего стола, мм | 680x590 |
| Размер подвижного рабочего стола, мм | 500x250 |
| Диаметр цанг, мм | 8; 12 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 160/201 + 18/21 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1100x770x1160; 1650x180x120 |

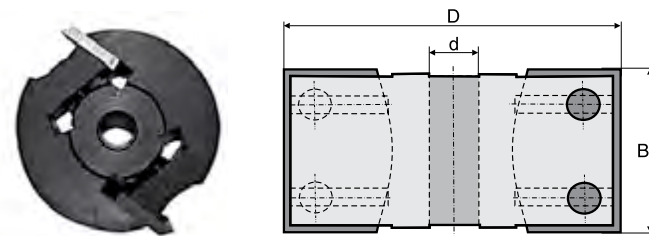
Три скорости вращения шпинделя. Наклон шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса. Для транспортировки имеются колеса.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 25540 | Шпиндель \varnothing 32 мм к станку Корвет 84 |
| 25541 | Вставка шпинделя 32 мм к станку Корвет 85 |

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



| Артикул | 19301 | 19302 | 19303 | 19304 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|
| D, мм | 72 | 72 | 77 | 77 |
| d, мм | 12,7 | 19 | 30 | 32 |
| B, мм | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Z, шт. | 2 | 2 | 2 | 2 |
| n макс, об/мин | 11500 | 11500 | 6000 | 6000 |

НОЖИ К ФРЕЗЕРНЫМ ГОЛОВКАМ

Посадочные отверстия

| Артикул | Наименование |
|---------|--------------|
| 19310 | Нож прямой |
| 19311 | Нож косой |
| 19312 | Нож фасонный |
| 19313 | Нож фасонный |

| Артикул | Наименование |
|---------|--------------|
| 19314 | Нож фасонный |
| 19315 | Нож фасонный |
| 19316 | Нож фасонный |
| 19317 | Нож фасонный |

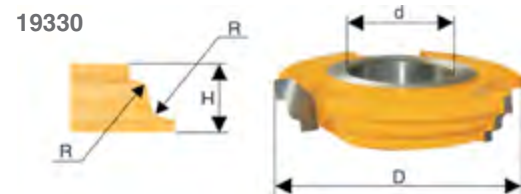
| Артикул | Наименование |
|---------|--------------|
| 19318 | Нож фасонный |
| 19319 | Нож фасонный |
| 19320 | Нож фасонный |
| 19321 | Нож фасонный |
| 19322 | Нож фасонный |

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

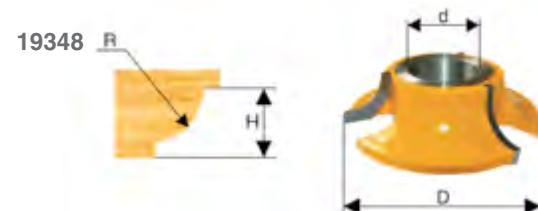
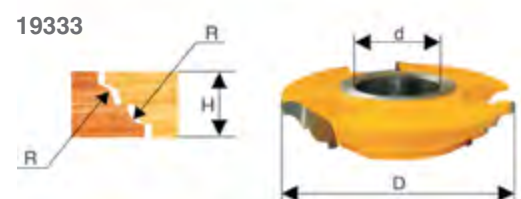
Насадные твердосплавные фрезы используются для обработки заготовок из древесины на фрезерных станках. Они изготовлены из высококачественной стали и оснащены твердосплавными пластинами. Фрезы имеют посадочный диаметр 32 мм. Все фрезы имеют индивидуальную упаковку.

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

Используются для выборки различных декоративных профилей по кромке изделия.

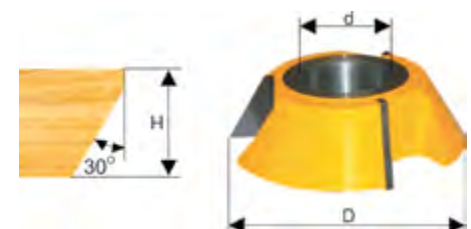


| Артикул | Наружный D, мм | Радиус R, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|--------------|----------------------|------------------|
| 19330 | 76,2 | 3,2 | 15 | 32 |
| 19333 | 88,9 | 6 | 19 | 32 |
| 19348 | 95,25 | 19 | 25,4 | 32 |



КРОМОЧНАЯ КОНУСНАЯ

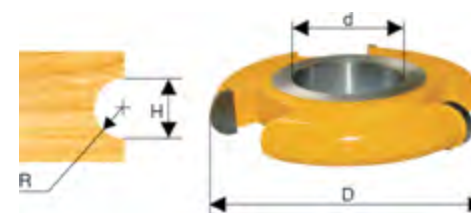
Используется для выборки фаски на кромке.



| Артикул | Наружный D, мм | Угол, град. | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|-------------|----------------------|------------------|
| 19349 | 88,9 | 30 | 25,4 | 32 |

ГАЛТЕЛЬНЫЕ

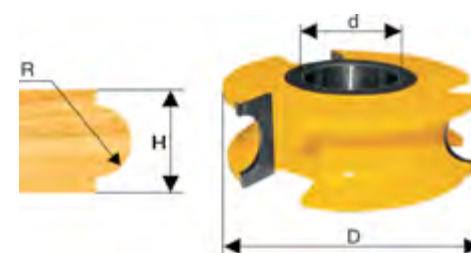
Используются для выборки галтели на пласти и на ребре.



| Артикул | Наружный D, мм | Радиус R, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|--------------|----------------------|------------------|
| 19340 | 82,5 | 6,4 | 12,7 | 32 |
| 19341 | 82,5 | 9,5 | 19 | 32 |

ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ

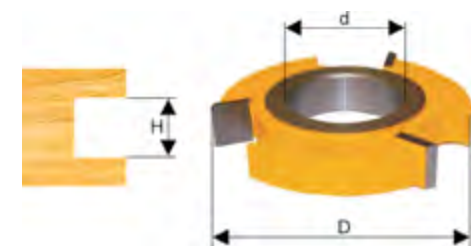
Используются для получения скругления на ребре.



| Артикул | Наружный D, мм | Радиус R, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|--------------|----------------------|------------------|
| 19345 | 88,9 | 6,35 | 20,6 | 32 |
| 19346 | 88,9 | 9,5 | 27,8 | 32 |

ФАЛЬЦЕВЫЕ

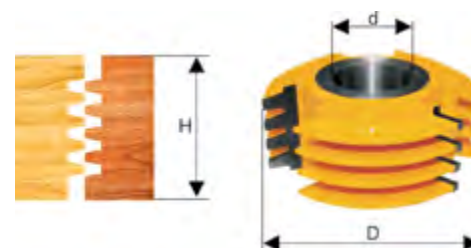
Используются для выборки четверти или паза в изделии.



| Артикул | Наружный D, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|----------------------|------------------|
| 19359 | 74,6 | 6,4 | 32 |
| 19360 | 74,6 | 9,5 | 32 |
| 19361 | 74,6 | 12,7 | 32 |
| 19362 | 74,6 | 19 | 32 |
| 19363 | 74,6 | 25,4 | 32 |
| 19364 | 74,6 | 38,1 | 32 |

МИКРОШИПОВЫЕ

Используются для выполнения соединения по кромке и торцу.

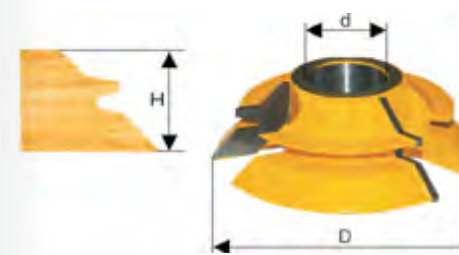


| Артикул | Наружный D, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|----------------------|------------------|
| 19357 | 90,5 | 38,1 | 32 |
| 19358 | 90,5 | 57,2 | 32 |

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

КОМБИНИРОВАННАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

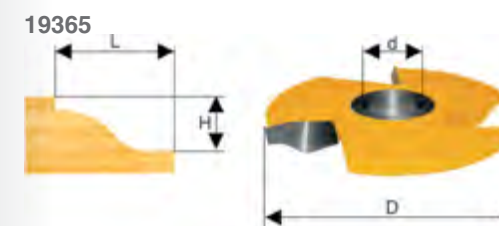
Используется для выполнения соединения по кромке, торцу и углового соединения.



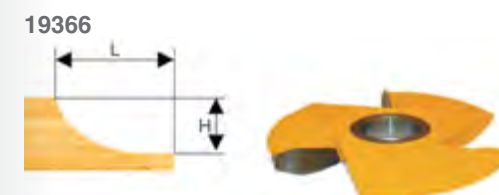
| Артикул | Наружный D, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|----------------------|------------------|
| 19355 | 111,1 | 31,8 | 32 |

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Используются для горизонтального фрезерования филенок.

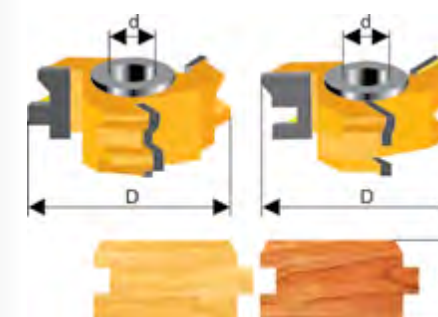


| Артикул | Наружный D, мм | Глубина выработки L, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|-------------------------|----------------------|------------------|
| 19365 | 139,7 | 38,1 | 15,9 | 32 |
| 19366 | 139,7 | 38,1 | 15,9 | 32 |
| 19367 | 139,7 | 38,1 | 15,9 | 32 |



НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

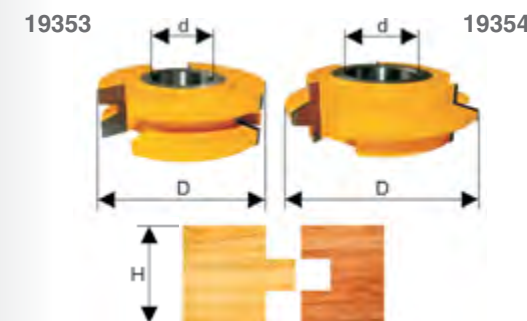
Применяются для изготовления вагонки.



| Артикул | Наружный D, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|----------------------|------------------|
| 19356 | 90,5/81 | 22,2 | 32 |

НАБОР ДЛЯ ПАЗО-ШИПОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

Используются для изготовления пазо-шиповых соединений, сплачивания по кромке и сращивания по торцу.



| Артикул | Наружный D, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|--|----------------------|------------------|
| 19353 | 88,9 | 25,4 | 32 |
| 19354 | 88,9 | 25,4 | 32 |
| 19371 | набор из двух фрез арт. 19353 и арт. 19354 | | |

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

Используются для установки фрез с внутренним диаметром 32 мм на шпиндели 12,7; 19; 30 мм. Комплект из 2 шт.



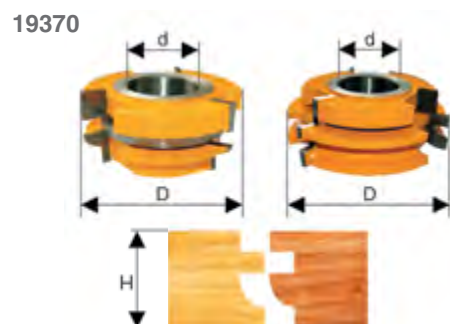
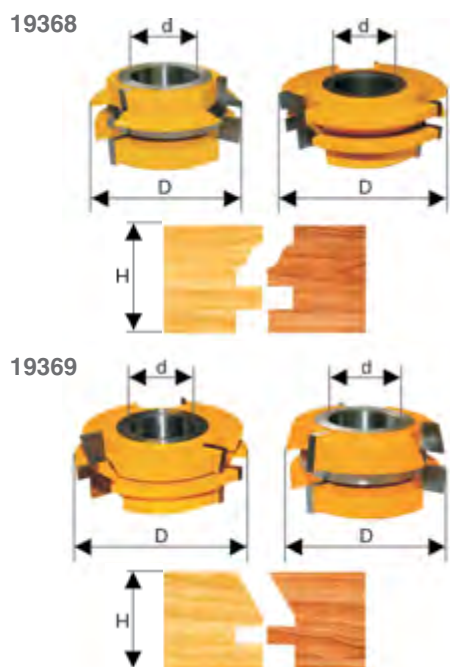
| Артикул | Наружный D, мм | Внутренний d, мм | d, фланца, мм |
|---------|----------------|------------------|---------------|
| 19390 | 32 | 12,7 | 40 |
| 19391 | 32 | 19 | 40 |
| 19392 | 32 | 30 | 40 |

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

НАБОРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Используются для получения рамочных соединений при изготовлении каркасной мебели, предметов интерьера и т. д.

| Артикул | Наружный D, мм | Глубина выработки L, мм | Рабочая высота H, мм | Посадочный d, мм |
|---------|----------------|-------------------------|----------------------|------------------|
| 19368 | 90,5/74,6 | 6,4 | 33,4 | 32 |
| 19369 | 90,5/74,6 | 6,4 | 33,4 | 32 |
| 19370 | 90,5/74,6 | 6,4 | 33,4 | 32 |



СТОЛЫ ФРЕЗЕРНЫЕ

Столы фрезерные являются приспособлением для стационарного фрезерования с использованием ручной электрической фрезерной машины. Параметры фрезерования и набор режущих инструментов обеспечивают технические характеристики используемой фрезерной машины. Комплекуются угловыми упорами. Регулируемые фронтальные упоры. Адаптированы для подключения пылесоса.

Корвет 80
90800



| Артикул | 90800 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 80 |
| Размер рабочего стола, мм | 610x360 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 1030x360 |
| Высота стола, мм | 350 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 70 |
| Масса нетто/брутто, кг | 11/12 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 720x410x210 |

Два удлинителя стола. Защитный экран для безопасности.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛОБЗИКИ

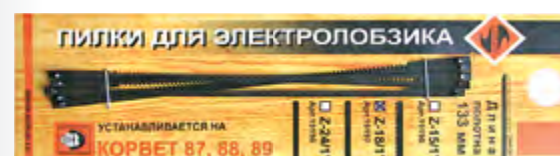
Настольные электрические лобзики предназначены для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, а также для прямой, поперечной, наклонной и продольной распиловки. Устойчивость и увеличенный вылет рамы дает возможность выполнять внутренние распилы относительно больших заготовок. Регулировка наклона рабочего стола позволяет выпиливать более сложные конфигурации. Комплекуются защитными экранами. Пильное полотно можно устанавливать в двух направлениях.

Корвет 87
90870



| Артикул | 90870 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 87 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 85 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин | 1400 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 40 |
| Размер пильного полотна, мм | 133x2,6x0,25 |
| Размер рабочего стола, мм | 305x190 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0 - 45 |
| Расстояние между полотном и корпусом станка, мм | 330 |
| Масса нетто/брутто, кг | 7/8 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 500x300x320 |

ПИЛКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



| Артикул | Параметры | Модель |
|---------|-----------------|---------------|
| 19195 | Z - 24 / 1" HSS | Корвет 87, 88 |
| 19196 | Z - 15 / 1" | Корвет 87, 88 |
| 19197 | Z - 18 / 1" | Корвет 87, 88 |
| 19198 | Z - 24 / 1" | Корвет 87, 88 |

ДОЛБЕЖНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Долбежно-сверлильные станки предназначены для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы. Этот станок незаменим при изготовлении пазо-шиповых соединений. Вырубка отверстий осуществляется насадкой пазовальной, состоящей из спирального сверла и долота квадратного сечения. В стандартную комплектацию включен набор насадок пазовальных (5 размеров). Продольное и поперечное перемещение рабочего стола. Пневматический амортизатор для компенсации веса подвижной бабки. Струбцина для прижима заготовки. Ограничитель глубины выборки.

Корвет 91
90910



| Артикул | 90910 |
|--|-------------|
| Модель | Корвет 91 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 370 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 1400 |
| Ширина долота, мм | 6-16 |
| Диаметр хвостовика долота, мм | 19 |
| Максимальная глубина долбления, мм | 76 |
| Посадка патрона | B16 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 100 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 80 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 150 |
| Максимальный ход долота, мм | 105 |
| Размер рабочего стола, мм | 200x120 |
| Масса нетто/брутто, кг | 41/43 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 670x470x350 |

Корвет 92
90920

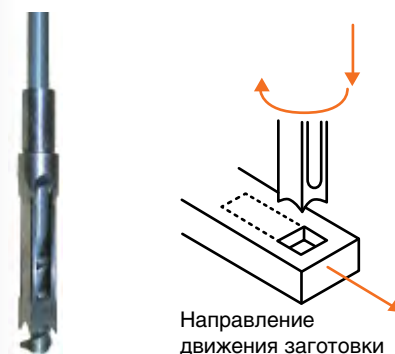


| Артикул | 90920 |
|--|--------------------------|
| Модель | Корвет 92 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 1400 |
| Ширина долота, мм | 6-26 |
| Диаметр хвостовика долота, мм | 19 |
| Максимальная глубина долбления, мм | 76 |
| Посадка патрона | B16 |
| Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм | 210 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 145 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 170 |
| Максимальный ход долота, мм | 210 |
| Размер рабочего стола, мм | 400x150 |
| Масса нетто/брутто, кг | 80/101 + 14/16 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 560x480x820, 500x400x630 |



Подставка-тумба в комплекте. Ограничитель продольной подачи стола. Линейка для контроля длины выбираемого паза и расстояния между отверстиями.

НАСАДКИ ПАЗОВЫЕ



| Артикул | Посадочный диаметр долота, мм | Диаметр хвостовика сверла, мм | Сечение долота, мм |
|---------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| 20970 | 19 | 4,5 | 6,7 x 6,7 |
| 20971 | 19 | 6,0 | 8,0 x 8,0 |
| 20972 | 19 | 7,0 | 10,0 x 10,0 |
| 20973 | 19 | 9,6 | 13,0 x 13,0 |
| 20974 | 19 | 12,5 | 16,0 x 16,0 |
| 20975 | 19 | 12,5 | 19,0 x 19,0 |
| 20976 | 19 | 12,5 | 26,0 x 26,0 |

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Универсальные деревообрабатывающие станки «Корвет» предназначены для обработки заготовок из древесины и ее производных: строгание по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольное и поперечное пиление (пильный станок), сверлильно-долбежные операции (сверлильно-долбежный станок), выполнение ряда фрезерных операций (фрезерный станок).

Корвет 320
93200



Функции станка: распиловка, строгание, сверление. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 321
93210



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмусование, сверлильно-долбежные операции, выборка пазов и снятие фасок насадными фрезами, заточка строгальных ножей. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором.

| Артикул | 93200 | 93210 |
|---|--------------|--------------|
| Модель | Корвет 320 | Корвет 321 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 | 2200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Строгание | | |
| Диаметр рабочего вала, мм | 74 | 71 |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 3500 | 3500 |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм | 200 | 300 |
| Максимальная глубина строгания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 | 3 |
| Размер рабочего стола (строгального), мм | 964x210 | 1150x310 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | ±45 | - |
| Угломер в размер по толщине (рейсмус) | | |
| Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм | - | 300 |
| Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм | - | 3 |
| Минимальная длина заготовки, мм | - | 150 |
| Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм | - | 120 |
| Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | - | 6 |
| Размер рабочего стола (рейсмус), мм | - | 635x308 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | - | 6,5 |
| Пиление | | |
| Диаметр шпинделя, мм | 20 | 18 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3500 | 3500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 254 | 305 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 | 25,4 |
| Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | 70 | 85 |
| Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм | 300 | 300 |
| Косое пиление под углом, град. | ±45 | ±45 |
| Сверление/фрезерование | | |
| Диаметр сверления, мм | 1,5 - 13 | 1,5 - 13 |
| Наружный диаметр насадной фрезы, мм | - | 104 |
| Посадочный диаметр насадной фрезы, мм | - | 18 |
| Ширина долота, мм | - | 6-16 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 60 | 75 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 70 | 90 |
| Вертикальный ход подвижного стола, мм | 45 | 65 |
| Заточка режущего инструмента | - | да |
| Размер заточного круга, мм | - | 125x18x9 |
| Максимальная длина затачиваемого ножа, мм | - | 300 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40 | - |
| Масса нетто/брутто, кг | 103/123 | 252/295 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1130x600x450 | 1360x810x570 |

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Корвет 322
93220



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмусование, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет два удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 323
93230



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмусование, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет два удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

| Артикул | 93220 | 93230 |
|---|--------------|--------------|
| Модель | Корвет 322 | Корвет 323 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 | 2200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Строгание | | |
| Диаметр рабочего вала, мм | 71 | 71 |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 3500 | 4000 |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм | 200 | 250 |
| Максимальная глубина строгания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 | 3 |
| Размер рабочего стола (строгального), мм | 845x210 | 965x260 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | ±45 | ±45 |
| Строгание в размер по толщине (рейсмус) | | |
| Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм | 200 | 250 |
| Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм | 3 | 3 |
| Минимальная длина заготовки, мм | 150 | 150 |
| Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм | 90 | 120 |
| Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | 6 | 6 |
| Размер рабочего стола (рейсмус), мм | 400x207 | 400x250 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 6,5 | 6,5 |
| Пиление | | |
| Диаметр шпинделя, мм | 18 | 18 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3500 | 3500 |
| Наружный диаметр диска, мм | 254 | 254 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 25,4 | 30 |
| Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | 70 | 70 |
| Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм | 270 | 650 |
| Косое пиление под углом, град. | ±45 | ±45 |
| Сверление/фрезерование | | |
| Диаметр сверления, мм | 6; 8; 10; 12 | 6; 8; 10; 12 |
| Диаметр концевой фрезы, мм | 6; 8; 10; 12 | 6; 8; 10; 12 |
| Наружный диаметр насадной фрезы, мм | 70 | 72 |
| Посадочный диаметр насадной фрезы, мм | 20 | 20 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 60 | 60 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 90 | 90 |
| Вертикальный ход подвижного стола, мм | 60 | 60 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 40/80 | 40/100 |
| Масса нетто/брутто, кг | 145/175 | 240/250 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1120x710x570 | 1125x790x700 |

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Корвет 326-30
93260



| Артикул | 93260 |
|---|--------------------------------|
| Модель | Корвет 326-30 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателей (строгание, рейсмус, сверление/пиление/фрезерование), Вт | 2200/2200/2200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Строгание | |
| Диаметр рабочего вала, мм | 74 |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 5400 |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм | 300 |
| Максимальная глубина строгания за один проход, мм | 3 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 3 |
| Размер рабочего стола (строгального), мм | 1300x360 |
| Угол наклона направляющей планки, град. | 45 |
| Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм | 120 |
| Строгание в размер по толщине (рейсмус) | |
| Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм | 300 |
| Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм | 3 |
| Минимальная длина заготовки, мм | 130 |
| Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм | 240 |
| Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | 6 |
| Размер рабочего стола (рейсмус), мм | 550x304 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 7,5 |
| Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм | 120 |
| Пиление | |
| Размеры подвижного стола каретки, мм | 1500x310 |
| Максимальная длина пропила, мм | 1500 |
| Размер рабочего стола, мм (длина x ширина) | 920x400 |
| Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм | 1250 |
| Угол наклона пильного узла, град. | 0-45 |
| Диаметр основного диска, мм | 305 |
| Посадочный диаметр основного диска, мм | 30 |
| Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм | 90 |
| Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм | 65 |
| Диаметр подрезного диска, мм | 90 |
| Посадочный диаметр подрезного диска, мм | 20 |
| Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин | 3500 |
| Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин | 7000 |
| Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм | 100 |
| Фрезерование | |
| Диаметр шпинделя, мм | 32 |
| Вертикальный ход фрезы, мм | 115 |
| Максимальный диаметр фрезы, мм | 180 |
| Максимальная высота фрезы, мм | 85 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 1750/3500/6700 |
| Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм | 100 |
| Сверление | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | 16 |
| Максимальный диаметр концевой фрезы, мм | 16 |
| Размер рабочего стола, мм (длина x ширина) | 210x360 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 160 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 90 |
| Вертикальный ход рабочего стола, мм | 70 |
| Масса нетто/брутто, кг | 425/490; 50/65 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1550x136x1050; 1600x340x180 |

Три двигателя. Операции: пиление, строгание, рейсмусование, фрезерование, пазование. Все рабочие столы отлиты из чугуна. Для распила габаритных заготовок имеется подвижная каретка и расширительный стол. Пильный узел имеет подрезной диск для раскроя ЛДСП. На строгальный вал устанавливается три ножа. Направляющая планка при строгании устанавливается под 90° и 45°. Три скорости вращения фрезерного шпинделя. Два вида фрезерования: по параллельным упорам и криволинейное фрезерование. Комплекс прижимных устройств заготовки для безопасности. Пазовальный узел перемещается по трем осям с регулировкой длины хода. Патрубки для подключения пылесоса для каждой операции.

НОЖИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ СТАНКОВ



| Артикул | Наименование | Размер, мм | Материал |
|---------|-----------------------------------|------------|----------|
| 25534 | Нож Корвет 320, комплект 3 шт. | 210x30x3 | HSS |
| 25539 | Нож Корвет 321, комплект 3 шт. | 310x30x3 | HSS |
| 25536 | Нож Корвет 323, комплект 3 шт. | 260x30x3 | HSS |
| 25535 | Нож Корвет 322, комплект 3 шт. | 210x30x3 | HSS |
| 25549 | Нож Корвет 326-30, комплект 3 шт. | 310x30x3 | HSS |

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Пылесосы для сбора стружки предназначены для работы совместно с деревообрабатывающими станками. Назначение пылесоса – отвод стружки и опилок из зоны реза. Конструктивно некоторые станки невозможно эксплуатировать без принудительного отвода стружки. К тому же некоторые виды пыли, образующиеся при обработке дерева, содержат химикаты, которые могут стать причиной аллергической реакции. Для легкого перемещения предусмотрены колеса. Хомуты на защелках для быстрой смены мешка.

Корвет 60
90600



| Артикул | 90600 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 60 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Количество патрубков, шт. | 1 |
| Диаметр патрубка, мм | 100 |
| Расход воздуха, м³/мин | 13,9 |
| Диаметр вентилятора, мм | 152 |
| Количество пылесборных мешков, шт. | 1 |
| Объем пылесборных мешков, л | 15,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 8/10 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 385x385x370 |

Переносная компактная и легкая модель.

Корвет 61
90610



| Артикул | 90610 |
|---|-------------|
| Модель | Корвет 61 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Количество патрубков, шт. | 1 |
| Диаметр патрубка, мм | 100 |
| Расход воздуха, м³/мин | 14,2 |
| Диаметр вентилятора, мм | 230 |
| Количество фильтрующих мешков, шт. | 1 |
| Количество пылесборных мешков, шт. | 1 |
| Объем фильтрующих мешков, л | 64 |
| Объем пылесборных мешков, л | 64 |
| Масса нетто/брутто, кг | 25/28,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 760x450x460 |

Пылесборный кожух для сбора мелкого древесного мусора с поверхности пола.

Корвет 64
90640



| Артикул | 90640 |
|---|-------------|
| Модель | Корвет 64 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Количество патрубков, шт. | 2 |
| Диаметр патрубка, мм | 100 |
| Расход воздуха, м³/мин | 42,6 |
| Диаметр вентилятора, мм | 300 |
| Количество фильтрующих мешков, шт. | 1 |
| Количество пылесборных мешков, шт. | 1 |
| Объем фильтрующих мешков, л | 153,2 |
| Объем пылесборных мешков, л | 153,2 |
| Масса нетто/брутто, кг | 47/51 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 900x570x570 |

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Корвет 65
90650



| Артикул | 90650 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 65 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2200 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Количество патрубков, шт. | 3 |
| Диаметр патрубка, мм | 100 |
| Расход воздуха, м³/мин | 62,3 |
| Диаметр вентилятора, мм | 305 |
| Количество фильтрующих мешков, шт. | 2 |
| Количество пылесборных мешков, шт. | 2 |
| Объем фильтрующих мешков, л | 306,4 |
| Объем пылесборных мешков, л | 306,4 |
| Масса нетто/брутто, кг | 54/59 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1170x560x570 |

Корвет 66
90660



| Артикул | 90660 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 66 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 3750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Количество патрубков, шт. | 3 |
| Диаметр патрубка, мм | 100 |
| Расход воздуха, м³/мин | 70,82 |
| Диаметр вентилятора, мм | 305 |
| Количество фильтрующих мешков, шт. | 2 |
| Количество пылесборных мешков, шт. | 2 |
| Объем фильтрующих мешков, л | 306,4 |
| Объем пылесборных мешков, л | 430 |
| Масса нетто/брутто, кг | 76/81 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1160x550x570 |

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Корвет 67
90670



| Артикул | 90670 |
|---|--------------|
| Модель | Корвет 67 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 3750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Количество патрубков, шт. | 4 |
| Диаметр патрубка, мм | 100 |
| Расход воздуха, м³/мин | 76 |
| Диаметр вентилятора, мм | 356 |
| Количество фильтрующих мешков, шт. | 3 |
| Количество пылесборных мешков, шт. | 3 |
| Объем фильтрующих мешков, л | 700 |
| Объем пылесборных мешков, л | 590 |
| Масса нетто/брутто, кг | 120/125 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1150x840x700 |

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ

58001 19207



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 58001 | Рукав Ø 100 ПВХ Eolo SL для воздуха/опилок, 1 м/30 м |
| 19207 | Хомут для крепления рукава ПВХ к пылесосу и деревообрабатывающему станку |
| 19950 | Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-61 |
| 19951 | Мешок фильтрующий для пылесосов Корвет-64, Корвет-65, Корвет-66 |
| 19952 | Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-67 |
| 19953 | Мешок пылесборный для пылесосов Корвет-67 |
| 19954 | Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-60 |
| 19955 | Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-66 |

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы предназначены для сухой и влажной уборки помещения и для отвода стружки и пыли из рабочей зоны электроинструмента. Бак из нержавеющей стали. Три типа сменных фильтров. Розетка для подключения электроинструмента мощностью от 100 до 2000 Вт. Два режима работы: автономный (для сухой и влажной уборки) и синхронный (для работы с электроинструментом), при котором включение и отключение пылесоса происходит при включении и отключении электроинструмента. Комплектуется гофрированным шлангом длиной 3 метра. Для удобства перемещения пылесосы оснащены колесами. Обрезиненный электрокабель.

Корвет 365
93650



| Артикул | 93650 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 365 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1400 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Разрежение, мбар | 180 |
| Емкость пылесборника, л | 20 |
| Наличие розетки для электроинструмента | да |
| Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт | 100-2000 |
| Длина шланга, м | 3 |
| Длина электрокабеля, м | 4,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 6,75/7,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 355x355x450 |

Корвет 366
93660



| Артикул | 93660 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 366 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1400 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Разрежение, мбар | 180 |
| Емкость пылесборника, л | 30 |
| Наличие розетки для электроинструмента | да |
| Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт | 100-2000 |
| Длина шланга, м | 3 |
| Длина электрокабеля, м | 4,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 7,1/8,2 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 355x355x580 |

ПЫЛЕСОСЫ

Корвет 367
93670



| Артикул | 93670 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 367 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1400 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Разрежение, мбар | 180 |
| Емкость пылесборника, л | 60 |
| Наличие розетки для электроинструмента | да |
| Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт | 100-2000 |
| Длина шланга, м | 3 |
| Длина электрокабеля, м | 4,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 12,2/14,4 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 460x440x750 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ



| Артикул | Наименование | Корвет |
|---------|--|-------------|
| 25593 | Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) для сухой уборки | 365 |
| 25578 | Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) | 366 |
| 25594 | Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) | 367 |
| 25595 | Фильтр складчатый для сухой уборки | 365,366,367 |
| 25596 | Фильтр поролоновый для сухой и влажной уборки | 365,366,367 |
| 25597 | Адаптер для электроинструмента 28-35 мм | 365,366,367 |
| 25598 | Шланг гофрированный для пылесоса | 365,366,367 |
| 25599 | Удлинитель телескопический | 365,366,367 |

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 470
94700



| | |
|--|-------------|
| Артикул | 94700 |
| Модель | Корвет 470 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 550 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Диаметр шпинделя, мм | 20 |
| Размер заточного круга, мм | 100x20x50 |
| Максимальная длина затачиваемого ножа, мм | 630 |
| Угол заточки ножа, град. | 35-55 |
| Масса нетто/брутто, кг | 70/86,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 900x480x460 |

Заточной станок Корвет 470 предназначен для заточки ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов для строгальных станков и рейсмусов. Возможна заточка ножей различной длины под разным углом. Предусмотрена принудительная подача охлаждающей жидкости. Возможна установка абразивного или алмазного заточного диска. Регулируемый угол заточки ножа.

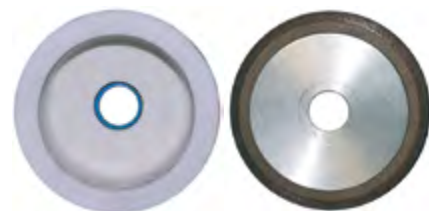
Корвет 472
94720



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 94720 |
| Модель | Корвет 472 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 370 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3500 |
| Диаметр шпинделя, мм | 20 |
| Размер заточного круга, мм | 100x20x2 |
| Диаметр затачиваемого пильного диска, мм | 160-600 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 25,4; 30; 60 |
| Передний угол заточки, град. | 0 - 30 |
| Задний угол заточки, град. | 0 - 30 |
| Масса нетто/брутто, кг | 40/45 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 680x480x410 |

Заточной станок Корвет 472 предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Также станок используется для затыловки несущего материала диска. Широкий диапазон диаметров затачиваемых дисков. Станок комплектуется переходными кольцами для дисков с различными посадочными диаметрами. Предусмотрена регулировка станка, которая дает возможность заточки передней и задней плоскости пильного зуба под заданным углом.

ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ



| Артикул | Наименование | Размер | Корвет |
|---------|------------------------|-----------|--------|
| 25505 | Круг заточной | 100x20x10 | 470 |
| 25506 | Круг алмазный заточной | 100x20x5 | 472 |
| 25510 | Круг алмазный заточной | 100x20x50 | 470 |

СТОЛ ОПОРНЫЙ

Корвет 311
93110



| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Артикул | 93110 |
| Модель | Корвет 311 |
| Высота стола, мм | 820 |
| Расстояние между опорами, мм | 1800 - 3800 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 185 |
| Масса нетто/брутто, кг | 18,7/20,6 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1820x210x170 |

Стол опорный Корвет 311 предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Этот стол обеспечивает жесткую опору для настольных станков: торцово-усовочных пил, рейсмусов, строгальных станков и т.д. Подвижные салазки и перемещаемые вдоль них крепежные болты позволяют закрепить практически любой станок независимо от расстояния между крепежными отверстиями на станине. Расстояние между опорами можно установить в достаточно широком диапазоне, исходя из длины заготовки. Регулировка высоты опор позволяет выставить их на высоту, соответствующую высоте рабочего стола станка. Опоры можно использовать как торцевой упор при отрезании нескольких заготовок одинаковой длины. Имеется ручка для переноски.

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ

29940



29941



29942



Роликовые опоры используют для работы совместно со станками различных типов и предназначены для поддержания длинных заготовок и различных деталей при их подаче на станок, а также после выхода готовых изделий.

| Артикул | Диаметр ролика, мм | Длина ролика, мм | Кол-во роликов, шт. | Грузоподъемность, кг |
|---------|--------------------|------------------|---------------------|----------------------|
| 29940 | 35 | 400 | 1 | 70 |
| 29941 | 60 | 400 | 1 | 80 |
| 29942 | 50 | 400 | 3 | 70 |

МЕТАЛЛО- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ЭНКОР
КОРВЕТ
СЕРИЯ СТАНКОВ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Токарные станки по металлу «Корвет» предназначены для обработки заготовок из металла. На токарных станках можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, коническое и фасонное точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. На станках установлен магнитный пускатель. На станках присутствуют шильдики для настройки гитары. Шпиндель имеет реверс. Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы. Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0,025 мм. Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта. Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины. Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале. Станки комплектуются поддоном. Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.

Корвет 401
94010



| Артикул | 94010 |
|--|------------------------|
| Модель | Корвет 401 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 400 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Число скоростей | 2 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 1100; 0 - 2500 |
| Расстояние между центрами, мм | 300 |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 20 |
| Конус шпинделя, Морзе | №3 |
| Конус задней бабки, Морзе | №2 |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 180 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 65 |
| Ход поворотного суппорта, мм | 35 |
| Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм | 0,5 - 2,5 |
| Скорость автоматической подачи, мм/об | плавная регулировка |
| Максимальная глубина точения за 1 проход, мм | 0,2 |
| Радиальное биение шпинделя, мм | 0,01 |
| Максимальный размер державки резца, мм | 10x10 |
| Масса нетто/брутто, кг | 38/42 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 760x310x320 |

Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 402
94020



| Артикул | 94020 |
|--|----------------------------------|
| Модель | Корвет 402 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Число скоростей | 6 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100; 250; 350; 500; 900; 1800 |
| Расстояние между центрами, мм | 500 |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 20 |
| Конус шпинделя, Морзе | №3 |
| Конус задней бабки, Морзе | №2 |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 220 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 110 |
| Ход поворотного суппорта, мм | 50 |
| Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм | 0,5 - 3 |
| Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм | 8 - 56 |
| Скорость автоматической подачи, мм/об | 0,12 - 0,33 |
| Максимальная глубина точения за 1 проход, мм | 0,3 |
| Радиальное биение шпинделя, мм | 0,01 |
| Максимальный размер державки резца, мм | 13x13 |
| Масса нетто/брутто, кг | 105/130 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1055x565x575 |

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Корвет 403
94030



| | |
|--|-------------------------------|
| Артикул | 94030 |
| Модель | Корвет 403 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Число скоростей | 6 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100; 250; 350; 500; 900; 1800 |
| Расстояние между центрами, мм | 750 |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 20 |
| Конус шпинделя, Морзе | №3 |
| Конус задней бабки, Морзе | №2 |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 220 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 110 |
| Ход поворотного суппорта, мм | 50 |
| Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм | 0,5 - 3 |
| Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм | 8 - 56 |
| Скорость автоматической подачи, мм/об | 0,11 - 0,3 |
| Максимальная глубина точения за 1 проход, мм | 0,3 |
| Радиальное биение шпинделя, мм | 0,01 |
| Максимальный размер державки резца, мм | 13x13 |
| Масса нетто/брутто, кг | 117/146 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1300x565x575 |

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 407
94070



| | |
|--|--------------------------------|
| Артикул | 94070 |
| Модель | Корвет 407 |
| Номинальное напряжение питания, В | 220 ± 22 |
| Частота сети, Гц | 50 |
| ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Число скоростей | 6 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100; 250; 350; 500; 900; 1800 |
| Расстояние между центрами, мм | 750 |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 20 |
| Конус шпинделя, Морзе | №3 |
| Конус задней бабки, Морзе | №2 |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 220 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 110 |
| Ход поворотного суппорта, мм | 50 |
| Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм | 0,5 - 3 |
| Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм | 8 - 56 |
| Скорость автоматической подачи, мм/об | 0,12 - 0,33 |
| Максимальная глубина точения за 1 проход, мм | 0,3 |
| Радиальное биение шпинделя, мм | 0,01 |
| Максимальный размер державки резца, мм | 13x13 |
| ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА | |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 550 |
| Тип двигателя | Коллекторный, постоянного тока |
| Максимальный диаметр сверления, мм | 16 |
| Максимальный диаметр концевой фрезы, мм | 13 |
| Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм | 25 |
| Конус шпинделя, Морзе | № 3 |
| Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ | 50 - 1100; 120 - 2500 |
| Биение шпинделя (радиальное), мм | Не более 0,02 |
| Масса нетто/брутто, кг | 160/193 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1300x660x720 |

Токарно-фрезерный станок по металлу Корвет 407 предназначен для выполнения токарных, вертикально-фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка Корвет 402 и фрезерного станка. Станок имеет два двигателя: для токарной операции – асинхронный, для фрезерной операции – коллекторный постоянного тока. Фрезерная часть имеет следующие особенности: плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах, реверс, 2 варианта перемещения шпиндельной бабки (быстрое и точное). Тиски для фрезерных работ в комплекте.

ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



| Артикул | Наименование | Корвет |
|---------|--|--------------------|
| 23300 | Люнет неподвижный (малый) К 401 | 401 |
| 23301 | Люнет подвижный (малый) К 401 | 401 |
| 23302 | Планшайба Ø 125 мм К 401 | 401 |
| 23303 | Патрон 4-х кулачковый Ø 80 К 401 | 401 |
| 23304 | Патрон 3-х кулачковый Ø 80 К 401 | 401 |
| 23310 | Люнет неподвижный К 402, 403 | 402, 403, 407 |
| 23311 | Люнет подвижный К 402, 403 | 402, 403, 407 |
| 23312 | Планшайба Ø 190 мм К 402, 403 | 402, 403, 407 |
| 23313 | Патрон 4-х кулачковый Ø 100 мм К 402, 403 | 402, 403, 407 |
| 23309 | Патрон 3-х кулачковый Ø 100 мм К 402, 403 | 402, 403, 407 |
| 23314 | Центр вращающийся МТ2 | 401, 402, 403, 407 |
| 23315 | Патрон сверлильный 16 мм | 401, 402, 403, 407 |
| 23316 | Патрон сверлильный 13 мм | 401, 402, 403, 407 |
| 23317 | Хомутик токарный Ø 38 мм | 401, 402, 403, 407 |
| 23318 | Хомутик токарный (малый) Ø 22 мм | 401, 402, 403, 407 |
| 23319 | Центр жесткий МТ 3 | 401, 402, 403, 407 |
| 23320 | Центр жесткий МТ 2 | 401, 402, 403, 407 |
| 23362 | Набор токарных резцов по металлу из 11 шт. | 401, 402, 403, 407 |

ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ

Корвет 411
94110



| | |
|--|------------------------|
| Артикул | 94110 |
| Модель | Корвет 411 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 150 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100 - 3600; 100 - 5000 |
| Посадка патрона | В10 |
| Максимальный диаметр сверления, мм | 6 |
| Максимальный диаметр концевой фрезерования, мм | 6 |
| Число скоростей | 2 |
| Индикатор перемещения шпинделя | да |
| Ход шпинделя, мм | 40 |
| Размер рабочего стола, мм | 275x165 |
| Размер Т-образного паза, мм | 8 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15/18 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 520x400x240 |

Прецизионный сверлильный станок по металлу Корвет 411 предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.

Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы. На станки установлен магнитный пускатель.

Корвет 412
94120



| Артикул | 94120 |
|--|---------------------------|
| Модель | Корвет 412 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 150 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100 - 1000; 100 - 2000 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 180 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 90 |
| Угол наклона шпинделя, град. | ± 45 |
| Конус шпинделя, Морзе | MT2 |
| Макс. диаметр сверления, мм | 10 |
| Макс. диаметр концевое фрезерования, мм | 10 |
| Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм | 20 |
| Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм | 220 |
| Ход шпинделя, мм | 30 |
| Размер рабочего стола, мм | 240x145 |
| Размер Т-образного паза, мм | 8 |
| Макс. ход шпиндельной бабки, мм | 160 |
| Масса нетто/брутто, кг | 30/40 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 620x390x480 |

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран.

Корвет 413
94130



| Артикул | 94130 |
|--|-----------------------|
| Модель | Корвет 413 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 1100; 0 - 2500 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 220 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 100 |
| Угол наклона шпинделя, град. | ± 45 |
| Конус шпинделя, Морзе | MT3 |
| Макс. диаметр сверления, мм | 13 |
| Макс. диаметр концевое фрезерования, мм | 16 |
| Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм | 30 |
| Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм | 285 |
| Размер рабочего стола, мм | 395x90 |
| Размер Т-образного паза, мм | 12 |
| Макс. ход шпиндельной бабки, мм | 190 |
| Масса нетто/брутто, кг | 47/55 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 690x520x460 |

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи.

Корвет 414
94140



| Артикул | 94140 |
|--|---------------------------|
| Модель | Корвет 414 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100 - 1000; 100 - 2000 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 300 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 160 |
| Конус шпинделя, Морзе | MT3 |
| Макс. диаметр сверления, мм | 25 |
| Макс. диаметр концевое фрезерования, мм | 25 |
| Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм | 50 |
| Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм | 350 |
| Ход шпинделя, мм | 80 |
| Размер рабочего стола, мм | 550x160 |
| Размер Т-образного паза, мм | 12 |
| Макс. ход шпиндельной бабки, мм | 320 |
| Масса нетто/брутто, кг | 145/170 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 800x780x1040 |

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки двигателя. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Корвет 415
94150



| Артикул | 94150 |
|--|----------------|
| Модель | Корвет 415 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1000 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 100 - 1750 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 400 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 145 |
| Угол наклона шпинделя, град. | 0 - 90; 0 - 30 |
| Конус шпинделя, Морзе | MT3 |
| Макс. диаметр сверления, мм | 25 |
| Макс. диаметр концевое фрезерования, мм | 16 |
| Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм | 50 |
| Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм | 350 |
| Ход шпинделя, мм | 70 |
| Размер рабочего стола, мм | 550x160 |
| Размер Т-образного паза, мм | 12 |
| Макс. ход шпиндельной бабки, мм | 320 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | да |
| Индикатор перемещения шпинделя | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 150/180 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1040x780x800 |

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампу перегрузки двигателя. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Возможен выбор быстрого или точного перемещения шпинделя. Имеется возможность установки блока автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Корвет 416
94160



| Артикул | 94160 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 416 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1000 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ремённая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 200 - 2500 |
| Продольный ход рабочего стола, мм | 200 |
| Поперечный ход рабочего стола, мм | 120 |
| Угол наклона шпинделя, град. | ± 90 |
| Конус шпинделя, Морзе | MT3 |
| Макс. диаметр сверления, мм | 16 |
| Макс. диаметр концевое фрезерования, мм | 16 |
| Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм | 50 |
| Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм | 200 |
| Размер рабочего стола, мм | 450x120 |
| Размер Т-образного паза, мм | 8 |
| Макс. ход шпиндельной бабки, мм | 200 |
| Индикатор частоты вращения шпинделя | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 185/200 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1660x650x700 |

Вертикальное и горизонтальное фрезерование. При установке дополнительного оборудования можно выполнять плоское шлифование. Наклон шпинделя до 90 градусов. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Предусмотрена установка подачи охлаждающей жидкости. Для безопасной работы имеется защитный экран. Подставка-тумба в комплекте.



ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



| Артикул | Наименование | Корвет |
|---------|---|------------------------------|
| 23321 | Комплект прихватов (универсальный) | |
| 23400 | Устройство автоматической подачи | 413 |
| 23401 | Устройство автоматической подачи | 414, 415 |
| 23405 | Бабка упорная | 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23408 | Стол крестовинный | 411 |
| 23414 | Стол поворотный Ø 100 мм | 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23420 | Головка делительная для стола поворотного | 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23430 | Патрон цанговый с набором цанг | 411 |
| 23431 | Комплект цанг MT3 | 413, 414, 415, 416 |
| 23432 | Патрон цанговый MT3 с набором цанг Ø 4 - 16 мм и ключом | 413, 414, 415, 416 |
| 23433 | Цанга MT3 Ø 4 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23434 | Цанга MT3 Ø 6 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23435 | Цанга MT3 Ø 8 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23436 | Цанга MT3 Ø 10 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23437 | Цанга MT3 Ø 12 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23438 | Цанга MT3 Ø 14 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23439 | Цанга MT3 Ø 16 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23450 | Набор концевых фрез Ø 4-16 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23451 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 4 мм | 411, 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23452 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 6 мм | 411, 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23453 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 8 мм | 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23454 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 10 мм | 412, 413, 414, 415, 416 |
| 23455 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 12 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23456 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 14 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23457 | Фреза концевая 2-х перьевая Ø 16 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23458 | Фреза концевая твердосплавная Ø 30 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23470 | Тиски съемные 50 мм | 411, 412, 416 |
| 23471 | Тиски съемные 100 мм | 413, 414, 415 |
| 23472 | Тиски поворотные 80 мм | 413, 414, 415 |
| 23473 | Тиски угловые 100 мм | 413, 414, 415 |
| 23474 | Стол для горизонтального фрезерования | 415 |
| 23480 | Патрон цанговый MT2 с набором цанг Ø 3-10 мм и ключом | 412 |
| 23481 | Комплект цанг MT2 | 412 |
| 23482 | Цанга MT2 Ø 3 мм | 412 |
| 23483 | Цанга MT2 Ø 4 мм | 412 |
| 23484 | Цанга MT2 Ø 5 мм | 412 |
| 23485 | Цанга MT2 Ø 6 мм | 412 |
| 23486 | Цанга MT2 Ø 8 мм | 412 |
| 23487 | Цанга MT2 Ø 10 мм | 412 |
| 23490 | Оправка для насадной фрезы MT2/13 | 412 |
| 23491 | Оправка для расточного резца MT2 | 412 |
| 23492 | Оправка специальная MT2/13 | 412 |
| 23493 | Система подачи охлаждающей жидкости | 416 |
| 23494 | Фреза дисковая 60x16x1,2 мм | 413, 414, 415, 416 |
| 23495 | Круг шлифовальный 100x16x20 мм | 416 |
| 23496 | Стол магнитный | 416 |
| 23497 | Оправка MT3/16 | 413, 414, 415, 416 |
| 23498 | Оправка для расточного резца MT3 | 413, 414, 415, 416 |
| 23499 | Оправка MT3/16 | 413, 414, 415, 416 |

ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.

Корвет 422
94220



| Артикул | 94220 |
|--|-------------------------------|
| Модель | Корвет 422 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 550 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная и червячный редуктор |
| Число скоростей | 3 |
| Скорость движения пильной ленты, м/мин | 20; 30; 50 |
| Размер пильной ленты, мм | 1638x12,7x0,65 |
| Угол поворота тисков, град. | 0 - 45 |
| Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм | 115/70 |
| Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм | 100x150 / 70x90 |
| Масса нетто/брутто, кг | 62/65 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1050x370x420 |

Трехступенчатый редуктор с ременной передачей. Механическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Дополнительный рабочий стол для работы с негабаритными заготовками. Стабилизатор пильной ленты на подшипниках. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 424
94240



| Артикул | 94240 |
|--|-------------------------------|
| Модель | Корвет 424 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная и червячный редуктор |
| Число скоростей | 4 |
| Скорость движения пильной ленты, м/мин | 22; 34; 49; 64 |
| Размер пильной ленты, мм | 2362x19x0,8 |
| Угол поворота тисков, град. | 0 - 45 |
| Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм | 178/127 |
| Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм | 178x305/120x125 |
| Масса нетто/брутто, кг | 170/192 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1250x450x1150 |

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Система подвода СОЖ. Щетка для очистки пильной ленты. Сдвоенные подшипники для стабилизации пильного полотна. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 425
94250



| Артикул | 94250 |
|--|-------------------------------|
| Модель | Корвет 425 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная и червячный редуктор |
| Число скоростей | 4 |
| Скорость движения пильной ленты, м/мин | 26, 50, 73, 95 |
| Размер пильной ленты, мм | 3280x27x0,9 |
| Угол поворота тисков, град. | 0 - 45 |
| Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм | 254/150 |
| Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм | 150x457/150x190 |
| Масса нетто/брутто, кг | 310/385 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1830x830x1150 |

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки скорости подачи. Автоматическое отключение после сквозного распила. Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку. Система подвода СОЖ в 2 точки. Щетка для очистки пильной ленты. Съёмный поддон для сбора стружки.

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ



| Артикул | Наименование | Размеры, мм |
|---------|--------------------------|--------------------|
| 19940 | Лента пильная по металлу | 1638 x 12,7 x 0,65 |
| 19942 | Лента пильная по металлу | 2362 x 19 x 0,9 |
| 19943 | Лента пильная по металлу | 3280 x 27 x 0,9 |

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Корвет 431
94310



| Артикул | 94310 |
|--|--------------|
| Модель | Корвет 431 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2400 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3800 |
| Наружный диаметр диска, мм | 355 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 25,4 |
| Максимальный диаметр заготовки (круг), мм | 50 |
| Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм | 110 |
| Угол поворота тисков, град. | 0 - 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 16,3/17,6 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 535x295x425 |

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.

Корвет 501
95010



| Артикул | 95010 |
|-------------------------------------|--------------|
| Модель | Корвет 501 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1000 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,2 |
| Угол изгиба, град. | 0 - 135 |
| Масса нетто/брутто, кг | 33/35 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1240x255x175 |

Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.

Корвет 503
95030



| Артикул | 95030 |
|-------------------------------------|--------------|
| Модель | Корвет 503 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1220 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Угол изгиба, град. | 0 - 135 |
| Масса нетто/брутто, кг | 135/151 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1610x480x680 |

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.

Корвет 504
95040



| Артикул | 95040 |
|-------------------------------------|---------------|
| Модель | Корвет 504 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1050 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Угол изгиба, град. | 0 - 135 |
| Масса нетто/брутто, кг | 197/242 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1620x870x1130 |

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 505
95050



| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Артикул | 95050 |
| Модель | Корвет 505 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1270 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 2 |
| Угол изгиба, град. | 0 - 135 |
| Масса нетто/брутто, кг | 350/385 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1700x710x1270 |

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 506
95060



| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Артикул | 95060 |
| Модель | Корвет 506 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1520 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Угол изгиба, град. | 0 - 135 |
| Масса нетто/брутто, кг | 395/466 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1960x710x1300 |

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 512
95120



| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Артикул | 95120 |
| Модель | Корвет 512 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1300 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Мин. диаметр загиба, мм | 75 |
| Масса нетто/брутто, кг | 245/275 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1750x530x630 |

Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо. При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК

Корвет 542
95420



| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Артикул | 95420 |
| Модель | Корвет 542 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1016 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1 |
| Угол изгиба, град. | 90 |
| Мин. диаметр загиба, мм | 75 |
| Масса нетто/брутто, кг | 195/212 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1350x450x680 |

Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка. При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка. Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.

КРОМКОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 520
95200



| | |
|--|-------------------|
| Артикул | 95200 |
| Модель | Корвет 520 |
| Максимальная толщина листового металла, мм | 0,8 |
| Комплектация | 6 сменных роликов |
| Расстояние между центрами валов, мм | 50 |
| Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм | 0 - 177 |
| Масса нетто/брутто, кг | 22/24 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 500x450x1600 |

Кромкогибочный станок с ручным приводом Корвет 520 предназначен для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа. Большой вылет валцов расширяет функциональность станка. Давление прижима регулируется специальным рычагом. Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной. Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы. Комплект сменных валцов предназначен для получения кромок различного профиля. Компактные размеры.

ТРУБОГИБЫ

Корвет 530
95300



| | |
|--|---------------------------------------|
| Артикул | 95300 |
| Модель | Корвет 530 |
| Диаметр трубы, дюйм | 3/8; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8 наружн. |
| Размер трубы (квадратного сечения), дюйм | 3/4; 1 |
| Толщина стенки трубы, мм | 0,8 - 1,2 |
| Макс. угол изгиба, град. | 180 |
| Масса нетто/брутто, кг | 24,5/26 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 530x205x160 |

Трубогиб Корвет 530 предназначен для гибки труб под заданным углом. В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля. Поставляется в пластиковом кейсе.

Корвет 532
95320



| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Артикул | 95320 |
| Модель | Корвет 532 |
| Диаметр трубы, дюйм | 1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2 проходн. |
| Толщина стенки трубы, мм | 3,25 - 4,5 |
| Макс. угол изгиба, град. | 90 (120) |
| Макс. усилие на штоке, кг | 10000 |
| Макс. ход штока, мм | 155 |
| Масса нетто/брутто, кг | 42/45 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 710x590x220 |

Трубогиб Корвет 532 имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров. Благодаря гидравлике на штоке, создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до 2 дюймов.

НОЖНИЦЫ

Корвет 551
95510



| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Артикул | 95510 |
| Модель | Корвет 551 |
| Длина ножа, мм | 1000 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 70/80 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1380x300x800 |

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. В комплект поставки входит основание.

НОЖНИЦЫ

Корвет 553
95530



| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Артикул | 95530 |
| Модель | Корвет 553 |
| Макс. ширина листового металла, мм | 1320 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Ход заднего упора, мм | 0 - 700 |
| Масса нетто/брутто, кг | 491/545 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1680x760x1150 |

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. Верхний нож имеет две режущие кромки. Рабочий стол имеет дополнительные удлинители для листа спереди и сзади.

Корвет 563
95630



| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Артикул | 95630 |
| Модель | Корвет 563 |
| Длина ножа, мм | 200 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 6 |
| Максимальный диаметр прутка, мм | 13 |
| Максимальный размер полосы, мм | 70x6 |
| Масса нетто/брутто, кг | 17/19 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 500x160x450 |

Ножницы рычажные с ручным приводом Корвет 563 предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы. Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки. Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.

Корвет 566
95660



| | |
|---------------------------------|--|
| Артикул | 95660 |
| Модель | Корвет 566 |
| Максимальный диаметр прутка, мм | 28 |
| Максимальный размер полосы, мм | 40x12 |
| Макс. размер квадрата, мм | 24x24 |
| Масса нетто/брутто, кг | 34/39 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | ножницы 460x280x430; ручка 1550x70x70 |

Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы. Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия. Имеется фиксатор заготовки при резке прутка и металлической полосы.

Корвет 568
95680



| | |
|-------------------------------------|--|
| Артикул | 95680 |
| Модель | Корвет 568 |
| Длина ножа, мм | 200 |
| Макс. толщина листового металла, мм | 8 |
| Максимальный диаметр прутка, мм | 16 |
| Максимальный размер полосы, мм | 100x10 |
| Макс. размер квадрата, мм | 16x16 |
| Макс. размер уголка, мм | 40x40x6 |
| Макс. размер тавра, мм | 40x6 |
| Масса нетто/брутто, кг | 45/52; 3,8/4,8 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | ножницы 680x310x560; ручка 1240x33x74 |

Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра. Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки. Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.

НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ

Корвет 575
95750



| | |
|--|-------------|
| Артикул | 95750 |
| Модель | Корвет 575 |
| Максимальная толщина листового металла, мм | 1,5 |
| Максимальное усилие на штоке, кг | 3000 |
| Максимальный ход штока, мм | 25 |
| Максимальный размер вырубки, мм | 125x125 |
| Угол вырубки, град. | 90 |
| Масса нетто/брутто, кг | 22/30 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 470x390x440 |

Вырубные ножницы предназначены для вырубки в листовом металле сегментов с углом 90 градусов. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станка при работе.

НОЖИ

| Артикул | Наименование | Материал |
|---------|-------------------------------|----------|
| 23801 | Нож Корвет 542 | HSS |
| 23803 | Нож Корвет 551 | HSS |
| 23806 | Нож Корвет 563 | HSS |
| 23808 | Нож Корвет 566 | HSS |
| 23809 | Нож Корвет 568 | HSS |
| 23812 | Нож Корвет 575 | HSS |
| 23802 | Комплект ножей для Корвет 553 | HSS |

ПРЕССЫ

Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпрессовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.

Корвет 590
95900



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 95900 |
| Модель | Корвет 590 |
| Макс. усилие на штоке, кг | 500 |
| Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм | 90x80 |
| Сечение штока, мм | 19x19 |
| Длина рычага, мм | 280 |
| Размер основания, мм | 240x170 |
| Масса нетто/брутто, кг | 7,5/8 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 260x120x290 |

Корвет 591
95910



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 95910 |
| Модель | Корвет 591 |
| Макс. усилие на штоке, кг | 1000 |
| Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм | 110x100 |
| Сечение штока, мм | 25x25 |
| Длина рычага, мм | 355 |
| Размер основания, мм | 268x190 |
| Масса нетто/брутто, кг | 11,5/12 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 290x140x350 |

Корвет 593
95930



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 95930 |
| Модель | Корвет 593 |
| Макс. усилие на штоке, кг | 3000 |
| Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм | 285x163 |
| Сечение штока, мм | 38x38 |
| Длина рычага, мм | 615 |
| Размер основания, мм | 455x300 |
| Масса нетто/брутто, кг | 63/65 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 460x240x640 |

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Заточные станки «Корвет Эксперт» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает жесткость станка и снижает вибрацию. Литое основание делает станок более устойчивым. Оснащены защитными экранами.

Корвет эксперт 481
94810



| | |
|---|--------------------|
| Артикул | 94810 |
| Модель | Корвет-Эксперт 481 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 180 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 125x16x32 |
| Масса нетто/брутто, кг | 7/7,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 300x190x258 |

Корвет эксперт 482
94820



| | |
|---|--------------------|
| Артикул | 94820 |
| Модель | Корвет-Эксперт 482 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 150x20x32 |
| Масса нетто/брутто, кг | 10/11 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 365x195x280 |

Корвет эксперт 484
94840



| | |
|---|--------------------|
| Артикул | 94840 |
| Модель | Корвет-Эксперт 484 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 370 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 200x20x32 |
| Масса нетто/брутто, кг | 16/17 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 411x269x325 |

Корвет эксперт 485
94850



| | |
|---|--------------------|
| Артикул | 94850 |
| Модель | Корвет-Эксперт 485 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 250x25x32 |
| Масса нетто/брутто, кг | 26/32,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 460x345x325 |

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Корвет эксперт 492
94920



| | |
|---|--------------------|
| Артикул | 94920 |
| Модель | Корвет-Эксперт 492 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 150x20x32 |
| Лампа подсветки, Вт/В | 10/12 (2 шт.) |
| Масса нетто/брутто, кг | 10,8/12 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 370x330x255 |

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Корвет эксперт 496
94960



| | |
|---|--------------------|
| Артикул | 94960 |
| Модель | Корвет-Эксперт 496 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 370 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 200x25x32 |
| Лампа подсветки, Вт/В | 10/12 (2 шт.) |
| Масса нетто/брутто, кг | 18,4/20,1 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 420x385x280 |

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Корвет эксперт 499
94990



| | |
|--|--------------------|
| Артикул | 94990 |
| Модель | Корвет-Эксперт 499 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая + зубчатая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин | 2850 |
| Размер заточного круга (сухая заточка), мм | 150x20x32 |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (мокрая заточка), об/мин | 130 |
| Размер заточного круга (мокрая заточка), мм | 200x40x20 |
| Масса нетто/брутто, кг | 13,4/15,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 490x330x360 |

Конструктивная особенность данной модели – это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки. Ванночка для охлаждения инструмента.

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ»

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.

Корвет 486
94860



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 94860 |
| Модель | Корвет 486 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 150 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип двигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 125 |
| Толщина шлифовального круга, мм | 16 |
| Посадочный диаметр шлифовального круга, мм | 12,7 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 4,3/4,7 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 285x180x205 |

Корвет 487
94870



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 94870 |
| Модель | Корвет 487 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип двигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 150 |
| Толщина шлифовального круга, мм | 20 |
| Посадочный диаметр шлифовального круга, мм | 12,7 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 7/7,3 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 345x200x230 |

Корвет 488
94880



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 94880 |
| Модель | Корвет 488 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 300 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип двигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 175 |
| Толщина шлифовального круга, мм | 20 |
| Посадочный диаметр шлифовального круга, мм | 16 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 8,5/9,1 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 358x242x280 |

Корвет 489
94890



| | |
|---|-------------|
| Артикул | 94890 |
| Модель | Корвет 489 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип двигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Режим работы | S2, 30 мин |
| Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин | 2850 |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 200 |
| Толщина шлифовального круга, мм | 20 |
| Посадочный диаметр шлифовального круга, мм | 16 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 9,5/10,5 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 372x265x285 |



ПЛИТКОРЕЗЫ

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Плиткорезы электрические предназначены для резки алмазным диском в размер всех видов керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Предусмотрен прямой, наклонный, косой и комбинированный резы. Алмазный диск или режущий узел имеет наклон. В стандартной комплектации приспособления для продольного реза и реза под углом.

Корвет 460М
94601

НОВИНКА



| | |
|--|-------------|
| Артикул | 94601 |
| Модель | Корвет 460М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 450 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2950 |
| Наружный диаметр диска, мм | 180 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 22,2 |
| Макс. толщина плитки, мм | 34 |
| Размер рабочего стола, мм | 360x330 |
| Угол наклона стола, град. | 0 - 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 7,5/8,2 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 380x355x185 |

Стальной рабочий стол с антикоррозионным покрытием. Наклон рабочего стола до 45 градусов. Емкость для воды. Продольный и угловой упоры.

Корвет 461М
94611

НОВИНКА



| | |
|--|-------------|
| Артикул | 94611 |
| Модель | Корвет 461М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 450 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2950 |
| Наружный диаметр диска, мм | 180 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 22,2 |
| Макс. толщина плитки, мм | 34 |
| Размер рабочего стола, мм | 395x385 |
| Угол наклона стола, град. | 0 - 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 10/11 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 415x395x187 |

Стальной рабочий стол с антикоррозионным покрытием. Наклон рабочего стола до 45 градусов. Емкость для воды. Продольный и угловой упоры.

Корвет 464М
94641

НОВИНКА



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 94641 |
| Модель | Корвет 464М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2950 |
| Наружный диаметр диска, мм | 200 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 25,4 |
| Макс. толщина плитки, мм | 32 |
| Макс. длина реза, мм | 620 |
| Размер рабочего стола, мм | 925x394 |
| Угол наклона диска, град. | 0-45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 30/33 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1075x495x395 |

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеются фронтальный и угловой упоры. Съемные ножки в комплекте.

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Корвет 466М
94661

НОВИНКА



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 94661 |
| Модель | Корвет 466М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2950 |
| Наружный диаметр диска, мм | 250 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 25,4 |
| Макс. толщина плитки, мм | 50 |
| Макс. длина реза, мм | 620 |
| Размер рабочего стола, мм | 700x468 |
| Угол наклона диска, град. | 0-45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 53/57 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1110x595x635 |

Обрезиненный рабочий стол. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеются фронтальный и угловой упоры. Складные ножки в комплекте.

Корвет 468М
94681

НОВИНКА



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 94681 |
| Модель | Корвет 468М |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 2950 |
| Наружный диаметр диска, мм | 250 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 25,4 |
| Макс. толщина плитки, мм | 50 |
| Макс. длина реза, мм | 920 |
| Размер рабочего стола, мм | 1010x468 |
| Угол наклона диска, град. | 0-45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 59,5/65 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1410x595x635 |

Обрезиненный рабочий стол. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеются фронтальный и угловой упоры. Складные ножки в комплекте.

Корвет 469
94690



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 94690 |
| Модель | Корвет 469 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1250 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 5600 |
| Наружный диаметр диска, мм | 180 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 22,2 |
| Макс. толщина плитки, мм | 40 |
| Макс. длина реза, мм | 850 |
| Размер рабочего стола, мм | 420x900 |
| Угол наклона диска, град. | 45 |
| Масса нетто/брутто, кг | 41/45 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1280x525x430 |

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте. Удлинитель рабочего стола.

АЛМАЗНЫЕ КРУГИ



| Артикул | Размер, мм | Макс. скорость вращения, мин ⁻¹ | Корвет |
|---------|------------------|--|----------------------|
| 25500 | 180 x 22,2 x 2,2 | 2800 | 460, 460М, 461, 461М |
| 25501 | 180 x 25,4 x 2,2 | 3000 | 463 |
| 25502 | 200 x 25,4 x 2,2 | 3000 | 464, 464М |
| 25503 | 250 x 25,4 x 2,4 | 3000 | 466, 466М, 468, 468М |
| 25504 | 254 x 16 x 1,8 | 2400 | 467 |
| 25514 | 180 x 22,2 x 2,2 | 5600 | 469 |

ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ



АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДША-2 12ЭР/10Л **НОВИНКА**
50021



| | | |
|--|----------------|----------|
| Артикул | 50021 | |
| Модель | ДША-2 12ЭР/10Л | |
| Номинальное напряжение питания, В | 12 | |
| Род тока | Постоянный | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | I скорость | 0 - 350 |
| | II скорость | 0 - 1350 |
| Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м | 28 | |
| Число ступеней регулировки крутящего момента, шт. | 18+1 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 10 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 20 |
| | сталь | 10 |
| Масса нетто с аккумулятором, кг | 1 | |

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 12ЭР/10Л поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

| | |
|---|------------|
| Артикул | 50397 |
| Модель | ЗУ-220/12Л |
| Номинальное напряжение питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт | 18 |
| Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт | < 0,5 |
| Выходное напряжение, В | 13,2±0,3 |
| Род выходного тока | Постоянный |
| Ток зарядки, А | 1,5±0,2 |
| Время зарядки, мин. | 60±5 |
| Масса нетто, кг | 0,1 |

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

| | |
|---------------------------|-----------|
| Артикул | 50394 |
| Модель | A-12/1,5Л |
| Номинальное напряжение, В | 12 |
| Тип элементов | Li-Ion |
| Емкость, А·ч | 1,5 |
| Масса нетто, кг | 0,18 |

ДША-2 14,4ЭР/10Л **НОВИНКА**
50024



| | | |
|--|------------------|----------|
| Артикул | 50024 | |
| Модель | ДША-2 14,4ЭР/10Л | |
| Номинальное напряжение питания, В | 14,4 | |
| Род тока | Постоянный | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | I скорость | 0 - 350 |
| | II скорость | 0 - 1350 |
| Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м | 32 | |
| Число ступеней регулировки крутящего момента, шт. | 18+1 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 10 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 25 |
| | сталь | 10 |
| Масса нетто с аккумулятором, кг | 1,15 | |

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 14,4ЭР/10Л поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

| | |
|---|--------------|
| Артикул | 50398 |
| Модель | ЗУ-220/14,4Л |
| Номинальное напряжение питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт | 25 |
| Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт | < 0,5 |
| Выходное напряжение, В | 17,2±0,3 |
| Род выходного тока | Постоянный |
| Ток зарядки, А | 1,5±0,2 |
| Время зарядки, мин. | 60±5 |
| Масса нетто, кг | 0,1 |

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

| | |
|---------------------------|-------------|
| Артикул | 50395 |
| Модель | A-14,4/1,5Л |
| Номинальное напряжение, В | 14,4 |
| Тип элементов | Li-Ion |
| Емкость, А·ч | 1,5 |
| Масса нетто, кг | 0,28 |

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДША-2 18ЭР/10ЛМ **НОВИНКА**
50026



| | | |
|--|-----------------|----------|
| Артикул | 50026 | |
| Модель | ДША-2 18ЭР/10ЛМ | |
| Номинальное напряжение питания, В | 18 | |
| Род тока | Постоянный | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | I скорость | 0 - 350 |
| | II скорость | 0 - 1350 |
| Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м | 34 | |
| Число ступеней регулировки крутящего момента, шт. | 18+1 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 10 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 30 |
| | сталь | 10 |
| Масса нетто с аккумулятором, кг | 1,2 | |

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 18ЭР/10ЛМ поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

| | |
|---|-------------|
| Артикул | 50399 |
| Модель | ЗУ-220/18ЛМ |
| Номинальное напряжение питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт | 36 |
| Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт | < 0,5 |
| Выходное напряжение, В | 21,5±0,3 |
| Род выходного тока | Постоянный |
| Ток зарядки, А | 1,5±0,2 |
| Время зарядки, мин. | 60±5 |
| Масса нетто, кг | 0,1 |

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

| | |
|---------------------------|-----------|
| Артикул | 50396 |
| Модель | A-18/1,5Л |
| Номинальное напряжение, В | 18 |
| Тип элементов | Li-Ion |
| Емкость, А·ч | 1,5 |
| Масса нетто, кг | 0,32 |

ШУРУПОВЕРТЫ СЕТЕВЫЕ

ДШЭ-2 350ЭР/10
50064



| | | |
|--|----------------|----------|
| Артикул | 50064 | |
| Модель | ДШЭ-2 350ЭР/10 | |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 350 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | I скорость | 0 - 450 |
| | II скорость | 0 - 1800 |
| Максимальный крутящий момент, Н·м | 40 | |
| Число ступеней регулировки крутящего момента, шт. | 21 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 0,8 - 10 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 20 |
| | сталь | 10 |
| Масса нетто, кг | 1,5 | |

ДШЭ-2 350ЭР/10 – мощный инструмент, предназначенный для завинчивания и вывинчивания шурупов, а также сверления отверстий в материалах различной твердости. Данная машина выделяется тем, что ее колоссальный крутящий момент достигает значения в 40 Н/м, а скорость на второй передаче 1800 об/мин.

ДШЭ-280ЭР/10
50065



| | | |
|--|--------------|----|
| Артикул | 50065 | |
| Модель | ДШЭ-280ЭР/10 | |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 280 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 830 | |
| Максимальный крутящий момент, Н·м | 14 | |
| Число ступеней регулировки крутящего момента, шт. | 21 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 0,8 - 10 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 20 |
| | сталь | 10 |
| Масса нетто, кг | 1,2 | |

Безупречный баланс и эргономика. 21-позиционная муфта регулировки крутящего момента ДШЭ-280ЭР/10 обеспечивает высокую точность работы с крепежной оснасткой.

ДРЕЛИ

ДЭ-380ЭР/10
50067



| | | |
|--|--------------|----|
| Артикул | 50067 | |
| Модель | ДЭ-380ЭР/10 | |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 380 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 3000 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 0,8 - 10 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 20 |
| | сталь | 10 |
| Масса нетто, кг | 1,2 | |

Дрель ДЭ-380ЭР/10 – это модифицированная версия популярной дрели ДЭ-400ЭР/10. Легкая и компактная, машина подходит как для строительных работ, так и в быту.

ДУЭ-710ЭР/13М
50079



| | | |
|--|---------------|----|
| Артикул | 50079 | |
| Модель | ДУЭ-710ЭР/13М | |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 710 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 3000 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 1,5 - 13 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 25 |
| | кирпич | 13 |
| | сталь | 13 |
| Масса нетто, кг | 1,85 | |

Модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма основной и дополнительной рукоятки; регулировка частоты вращения нажатием на выключатель; реверс (переключатель направления вращения шпинделя инструмента); удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; два режима работы (с ударом и без удара); регулируемая дополнительная рукоятка; ограничитель глубины сверления.

ДУЭ-750ЭР/13М
50081



| | | |
|--|---------------|----|
| Артикул | 50081 | |
| Модель | ДУЭ-750ЭР/13М | |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 3000 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 1,5 - 13 | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина | 25 |
| | кирпич | 13 |
| | сталь | 13 |
| Масса нетто, кг | 2 | |

Модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом и усиленными металлическими корпусными элементами; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма основной и дополнительной рукоятки; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; регулировка частоты вращения нажатием на выключатель; реверс (переключатель направления вращения шпинделя инструмента); удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; два режима работы (с ударом и без удара); регулируемая металлическая дополнительная рукоятка; металлический ограничитель глубины сверления.

ДУЭ-900ЭР/13
50082



| | | |
|--|--------------|----|
| Артикул | 50082 | |
| Модель | ДУЭ-900ЭР/13 | |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 900 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 3000 | |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 1,5 - 13 | |
| Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм | древесина | 30 |
| | кирпич | 16 |
| | сталь | 13 |
| Масса нетто, кг | 2,3 | |

Ударная дрель ДУЭ-900ЭР/13М – это новая ударная дрель с увеличенным эксплуатационным ресурсом. Металлический корпус редуктора, высокая мощность и возможность регулировки частоты вращения нажатием на курок.

ДРЕЛИ

ДУЭ-2 1150ЭР/13
50092

| | |
|--|---|
| Артикул | 50092 |
| Модель | ДУЭ-2 1150ЭР/13 |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1150 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | на I скорости 0 - 1100 на II скорости 0 - 2800 |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 1,5 - 13 |
| Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм | древесина 30 |
| | кирпич 30 |
| | сталь 13 |
| Масса нетто, кг | 3 |

Регулировка частоты вращения супермощной ударной дрели может быть как электронной, так и механической. Двухскоростной металлический редуктор служит для выбора оптимального режима сверления.

ДРЕЛИ-МИКСЕРЫ

ДМЭ-1200/16ЭР
50099

НОВИНКА



| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50099 |
| Модель | ДМЭ-1200/16ЭР |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1200 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 1050 |
| Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм | 3-16 |
| Максимальный диаметр сверления, мм | древесина 30 |
| | сталь 16 |
| Масса нетто, кг | 3,5 |

Новый профессиональный инструмент, призванный заменить в программе электроинструментов «Энкор» снятую с производства дрель-миксер ДМЭ-1050/16ЭР (артикул 50101). Увеличенная мощность мотора обеспечивает безупречную производительность, скорость сверления и приготовления строительных смесей различной степени вязкости; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; выключатель с возможностью плавной регулировки оборотов и фиксацией во включенном состоянии; реверс; световая индикация сети; быстрый доступ к угольным щеткам; обрезиненная боковая рукоятка с возможностью трехпозиционного присоединения для удобного и безопасного удержания инструмента; большая D-образная рукоятка с позиционированием 360 градусов.

МИКСЕРЫ

МЭ-1200Э
50103

| | |
|--|-----------------|
| Артикул | 50103 |
| Модель | МЭ-1200Э |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1200 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 180 - 700 |
| Крутящий момент, Н·м | 95 |
| Присоединительная резьба шпинделя | M14, внутренняя |
| Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм | 140 |
| Масса нетто, кг | 6,75 |

Новая модель миксера в программе электроинструментов «Энкор», сочетающая невысокую стоимость с простотой конструкции и высокой надежностью. Небольшая цена инструмента в сравнение с двухскоростными и двухшпиндельными аналогами определяет потребность в нем в ситуациях, когда подобный инструмент необходим для выполнения определенного конечного объема работ в индивидуальном жилищном строительстве и разовых ремонтных работах. Высокая мощность мотора, несмотря на односкоростной редуктор, позволяет обеспечить большую производительность и скорость перемешивания строительных смесей.

Особенности: ограничение пускового тока (плавный пуск); корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; односкоростной редуктор; электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии.

МИКСЕРЫ

МЭ-2 1400ЭМ
50104

| | |
|--|---|
| Артикул | 50104 |
| Модель | МЭ-2 1400ЭМ |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1400 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | на I скорости 240 - 500 на II скорости 380 - 850 |
| Крутящий момент, Н·м | 95 |
| Присоединительная резьба шпинделя | M14, внутренняя |
| Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм | 140 |
| Масса нетто, кг | 6,75 |

Высокая мощность мотора обеспечивает безупречную производительность и скорость приготовления строительных смесей различной степени вязкости; ограничение пускового тока (плавный пуск); корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; двухскоростной редуктор для оптимального подбора скорости перемешивания без снижения мощности мотора; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии; обрезиненные рукоятки для удобного и безопасного удержания инструмента.

МЭ-2 1600ЭМ
50107

| | |
|--|---|
| Артикул | 50107 |
| Модель | МЭ-2 1600ЭМ |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1600 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | на I скорости 180 - 400 на II скорости 300 - 700 |
| Крутящий момент, Н·м | 140 |
| Присоединительная резьба шпинделя | M14, внутренняя |
| Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм | 160 |
| Масса нетто, кг | 4,6 |

Высокая мощность мотора обеспечивает безупречную производительность и скорость приготовления строительных смесей различной степени вязкости; ограничение пускового тока (плавный пуск); электроника поддержания оборотов под нагрузкой (константная электроника); защита от воды и пыли; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; двухскоростной редуктор для оптимального подбора скорости перемешивания без снижения мощности мотора; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии; быстрый доступ к щеткам для возможности их замены без разборки инструмента; обрезиненные рукоятки для удобного и безопасного удержания инструмента.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-870/26ЭР
50113

| | | |
|---|-------------------------------------|----|
| Артикул | 50113 | |
| Модель | ПЭ-870/26ЭР | |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 870 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 850 | |
| Энергия удара, Дж | 0 - 3,2 | |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 0 - 4700 | |
| Тип зажима инструмента | SDS Plus | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS Plus | 26 |
| | в кирпичной кладке полый коронкой | 70 |
| | в металле (со сверлильным патроном) | 13 |
| в древесине (со сверлильным патроном) | 35 | |
| Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм | 6 - 20 | |
| Масса нетто, кг | 3,15 | |

Идеальное сочетание мощности, силы удара и веса инструмента.

Электропневматический ударный механизм; электроника регулировки скорости для полного контроля и безопасности выполняемых операций; выключатель с возможностью плавной регулировки скорости вращения и фиксатором; блокировка вращения для проведения долбления; отключение удара для проведения сверлильных операций в металлах и древесине с применением специальной оснастки; 36 вариантов расположения и фиксации долбежной оснастки без применения дополнительного инструмента; предохранительная муфта, исключая удар инструмента при заклинивании бура; поворотный щёткодержатель для продления ресурса щёток и коллектора ротора при включении реверса; мягкая резиновая накладка на основной рукоятке для снижения вибрации; дополнительная рукоятка с ограничителем глубины сверления в комплекте; удобный кейс для хранения и транспортировки инструмента и оснастки; обрезиненный сетевой шнур длиной 2,5 метра.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-780/24ЭР
50116

| Артикул | 50116 |
|--|--|
| Модель | ПЭ-780/24ЭР |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 780 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 1300 |
| Энергия удара, Дж | 3 |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 0 - 4800 |
| Тип зажима инструмента | SDS Plus |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS Plus 24 в кирпичной кладке полый коронкой 65 |
| Масса нетто, кг | 3 |

Современный профессиональный перфоратор с увеличенным ресурсом. Монтажный фланец из алюминиевого литья под давлением, предназначенный для надежной фиксации деталей редуктора и придания жесткости всей конструкции, закрыт прочным армированным пластиковым корпусом, обеспечивающим большой комфорт при работе; обрешиненная основная рукоятка для снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора и уверенного удержания инструмента; пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; отключение удара для деликатных сверлильных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-800/26ЭР
50117

| Артикул | 50117 |
|--|--|
| Модель | ПЭ-800/26ЭР |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 800 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 1300 |
| Энергия удара, Дж | 3,1 |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 0 - 4800 |
| Тип зажима инструмента | SDS Plus |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS Plus 26 в кирпичной кладке полый коронкой 70 |
| Масса нетто, кг | 3,1 |

Современный профессиональный перфоратор с большим ресурсом и высокой производительностью. Беспрецедентная скорость сверления в бетоне; монтажный фланец из алюминиевого литья под давлением, предназначенный для надежной фиксации деталей редуктора и придания жесткости всей конструкции, закрыт прочным армированным пластиковым корпусом, обеспечивающим большой комфорт при работе; обрешиненная основная рукоятка для снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора и уверенного удержания инструмента; пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; отключение удара для деликатных сверлильных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-850/28ЭР
50118

| Артикул | 50118 |
|--|--|
| Модель | ПЭ-850/28ЭР |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 850 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 1300 |
| Энергия удара, Дж | 3,3 |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 0 - 5100 |
| Тип зажима инструмента | SDS Plus |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS Plus 28 в кирпичной кладке полый коронкой 70 |
| Масса нетто, кг | 3,3 |

Современный профессиональный перфоратор с большим ресурсом и повышенной прочностью корпусных элементов. Корпус из магниевых сплавов обеспечивает дополнительную прочность конструкции и способствует ускоренному теплообмену, положительно влияющему на увеличение ресурса деталей редуктора; высокая мощность мотора и большая энергия удара для самых сложных работ; обрешиненная основная рукоятка для снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора и уверенного удержания инструмента; пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; отключение удара для деликатных сверлильных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-1050/30ЭР
50119

| Артикул | 50119 | |
|---|---------------------------------------|--------|
| Модель | ПЭ-1050/30ЭР | |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1050 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0 - 980 | |
| Энергия удара, Дж | 0 - 3,5 | |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 0 - 5400 | |
| Тип зажима инструмента | SDS Plus | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS Plus | 30 |
| | в кирпичной кладке полый коронкой | 70 |
| | в металле (со сверлильным патроном) | 13 |
| | в древесине (со сверлильным патроном) | 40 |
| Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм | | 6 - 25 |
| Масса нетто, кг | | 3 |

Идеальное сочетание высокой мощности, силы удара, веса и размера инструмента. Электропневматический ударный механизм; выключатель с возможностью плавной регулировки скорости вращения и фиксатором; блокировка вращения для проведения долбления; отключение удара для проведения сверлильных операций в металлах и древесине с применением специальной оснастки; 36 вариантов расположения и фиксации долбежной оснастки без применения дополнительного инструмента; предохранительная муфта, исключающая удар инструмента при заклинивании бура; поворотный щёткодержатель для продления ресурса щёток и коллектора ротора при включении реверса; мягкая резиновая накладке на основной рукоятке для снижения вибрации; дополнительная рукоятка с ограничителем глубины сверления в комплекте; удобный кейс для хранения и транспортировки инструмента и оснастки; обрешиненный сетевой шнур длиной 2,5 метра.

ПЭ-1600/40Э
50133

| Артикул | 50133 | |
|--|-----------------------------------|-----|
| Модель | ПЭ-1600/40Э | |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1600 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 200 - 560 | |
| Энергия удара, Дж | 9 | |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 1300 - 3530 | |
| Тип зажима инструмента | SDS max | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS max | 40 |
| | в кирпичной кладке полый коронкой | 80 |
| Масса нетто, кг | | 7,3 |

Модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом. Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; обрешиненная основная рукоятка с механизмом защиты от вибрации для существенного снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора; мощный пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-1600/50Э
50134

| Артикул | 50134 | |
|--|-----------------------------------|------|
| Модель | ПЭ-1600/50Э | |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц | |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1600 | |
| Тип двигателя | коллекторный | |
| Передача | зубчатая | |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 120 - 330 | |
| Энергия удара, Дж | 25 | |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 850 - 2300 | |
| Тип зажима инструмента | SDS max | |
| Максимальный диаметр сверления, мм | в бетоне буром SDS max | 50 |
| | в кирпичной кладке полый коронкой | 100 |
| Масса нетто, кг | | 11,5 |

Мощный современный инструмент с профессиональным ресурсом. Внутренний корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; обрешиненная основная рукоятка с механизмом защиты от вибрации для существенного снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора; две дополнительные рукоятки для максимально удобного позиционирования и надежной фиксации инструмента по выбору оператора; мощный пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы; константная электроника поддержания оборотов под нагрузкой.

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

МЭ-1200
50128

НОВИНКА



| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Артикул | 50128 |
| Модель | МЭ-1200 |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1200 |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 3750 |
| Энергия удара, Дж | 20 |
| Тип зажима инструмента | SDS max |
| Масса нетто, кг | 6 |

Мощный, легкий и компактный современный отбойный молоток с профессиональным ресурсом. Прогрессивная система гашения вибрации АВС для максимального снижения вибрационной нагрузки на оператора инструмента; корпус редуктора из магниевого сплава; основная рукоятка с резиновым протектором, обеспечивающим надежное удержание инструмента в любых эксплуатационных ситуациях; усиленная обрезиненная дополнительная рукоятка; удобная система позиционирования сменного инструмента; пылезащищенный двигатель; быстрый доступ к щеткам; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; ударопрочный пластиковый кейс.

МЭ-1500ЭМ
50131

НОВИНКА



| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Артикул | 50131 |
| Модель | МЭ-1500ЭМ |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1500 |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 300 - 1900 |
| Энергия удара, Дж | 40 |
| Тип зажима инструмента | SDS max |
| Масса нетто, кг | 11 |

Мощный современный отбойный молоток с профессиональным ресурсом. Прогрессивная система гашения вибрации АВС для максимального снижения вибрационной нагрузки на оператора инструмента; регулировка интенсивности и силы удара в зависимости от поставленных задач; корпус редуктора из магниевого сплава; основная рукоятка с резиновым протектором, обеспечивающим надежное удержание инструмента в любых эксплуатационных ситуациях; усиленная обрезиненная дополнительная рукоятка; удобная система позиционирования сменного инструмента; пылезащищенный двигатель; быстрый доступ к щеткам; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; ударопрочный пластиковый кейс.

МЭ-1700/30М
50139



| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Артикул | 50139 |
| Модель | МЭ-1700/30М |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1700 |
| Число ударов, мин ⁻¹ | 1850 |
| Энергия удара, Дж | 60 |
| Тип зажима инструмента | Hex 30 мм |
| Масса нетто, кг | 16 |

Молоток ручной электрический МЭ-1700/30М – мощный современный инструмент с профессиональным ресурсом. **Особенности:** корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением с оребрением увеличенной площади для лучшего охлаждения двигателя; D-образная усиленная металлопластиковая дополнительная рукоятка с обрезиненным поручнем и выключатель с функцией фиксации для максимально удобного позиционирования и надежного удержания инструмента по выбору оператора; сверхмощный пылезащищенный двигатель; надежный мощный замок фиксации сменного инструмента на увеличенном усиленном фланце для уверенной работы по демонтажу строительных конструкций; металлический кейс. Длина обрезиненного кабеля 3,5 метра.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

МФЭ-300Э
50272

НОВИНКА



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 50272 |
| Модель | МФЭ-300Э |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220В/50Гц |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 300 |
| Частота колебаний насадки на холостом ходу, мин ⁻¹ | 15000 - 23000 |
| Диапазон фронтальных колебаний, град. | 3 |
| Масса нетто, кг | 1,45 |

Машина ручная электрическая вибрационная МФЭ-300Э.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

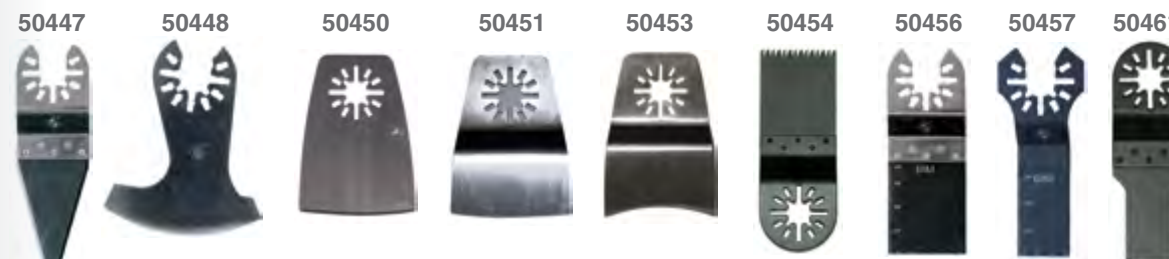
МФЭ-400
50273



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 50273 |
| Модель | МФЭ-400 |
| Номинальное напряжение питания, В | 220В/50Гц |
| Род тока | переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 400 |
| Частота колебания насадки на холостом ходу, мин ⁻¹ | 12000 - 20000 |
| Диапазон фронтальных колебаний оснастки, град. | 3 |
| Масса нетто, кг | 1,6 |

Компактный, удобный, многофункциональный резак МФЭ-400Э с мощным двигателем, электроникой поддержания заданных параметров и защитой мотора от перегрузки, отличающимися эту модель от МФЭ-260. Комплектуется удобным кейсом.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МУЛЬТИИНСТРУМЕНТА



| Арт. | Наименование |
|-------|--|
| 50447 | Шабер гибкий |
| 50448 | Шабер универсальный |
| 50450 | Шабер плоский |
| 50451 | Шабер ступенчатый |
| 50453 | Шабер ступенчатый вогнутый |
| 50454 | Насадка пильная, крупный зуб, HCS, 34 мм |
| 50456 | Насадка пильная, BIM, 34 мм |
| 50457 | Насадка пильная, BIM, 20 мм |
| 50460 | Насадка пильная, HCS, 32,5 мм |
| 50461 | Насадка пильная, HCS, 20 мм |
| 50462 | Насадка пильная, HCS, 10 мм |
| 50463 | Насадка пильная, HSS, 32,5 мм |
| 50464 | Насадка пильная, HSS, 20 мм |
| 50465 | Насадка пильная, T-образная, BIM, 44 мм |
| 50466 | Насадка пильная, HCS, 65 мм |
| 50467 | Насадка пильная, крупный зуб, HCS, 65 мм |
| 50469 | Набор пильных насадок для МФЭ-260 |
| 50470 | Насадка пильная, сегмент, HSS, 80 мм |
| 50472 | Насадка пильная, сегмент, HSS, 88 мм |
| 50474 | Насадка пильная, сегмент, HCS, 88 мм |
| 50475 | Насадка пильная, сегментная, BIM, 88 мм |
| 50478 | Насадка алмазная, сегмент, 63,5 мм |
| 50479 | Насадка алмазная, сегмент, 92 мм |
| 50481 | Насадка HM, шлифовальная, 80 мм |
| 50482 | Насадка HM, шлифовальная |
| 50483 | Насадка HM, шлифовальная, 63,5 мм |
| 50486 | Платформа для шлифлистов |
| 50489 | Набор шлифовальных насадок для МФЭ-260 |
| 50491 | Шлифлист K60 |



УШМ-720/125

50150



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 50150 |
| Модель | УШМ-720/125 |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 720 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 11000 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 125 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 1,6 |

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-720/125 – компактный инструмент с утонченным корпусом в зоне хвата. Предназначен для продолжительной работы по резке и шлифовке металла. **Особенности:** корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-850/125Э

50151



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 50151 |
| Модель | УШМ-850/125Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 850 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4000 - 11000 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 125 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 2,2 |

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-850/125Э – маленький и легкий инструмент двуручной компоновки с утонченной основной рукояткой. Предназначен для продолжительной работы по резке и шлифовке металла.

Особенности: электронная регулировка оборотов шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-900/125Э

50154



| | |
|--|--------------|
| Артикул | 50154 |
| Модель | УШМ-900/125Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 900 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3000 - 11000 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 125 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 1,8 |

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-900/125Э – профессиональная компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; электронная регулировка частоты вращения шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ-1100/125М

50156



| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50156 |
| Модель | УШМ-1100/125М |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1100 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 10000 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 125 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 2,4 |

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-1100/125М – мощная, профессиональная, компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ-1300/150Э

50161



| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50161 |
| Модель | УШМ-1300/150Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1300 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 3000 - 9500 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 150 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Наличие электронной системы ограничения пускового тока | да |
| Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя) | да |
| Масса нетто, кг | 2,53 |

Усиленный редуктор в сочетании с мощным мотором, наличие электроники плавного пуска, регулировки и поддержания числа оборотов. Защита мотора от перегрузки.

УШМ-2200/230Э

50171

НОВИНКА



| | |
|--|------------------------|
| Артикул | 50171 |
| Модель | УШМ-2200/230Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Род тока | переменный, однофазный |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2200 |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 6500 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 230 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 5 |

УШМ-2400/230Э

50172

НОВИНКА



| | |
|--|------------------------|
| Артикул | 50172 |
| Модель | УШМ-2400/230Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Род тока | переменный, однофазный |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 2400 |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 6500 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 230 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 5,5 |

МАШИНА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ

МПЭ-1200/180Э

50191

НОВИНКА



| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50191 |
| Модель | МПЭ-1200/180Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин | 1000 - 3000 |
| Максимальный диаметр сменного инструмента, мм | 180 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Масса нетто, кг | 3 |

Компактная угловая полировальная машина; предназначена для работы в продолжительном режиме; лабиринтная схема вентиляции двигателя для защиты от пыли; электронная регулировка частоты вращения шпинделя с возможностью предустановки оптимального значения оборотов шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; удобная D-образная передняя рукоятка; обрезиненная основная рукоятка; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; быстрый доступ к щеткам для оптимизации обслуживания; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; большая опорная тарелка.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ЛМЭ-600/457Э
50286

| | |
|--|--------------|
| Артикул | 50286 |
| Модель | ЛМЭ-600/457Э |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 600 |
| Скорость ленты на холостом ходу, м/мин | 170 - 250 |
| Размер ленты, мм | 76x457 |
| Степень защиты | II |
| Масса нетто, кг | 3,3 |

Сбалансированная мощность мотора позволяет использовать машину в домашней мастерской для выполнения больших объемов шлифовальных работ. Ременный редуктор обеспечивает долгую безупречную работу механизмов привода и высокий ресурс всего инструмента. Электронная регулировка скорости движения ленты. Современная профессиональная компоновка машины позволяет производить шлифовку поверхностей вплотную к возможным препятствиям (стена, плинтус и т.п.). Современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента. Далеко разнесенные рукоятки позволяют обеспечить оптимальную геометрию прилегания шлифовальной ленты к обрабатываемой поверхности и правильно распределить нагрузку на инструмент. Удобный выключатель с возможностью фиксации. Механизм регулировки положения ленты для точной её установки на шлифовальных барабанах. Механизм быстрой смены шлифовальной ленты. Стальное основание обеспечивает длительный срок службы инструмента и оптимальное скольжение внутренней поверхности шлифовальной ленты. Две струбины для крепления инструмента в перевернутом состоянии и использования его в качестве небольшого ленточно-шлифовального станка в комплекте. Коробчатый разборный фильтр-пылесборник в комплекте. Адаптер Ø35 мм для подключения профессионального пылесоса в комплекте. Адаптер-кольцо для присоединения самодельного тряпчатого мешка-пылесборника в комплекте.

ЛМЭ-900/533Э
50287

| | |
|--|--------------|
| Артикул | 50287 |
| Модель | ЛМЭ-900/533Э |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 900 |
| Скорость ленты на холостом ходу, м/мин | 180 - 340 |
| Размер ленты, мм | 76x533 |
| Степень защиты | II |
| Масса нетто, кг | 3,6 |

Мощный мотор рассчитан на продолжительную работу под большими нагрузками. Ременный редуктор обеспечивает долгую безупречную работу механизмов привода и высокий ресурс всего инструмента. Высокая производительность обеспечивается оптимальным сочетанием мощности инструмента, скорости движения и размера шлифовальной ленты. Электроника регулировки скорости движения ленты. Современная профессиональная компоновка машины позволяет производить шлифовку поверхностей вплотную к возможным препятствиям (стена, плинтус и т.п.). Современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента. Далеко разнесенные рукоятки позволяют обеспечить оптимальную геометрию прилегания шлифовальной ленты к обрабатываемой поверхности и правильно распределить нагрузку на инструмент. Удобный выключатель с возможностью фиксации. Механизм регулировки положения ленты для точной её установки на шлифовальных барабанах. Механизм быстрой смены шлифовальной ленты. Стальное основание обеспечивает длительный срок службы инструмента и оптимальное скольжение внутренней поверхности шлифовальной ленты. Две струбины для крепления инструмента в перевернутом состоянии и использования его в качестве небольшого ленточно-шлифовального станка в комплекте. Коробчатый разборный фильтр-пылесборник в комплекте. Адаптер Ø35 мм для подключения профессионального пылесоса в комплекте. Адаптер-кольцо для присоединения самодельного тряпчатого мешка-пылесборника в комплекте.

ЛМЭ-330/457
50289

| | |
|--|-------------|
| Артикул | 50289 |
| Модель | ЛМЭ-330/457 |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 330 |
| Скорость ленты на холостом ходу, м/мин | 330 - 520 |
| Размер ленты, мм | 13x457 |
| Степень защиты | II |
| Масса нетто, кг | 1 |

ЛМЭ-330/457 – сверкомпактная ленточная шлифмашина. Ширина ленты 13 мм позволяет использовать этот инструмент для обработки изделий сложной формы в труднодоступных местах. Подходит для работы с нержавеющей и обычной сталью, деревом, пластиком.

Безинструментальное изменение угла рабочей части, предустановка скорости шлифования, удобная система крепления для простой и быстрой замены ленты без применения дополнительных инструментов. Тонкая настройка точного хода ленты, система пылеудаления, возможность адаптации с пылесосом, металлический опорный щит подшипников.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ПМЭ-220/182
50291

| | |
|---|--------------|
| Артикул | 50291 |
| Модель | ПМЭ-220/182 |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 220 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 12000 |
| Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹ | 24000 |
| Диапазон колебаний, мм | 1,8 |
| Размер шлифлиста для крепления на зажимах, мм | 230 x 93 |
| Размер шлифлиста для крепления на «липучке», мм | 185 x 93 |
| Масса нетто, кг | 1,3 |

Для виброшлифмашины ПМЭ-220/182 характерно оптимальное сочетание мощности инструмента и площади рабочей поверхности подошвы. Диапазон колебаний платформы подходит для универсального применения (чистовая или предварительная обработка). Возможно подключение пылесоса.

МШЭ-240/125Э
50301

| | |
|---|---------------|
| Артикул | 50301 |
| Модель | МШЭ-240/125Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 240 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 7000 - 12000 |
| Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹ | 14000 - 24000 |
| Диапазон колебаний, мм | 4,8 |
| Эксцентриситет, мм | 2,4 |
| Диаметр опорной тарелки, мм | 125 |
| Масса нетто, кг | 1,55 |

Компактная, легкая, эргономичная шлифовальная машина предназначена для финишной обработки поверхностей деталей из древесины, пластика и металла. Простой в управлении, мощный и надежный инструмент.

МШЭ-450/150Э
50302

| | |
|---|--------------|
| Артикул | 50302 |
| Модель | МШЭ-450/150Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 450 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4000 - 13000 |
| Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹ | 8000 - 26000 |
| Диапазон колебаний, мм | 5 |
| Эксцентриситет, мм | 2,5 |
| Диаметр опорной тарелки, мм | 150 |
| Масса нетто, кг | 2,66 |

Шлифмашина эксцентриковая МШЭ-450/150Э – это универсальный инструмент для зачистки, шлифования, полирования деревянных и металлических поверхностей. С ним можно обрабатывать также пластмассу, стекло, камень, шпатлевку и лакированные поверхности. Подходит для изогнутых поверхностей. Мощный мотор обеспечивает продолжительную работу, а пластиковый пылесборник с бумажным фильтром избавит от пыли.

РУБАНКИ

РЭ-1200/110Э
50212

| | |
|--|--------------|
| Артикул | 50212 |
| Модель | РЭ-1200/110Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения строгального вала на холостом ходу, об/мин | 15000 |
| Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя) | да |
| Ширина строгания, мм | 110 |
| Регулируемая глубина строгания, мм | 0 - 3 |
| Регулируемая глубина выборки паза, мм | нет |
| Количество ножей, шт. | 2 |
| Масса нетто, кг | 4,1 |

Электрический рубанок РЭ-1200/110Э мощностью 1200 Вт – инструмент для профессионалов. Ширина строгания – 110 мм, глубина строгания – до 3 мм. Возможно присоединение пылесоса. Может использоваться стационарно.

РЭ-800/82
50213

НОВИНКА



| | |
|---|------------------------|
| Артикул | 50213 |
| Модель | РЭ-800/82 |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Род тока | переменный, однофазный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 800 |
| Число оборотов ножевого вала на холостом ходу, об/мин | 17000 |
| Максимальная ширина строгания, мм | 82 |
| Глубина строгания, мм | 0 - 2,5 |
| Количество ножей, шт. | 2 |
| Масса нетто, кг | 2,9 |

РЭ-950/82
50215

НОВИНКА



| | |
|---|------------------------|
| Артикул | 50215 |
| Модель | РЭ-950/82 |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Род тока | переменный, однофазный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 950 |
| Число оборотов ножевого вала на холостом ходу, об/мин | 14500 |
| Максимальная ширина строгания, мм | 82 |
| Глубина строгания, мм | 0 - 3 |
| Количество ножей, шт. | 2 |
| Масса нетто, кг | 3,1 |

ЛОБЗИКИ

ЛЭ-600/60Э
50220

| | |
|---|------------------------------------|
| Артикул | 50220 |
| Модель | ЛЭ-600/60Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50 Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 600 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹ | 500 - 2800 |
| Режимы маятникового хода | 0; I; II; III |
| Пиление под углом, град. | 0 - 45 (влево-вправо) |
| Максимальная толщина распиливаемого материала, мм | дерево 60 сталь 6 керамика 8 |
| Масса нетто, кг | 1,9 |

Лобзик ЛЭ-600/60Э предназначен для распиловки древесины, металла, пластика.

ЛОБЗИКИ

ЛЭ-750/80Э
50222

| | |
|---|--------------------------------------|
| Артикул | 50222 |
| Модель | ЛЭ-750/80Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50 Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 750 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹ | 800 - 3000 |
| Режимы маятникового хода | 0; I; II; III |
| Пиление под углом, град. | 0 - 45 (влево-вправо) |
| Максимальная толщина распиливаемого материала, мм | дерево 80 сталь 10 керамика 10 |
| Масса нетто, кг | 2,4 |

Лобзик ЛЭ-750/80Э с прогрессивной системой противовесов для снижения вибрации. Мощность составляет 750 Вт, а число ходов пильного полотна достигает 3000 в минуту.

ЛЭ 570/65Э
50226

| | |
|---|-----------------------|
| Артикул | 50226 |
| Модель | ЛЭ 570/65Э |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 570 |
| Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹ | 800 - 3000 |
| Режимы маятникового хода | 0; I; II; III |
| Пиление под углом, град. | 0 - 45 (влево-вправо) |
| Максимальная толщина распиливаемого материала, мм | дерево 65 металл 4 |
| Масса нетто, кг | 1,8 |

Лобзик ручной электрический ЛЭ 570/65Э – современный инструмент для профессионалов и домашних мастеров.

Особенности: современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрешеченной рукоятки; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пилки; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; три режима маятникового хода с возможностью его полного отключения; регулируемое стальное основание с возможностью установки под углом до 45° в обе стороны; защитный экран и планка для полной безопасности оператора; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ЛЭ 800/100Э
50227

| | |
|---|-------------------------|
| Артикул | 50227 |
| Модель | ЛЭ 800/100Э |
| Номинальное напряжение сети питания, В | 220±10% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Род тока | Переменный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 800 |
| Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹ | 800 - 3000 |
| Режимы маятникового хода | 0; I; II; III |
| Пиление под углом, град. | 0 - 45 (влево-вправо) |
| Максимальная толщина распиливаемого материала, мм | дерево 100 металл 10 |
| Масса нетто, кг | 2 |

Лобзик ручной электрический ЛЭ 800/100Э – современный инструмент для профессионалов. Мощный двигатель, оптимально подходящий для работы с материалами большой толщины и различной твердости.

Особенности: закрытая скобовидная обрешеченная рукоятка; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пилки; функция сдува опилок из зоны реза с возможностью её отключения; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; три режима маятникового хода с возможностью его полного отключения; регулируемое литое основание с возможностью установки под углом до 45° в обе стороны; пластиковая накладная на основание для деликатных пропилов; защитный экран и планка для полной безопасности оператора; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ПИЛЫ НОЖОВОЧНЫЕ

СПЭ-710/115Э
50235

НОВИНКА



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 50235 |
| Модель | СПЭ-710/115Э |
| Номинальное напряжение | 220±10% /50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 710 |
| Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹ | 0 - 2800 |
| Длина хода пильного полотна, мм | 20 |
| Максимальная толщина распиливаемой заготовки из древесины, мм | 115 |
| Масса нетто, кг | 2,5 |

Универсальный инструмент для домашних мастеров и садоводов; для резки древесины и её производных, металлов, пластика, газопенобетона и многих других строительных материалов; малый вес и компактный размер инструмента, в сравнение с аналогами, позволяют использовать его в труднодоступных местах; современный дизайн, эргономичная форма обрезиненной основной рукоятки, удобный передний кожух для надежного удержания инструмента; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пильного полотна; металлический корпус и детали редуктора для высокой надежности; стальной упор для надежного позиционирования инструмента; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; гарантия 2 года.

СПЭ-900/150Э
50236

НОВИНКА



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 50236 |
| Модель | СПЭ-900/150Э |
| Номинальное напряжение | 220±10% /50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 900 |
| Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹ | 0 - 2500 |
| Длина хода пильного полотна, мм | 28 |
| Максимальная толщина распиливаемой заготовки из древесины, мм | 150 |
| Масса нетто, кг | 3,7 |

Мощный, универсальный и современный инструмент для профессионалов; для резки древесины и её производных, металлов, пластика, газопенобетона и многих других строительных материалов; оптимально подходит для работы с материалами большой толщины и различной твердости; эргономичная форма обрезиненной основной рукоятки и переднего кожуха для надежного удержания инструмента и снижения воздействия вибрации; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пильного полотна; металлический корпус и детали редуктора для высокой надежности; стальной упор для надежного позиционирования инструмента; быстрый доступ к щеткам для оптимизации обслуживания; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; индикация сети; гарантия 2 года.

ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

ПДЭ-1300/55
50241

| | |
|--|--------------------------------------|
| Артикул | 50241 |
| Модель | ПДЭ-1300/55 |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1300 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4700 |
| Максимальная глубина пропила, мм | под углом 90° 55 под углом 45° 35 |
| Размер пильного диска (диаметр x посадка), мм | 165 x 20 |
| Масса нетто, кг | 4 |

Компактные размеры, небольшой вес инструмента; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента; удобный выключатель с блокировкой случайного включения для безопасности оператора; регулируемая глубина пропила до 55 мм; регулируемое облегченное стальное основание с возможностью установки под углом до 45°; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

ПДЭ-1500/67Э
50243

| | |
|--|--------------------------------------|
| Артикул | 50243 |
| Модель | ПДЭ-1500/67Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4700 |
| Максимальная глубина пропила, мм | под углом 90° 67 под углом 45° 47 |
| Размер пильного диска (диаметр x посадка), мм | 190 x 20 |
| Масса нетто, кг | 4,5 |

Мощный мотор рассчитан на продолжительную работу под большими нагрузками; электроника ограничения пускового тока (плавный пуск); компактные размеры, небольшой вес инструмента; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента; удобный выключатель с блокировкой случайного включения для безопасности оператора; регулируемая глубина пропила до 67 мм; регулируемое массивное литое основание для стабильного позиционирования инструмента на поверхности обрабатываемой детали с возможностью установки под углом до 45°; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ТЕПЛОВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

ПТЭ-2000/3
50310

| | |
|---------------------------------------|---|
| Артикул | 50310 |
| Модель | ПТЭ-2000/3 |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2000 |
| Диапазон температур, °С | 80 - 600 |
| Температура нагрева, °С | I положение выключателя 80 / 500 |
| Производительность, л/мин | II положение выключателя 350 / 500 III положение выключателя 600 / 500 |
| Масса нетто, кг | 0,7 |

Тепловой пистолет ПТЭ-2000/3 служит для удаления старых лакокрасочных покрытий, паяльных работ, ускорения процессов сушки, размораживания замерзших труб, формования пластика и удаления клея. Предусмотрен режим охлаждения.

ПТЭ-2000/ДП
50316

| | |
|---------------------------------------|---|
| Артикул | 50316 |
| Модель | ПТЭ-2000/ДП |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2000 |
| Диапазон температур, °С | 80 - 600 |
| Температура нагрева, °С | I положение выключателя 80 / 250 |
| Производительность, л/мин | II положение выключателя 80 - 600 / 250 III положение выключателя 80 - 600 / 500 |
| Масса нетто, кг | 0,77 |

Возможность установки оптимальной температуры воздушного потока в интервале ±10° и жидкокристаллический дисплей для ее точного контроля. Поставляется в пластиковом кейсе.

ФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

ФМЭ-1200/8Э
50260

| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50260 |
| Модель | ФМЭ-1200/8Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1200 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 12000 - 30000 |
| Максимальная глубина фрезерования, мм | 40 |
| Зажим цангового патрона, мм | 6 и 8 |
| Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода) | да |
| Масса нетто, кг | 4 |

ФМЭ-1200/8Э применяется в деревообработке для изготовления пазов, декоративных профилей и проведения прочих фрезерных операций. Инструмент обеспечен мощным мотором для комфортной продолжительной работы, электроникой регулировки и поддержания оборотов и ограничения пускового тока. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

ФМЭ-1600/12Э

50262



| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50262 |
| Модель | ФМЭ-1600/12Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1600 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 10000 - 28000 |
| Максимальная глубина фрезерования, мм | 55 |
| Зажим цангового патрона, мм | 8 и 12 |
| Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода) | да |
| Масса нетто, кг | 3,8 |

Мощный и компактный инструмент для выполнения различных фрезерных операций. Большой ход корзины ФМЭ-1600/12Э обеспечивает возможность изготовления глубоких пазов и обработку заготовок большой толщины. Увеличенный вырез основания фрезера позволяет использовать фрезы большего диаметра, а системы электронной регулировки оборотов холостого хода, ограничения пускового тока и поддержания оборотов под нагрузкой сделают работу легкой и комфортной. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФМЭ-850/8Э

50263



| | |
|--|---------------|
| Артикул | 50263 |
| Модель | ФМЭ-850/8Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 850 |
| Тип двигателя | коллекторный |
| Передача | прямая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 11500 - 32000 |
| Максимальная глубина фрезерования, мм | 30 |
| Зажим цангового патрона, мм | 6 и 8 |
| Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода) | да |
| Масса нетто, кг | 3,3 |

Фрезер ФМЭ-850/8Э обладает компактным размером и малым весом. Съемное основание предусмотрено для возможности использования инструмента в качестве прямой шлифмашины. Мотор защищен от перегрузок. Система пылеудаления легко адаптируется с пылесосом. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФМЭ-710/8Э

50264

НОВИНКА



| | |
|--|------------------------|
| Артикул | 50264 |
| Модель | ФМЭ-710/8Э |
| Номинальное напряжение | 220В/50Гц |
| Род тока | Переменный, однофазный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 710 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 10000 - 30000 |
| Ход опорного фланца (глубина фрезерования), мм | 30 |
| Максимальный диаметр фрезы, мм | 30 |
| Зажим цангового патрона, мм | 6 и 8 |
| Масса (нетто), кг | 2,75 |

КРАСКОПУЛЬТЫ

КЭ-400

50336



| | |
|--|----------------------------|
| Артикул | 50336 |
| Модель | КЭ-400 |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Тип краскопульта | со встроенным компрессором |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 400 |
| Максимальное рабочее давление, бар | 0,1 - 0,2 |
| Диаметр сопла, мм | 2,5 |
| Максимальная производительность, л/мин | 0,7 |
| Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s | 35 |
| Объем бачка для краски, л | 0,9 |
| Масса, кг | 1,42 |

Краскопульт электрический модели КЭ-400 – машина с рабочим давлением 0,2 бар и достаточно большим объемом бака 0,9 л. При своей высокой производительности машина весит всего 1,4 кг, поэтому работать с этим устройством будет легко и удобно.

КЭ-700

50337



| | |
|--|----------------------------|
| Артикул | 50337 |
| Модель | КЭ-700 |
| Номинальное напряжение | 220В / 50Гц |
| Тип краскопульта | со встроенным компрессором |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 700 |
| Максимальное рабочее давление, бар | 0,1 - 0,3 |
| Диаметр сопла, мм | 2,5 |
| Максимальная производительность, л/мин | 1,1 |
| Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s | 60 |
| Объем бачка для краски, л | 0,9 |
| Масса, кг | 3,2 |

Краскопульт КЭ-700 – профессиональный инструмент, который подойдет для большой строительной площадки. Компрессор отделен от распылителя, что существенно снижает вес инструмента. Для переноски компрессора предусмотрен удобный наплечный ремень. Длина воздушного шланга у данной модели – 1,8 м, производительность достигает 1,1 л/мин, а мощность составляет 700 Вт.

Производство Россия

Б120
56245



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 56245 |
| Модель | Б120 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Объем бака, л | 120 |
| Масса нетто/брутто, кг | 44/47 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1212x695x1100 |

Высокая мощность двигателя, большая толщина бака – 2,3 мм и, соответственно, высокая надежность. Новый, надежный, удобный механизм наклона бака и металлический кожух на нем.

Б140
56250



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 56250 |
| Модель | Б140 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Объем бака, л | 140 |
| Масса нетто/брутто, кг | 45/48 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1296x695x1100 |

Зубчатый ремень передает максимум крутящего момента от двигателя. При перегрузках ремень спасает электродвигатель от выхода из строя. Полиамидный венец обладает большой долговечностью и хорошими акустическими свойствами.

Б160
56253



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 56253 |
| Модель | Б160 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Объем бака, л | 150 |
| Масса нетто/брутто, кг | 52/55 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1220x700x1360 |

Асинхронный двигатель обладает высокой надежностью и выносливостью. Удобная система механизма наклона бака позволяет легко и быстро выгружать и загружать бак бетоносмесителя.

Б180
56260



| | |
|---|---------------|
| Артикул | 56260 |
| Модель | Б180 |
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Передача | ременная |
| Объем бака, л | 175 |
| Масса нетто/брутто, кг | 57/60 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1220x700x1360 |

Бетоносмеситель Б180 оснащен двигателем мощностью 800 Вт. Предназначен для использования на строительных площадках частных домов и коттеджей. Большой объем бака позволяет сократить количество замесов и ускорить строительные работы.

Тепловентиляторы «Энкор» предназначены для нагрева воздуха в помещениях различных объемов, таких как производственные цеха, складские и офисные помещения. Высокая производительность воздушного потока тепловентиляторов «Энкор» позволяет быстро и равномерно прогреть воздух во всем помещении. Ступенчатая регулировка мощности работы, автоматическая поддержка заданной температуры позволят выбрать оптимальный режим работы.

Энкор ТВЭ-3-1
40952



| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Артикул | 40952 |
| Модель | Энкор ТВЭ-3-1 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 3000 |
| Производительность по воздуху, м3/ч | 450 |
| Масса нетто/брутто, кг | 5,4/6,2 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), мм | 310x290x440 |

Энкор ТВЭ-5-3
40954



| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Артикул | 40954 |
| Модель | Энкор ТВЭ-5-3 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 5000 |
| Производительность по воздуху, м3/ч | 540 |
| Масса нетто/брутто, кг | 6,1/6,9 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), мм | 310x290x440 |

САДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ВЕДУГА
КЛАССИК

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ
Сделано в России
Изготовитель: ООО «ЭНКОР-ПЛАСТ»
Адрес: 394026, г. Воронеж,
ул. Дружинников, 5М, пом. 25.



ШЛАНГ ВОЗДУШНЫЙ
ПВХ АРМИРОВАННЫЙ
с ФИТИНГАМИ

Артикул 45842 Ø 6мм

Артикул 45852 Ø 8мм

Артикул 45862 Ø 10мм

20
бар

15
метров

5



ОСНАСТКА ДЛЯ ТРИММЕРОВ



| Артикул | Наименование | Упаковка |
|---------|---|----------|
| 56650 | Леска нейлоновая, Ø 1,4 мм x 15 м, круглая | Подвес |
| 56651 | Леска нейлоновая, Ø 1,4 мм x 15 м, звездочка | Подвес |
| 56652 | Леска нейлоновая, Ø 1,6 мм x 15 м, круглая | Подвес |
| 56653 | Леска нейлоновая, Ø 1,6 мм x 15 м, звездочка | Подвес |
| 56654 | Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 15 м, круглая | Подвес |
| 56655 | Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 15 м, звездочка | Подвес |
| 56656 | Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 120 м, круглая | Блистер |
| 56657 | Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 120 м, звездочка | Блистер |
| 56658 | Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 15 м, круглая | Подвес |
| 56659 | Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 15 м, звездочка | Подвес |
| 56660 | Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 120 м, круглая | Катушка |
| 56661 | Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 120 м, звездочка | Катушка |
| 56662 | Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 15 м, круглая | Подвес |
| 56663 | Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 15 м, звездочка | Подвес |
| 56664 | Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 120 м, круглая | Катушка |
| 56665 | Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 120 м, звездочка | Катушка |

УДЛИНИТЕЛИ

Все виды удлинителей предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Удлинители с пластиковой катушкой или пластиковой рамкой удобно сматывать и комфортно хранить.



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|--------------------------------------|-----------------|
| 69570 | Удлинитель бытовой, 1,5 м, 3 розетки | 1,5 |
| 69571 | Удлинитель бытовой, 3 м, 3 розетки | 3 |
| 69572 | Удлинитель бытовой, 5 м, 3 розетки | 5 |

Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 0,75 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 2200 Вт.



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|--------------------------------------|-----------------|
| 69560 | Удлинитель на рамке, 10 м, 1 розетка | 10 |
| 69562 | Удлинитель на рамке, 20 м, 1 розетка | 20 |
| 69564 | Удлинитель на рамке, 30 м, 1 розетка | 30 |
| 69565 | Удлинитель на рамке, 40 м, 1 розетка | 40 |
| 69566 | Удлинитель на рамке, 50 м, 1 розетка | 50 |

Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|--|-----------------|
| 69552 | Удлинитель на катушке, 20 м, 1 розетка | 20 |
| 69554 | Удлинитель на катушке, 30 м, 1 розетка | 30 |
| 69555 | Удлинитель на катушке, 40 м, 1 розетка | 40 |
| 69557 | Удлинитель на катушке, 50 м, 1 розетка | 50 |

Основное предназначение удлинителей этого типа с одной выносной розеткой – подключение газонокосилок, у которых предусмотрен короткий сетевой провод и фиксатор для соединения кабелей инструмента и удлинителя. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|---|-----------------|
| 69620 | Удлинитель силовой на катушке, 20 м, 4 розетки, Энокор «Призма» | 20 |
| 69622 | Удлинитель силовой на катушке, 30 м, 4 розетки, Энокор «Призма» | 30 |
| 69623 | Удлинитель силовой на катушке, 40 м, 4 розетки, Энокор «Призма» | 40 |
| 69624 | Удлинитель силовой на катушке, 50 м, 4 розетки, Энокор «Призма» | 50 |

Форма катушки имеет форму правильного треугольника, любая сторона которого имеет одинаковую устойчивость и позволяет работать с удлинителем в любых положениях. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

УДЛИНИТЕЛИ

69612



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|---|-----------------|
| 69612 | Удлинитель катушка-чемодан, 20 м, 4 розетки | 20 |
| 69614 | Удлинитель катушка-чемодан, 30 м, 4 розетки | 30 |
| 69615 | Удлинитель катушка-чемодан, 40 м, 4 розетки | 40 |
| 69616 | Удлинитель катушка-чемодан, 50 м, 4 розетки | 50 |

Удлинители катушка-чемодан предназначены для подключения энергоёмких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Пластиковая катушка-чемодан позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Удлинитель предназначен для подключения одного-четырёх электроприборов. Пластиковая ручка позволяет комфортно переносить удлинитель. Закрытый корпус удлинителя обеспечивает ему современный и компактный вид. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69600



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|--|-----------------|
| 69600 | Удлинитель на катушке силовой, 20 м, 4 розетки | 20 |
| 69602 | Удлинитель на катушке силовой, 30 м, 4 розетки | 30 |
| 69603 | Удлинитель на катушке силовой, 40 м, 4 розетки | 40 |
| 69604 | Удлинитель на катушке силовой, 50 м, 4 розетки | 50 |

Удлинители на катушке предназначены для подключения энергоёмких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Пластиковая катушка позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1,5 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69580



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|---|-----------------|
| 69580 | Удлинитель на мет. катушке силовой, 20 м, 4 розетки | 20 |
| 69581 | Удлинитель на мет. катушке силовой, 30 м, 4 розетки | 30 |
| 69582 | Удлинитель на мет. катушке силовой, 40 м, 4 розетки | 40 |
| 69583 | Удлинитель на мет. катушке силовой, 50 м, 4 розетки | 50 |

Удлинители на катушке предназначены для подключения энергоёмких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Металлическая катушка защищает от механических ударов и позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Резиновые заглушки защищают от попадания влаги к токоведущим частям. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1,5 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69632



| Артикул | Наименование | Длина кабеля, м |
|---------|--|-----------------|
| 69630 | Удлинитель на катушке, 20 м, 1 розетка, Энкор «Призма» | 20 |
| 69632 | Удлинитель на катушке, 30 м, 1 розетка, Энкор «Призма» | 30 |
| 69633 | Удлинитель на катушке, 40 м, 1 розетка, Энкор «Призма» | 40 |
| 69634 | Удлинитель на катушке, 50 м, 1 розетка, Энкор «Призма» | 50 |

Катушка имеет форму правильного треугольника, любая сторона которого имеет одинаковую устойчивость и позволяет работать с удлинителем в любых положениях.

Основное предназначение удлинителей этого типа с одной выносной розеткой – подключение газонокосилок, у которых предусмотрен короткий сетевой провод и фиксатор для соединения кабелей инструмента и удлинителя. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

БУРЫ САДОВО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ

83498



81618



Буры универсальные садово-строительные предназначены для бурения грунта любого типа с целью установки столбов, заливки фундаментных опор, для посадки растений и т.д. Глубина бурения до 1,6 м. Возможно бурение неглубоких скважин для воды или водяных скважин до 11 м с использованием дополнительных удлинителей.

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 81295 | Бур универсальный садово-строительный 160 мм |
| 81296 | Бур универсальный садово-строительный 195 мм |
| 83498 | Бур универсальный садово-строительный 250 мм |
| 81618 | Удлинитель для бура садово-строительного 1 м |
| 84520 | Бур универсальный садово-строительный 110 мм |

ЛОПАТЫ

Высококачественные лопаты, произведенные в России с использованием современных технологий производства.

Штыковые лопаты. Двойное соединение черенка со штыком (сварка + стальная клепка). Штык сделан из закаленной стали (при деформации возвращает свою форму), изгиб ручки обеспечивает комфорт при любых работах.
Совковые лопаты. Двойное соединение черенка со штыком (сварка + стальная клепка), специальная форма черенка обеспечивает комфорт при любом виде работ, удобная ручка.

Лопаты для уборки снега. Классическая лопата с деревянной ручкой для уборки снега на небольших площадях. Лопаты серии «Люкс». Штык из закаленной стали и накладка из ПВХ для тепло- и электроизоляции. Лопаты для уборки снега – обычные и укороченные. Морозостойкий пластик не подведет даже в -30°.

85780



85775



85776



85778



59001



86432



| Артикул | Наименование | Вес, г | Длина, см |
|---------|---|--------|-----------|
| 85775 | Лопата совковая Энкор | 2500 | 131 |
| 85776 | Лопата штыковая Энкор | 1900 | 117 |
| 85777 | Лопата штыковая «Люкс» Энкор | 1960 | 117 |
| 85778 | Лопата для снега Энкор | 1100 | 130 |
| 85779 | Лопата для снега «Люкс» Энкор | 1000 | 131 |
| 85780 | Лопата штыковая укороченная Энкор | 1500 | 79 |
| 85781 | Лопата для снега укороченная «Люкс» Энкор | 800 | 101 |
| 59001 | Скрепер для снега Энкор | 1485 | 152 |
| 86432 | Ручка для лопаты Энкор | 120 | |

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ «ВЕДУГА» ЭЛИТ 1/2" И 3/4"

- Изготавливается из высококачественного сырья;
- Имеет повышенную эластичность и стойкость к скручиванию и заломам;
- Предназначен для интенсивного использования в течение длительного времени;
- Отвечает самым жестким потребительским требованиям;
- Выдерживает давление воды свыше 10 бар;
- Цвет шланга оранжевый. Внешний слой полупрозрачный, внутренний слой белого цвета;
- Выпускается в бухтах по 10, 15, 20 и 50 м (1/2"), 10, 15, 25 и 50 м (3/4").

| артикул | диаметр, дюйм | длина, м |
|---------|---------------|----------|
| 45921 | 1/2 | 10 |
| 45926 | 1/2 | 15 |
| 45922 | 1/2 | 20 |
| 45923 | 1/2 | 50 |
| 45927 | 3/4 | 10 |
| 45928 | 3/4 | 15 |
| 45924 | 3/4 | 25 |
| 45925 | 3/4 | 50 |

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ «ВЕДУГА» КЛАССИК 1/2" И 3/4"

НОВИНКА

| артикул | диаметр, дюйм | длина, м |
|---------|---------------|----------|
| 45940 | 1/2 | 10 |
| 45941 | 1/2 | 20 |
| 45942 | 1/2 | 50 |
| 45943 | 3/4 | 15 |
| 45944 | 3/4 | 25 |
| 45945 | 3/4 | 50 |

ШЛАНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ МОЕЧНЫХ АППАРАТОВ

Комплект из шланга длиной 7,5 м, двух быстросъемных коннекторов и штуцера. Для подключения аппарата высокого давления к водопроводу.

| артикул | диаметр, дюйм | длина, м |
|---------|---------------|----------|
| 45930 | 1/2 | 7,5 |

ШЛАНГИ ВОЗДУШНЫЕ ИЗ ПВХ ТРЕХСЛОЙНЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ

Прозрачные трехслойные армированные шланги «Энкор» применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи воздуха под давлением. Данные шланги имеют 24-нитевое встречно-диагональное армирование, гарантирующее стойкость к заломам и скручиванию, отсутствие перегибов и узлов, повышенную гибкость и устойчивость к давлению воздуха.

Они обладают небольшим весом и максимально удобны в работе. Безопасны для окружающей среды и здоровья человека из-за отсутствия в их составе вредных токсичных веществ. Устойчивы к УФ-излучению, имеют длительный срок эксплуатации.

Воздушные шланги «Энкор» имеют ряд преимуществ:

- изготавливаются из высококачественного сырья отечественного производства;
- предназначены для интенсивного использования в течение длительного времени;
- выдерживают давление воздуха свыше 20 бар;
- обладают высокой стойкостью к истиранию;
- удобны в использовании, эластичны и легки;
- выпускаются в бухтах по 10, 20 и 50 м, имеют ряд стандартных внутренних диаметров: 6, 8, 10 и 12 мм.

ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА ПВХ (20 БАР)

| артикул | диаметр, мм | длина, м |
|---------|-------------|----------|
| 45800 | 6 | 10 |
| 45801 | 6 | 20 |
| 45802 | 6 | 50 |
| 45810 | 8 | 10 |
| 45811 | 8 | 20 |
| 45812 | 8 | 50 |
| 45820 | 10 | 10 |
| 45821 | 10 | 20 |
| 45822 | 10 | 50 |
| 45830 | 12 | 10 |
| 45831 | 12 | 20 |
| 45832 | 12 | 50 |

ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА ПВХ С ФИТИНГАМИ (20 БАР)

Воздушные шланги «Энкор» на быстросъемных фитингах – готовое решение для подключения пневмоинструмента.

| артикул | диаметр, мм | длина, м |
|---------|-------------|----------|
| 45841 | 6 | 10 |
| 45842 | 6 | 15 |
| 45840 | 6 | 7,5 |
| 45851 | 8 | 10 |
| 45852 | 8 | 15 |
| 45850 | 8 | 7,5 |



ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ОТОПЛЕНИЕ



ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ

Полиэтиленовые трубы широко используются в системах водоснабжения и канализации. Они завоевали популярность, благодаря своему небольшому весу, высокой прочности и химической стойкости, отсутствию коррозии. Они просты в монтаже и имеют большой срок службы. Полиэтиленовые трубы не требуют дополнительного обслуживания, имеют низкую теплопроводность. Длина бухты труб диаметрами 25, 32, 40 мм – 100 метров. Для удобства на поверхности трубы нанесены метровые разметки.



| Артикул | 45501 | 45502 | 45503 | 45511 | 45512 |
|---------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Марка полиэтилена | ПЭ 100 | ПЭ 100 | ПЭ 100 | ПЭ 100 | ПЭ 100 |
| Наружный диаметр трубы, мм | 25 | 32 | 40 | 25 | 32 |
| Толщина стенки трубы, мм | 2 | 2,4 | 3 | 1,4 | 1,7 |
| Макс. рабочее давление, бар | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 6 | 6 |
| Длина бухты, м | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Диапазон рабочих температур, °С | 0...+40 | 0...+40 | 0...+40 | 0...+40 | 0...+40 |

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Защитные полиэтиленовые трубы технического назначения используются для защиты от механических повреждений кабеля электропроводки при укладке в землю или заливке в бетон. Технические трубы ПВД имеют гладкую внутреннюю поверхность, что существенно облегчает задувку в них электрических и оптических кабелей. Технические трубы ПВД широко применяются в строительстве для электромонтажных работ при изоляции кабеля. Трубы не используются в питьевом водоснабжении.

| артикул | 401663 | 401664 | 401666 |
|----------------------|--------|--------|--------|
| Диаметр наружный, мм | 20 | 25 | 32 |
| Толщина стенки, мм | 2 | 2 | 2 |

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ

Трубы и соединительные детали из полипропилена обладают рядом преимуществ:

- устойчивостью к высоким температурам;
- высокими санитарно-гигиеническими свойствами;
- шумопоглощающими свойствами;
- абсолютной коррозионной стойкостью;
- высокой химической стойкостью;
- гладкой и неизменяемой со временем в процессе эксплуатации внутренней поверхностью стенки трубы;
- простотой монтажных и ремонтных работ.

Цена полипропиленовых труб и фитингов «Энкор» привлекательна для покупателей всех категорий. Кроме того, наша компания предлагает полный набор инструментов для монтажа полипропиленовых труб (ножницы, аппараты для сварки и т.д.), что позволяет выполнить работы быстро и с гарантией качества. Полипропиленовые трубы «Энкор» выпускаются в соответствии с требованиями ГОСТ 32415-2013 и применяются в системах холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления с температурными режимами и значениями рабочего давления, обеспечивающими срок службы до 50 лет.

ТРУБА PPR PN 10, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44400 | 20x1,9 |
| 44401 | 25x2,3 |
| 44402 | 32x2,9 |
| 44403 | 40x3,7 |
| 44404 | 50x4,6 |
| 44405 | 63x5,8 |

ТРУБА PPR PN 10, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45600 | 20x1,9 |
| 45601 | 25x2,3 |
| 45602 | 32x2,9 |
| 45603 | 40x3,7 |
| 45604 | 50x4,6 |
| 45605 | 63x5,8 |

Полипропиленовые трубы ЭНКОР PN10 SDR11 (S5) пригодны для эксплуатации в классе ХВ (холодное водоснабжение) при рабочей температуре +20°С и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар).

ТРУБА PPR PN 20, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44487 | 20x2,8 |
| 44488 | 25x3,5 |
| 44489 | 32x4,4 |
| 44490 | 40x5,5 |
| 44491 | 50x6,9 |
| 44492 | 63x8,6 |

ТРУБА PPR PN 20, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45687 | 20x2,8 |
| 45688 | 25x3,5 |
| 45689 | 32x4,4 |
| 45690 | 40x5,5 |
| 45691 | 50x6,9 |
| 45692 | 63x8,6 |

Полипропиленовые трубы ЭНКОР PN20 SDR7,4 (S3,2) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°С и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°С и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар).

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ

ТРУБА PPR PN 25, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|---------|
| 44440 | 20x3,4 |
| 44441 | 25x4,2 |
| 44442 | 32x5,4 |
| 44443 | 40x6,7 |
| 44444 | 50x8,3 |
| 44445 | 63x10,5 |

ТРУБА PPR PN 25, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|---------|
| 45640 | 20x3,4 |
| 45641 | 25x4,2 |
| 45642 | 32x5,4 |
| 45643 | 40x6,7 |
| 45644 | 50x8,3 |
| 45645 | 63x10,5 |

Полипропиленовые трубы ЭНКОР PN25 SDR6 (S2,5) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар).

ТРУБА PPR PN 20, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44460 | 20x2,8 |
| 44461 | 25x3,5 |
| 44462 | 32x4,4 |
| 44463 | 40x5,5 |
| 44464 | 50x6,9 |
| 44465 | 63x8,6 |

ТРУБА PPR PN 20, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45660 | 20x2,8 |
| 45661 | 25x3,5 |
| 45662 | 32x4,4 |
| 45663 | 40x5,5 |
| 45664 | 50x6,9 |
| 45665 | 63x8,6 |

Армированные стекловолокном полипропиленовые трубы ЭНКОР PN20 SDR7,4 (S3,2) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар); в классе 4 (низкотемпературное отопление) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 5 (высокотемпературное отопление) при рабочей температуре +80°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар).

ТРУБА PPR PN 25, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|---------|
| 44494 | 20x3,4 |
| 44495 | 25x4,2 |
| 44496 | 32x5,4 |
| 44497 | 40x6,7 |
| 44498 | 50x8,3 |
| 44499 | 63x10,5 |

ТРУБА PPR PN 25, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|---------|
| 45694 | 20x3,4 |
| 45695 | 25x4,2 |
| 45696 | 32x5,4 |
| 45697 | 40x6,7 |
| 45698 | 50x8,3 |
| 45699 | 63x10,5 |

Армированные стекловолокном полипропиленовые трубы ЭНКОР PN25 SDR6 (S2,5) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар); в классе 4 (низкотемпературное отопление) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 5 (высокотемпературное отопление) при рабочей температуре +80°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар).

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

МУФТА PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45200 | 20 |
| 45201 | 25 |
| 45202 | 32 |
| 45203 | 40 |
| 45204 | 50 |
| 45205 | 63 |

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45220 | 25x20 |
| 45221 | 32x20 |
| 45222 | 32x25 |
| 45223 | 40x20 |
| 45225 | 40x32 |
| 45229 | 50x40 |

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45219 | 25x20 |
| 45248 | 32x20 |
| 45249 | 32x25 |

УГОЛОК PPR 90°, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45330 | 20 |
| 45331 | 25 |
| 45332 | 32 |
| 45333 | 40 |
| 45334 | 50 |
| 45335 | 63 |

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

УГОЛОК PPR 45°, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45350 | 20 |
| 45351 | 25 |
| 45352 | 32 |
| 45353 | 40 |
| 45354 | 50 |
| 45355 | 63 |

ТРОЙНИК PPR, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45400 | 20 |
| 45401 | 25 |
| 45402 | 32 |
| 45403 | 40 |
| 45404 | 50 |
| 45405 | 63 |

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ PPR, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|----------|
| 45436 | 25x20x20 |
| 45421 | 25x20x25 |
| 45422 | 32x20x32 |
| 45423 | 32x25x32 |
| 45424 | 40x20x40 |
| 45425 | 40x25x40 |
| 45428 | 50x25x50 |
| 45429 | 50x32x50 |
| 45430 | 50x40x50 |
| 45432 | 63x25x63 |
| 45433 | 63x32x63 |

СКОБА PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45576 | 20 |

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|----------|
| 45586 | 20x1/2 |
| 45273 | 25x1/2 |
| 45274 | 25x3/4 |
| 45279 | 32x1 |
| 45283 | 40x1 1/4 |
| 45286 | 50x1 1/2 |

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|----------|
| 45583 | 20x1/2 |
| 45251 | 20x3/4 |
| 45253 | 25x1/2 |
| 45254 | 25x3/4 |
| 45259 | 32x1 |
| 45263 | 40x1 1/4 |
| 45266 | 50x1 1/2 |

МУФТА РАЗЪЕМНАЯ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45310 | 20x1/2 |
| 45311 | 20x3/4 |
| 45314 | 25x3/4 |
| 45315 | 25x1 |
| 45317 | 32x1 |

МУФТА РАЗЪЕМНАЯ PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45290 | 20x1/2 |
| 45291 | 20x3/4 |
| 45294 | 25x3/4 |
| 45295 | 25x1 |
| 45297 | 32x1 |

МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45394 | 20x3/4 |
| 45395 | 25x3/4 |

УГОЛОК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45370 | 20x1/2 |
| 45372 | 25x1/2 |
| 45373 | 25x3/4 |
| 45376 | 32x1 |

СОЕДИНЕНИЕ РАЗБОРНОЕ PPR, БЕЛОЕ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45504 | 20 |
| 45505 | 25 |
| 45506 | 32 |

УГОЛОК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45380 | 20x1/2 |
| 45382 | 25x1/2 |

ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45450 | 20x1/2 |
| 45451 | 25x3/4 |
| 45452 | 32x1 |

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45455 | 20x1/2 |
| 45460 | 25x1/2 |
| 45456 | 25x3/4 |

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБЫ, БЕЛОЕ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45526 | 16 |
| 45520 | 20 |
| 45521 | 25 |
| 45522 | 32 |
| 45523 | 40 |

ПРОБКА С РЕЗЬБОЙ КОРОТКАЯ PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45580 | 1/2 |
| 45581 | 3/4 |

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ PPR, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|----------|
| 44221 | 25x20x25 |
| 44222 | 32x20x32 |
| 44223 | 32x25x32 |
| 44224 | 40x20x40 |
| 44225 | 40x25x40 |
| 44226 | 40x32x40 |

МУФТА PPR, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44000 | 20 |
| 44001 | 25 |
| 44002 | 32 |
| 44003 | 40 |
| 44004 | 50 |
| 44005 | 63 |

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ PPR, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44020 | 25x20 |
| 44021 | 32x20 |
| 44022 | 32x25 |
| 44023 | 40x20 |
| 44024 | 40x25 |
| 44025 | 40x32 |

УГОЛОК PPR 90°, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44130 | 20 |
| 44131 | 25 |
| 44132 | 32 |
| 44133 | 40 |
| 44134 | 50 |
| 44135 | 63 |

УГОЛОК С КРЕПЛЕНИЕМ, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45390 | 20x1/2 |

ЗАГЛУШКА PPR, БЕЛАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45570 | 20 |
| 45571 | 25 |
| 45572 | 32 |
| 45573 | 40 |

КРАН ШАРОВОЙ PPR, БЕЛЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 45530 | 20 |
| 45531 | 25 |
| 45532 | 32 |

ТРОЙНИК PPR, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44200 | 20 |
| 44201 | 25 |
| 44202 | 32 |
| 44203 | 40 |
| 44204 | 50 |
| 44205 | 63 |

СКОБА PPR, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44376 | 20 |

УГОЛОК PPR 45°, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44150 | 20 |
| 44151 | 25 |
| 44152 | 32 |
| 44153 | 40 |
| 44154 | 50 |
| 44155 | 63 |

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44383 | 20x1/2 |
| 44051 | 20x3/4 |
| 44053 | 25x1/2 |
| 44054 | 25x3/4 |
| 44059 | 32x1 |

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

УГОЛОК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44170 | 20x1/2 |
| 44172 | 25x1/2 |
| 44173 | 25x3/4 |
| 44176 | 32x1 |
| 44134 | 50 |
| 44135 | 63 |

ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44250 | 20x1/2 |
| 44251 | 25x3/4 |
| 44252 | 32x1 |

УГОЛОК С КРЕПЛЕНИЕМ, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44190 | 20x1/2 |

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, СЕРАЯ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44386 | 20x1/2 |
| 44073 | 25x1/2 |
| 44074 | 25x3/4 |
| 44079 | 32x1 |

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБЫ, СЕРОЕ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44326 | 16 |
| 44320 | 20 |
| 44321 | 25 |
| 44322 | 32 |
| 44323 | 40 |

КРАН ШАРОВОЙ PPR, СЕРЫЙ



| артикул | размер |
|---------|--------|
| 44330 | 20 |
| 44331 | 25 |
| 44332 | 32 |

ХОМУТЫ ТРУБНЫЕ

Хомут трубный (сантехнический) используется для крепления сантехнических и других труб, для фиксации жестких, гибких воздухопроводов круглого и прямоугольного сечения. Хомут для труб состоит из двух частей, соединенных винтами, имеет прокладку из прочной микропористой резины для звукоизоляции и виброизоляции трубы. Трубные сантехнические хомуты укомплектованы полипропиленовым пластиковым дюбелем и сантехнической шпилькой-шурупом. В стандартном наборе полипропиленовый дюбель и сантехническая шпилька длиной 80 мм.



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 43800 | Хомут трубный Энкор, комплект, 1/2", 20-23 мм |
| 43801 | Хомут трубный Энкор, комплект, 3/4", 26-30 мм |
| 43802 | Хомут трубный Энкор, комплект, 1", 32-36 мм |
| 43803 | Хомут трубный Энкор, комплект, 1 1/4", 40-45 мм |
| 43804 | Хомут трубный Энкор, комплект, 1 1/2", 48-52 мм |
| 43805 | Хомут трубный Энкор, комплект, 2", 60-64 мм |
| 43806 | Хомут трубный Энкор, комплект, 2 1/2", 72-78 мм |
| 43807 | Хомут трубный Энкор, комплект, 3", 87-92 мм |
| 43808 | Хомут трубный Энкор, комплект, 4", 110-114 мм |
| 43809 | Хомут трубный Энкор, комплект, 6", 156-166 мм |
| 43810 | Хомут трубный Энкор, комплект, 8", 219-225 мм |

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ



Клей-герметик предназначен для герметизации резьбы. Используется как замена льна и ФУМ-ленты. Представляет собой однородную тиксотропную композицию, отверждающуюся в узком зазоре между металлическими поверхностями с образованием полимера.

- Стойкость к воздействию сред:
- вода;
 - нефтепродукты;
 - природный газ;
 - гидравлическая жидкость;
 - этиленгликоль;
 - растворы оснований (щелочей) и кислот.

| параметр | величина |
|--------------------------|------------------|
| Максимальный зазор | 0,3 мм |
| Температура эксплуатации | -60°C ... +180°C |

| артикул | наименование |
|---------|--|
| 43904 | Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 5 г |
| 43900 | Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 10 г |
| 43901 | Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 20 г |
| 43902 | Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 40 г |
| 43903 | Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 100 г |

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

ЭНКОР АСП 800Н/20-63 56952



| | |
|---|------------------------|
| Артикул | 56952 |
| Модель | ЭНКОР АСП 800Н/20-63 |
| Максимальная потребляемая мощность, Вт | 800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Количество режимов нагрева | 1 |
| Форма нагревателя | мечевидный |
| Максимальная рабочая температура, град. | 300 |
| Регулятор температуры | термостат |
| Тип сменных насадок | парные |
| Размер сменных насадок, мм | 20, 25, 32, 40, 50, 63 |
| Масса аппарата без насадок, кг | 1,1 |
| Масса комплекта, кг | 2,8 |

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП 800Н/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется трубчатой подставкой. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

ЭНКОР АСП 1500Н/20-63 56954



| | |
|---|------------------------|
| Артикул | 56954 |
| Модель | ЭНКОР АСП 1500Н/20-63 |
| Максимальная потребляемая мощность, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Количество режимов нагрева | 2 |
| Форма нагревателя | мечевидный |
| Максимальная рабочая температура, град. | 300 |
| Регулятор температуры | термостат |
| Тип сменных насадок | парные |
| Размер сменных насадок, мм | 20, 25, 32, 40, 50, 63 |
| Масса аппарата без насадок, кг | 1,4 |
| Масса комплекта, кг | 5 |

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП 1500Н/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется трубчатой подставкой. Имеет 2 ступени мощности нагрева тэна. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

ЭНКОР АСП 600/20-63 56953

НОВИНКА



| | |
|--|---------------------|
| Артикул | 56954 |
| Модель | ЭНКОР АСП 600/20-63 |
| Максимальная потребляемая мощность, Вт | 600 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Количество режимов нагрева | 1 |
| Форма нагревателя | мечевидный |
| Максимальная температура, град | 300 |
| Регулятор температуры | термостат |
| Тип сменных насадок | парные |
| Размер сменных насадок, мм | 20, 25, 32 |
| Масса аппарата без насадок, кг | 0,7 кг |
| Масса комплекта, кг | 2,5 кг |

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП 600/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется подставкой. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 56961 | Насадка для сварки труб PPR Ø20 мм, блистер |
| 56962 | Насадка для сварки труб PPR Ø25 мм, блистер |
| 56963 | Насадка для сварки труб PPR Ø32 мм, блистер |
| 56964 | Насадка для сварки труб PPR Ø40 мм, блистер |
| 56965 | Насадка для сварки труб PPR Ø50 мм, блистер |
| 56966 | Насадка для сварки труб PPR Ø63 мм, блистер |

БЫТОВЫЕ ФИЛЬТРЫ И ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ ДЛЯ ВОДЫ

МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Магистральные фильтры устанавливаются непосредственно в водопроводную магистраль. В зависимости от используемых картриджей фильтры очистки удаляют из воды механические нерастворимые примеси (песок, ржавчину, ил, окалину), снижают мутность воды, её жёсткость, устраняют неприятный запах воды, улучшают её вкус. Фильтры защищают трубы, сантехнику, смесители, а также бытовую технику от загрязнений, содержащихся в водопроводной воде, улучшают качество питьевой воды.



| артикул | наименование |
|---------|---|
| 69320 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", белая |
| 69321 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", белая |
| 69322 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1", белая |
| 69325 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", прозрачная |
| 69326 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", прозрачная |
| 69327 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1", прозрачная |
| 69328 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", для горячей воды |
| 69329 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", для горячей воды |
| 69335 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1", для горячей воды |
| 69380 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", прозрачная двойная |
| 69381 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", прозрачная двойная |
| 69383 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", белая двойная |
| 69384 | Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", белая двойная |



| параметр | величина |
|---|----------------|
| Диаметр колбы, мм | 123 |
| Высота колбы с кронштейном, мм | 345 |
| Присоединительная резьба, дюймы | 1/2, 3/4 или 1 |
| Максимальное рабочее давление, атм | 8 |
| Диапазон рабочих температур, °C | +4 ... +52 |
| Диапазон рабочих температур горячей колбы, °C | +4 ... +95 |

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ФИЛЬТРОВ

| артикул | наименование |
|---------|---------------------------------|
| 69330 | Ключ для колбы фильтра |
| 69331 | Кронштейн для колбы фильтра |
| 69332 | Кольцо уплотнительное для колбы |



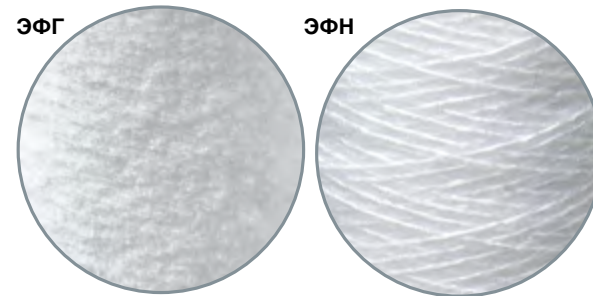
Кольцо уплотнительное для колбы (арт. 69332): сечение – 3,6 мм, внутренний диаметр – 86 мм, наружный диаметр – 92 мм, марка резины 7-9831.

ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ

69340 69346 69350



Фильтрующие картриджи механической очистки предназначены для очистки воды от механических примесей (песка, ржавчины, окалины). Диапазон рабочих температур от +4°C до +52°C (кроме картриджа для горячей воды (арт. 69346) – от +4 °C до +95°C).



ЭФГ – элемент фильтрующий глубинной структуры из «вспененного» полипропилена предназначен для очистки воды от механических примесей.

| артикул | наименование | внешний диаметр, мм | высота, мм |
|---------|---|---------------------|------------|
| 69333 | Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм | 63 | 125 |
| 69334 | Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм | 63 | 125 |
| 69336 | Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм | 63 | 125 |
| 69337 | Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм | 63 | 125 |
| 69339 | Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 1 мкм | 63 | 250 |
| 69340 | Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм | 63 | 250 |
| 69341 | Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм | 63 | 250 |
| 69342 | Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм | 63 | 250 |
| 69343 | Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм | 63 | 250 |
| 69346 | Картридж для горячей воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм | 63 | 508 |
| 69365 | Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм | 63 | 508 |
| 69366 | Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм | 63 | 508 |
| 69367 | Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм | 63 | 508 |
| 69368 | Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм | 63 | 508 |
| 69349 | Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм, «Эконом» | 58 | 250 |
| 69291 | Картридж для воды 10" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм | 112 | 250 |
| 69292 | Картридж для воды 10" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм гор.вода | 112 | 250 |
| 69297 | Картридж для воды 20" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм | 112 | 508 |
| 69318 | Картридж для воды 20" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм гор.вода | 112 | 508 |

ЭФН – элемент фильтрующий нитевой изготовлен из полипропиленовой нити, предназначен для очистки воды от механических примесей.

| артикул | наименование | внешний диаметр, мм | высота, мм |
|---------|---|---------------------|------------|
| 69350 | Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 5 мкм | 60 | 250 |
| 69351 | Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм | 60 | 250 |
| 69352 | Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 20 мкм | 60 | 250 |
| 69353 | Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 50 мкм | 60 | 250 |
| 69293 | Картридж для воды 10" Big Blue ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм | 112 | 250 |
| 69298 | Картридж для воды 20" Big Blue ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм | 112 | 508 |

ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ СОРБЦИОННОЙ ОЧИСТКИ

69356 69357



ЭФАУ (М) – элемент фильтрующий из активированного угля. М – минеральный. Изготовлен по технологии «карбонблок» (прессованием) из смеси активированных углей. Предназначены для сорбционной очистки воды от свободного хлора, пестицидов, органических соединений.

ЭФС – элемент фильтрующий сорбционной очистки воды содержит высококачественный гранулированный активированный уголь из скорлупы кокосового ореха. Предназначен для сорбционной очистки воды от хлора, нефтепродуктов, органических соединений. Диапазон рабочих температур, °C от +4 до +52.

| артикул | наименование | внешний диаметр, мм | высота, мм |
|---------|--|---------------------|------------|
| 69355 | Картридж для воды 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм | 63 | 250 |
| 69356 | Картридж для воды 10" прессованный уголь ЭФАУ 50 мкм | 63 | 250 |
| 69357 | Картридж для воды 10" активированный уголь ЭФС | 70 | 250 |
| 69294 | Картридж для воды 10" Big Blue ЭФАУМ уголь 10 мкм | 112 | 250 |
| 69299 | Картридж для воды 20" Big Blue ЭФАУМ уголь 10 мкм | 112 | 508 |
| 69386 | Засыпка уголь активированный 0,6 кг | | |

КАРТРИДЖИ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАКИПИ

| артикул | наименование |
|---------|--|
| 69360 | Фильтр «ВЕДУГА» для стиральных машин |
| 69361 | Картридж для воды 10" полифосфат |
| 69362 | Картридж для воды 10" ЭФИО с ионообменной смолой |
| 69364 | Засыпка полифосфат 0,4 кг |

69360



Фильтр-дозатор полифосфата натрия для стиральных и посудомоечных машин (арт. 69360), подключение 3/4". Содержит кристаллический полифосфат натрия. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин от образования известковых отложений. После растворения кристаллов в половине объема картриджа следует загрузить дополнительную порцию полифосфата натрия.

| параметр | величина |
|---------------------------------|--------------|
| Производительность, л/мин | до 12 |
| Диапазон рабочих температур, °C | от +4 до +52 |

69361



Картридж для воды 10" полифосфат (арт. 69361) предназначен для умягчения воды, применяемой в санитарно-технических целях. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин, бойлеров, газовых колонок от коррозии и образования известковых отложений. Содержит кристаллический полифосфат натрия. Срок службы около 1 года (зависит от содержания солей жесткости в исходной воде). После истечения срока службы картридж подлежит замене или загрузке новой порции полифосфата натрия.

| параметр | величина |
|---------------------------------|--------------|
| Производительность, л/мин | до 12 |
| Диапазон рабочих температур, °C | от +4 до +52 |

КАРТРИДЖИ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАКИПИ

69362



Картридж для воды 10" ЭФИО с ионообменной смолой (арт. 69362) предназначен для умягчения питьевой воды. Содержит высококачественную ионообменную смолу. Предотвращает образование накипи. Срок службы – 4 месяца с начала использования (зависит от содержания солей жёсткости в исходной воде).

69364



Фасованный полифосфат натрия (арт. 69364) предназначен для умягчения воды, применяемой в санитарно-технических целях. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин, бойлеров, газовых колонок от коррозии и образования известковых отложений.

69345



НОВИНКА

КАРТРИДЖ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ОТ РАСТВОРЁННОГО ЖЕЛЕЗА

Картридж для воды 10" ЭФЖ обезжелезивающий (арт. 69345) предназначен для очистки воды от растворённого железа. ЭФЖ – элемент фильтрующий для удаления железа. Срок службы 3-6 месяцев (в зависимости от загрязнения исходной воды).

69373



НОВИНКА

ОБРАТНООСМОТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ ВОДЫ

Система очистки воды осмосом «ВЕДУГА-ОСМО» 5 ступеней очистки (арт.69373) подключается непосредственно к водопроводу, откуда в фильтр поступает обычная вода. Все примеси после окончания процесса очистки сливаются в канализационную систему. Первые три ступени очистки (арт. 69375, Набор картриджей, 3 шт. «Стандарт») делают предварительную очистку до попадания воды в осмотическую мембрану, в которой степень очистки 0,0001 мкм. Через такую мембрану проходит только вода.

БЫТОВЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОДЫ



Фильтр для воды «ВЕДУГА» 3 ступени очистки предназначен для доочистки питьевой водопроводной воды от вредных для здоровья примесей. Очистка воды в данной системе трёхступенчатая. Для очистки воды в водоочистителе используются картриджи, которые со временем вырабатывают свой ресурс очистки воды и подлежат замене на новые. Фильтры комплектуются тремя картриджами. Комплекты из трёх картриджей подбирают в зависимости от исходной воды. Также в комплекте есть кран для чистой воды и всё для подключения фильтра к магистрали трубопровода.

| артикул | наименование |
|---------|--|
| 69370 | Фильтр «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки |
| 69371 | Фильтр «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки |
| 69372 | Фильтр «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки |

69375



Фильтр «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки (арт. 69370) В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. Стандарт (арт. 69375). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической и сорбционной очистки питьевой воды от хлора.

Фильтр «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки (арт. 69371)

В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды (арт. 69376). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической и усиленной сорбционной очистки питьевой воды от хлора.

Фильтр «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки (арт. 69372)

В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды (арт. 69377). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической, сорбционной очистки от хлора и умягчения питьевой воды.

69376



КОМПЛЕКТЫ СМЕННЫХ ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

| артикул | наименование |
|---------|---|
| 69375 | Набор картриджей 3 шт. Стандарт |
| 69376 | Набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды |
| 69377 | Набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды |

Набор картриджей 3 шт. Стандарт (арт. 69375) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки (арт. 69370) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды;
- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 1 мкм (арт. 69339) – механическая очистка воды.

Набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды (арт. 69376) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки (арт. 69371) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" активированный уголь ЭФС (арт. 69357) – сорбционная очистка воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды.

Набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды (арт. 69377) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки (арт. 69372) и состоит из:

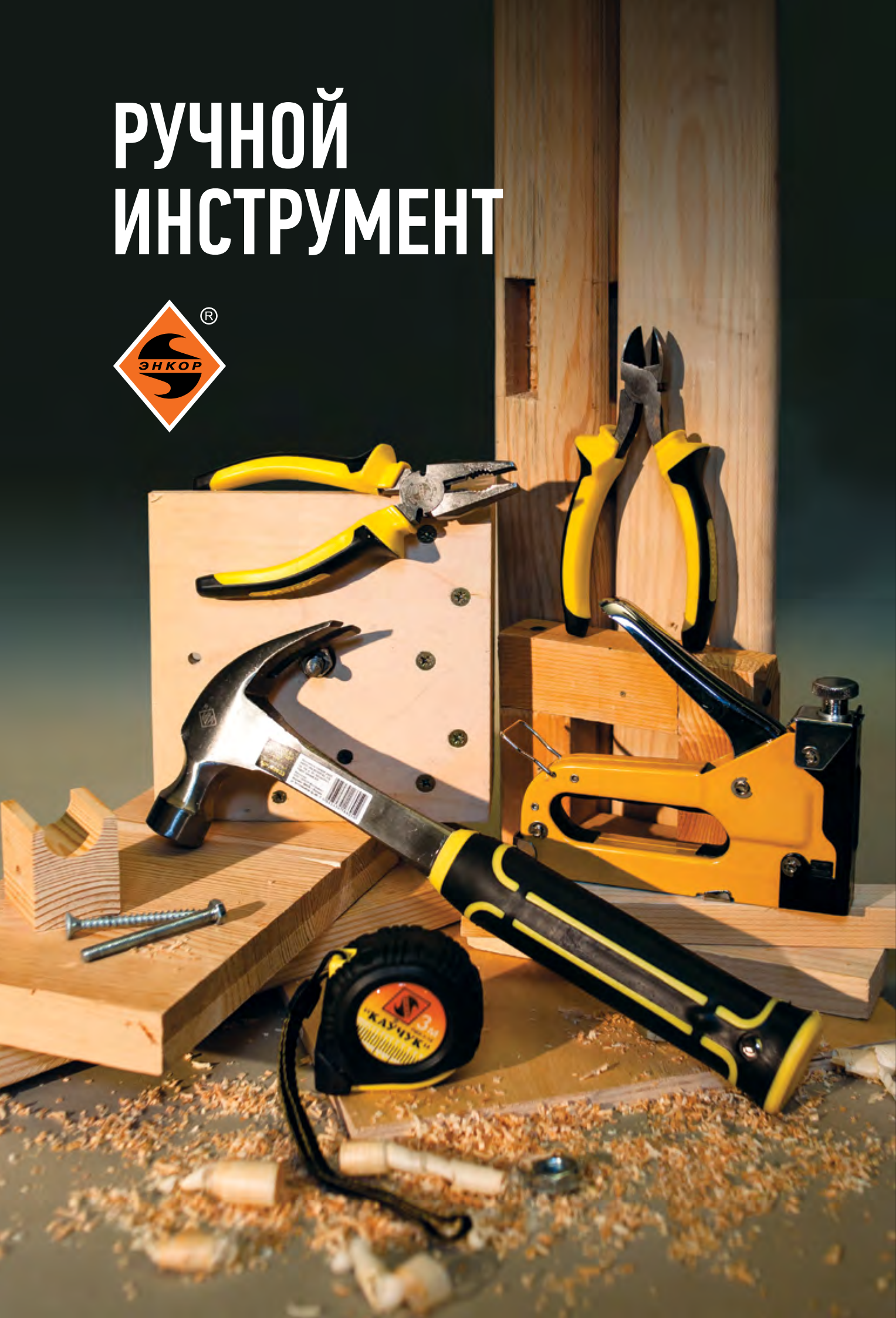
- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" с ионообменной смолой ЭФИО (арт. 69362) – умягчение питьевой воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды.

Картриджи рекомендовано менять не реже 1 раза в 6 месяцев в зависимости от загрязнения исходной воды.

69377



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Наборы инструментов – это оптимальный комплект инструментов, необходимых для ремонтных, монтажных и других задач. Ассортимент представлен различными наборами с сочетанием ключей, торцевых головок, ручного инструмента. Для более удобного хранения и транспортировки наборы упакованы в удобные пластиковые кейсы.

Набор инструментов,
18 предметов
57051



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------|---------------------|-------------|
| Рулетка | 3М | 1 |
| Тефлоновая лента | | 1 |
| Ножовка универсальная | 150 мм | 1 |
| Ножовочное полотно | 150 мм | 3 |
| Отвертка | шлицевая 6x100 мм | 1 |
| Отвертка | PH2x100 мм | 1 |
| Нож со сменными лезвиями | Ширина лезвия 18 мм | 1 |
| Электрический тестер | AC/DC TEST 12V-220V | 1 |
| Отвертка для точных работ | PH: 0 | 1 |
| Отвертка для точных работ | шлицевая: 2,4 мм | 1 |
| Плоскогубцы | 150 мм | 1 |
| Плоскогубцы с удлиненными губками | 150 мм | 1 |
| Молоток-гвоздодер | 250 г | 1 |
| Изолента | | 1 |
| Разводной ключ | 200 мм | 1 |
| Пинцет | | 1 |

Набор инструментов,
67 предметов
57053



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------|---|-------------|
| Биты для отвертки, 25 мм | вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6 вставка PH: 0; 1; 2; 3 вставка PZ: 0; 1; 2; 3 вставка тогх: T15; T20; T25; T30 вставка шестигранная: 2; 3; 4 адаптер 1/4" | 20 |
| Рулетка | 3М | 1 |
| Ключи комбинированные | 8; 10; 13; 16; 18 мм | 5 |
| Щетка по металлу | 18 см | 1 |
| Отвертка реверсивная | 1/4" | 1 |
| Отвертка | шлицевая 6x100 мм | 1 |
| Отвертка | PH2x100 мм | 1 |
| Изолента | 3 м | 1 |
| Зажим с фиксатором и регулировкой | 180 мм | 1 |
| Ключ шестигранный | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6 мм | 8 |
| Нож со сменными лезвиями | ширина лезвия 18 мм | 1 |
| Напильник | 200 мм | 1 |
| Ключ разводной | 200 мм | 1 |
| Молоток-гвоздодер | 250 г | 1 |
| Плоскогубцы универсальные | 180 мм | 1 |
| Плоскогубцы с удлиненными губками | 150 мм | 1 |
| Ключ-трещотка | 3/8" | 1 |
| Головки торцевые 3/8" | 14; 15; 16; 17; 19 мм | 5 |
| Адаптер | 1/4" - 3/8" | 1 |
| Головки торцевые 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм | 12 |
| Шарнир-кардан | 3/8" | 1 |
| Удлинитель 3/8" | 75 мм | 1 |

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов,
28 предметов
57052



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------|---|-------------|
| Сменные лезвия 10 шт. | 18 мм | 1 |
| Ключи комбинированные | 8;10;13;16;18 мм | 5 |
| Биты для отвертки, 25 мм | вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6 мм вставка PH: 1; 2; 3 вставка PZ: 1; 2; 3 | 10 |
| Реверсивная отвертка | 1/4" | 1 |
| Нож со сменными лезвиями | 18 мм | 1 |
| Рулетка | 3 м | 1 |
| Отвертки для точных работ | шлицевая: 2,4 мм PH: 0 | 2 |
| Плоскогубцы | 180 мм | 1 |
| Плоскогубцы с удлиненными губками | 150 мм | 1 |
| Молоток-гвоздодер | 250 г | 1 |
| Изолента | | 1 |
| Разводной ключ | 200 мм | 1 |
| Пинцет | | 1 |
| Пластиковый кейс | | 1 |

Набор инструментов,
110 предметов
57054



| Наименование | Примечание | Кол., шт. | Наименование | Примечание | Кол., шт. |
|-----------------------------------|--|-----------|---|--|-----------|
| Биты для отвертки, 25 мм | вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6; 7 мм | 30 | Разводной ключ | 200 мм | 1 |
| | вставка PH: 0; 1; 2; 3 | | Ключ шестигранный | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм | 9 |
| | вставка PZ: 0; 1; 2; 3 | | Ключ комбинированный | 8; 10; 12; 14; 16 мм | 5 |
| | вставка четырехгранная: 0; 1; 2; 3 | | Зажимы | 2" - 2 шт., 4" - 2 шт. | 4 |
| | вставка тогх: 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 | | Линейка | 150 мм | 1 |
| | вставка шестигранная: 2,5; 3; 4; 5; 6 мм | | Нож со сменными лезвиями | 18 мм | 1 |
| Магнитный держатель | Длина 60 мм | 1 | Изолента | | 1 |
| Зенкер | | 1 | Напильник универсальный | 200 мм | 1 |
| Перовое сверло по дереву | 13; 16; 19; 22 мм | 4 | Удлинитель 3/8" | 75 мм | 1 |
| Сверло по кирпичу | 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм | 8 | Головка свечная | 16 мм | 1 |
| Сверло по металлу | 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм | 8 | Головки 1/4" | 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм | 10 |
| Уровень магнитный алюминиевый | 22 см | 1 | Головки 3/8" | 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 мм | 9 |
| | | | Адаптер 3/8"-1/4" | 1 | |
| Плоскогубцы универсальные | 180 мм | 1 | Ключ-трещотка | 3/8" | 1 |
| Плоскогубцы с удлиненными губками | 150 мм | 1 | Отвертки | шлиц 6x38 мм, шлиц 6x100 мм, PH 2x38 мм, PH 2x100 мм | 4 |
| Бокорезы | 150 мм | 1 | Рулетка | 3 м | 1 |
| Молоток гвоздодер | | 1 | Отвертка реверсивная | 1/4" | 1 |
| | | | Пластиковый коробок с шурупами и дюбелями | Комплект дюбелей и шурупов 32 шт. | 1 |

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов,
59 предметов
57055



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------|--|-------------|
| Плоскогубцы с переставной губкой | 250 мм | 1 |
| Плоскогубцы с удлиненными губками | 150 мм | 1 |
| Плоскогубцы | 180 мм | 1 |
| Зажим с фиксатором и регулировкой | 180 мм | 1 |
| Отвертка | шлицевая 6x100 мм | 1 |
| Отвертка | PH 2x100 мм | 1 |
| Биты для отвертки, 25 мм | вставка шлиц: 3; 4; 5; 6 вставка PH: 0; 1; 2; 3 вставка тогх: 10; 15; 20; 25 вставка шестигранная: 2; 3; 4; 5; 6 вставка шлиц: 1; 2; 3 | 20 |
| Отвертка реверсивная с шарниром | 1/4" | 1 |
| Головка торцевая 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм | 12 |
| Головка торцевая 1/2" | 14; 15; 16; 17; 19; 21; 22; 24 мм | 8 |
| Головка торцевая свечная 1/2" | 16 мм | 1 |
| Ключ-трещотка | 1/4" | 1 |
| Ключ-трещотка | 1/2" | 1 |
| Удлинитель 1/4" | 75 мм | 1 |
| Удлинитель 1/2" | 150 мм | 1 |
| Ключи комбинированные | 8; 10; 11; 12; 13; 15 мм | 6 |
| Алюминиевый кейс | | 1 |

Набор инструментов,
60 предметов
57056



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-------------------------|---|-------------|
| Ключи комбинированные | 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм | 12 |
| Головки торцевые 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм | 13 |
| Удлинители 1/4" | 50, 100 мм | 2 |
| Шарнир-кардан 1/4" | 1/4" | 1 |
| Вороток Т-образный 1/4" | 110 мм | 1 |
| Рукоятка 1/4" | 150 мм | 1 |
| Гибкий удлинитель 1/4" | 150 мм | 1 |
| Ключ-трещотка 72 зубца | 1/4" | 1 |
| Головки торцевые 1/2" | 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм | 18 |
| Ключ-трещотка 72 зубца | 1/2" | 1 |
| Удлинители 1/2" | 125; 250 мм | 2 |
| Шарнир-кардан 1/2" | 1/2" | 1 |
| Адаптер трехсторонний | 1/2"(M) - 3/8"(F) | 1 |
| Головки свечные 1/2" | 16; 21 мм | 2 |
| Ключи шестигранные | 1,5; 2; 2,5 мм | 3 |

Набор инструментов,
94 предмета
57057



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|---|---|-------------|
| Головки торцевые 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм | 13 |
| Головки торцевые увеличенной длины 1/4" | 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм | 8 |
| Головки торцевые 1/2" | 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм | 18 |
| Головки торцевые увеличенной длины 1/2" | 14; 15; 17; 19 мм | 4 |
| Головки свечные 1/2" | 16; 21 мм | 2 |
| Головки со вставками 1/4" | PH1; PH2; S4; S5.5; S7; PZ1; PZ2; H3; H4; H5; H6; T8; T10; T15; T20; T25; T30 | 17 |
| Биты 5/16" длиной 30 мм | PH3; PH4; S8; S10; S12; PZ3; PZ4; T40; T45; T50; T55; H8; H10; H12; H14 | 15 |
| Ключи шестигранные | 1,5; 2; 2,5 мм | 3 |
| Ключ-трещотка 72 зубца | 1/2"; 1/4" | 2 |
| Вороток Т-образный 1/4" | 1/4" | 1 |
| Шарнир-кардан | 1/2"; 1/4" | 2 |
| Удлинители 1/4" | 50; 100 мм | 2 |
| Удлинители 1/2" | 125; 250 мм | 2 |
| Адаптер трехсторонний | 1/2"(M) - 3/8"(F) | 1 |
| Гибкий удлинитель 1/4" | 150 мм | 1 |
| Рукоятка 1/4" | 150 мм | 1 |
| Адаптер для бит | | 1 |
| Адаптер | 1/4"HEX x 1/4"S | 1 |

НОВИНКА



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 20748 | Головка торц 1/2" x 10 мм, на пластиковом подвесе |
| 20749 | Головка торц 1/2" x 12 мм, на пластиковом подвесе |
| 20750 | Головка торц 1/2" x 13 мм, на пластиковом подвесе |
| 20751 | Головка торц 1/2" x 14 мм, на пластиковом подвесе |
| 20752 | Головка торц 1/2" x 15 мм, на пластиковом подвесе |
| 20753 | Головка торц 1/2" x 16 мм, на пластиковом подвесе |
| 20754 | Головка торц 1/2" x 17 мм, на пластиковом подвесе |
| 20755 | Головка торц 1/2" x 18 мм, на пластиковом подвесе |
| 20756 | Головка торц 1/2" x 19 мм, на пластиковом подвесе |
| 20757 | Головка торц 1/2" x 21 мм, на пластиковом подвесе |
| 20758 | Головка торц 1/2" x 22 мм, на пластиковом подвесе |
| 20759 | Головка торц 1/2" x 24 мм, на пластиковом подвесе |
| 20760 | Головка торц 1/2" x 27 мм, на пластиковом подвесе |
| 20761 | Головка торц 1/2" x 30 мм, на пластиковом подвесе |
| 20762 | Головка торц 1/2" x 32 мм, на пластиковом подвесе |
| 20763 | Головка торц 1/2" x 16 мм, свечная, на пластиковом подвесе |
| 20764 | Головка торц 1/2" x 21 мм, свечная, на пластиковом подвесе |
| 20765 | Ключ-трещотка 1/2", на пластиковом подвесе |
| 20766 | Удлинитель 1/2" 125 мм, на пластиковом подвесе |
| 20767 | Удлинитель 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе |
| 20768 | Рукоятка-шарнир 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе |
| 20769 | Шарнир-кардан 1/2", на пластиковом подвесе |
| 20770 | Вороток-удлинитель 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе |

НАБОРЫ ГОЛОВОК ТОРЦЕВЫХ

Набор головок торцевых 1/2",
12 предметов, на пластиковом подвесе
20771

| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------|---|-------------|
| ключ-трещотка 1/2" | | 1 |
| удлинитель 125 мм | | 1 |
| головка торцевая 1/2" | 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24 мм | 10 |

НОВИНКА



Набор головок торц 1/2",
22 предмета, металлический кейс
20772

| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------|---|-------------|
| ключ-трещотка 1/2" | | 1 |
| шарнир-кардан 1/2" | | 1 |
| удлинитель 1/2" | 125 и 250 мм | 2 |
| вороток 1/2" | | 1 |
| головка торцевая 1/2" | 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 13; 24; 27; 30; 32 мм | 17 |

НОВИНКА



Торцевая головка серии «Механик» – один из наиболее распространенных видов слесарно-монтажного инструмента. Торцевые головки обеспечивают наилучшие условия для приложения крутящего момента к крепежу по сравнению с остальными видами инструмента.

ТОРЦЕВЫЕ ГОЛОВКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ «МЕХАНИК»



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 20721 | Головка торцевая 1/2" x 10 мм, на пластиковом подвесе |
| 20722 | Головка торцевая 1/2" x 11 мм, на пластиковом подвесе |
| 20723 | Головка торцевая 1/2" x 12 мм, на пластиковом подвесе |
| 20724 | Головка торцевая 1/2" x 13 мм, на пластиковом подвесе |
| 20725 | Головка торцевая 1/2" x 14 мм, на пластиковом подвесе |
| 20726 | Головка торцевая 1/2" x 15 мм, на пластиковом подвесе |
| 20727 | Головка торцевая 1/2" x 16 мм, на пластиковом подвесе |
| 20728 | Головка торцевая 1/2" x 17 мм, на пластиковом подвесе |
| 20729 | Головка торцевая 1/2" x 18 мм, на пластиковом подвесе |
| 20730 | Головка торцевая 1/2" x 19 мм, на пластиковом подвесе |
| 20731 | Головка торцевая 1/2" x 20 мм, на пластиковом подвесе |
| 20732 | Головка торцевая 1/2" x 21 мм, на пластиковом подвесе |
| 20733 | Головка торцевая 1/2" x 22 мм, на пластиковом подвесе |
| 20734 | Головка торцевая 1/2" x 23 мм, на пластиковом подвесе |
| 20735 | Головка торцевая 1/2" x 24 мм, на пластиковом подвесе |
| 20736 | Головка торцевая 1/2" x 27 мм, на пластиковом подвесе |
| 20737 | Головка торцевая 1/2" x 30 мм, на пластиковом подвесе |
| 20738 | Головка торцевая 1/2" x 32 мм, на пластиковом подвесе |
| 20739 | Головка торцевая 1/2" x 16 мм, свечная, на пластиковом подвесе |
| 20740 | Головка торцевая 1/2" x 21 мм, свечная, на пластиковом подвесе |
| 20743 | Удлинитель 1/2" 125 мм, на пластиковом подвесе |
| 20744 | Рукоятка-шарнир 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе |
| 20745 | Шарнир-кардан 1/2", на пластиковом подвесе |
| 20746 | Вороток-удлинитель 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе |

НОВИНКА



Набор головок торцевых 1/2", 25 предметов, пластиковый кейс 20773

| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-------------------------------|---|-------------|
| ключ-трещотка 1/2" | | 1 |
| шарнир-кардан 1/2" | | 1 |
| удлинитель 1/2" | 125 и 250 мм | 2 |
| вороток 1/2" | | 1 |
| головка торцевая свечная 1/2" | 16 и 21 мм | 2 |
| головка торцевая 1/2" | 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 22; 24; 27; 30; 32 мм | 18 |

НОВИНКА



Набор головок торцевых 1/4", 12 предметов, на пластиковом подвесе 20774

| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-----------------------|--------------------------------------|-------------|
| ключ-трещотка 1/4" | | 1 |
| удлинитель 75 мм | | 1 |
| головка торцевая 1/4" | 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм | 10 |

НОВИНКА



Набор головок торцевых 1/4", 17 предметов, пластиковый кейс 20775

| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|----------------------------------|---|-------------|
| ключ-трещотка 1/4" | | 1 |
| шарнир-кардан 1/4" | | 1 |
| удлинитель 1/4", 50 мм | | 1 |
| вороток 1/4", 115 мм | | 1 |
| рукоятка-удлинитель 1/4", 150 мм | | 1 |
| головка торцевая 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм | 12 |

НОВИНКА



Набор головок торцевых 1/4", 45 предметов, пластиковый кейс 20776

| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|----------------------------------|---|-------------|
| ключ-трещотка 1/4" | | 1 |
| адаптер для бит | | 1 |
| рукоятка-удлинитель 1/4", 150 мм | | 1 |
| ключ-шестигранник | 1,5; 2; 2,5 | 3 |
| вороток 1/4", 115 мм | | 1 |
| гибкий вал 1/4", 150 мм | | 1 |
| шарнир-кардан 1/4" | | 1 |
| головка торцевая 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм | 13 |
| удлинитель 1/4" | 50 и 100 мм | 2 |
| вставка TORX | T10; T15; T20; T25; T30; T40 | 6 |
| вставка HEX | H3; H4; H5; H6; H7; H8 | 6 |
| вставка PH | PH1; PH2; PH3 | 3 |
| вставка PZ | PZ1; PZ2; PZ3 | 3 |
| вставка шлиц | 4; 5,5; 7 мм | 3 |

Набор торцевых головок, 1/2", 1/4", 38 предметов, металлический кейс 57059



| Наименование | Примечание | Кол-во, шт. |
|-------------------------------|---|-------------|
| ключ-трещотка 1/4" | | 1 |
| ключ-трещотка 1/2" | | 1 |
| шарнир-кардан 1/4" | | 1 |
| шарнир-кардан 1/2" | | 1 |
| удлинитель 1/2" (125 мм) | | 1 |
| удлинитель 1/2" (150 мм) | | 1 |
| удлинитель 1/4" (50 мм) | | 1 |
| удлинитель 1/2" (100 мм) | | 1 |
| адаптер 1/2" | | 1 |
| вороток 1/4" | | 1 |
| головка торцевая свечная 1/2" | 16 и 21 мм | 2 |
| головка торцевая 1/2" | 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм | 14 шт |
| головка торцевая 1/4" | 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм | 12 |

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Все гаечные ключи серии «Механик» изготовлены из хромованадиевой стали методом горячейковки с последующей термической обработкой (отжиг, закалка, отпуск). Тестовые замеры твердости ключей по рабочей части (45 - 50 HRC) и прочностные испытания на установке калибровки крутящего момента относят данную продукцию к Группе А Ряда 1 (наивысшая категория) по ГОСТ 2838-80.



| Артикул | Размеры, мм | Артикул | Размеры, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 26006 | 6x7 | 26023 | 13x17 |
| 26008 | 8x9 | 26024 | 14x17 |
| 26009 | 8x10 | 26025 | 16x17 |
| 26011 | 10x11 | 26027 | 17x19 |
| 26012 | 10x12 | 26031 | 19x22 |
| 26013 | 10x13 | 26037 | 22x24 |
| 26015 | 11x13 | 26040 | 24x27 |
| 26017 | 12x13 | 26043 | 27x30 |
| 26018 | 12x14 | 26045 | 30x32 |
| 26021 | 14x15 | | |

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ РОЖКОВЫХ ДВУСТОРОННИХ



| Артикул | Кол-во, шт. | Размеры, мм | Упаковка |
|---------|-------------|--|--------------------|
| 26058 | 3 | 6x7, 8x9, 10x11 | пластиковый подвес |
| 26059 | 3 | 10x11, 12x13, 14x17 | пластиковый подвес |
| 26060 | 3 | 8x10, 10x12, 12x14 | пластиковый подвес |
| 26061 | 3 | 12x14, 14x17, 17x19 | пластиковый подвес |
| 26062 | 3 | 14x17, 17x19, 19x22 | пластиковый подвес |
| 26066 | 5 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15 | чехол |
| 26067 | 6 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17 | чехол |
| 26068 | 6 | 8x9, 10x11, 11x13, 12x13, 14x15, 14x17 | чехол |
| 26069 | 7 | 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22 | чехол |
| 26070 | 8 | 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22, 22x24 | чехол |
| 26071 | 10 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22, 22x24, 27x30 | чехол |

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ



| Артикул | Размеры, мм | Артикул | Размеры, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 26101 | 6x7 | 26119 | 16x17 |
| 26103 | 8x9 | 26121 | 17x19 |
| 26106 | 10x11 | 26125 | 19x22 |
| 26112 | 12x13 | 26132 | 24x27 |
| 26117 | 14x15 | 26138 | 30x32 |

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ КОЛЕНЧАТЫХ



| Артикул | Кол-во, шт. | Размеры, мм | Упаковка |
|---------|-------------|--|--------------------|
| 26148 | 3 | 6x7, 8x9, 10x11 | пластиковый подвес |
| 26149 | 3 | 12x13, 14x15, 16x17 | пластиковый подвес |
| 26153 | 6 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17 | чехол |
| 26154 | 7 | 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22 | чехол |
| 26155 | 8 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 19x22 | чехол |
| 26156 | 10 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 19x22, 24x27, 30x32 | чехол |
| 26159 | 6 | 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17 | пластик |

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ



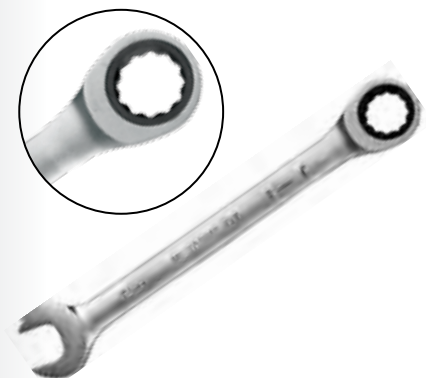
| Артикул | Размеры, мм | Артикул | Размеры, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 26201 | 6x6 | 26211 | 16x16 |
| 26202 | 7x7 | 26212 | 17x17 |
| 26203 | 8x8 | 26213 | 18x18 |
| 26204 | 9x9 | 26214 | 19x19 |
| 26205 | 10x10 | 26217 | 22x22 |
| 26206 | 11x11 | 26219 | 24x24 |
| 26207 | 12x12 | 26222 | 27x27 |
| 26208 | 13x13 | 26225 | 30x30 |
| 26209 | 14x14 | 26227 | 32x32 |
| 26210 | 15x15 | | |

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ



| Артикул | Кол-во, шт. | Размеры, мм | Упаковка |
|---------|-------------|--|-----------------|
| 26234 | 3 | 8, 10, 12 | пластик. подвес |
| 26235 | 3 | 10, 12, 14 | пластик. подвес |
| 26236 | 3 | 12, 14, 16 | пластик. подвес |
| 26237 | 3 | 11, 13, 15 | пластик. подвес |
| 26238 | 3 | 13, 15, 17 | пластик. подвес |
| 26239 | 3 | 13, 17, 19 | пластик. подвес |
| 26240 | 6 | 8, 10, 12, 13, 14, 17 | чехол |
| 26241 | 8 | 8, 9, 10, 12, 13, 14, 17, 19 | чехол |
| 26242 | 9 | 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19 | чехол |
| 26243 | 10 | 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22 | чехол |
| 26244 | 12 | 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22 | чехол |
| 26250 | 10 | 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17 | пластик |

КЛЮЧИ, КОМБИНИРОВАННЫЕ С ТРЕЩОТКОЙ



| Артикул | Размеры, мм | Артикул | Размеры, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 26301 | 6x6 | 26311 | 16x16 |
| 26302 | 7x7 | 26312 | 17x17 |
| 26303 | 8x8 | 26314 | 19x19 |
| 26304 | 9x9 | 26316 | 21x21 |
| 26305 | 10x10 | 26317 | 22x22 |
| 26306 | 11x11 | 26319 | 24x24 |
| 26307 | 12x12 | 26321 | 27x27 |
| 26308 | 13x13 | 26322 | 30x30 |
| 26309 | 14x14 | 26323 | 32x32 |
| 26310 | 15x15 | | |

| Артикул | Размеры, мм | Артикул | Размеры, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 26333 | 8x8 | 26339 | 14x14 |
| 26335 | 10x10 | 26342 | 17x17 |
| 26337 | 12x12 | 26343 | 19x19 |
| 26338 | 13x13 | | |

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ, КОМБИНИРОВАННЫХ С ТРЕЩОТКОЙ



| Артикул | Кол-во, шт. | Размеры, мм | Упаковка |
|---------|-------------|---------------------------------------|--------------------|
| 26350 | 5 | 8, 10, 13, 14, 17 | пластиковый подвес |
| 26351 | 7 | 10, 12, 13, 14, 17, 19, 22 | пластиковый подвес |
| 26352 | 10 | 8, 10, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 | пластиковый подвес |



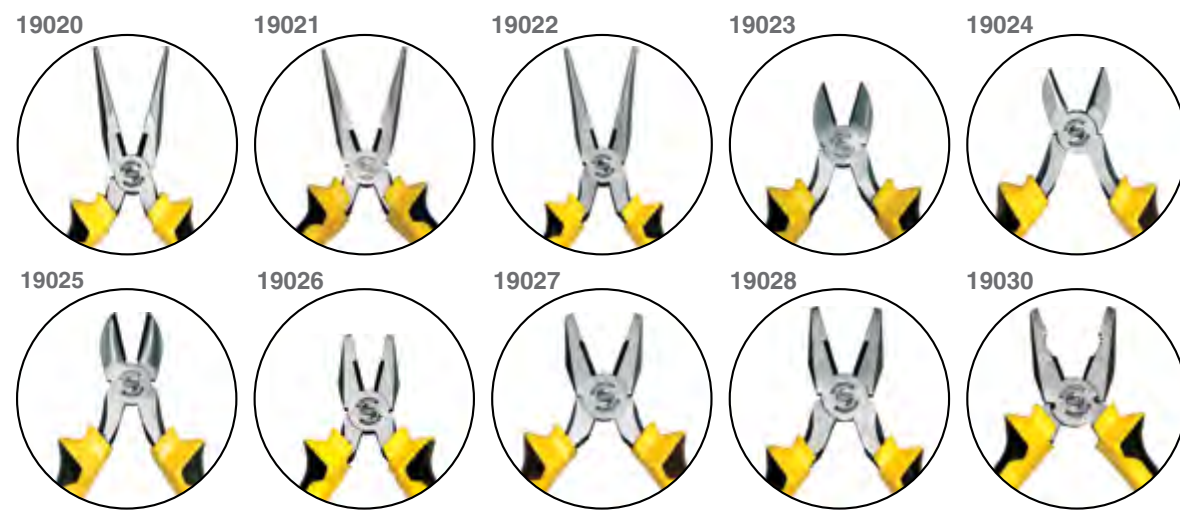
КЛЮЧИ, КОМБИНИРОВАННЫЕ С ШАРНИРОМ И ТРЕЩОТКОЙ



| Артикул | Размеры, мм | Артикул | Размеры, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 26401 | 6x6 | 26412 | 17x17 |
| 26403 | 8x8 | 26414 | 19x19 |
| 26405 | 10x10 | 26416 | 21x21 |
| 26407 | 12x12 | 26417 | 22x22 |
| 26408 | 13x13 | 26419 | 24x24 |
| 26409 | 14x14 | | |

ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ «МЕХАНИК»

Серия «Механик» изготовлена из высококачественной стали, рабочие поверхности закалены до высокой твердости. Удобные двухкомпонентные пластиковые рукоятки. Каждая модель инструмента представлена 2-3 размерами традиционной конструкции. Форма губок плоскогубцев артикулов 19030, 19031 и 19032 – немецкого типа (GT) с зубчатыми выемками, что позволяет захватывать цилиндрические детали.



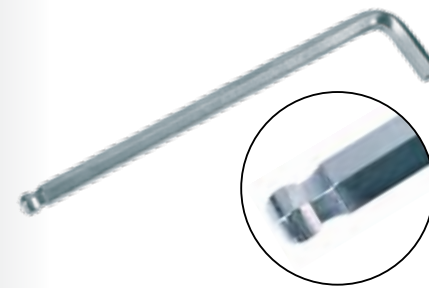
| Артикул | Наименование | Длина, мм |
|---------|--|-----------|
| 19020 | Плоскогубцы с удлиненными губками | 150 |
| 19021 | Плоскогубцы с удлиненными губками | 180 |
| 19022 | Плоскогубцы с удлиненными губками | 200 |
| 19023 | Бокорезы | 150 |
| 19024 | Бокорезы | 180 |
| 19025 | Бокорезы | 200 |
| 19026 | Плоскогубцы универсальные | 150 |
| 19027 | Плоскогубцы универсальные | 180 |
| 19028 | Плоскогубцы универсальные | 200 |
| 19030 | Плоскогубцы универсальные тип GT | 150 |
| 19031 | Плоскогубцы универсальные тип GT | 180 |
| 19032 | Плоскогубцы универсальные тип GT | 200 |
| 19041 | Плоскогубцы с изогнутыми губками - 60° | 180 |
| 19043 | Кусачки торцевые для снятия изоляции | 150 |
| 19044 | Кусачки торцевые | 150 |

КЛЮЧИ РАЗВОДНЫЕ



| Артикул | Наименование | Длина, мм | Макс. размер захвата, мм |
|---------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| 19052 | Плоскогубцы регулируемые | 250 | 45 |
| 19053 | Плоскогубцы регулируемые | 300 | 55 |
| 19061 | Ключ разводной | 150 | 19,5 |
| 19062 | Ключ разводной | 200 | 24 |
| 19063 | Ключ разводной | 250 | 31 |
| 19064 | Ключ разводной | 300 | 38 |
| 48464 | Ключ разводной | 150 | 20 |
| 48465 | Ключ разводной | 200 | 24 |
| 48466 | Ключ разводной | 250 | 30 |
| 48467 | Ключ разводной | 300 | 36 |

КЛЮЧИ-ШЕСТИГРАННИКИ

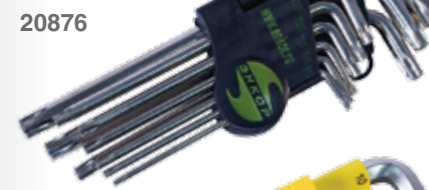


| Артикул | Примечание | Размеры, мм |
|---------|---------------------|-------------|
| 20800 | с шаром, удлиненный | 1,5x76 |
| 20801 | с шаром, удлиненный | 2x98 |
| 20802 | с шаром, удлиненный | 2,5x112 |
| 20803 | с шаром, удлиненный | 3x126 |
| 20804 | с шаром, удлиненный | 4x142 |
| 20805 | с шаром, удлиненный | 5x162 |
| 20806 | с шаром, удлиненный | 6x180 |
| 20807 | с шаром, удлиненный | 8x200 |
| 20808 | с шаром, удлиненный | 10x228 |
| 20809 | с шаром, удлиненный | 12x260 |
| 20810 | с шаром, удлиненный | 14x292 |
| 20813 | | 2,5x112 |
| 20814 | | 3x126 |
| 20815 | | 4x142 |
| 20816 | | 5x162 |
| 20817 | | 6x180 |
| 20818 | | 8x200 |
| 20819 | | 10x228 |

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ-ШЕСТИГРАННИКОВ



| Артикул | Кол-во, шт. | Параметры | Примечание |
|---------|-------------|--|------------|
| 20876 | 9 | T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50 | |
| 20887 | 7 | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 мм | |
| 20889 | 9 | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм | |
| 20890 | 8 | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм | с шаром |
| 20894 | 8 | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм | |
| 20895 | 9 | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм | с шаром |
| 20896 | 9 | 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 15/64", 5/16", 3/8" | с шаром |



КРЮКИ ДЛЯ ВЯЗКИ АРМАТУРЫ



НОВИНКА

Крюки, предназначенные для вязания арматуры – это устройство для скрепления между собой арматурных прутьев. Вязальный крюк значительно снижает трудоемкость процесса по формированию из прутьев цельного объекта. Вязка арматуры происходит при помощи мягкой проволоки, которая обладает высокой гибкостью и прочностью. Вязка арматуры с помощью крюка – процесс сам по себе очень простой. Это самый эффективный метод, так как он не требует специальных навыков и знаний, как в случае со сварочными работами.

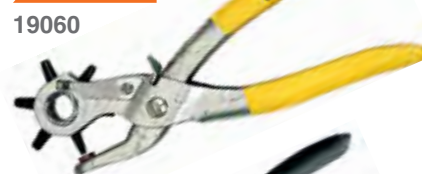
| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 6820 | Крюк для вязки арматуры 250 мм оцинкованный |
| 6821 | Крюк для вязки арматуры 230 мм нержавеющая сталь |

СЪЕМНИКИ

НОВИНКА



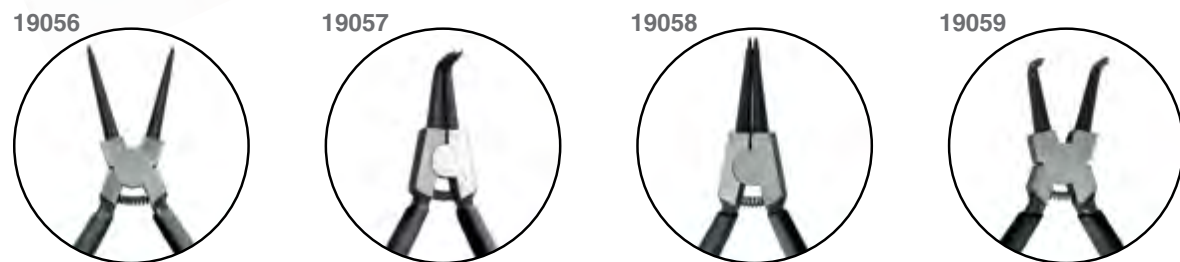
НОВИНКА



НОВИНКА



| Артикул | Наименование | Описание |
|---------|--|---|
| 19055 | Съемник стопорных колец универсальный | для снятия внутренних и внешних стопорных колец на валах диаметром от 10 до 50 мм. Длина 150 мм. Прорезиненные рукоятки для удобства работы. Четыре сменные насадки имеют разное положение наконечников: - 2 прямые насадки - 1 угловая насадка 90° - 1 угловая насадка 45° |
| 19056 | Съемник внешних стопорных колец прямой | для внешних стопорных колец, прямой |
| 19057 | Съемник внешних стопорных колец изогнутый | для внешних стопорных колец, изогнутый, 90° |
| 19058 | Съемник внутренних стопорных колец прямой | для внутренних стопорных колец, прямой |
| 19059 | Съемник внутренних стопорных колец изогнутый | для внутренних стопорных колец, изогнутый, 90° |
| 19060 | Просекатель с револьверной головкой | предназначен для быстрого и аккуратного прокалывания одинаковых отверстий в картоне, ткани, резине, коже, пластике и др. Револьверный механизм оснащен трубчатыми коническими пуансонами разного диаметра: 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм, 4,5 мм и оснащен системой быстрой очистки. Удобные прорезиненные рукоятки. |



СЕРИЯ «ТОЧНАЯ МЕХАНИКА»

Это серия инструмента для точных и мелких работ. Инструмент изготовлен из стали высокого качества, рабочая поверхность закалена до высокой твердости и отполирована. Для удобства эксплуатации шарнирно-губцевый инструмент оснащен плоской пружиной для обеспечения возвратного движения, рукоятки выполнены из двуслойного пластика с шероховатой внешней поверхностью.

НОВИНКА

НАБОРЫ ОТВЕРТОК ДЛЯ ТОЧНЫХ РАБОТ



| Арт. | Наименование | Состав набора |
|-------|--|---|
| 19840 | Набор отверток для точных работ, 6 ед. | PH00; PH0; 1,4; 2; 2,4; 3 |
| 19841 | Набор отверток для точных работ, 8 ед. | PH000; PH00; PH0; PH1; 1,5; 2; 2,5; 3 |
| 19842 | Набор вставок для точных работ, 36 предметов | Держатель для бит; Удлинитель 115 мм; Вставка шлиц: 1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм; Вставка PH: PH000, PH00, PH0, PH1 x 2; Вставка PZ: PZ0, PZ1 x 2; Вставка TORX: T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T15 x 2, T20 x 2; Вставка HEX: H0,7, H0,9, H1,3, H1,5, H2,0, H2,5, H3, H4 |

СЕРИЯ «ТОЧНАЯ МЕХАНИКА»



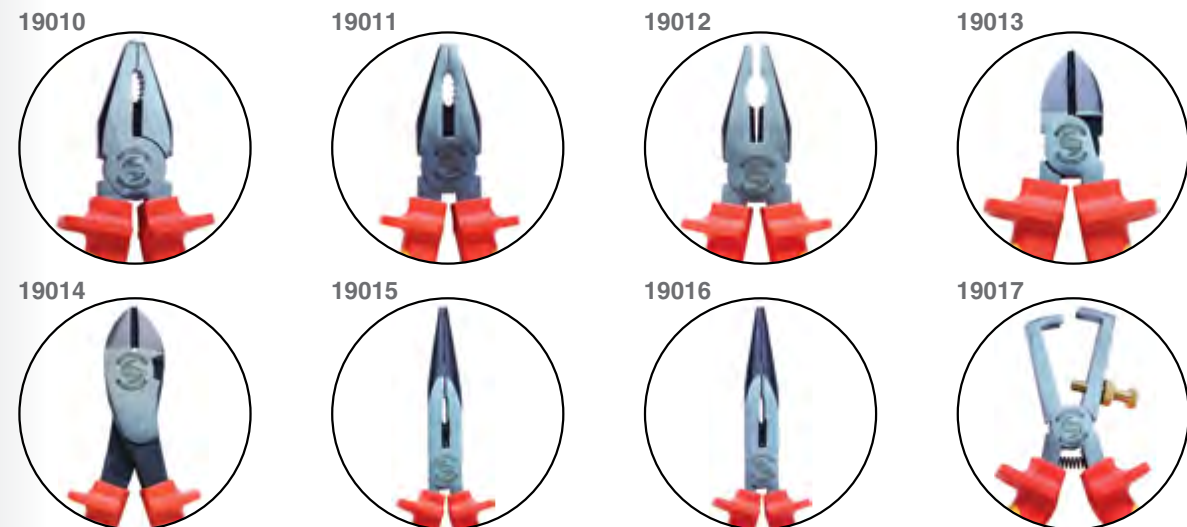
ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ



| Артикул | Наименование | Параметры, мм |
|---------|--|---------------|
| 19000 | Плоскогубцы с удлиненными губками | 115 |
| 19001 | Бокорезы | 115 |
| 19002 | Круглогубцы | 115 |
| 19003 | Плоскогубцы с прямыми губками | 115 |
| 19004 | Плоскогубцы с изогнутыми губками - 60° | 115 |
| 19005 | Плоскогубцы удлиненные | 115 |
| 19006 | Плоскогубцы универсальные | 115 |
| 19007 | Кусачки торцевые | 115 |

СЕРИЯ «ЭЛЕКТРИК»

Губцевый инструмент «Электрик» позволяет безопасно работать с проводкой и прочими электроустановочными изделиями, находящимися под напряжением до 1000 В. Весь инструмент изготовлен из высококачественной стали с закалкой рабочей части. Рукоятки выполнены из термостойкого вулканизированного эластомера TPR.



| Арт. | Наименование |
|-------|--|
| 19010 | Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 150 мм |
| 19011 | Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 180 мм |
| 19012 | Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 200 мм |
| 19013 | Бокорезы диэлектрические 1000 В - 150 мм |
| 19014 | Бокорезы усиленные диэлектрические 1000 В - 180 мм |
| 19015 | Плоскогубцы с удлиненными губками диэлектрические 1000 В - 150 мм |
| 19016 | Плоскогубцы с удлиненными губками диэлектрические 1000 В - 200 мм |
| 19017 | Кусачки торцевые для снятия изоляции диэлектрические 1000 В - 150 мм |

ЭЛЕКТРОПАССАТИЖИ

| Артикул | Наименование | Описание |
|---------|--------------------------------------|--|
| 19046 | Электропассатижи для снятия изоляции | предназначены для обрезки и снятия изоляции с медных и алюминиевых проводов. Используются со сплошным и витым проводом Ø 0,6 - 2,6 мм |
| 19047 | Электропассатижи для снятия изоляции | применяются для снятия изоляции при зачистке проводов и кабелей, обжима изолированных клемм, резки кабелей, отрезания латунных болтов |
| 19048 | Съемник изоляции автоматический | предназначен для обрезки и снятия изоляции с медных и алюминиевых проводов 0,13 - 6 мм. Микрорегулировка позволяет настроить зажимные губки для надежной фиксации и удаление изоляции без повреждения кабеля. Ограничитель длины снимаемой изоляции повышает скорость работ при выполнении однотипных операций. Встроенные кусачки, приспособления для обжимки изолированных и неизолированных наконечников. |

ОТВЕРТКИ

Отвертки «Энкор» имеют двух и трехкомпонентную эргономичную рукоятку. Стержень отвертки изготовлен из хромованадиевой стали и имеет намагниченный наконечник. Большая площадь развальцовки стержня не позволяет проворачиваться стержню в рукоятке.

ОТВЕРТКИ С ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--------------------|-----------------|
| 19500 | Отвертка шлицевая | 0,6x3,0x75 мм |
| 19501 | Отвертка шлицевая | 0,6x3,0x100 мм |
| 19502 | Отвертка шлицевая | 0,8x 5,5x100 мм |
| 19503 | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x125 мм |
| 19504 | Отвертка шлицевая | 1,0x6,5x38 мм |
| 19505 | Отвертка шлицевая | 1,0x6,5x150 мм |
| 19506 | Отвертка шлицевая | 1,4x8,0x150 мм |
| 19507 | Отвертка шлицевая | 1,4x8,0x200 мм |
| 19508 | Отвертка крестовая | PH0x75 мм |
| 19509 | Отвертка крестовая | PH1x75 мм |
| 19510 | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| 19511 | Отвертка крестовая | PH1x125 мм |
| 19512 | Отвертка крестовая | PH2x38 мм |
| 19513 | Отвертка крестовая | PH2x100 мм |
| 19514 | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| 19515 | Отвертка крестовая | PH2x150 мм |
| 19516 | Отвертка крестовая | PH3x150 мм |
| 19519 | Отвертка крестовая | PZ1x75 мм |
| 19520 | Отвертка крестовая | PZ1x100 мм |
| 19521 | Отвертка крестовая | PZ1x125 мм |
| 19522 | Отвертка крестовая | PZ1x150 мм |
| 19523 | Отвертка крестовая | PZ2x100 мм |
| 19524 | Отвертка крестовая | PZ2x125 мм |
| 19525 | Отвертка крестовая | PZ2x150 мм |
| 19570 | Отвертка крестовая | PZ0x75 мм |
| 19578 | Отвертка крестовая | PZ3x150 мм |
| 19579 | Отвертка крестовая | PZ3x200 мм |

НАБОРЫ ОТВЕРТОК С ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

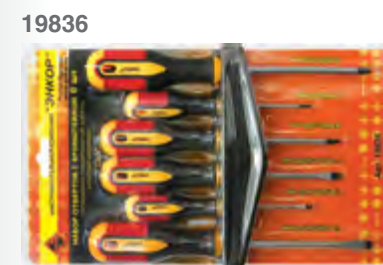
| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|------------------------------|----------------|
| 19538 | Набор отверток, 5 шт. | |
| | Отвертка шлицевая | 0,6x3,0x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x125 мм |
| | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| 19539 | Набор отверток, 7 шт. | |
| | Отвертка шлицевая | 0,6x3,0x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x125 мм |
| | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| | Отвертка крестовая | PZ1x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PZ2x125 мм |

ОТВЕРТКИ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--------------------|----------------|
| 19610 | Отвертка шлицевая | 0,5x3,0x75 мм |
| 19611 | Отвертка шлицевая | 0,8x4,0x100 мм |
| 19612 | Отвертка шлицевая | 1,0x5,5x100 мм |
| 19613 | Отвертка шлицевая | 1,0x5,5x125 мм |
| 19614 | Отвертка шлицевая | 1,2x6,5x38 мм |
| 19615 | Отвертка шлицевая | 1,2x6,5x125 мм |
| 19616 | Отвертка шлицевая | 1,2x6,5x150 мм |
| 19617 | Отвертка шлицевая | 1,2x8,0x150 мм |
| 19618 | Отвертка шлицевая | 1,6x8,0x200 мм |
| 19670 | Отвертка крестовая | PH0x75 мм |
| 19671 | Отвертка крестовая | PH1x75 мм |
| 19672 | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| 19673 | Отвертка крестовая | PH1x125 мм |
| 19674 | Отвертка крестовая | PH2x38 мм |
| 19675 | Отвертка крестовая | PH2x100 мм |
| 19676 | Отвертка шлицевая | PH2x125 мм |
| 19677 | Отвертка шлицевая | PH2x150 мм |
| 19678 | Отвертка шлицевая | PH3x150 мм |
| 19679 | Отвертка шлицевая | PH3x200 мм |
| 19680 | Отвертка шлицевая | PZ0x75 мм |
| 19681 | Отвертка шлицевая | PZ1x75 мм |
| 19682 | Отвертка крестовая | PZ1x100 мм |
| 19683 | Отвертка крестовая | PZ1x125 мм |
| 19684 | Отвертка крестовая | PZ1x150 мм |
| 19685 | Отвертка крестовая | PZ2x100 мм |
| 19686 | Отвертка крестовая | PZ2x125 мм |
| 19687 | Отвертка крестовая | PZ2x150 мм |
| 19688 | Отвертка крестовая | PZ3x150 мм |
| 19689 | Отвертка крестовая | PZ3x200 мм |

НАБОРЫ ОТВЕРТОК С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---------------------------------|----------------|
| 19836 | Набор | |
| | Отвертка шлицевая | 0,5x3,0x75 мм |
| | Отвертка шлицевая | 1,0x5,5x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 1,2x6,5x125 мм |
| | Отвертка крестовая | PH0x75 мм |
| | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| 19837 | Набор | |
| | Отвертка шлицевая | 0,5x3,0x75 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x4,0x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 1,0x5,5x125 мм |
| | Отвертка шлицевая | 1,2x6,5x150 мм |
| | Отвертка крестовая | PH1x75 мм |
| | Отвертка крестовая | PH2x100 мм |
| | Отвертка битодержатель | - |
| | Вставка шлицевая 1/4"x25 мм | 0,5x3,0 мм |
| | Вставка шлицевая 1/4"x25 мм | 1,0x5,5 мм |
| | Вставка шлицевая 1/4"x25 мм | 1,2x6,5 мм |
| | Вставка крестовая 1/4"x25 мм | PH0 |
| | Вставка крестовая 1/4"x25 мм | PZ1 |
| | Вставка крестовая 1/4"x25 мм | PZ2 |
| | Вставка крестовая 1/4"x25 мм | PZ3 |
| | Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм | 4 |
| | Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм | 5 |
| | Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм | 6 |
| | Вставка Torx 1/4"x25 мм | T15 |
| | Вставка Torx 1/4"x25 мм | T20 |
| | Вставка Torx 1/4"x25 мм | T25 |
| | Вставка Torx 1/4"x25 мм | T30 |

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ 1000 В

Изоляция отвертки гарантированно выдерживает напряжение 1000 В. Стержень отвертки изготовлен из хромованадиевой стали и имеет немагнитный наконечник.



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--------------------|----------------|
| 19690 | Отвертка шлицевая | 0,5x3,0x100 мм |
| 19691 | Отвертка шлицевая | 0,8x4,0x100 мм |
| 19692 | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x125 мм |
| 19693 | Отвертка шлицевая | 1,0x6,5x150 мм |
| 19694 | Отвертка шлицевая | 1,4x8,0x175 мм |
| 19695 | Отвертка крестовая | PH0x100 мм |
| 19696 | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| 19697 | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| 19698 | Отвертка крестовая | PH2x150 мм |
| 19699 | Отвертка крестовая | PH3x175 мм |

НАБОРЫ ОТВЕРТОК ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ 1000 В

19834



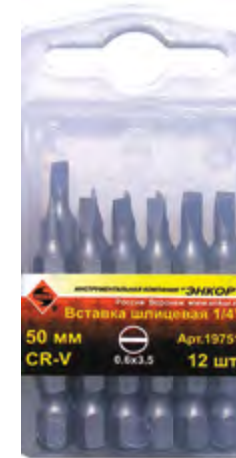
| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--------------------|----------------|
| 19834 | Набор | |
| | Отвертка шлицевая | 0,5x3,0x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x5,0x125 мм |
| | Отвертка шлицевая | 1,0x6,0x150 мм |
| | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| | Отвертка крестовая | PH3x175 мм |
| | Отвертка-пробник | - |

19835



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--------------------|----------------|
| 19835 | Набор | |
| | Отвертка шлицевая | 0,5x3,0x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x4,0x100 мм |
| | Отвертка шлицевая | 0,8x5,5x125 мм |
| | Отвертка шлицевая | 1,0x6,5x150 мм |
| | Отвертка крестовая | PH0x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PH1x100 мм |
| | Отвертка крестовая | PH2x125 мм |
| | Отвертка-пробник | - |

Вставки изготовлены из хромованадиевой стали с последующей термической обработкой. Посадочный размер вставок 1/4". Вставки поставляются в наборах и штучно. При комплектации наборов учитывается востребованность каждого типоразмера.



| Артикул | Наименование | Хвостовик, дюйм | Параметры | Длина, мм |
|---------|---------------------------------|-----------------|------------|-----------|
| 19700 | Вставка шлицевая | 1/4 | 3,0x0,5 мм | 25 |
| 19702 | Вставка шлицевая | 1/4 | 4,0x0,6 мм | 25 |
| 19706 | Вставка шлицевая | 1/4 | 8,0x1,6 мм | 25 |
| 19708 | Вставка крестовая | 1/4 | PH1 | 25 |
| 19710 | Вставка крестовая | 1/4 | PH3 | 25 |
| 19713 | Вставка крестовая | 1/4 | PZ1 | 25 |
| 19715 | Вставка крестовая | 1/4 | PZ3 | 25 |
| 19751 | Вставка шлицевая | 1/4 | 3,5x0,6 мм | 50 |
| 19755 | Вставка шлицевая | 1/4 | 6,5x1,2 мм | 50 |
| 19756 | Вставка шлицевая | 1/4 | 8x1,6 мм | 50 |
| 19775 | Вставка крестовая | 1/4 | PZ2 | 110 |
| 19810 | Держатель магнитный для вставок | 1/4 | | 60 |

ВСТАВКИ В БЛИСТЕРАХ



| Артикул | Наименование | Параметры | Длина, мм | Кол-во, шт. |
|---------|---------------------------------|---------------|-----------|-------------|
| 19726 | Вставка | H4 | 25 | 3 |
| 19727 | Вставка | PH2 | 25 | 3 |
| 19728 | Вставка | PZ2 | 25 | 3 |
| 19729 | Вставка | PH2 | 50 | 3 |
| 19730 | Вставка | PH2 | 110 | 2 |
| 19731 | Вставка | PH2 | 150 | 2 |
| 19732 | Вставка двусторонняя | PH2 - PH2 | 65 | 3 |
| 19733 | Вставка двусторонняя | PH1 - PH2 | 65 | 3 |
| 19734 | Вставка двусторонняя | 1,0x5,5 - PH2 | 65 | 3 |
| 19736 | Вставка | PH1 | 25 | 3 |
| 19737 | Вставка | PZ1 | 25 | 3 |
| 19738 | Вставка | PH1 | 50 | 3 |
| 19739 | Вставка | PZ1 | 50 | 3 |
| 19740 | Вставка | PZ2 | 50 | 3 |
| 19735 | Держатель магнитный для вставок | | 60 | 2 |

НАБОРЫ ВСТАВОК



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|---|
| 19820 | Набор вставок 1/4", 40 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 5,5; 6,5; 7 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1; PH2 - 2 шт.; PH3 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 4; 5 |
| | Вставки TORX, 25 мм | 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Сверла с хвостовиком HEX | 1 - 2 шт.; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,2; 3,5 - 2 шт.; 4; 4,5; 4,8; 5; 5,5; 6 |
| | Держатель для вставок быстрозажимной, 50 мм | |

НАБОРЫ ВСТАВОК



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|--|
| 19821 | Набор вставок 1/4", 64 предмета | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 |
| | Вставки шлиц, 50 мм | 3; 5; 7 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1 - 2 шт.; PH2 - 3 шт.; PH3 - 2 шт. |
| | Вставки PH, 50 мм | PH1; PH2 - 2 шт.; PH3 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1 - 2 шт.; PZ2 - 3 шт.; PZ3 - 2 шт. |
| | Вставки PZ, 50 мм | PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6 |
| | Вставки HEX, 50 мм | 4 |
| | Вставки TORX, 25 мм | 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Вставки TORX, 50 мм | 20; 25; 30 |
| | Вставки TORX с отверстием, 25 мм | 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Держатель для вставок быстрозажимной, 50 мм | |



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 19822 | Набор вставок 1/4", 31 предмет | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 0,5x3,0; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 1,6x8,0 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1; PH2 - 2 шт.; PH3 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3 |
| | Вставки TORX, 25 мм | 6; 7; 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 |
| | Держатель магнитный для вставок 1/4" | |



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|---------------|
| 19823 | Набор вставок 1/4", 10 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 5,5; 7 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH1; PH2; PH3 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ1; PZ2; PZ3 |
| | Держатель для вставок быстрозажимной, 50 мм | |



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--|--|
| 19824 | Набор вставок 1/4", 33 предмета | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 0,5x3,0; 0,6x4,0; 0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 1,6x8,0 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1; PH2 - 2 шт.; PH3 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 |
| | Вставки TORX, 25 мм | 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Держатель магнитный для вставок 1/4" | |

НАБОРЫ ВСТАВОК



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|--|
| 19825 | Набор вставок 1/4", 45 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 0,5x3,0; 0,6x4,0; 0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 1,6x8,0 |
| | Вставки шлиц, 50 мм | 1,0x5,5; 1,2x6,5 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1; PH2; PH3 |
| | Вставки PH, 50 мм | PH2 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1; PZ2; PZ3 |
| | Вставки PZ, 50 мм | PZ2 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 |
| | Вставки TORX, 25 мм | 5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Вставки двусторонние шлиц-шлиц, 65 мм | 0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5 |
| | Вставки двусторонние PH-PH, 65 мм | PH2-PH2; PH1-PH2 |
| | Вставки двусторонние шлиц-PH, 65 мм | 0,6x4,5-PH1; 1,0x5,5-PH2 |
| | Вставка двусторонняя PZ-PZ, 65 мм | PZ2-PZ2 |
| | Держатель магнитный для вставок 1/4" | |



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|----------------------------|
| 19826 | Набор вставок, головок торцевых 1/4", 49 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 0,6x4,0; 1,0x5,5; 1,2x6,5; |
| | Вставки шлиц, 50 мм | 1,0x5,5; 1,2x6,5 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1; PH2; PH3 |
| | Вставки PH, 50 мм | PH1; PH2 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1; PZ2; PZ3 |
| | Вставки PZ, 50 мм | PZ1; PZ2 |
| | Вставки TORX с отверстием, 25 мм | 10; 20; 30 |
| | Вставки TORX с отверстием, 50 мм | 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 |
| | Вставки HEX, 50 мм | 4; 5; 6 |
| | Вставки двусторонние шлиц-шлиц, 65 мм | 0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5 |
| | Вставка двусторонняя PH-PH, 65 мм | PH2-PH2 |
| | Вставка двусторонняя PZ-PZ, 65 мм | PZ2-PZ2 |
| | Головки торцевые | 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 |
| | Держатель магнитный для вставок 1/4" | |



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--|--|
| 19828 | Набор вставок 1/4", 100 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH0; PH1; PH2 - 5 шт.; PH3 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ0; PZ1; PZ2 - 5 шт.; PZ3 |
| | Вставки TORX, 25 мм | 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45 |
| | Вставки TORX с отверстием, 25 мм | 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 35; 40 |
| | Вставки Spanner, 25 мм | 4; 6; 8; 10 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6; 8 |
| | Вставки HEX, 25 мм | 1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4" |
| | Вставки HEX с отверстием, 25 мм | 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 |
| | Вставки HEX с отверстием, 25 мм | 5/32"; 9/64"; 1/8"; 7/64"; 3/32"; 5/64" |
| | Вставки шлиц Clutch, 25 мм | 1; 2; 3 |
| | Вставки Square, 25 мм | 0; 1; 2; 3 |
| | Вставки Multy spline, 25 мм | 5; 6; 8 |
| | Вставки Tri-Wing, 25 мм | 1; 2; 3; 4 |
| | Вставки Torg-Set, 25 мм | 6; 8; 10 |
| | Втулка 1/4" | |
| | Переходник 1/4", 25 мм | |
| | Переходник 1/4", 50 мм | |
| | Держатель магнитный для вставок 1/4" | |
| | Вставка Y-образная | |



ВСТАВКИ

НАБОРЫ ВСТАВОК



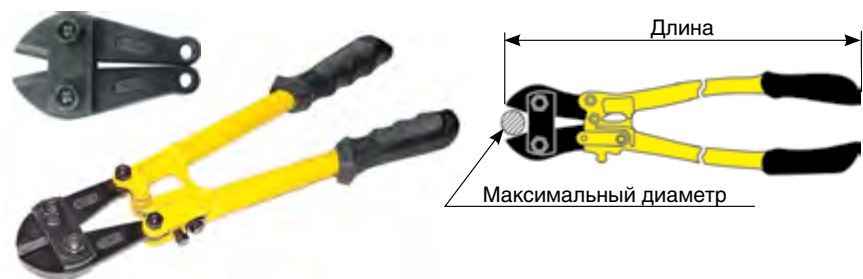
| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|-----------|
| 19852 | Отвертка короткая со вставками 1/4", 8 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 5; 6 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH1; PH2 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ1; PZ2 |

| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|--|-----------|
| 19853 | Отвертка со вставками 1/4", 8 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 5; 6 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH1; PH2 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ1; PZ2 |

| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---|-----------|
| 19860 | Отвертка короткая реверсивная со вставками 1/4", 8 предметов | |
| | Вставки шлиц, 25 мм | 3; 5; 6 |
| | Вставки PH, 25 мм | PH1; PH2 |
| | Вставки PZ, 25 мм | PZ1; PZ2 |

БОЛТОРЕЗЫ

Компания «Энкор» предлагает болторезы различных типоразмеров – от компактной модели с диаметром реза 4 мм до мощного инструмента с диаметром реза 16 мм. Возможность регулировки зазора между лезвиями позволяет снизить излишнюю нагрузку на лезвие болтореза и увеличивает его ресурс. Сменные лезвия для болторезов всех размеров поставляются отдельно.

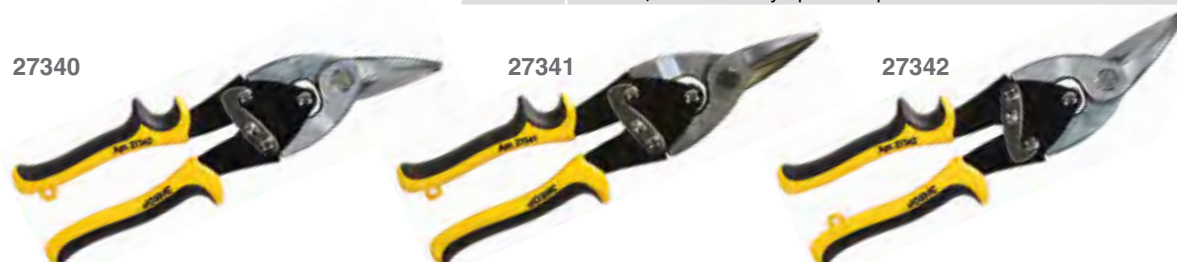


| Артикул | Длина, мм | Макс. диаметр реза, мм |
|---------|-----------|------------------------|
| 27307 | 300 | 4 |
| 27309 | 450 | 8 |
| 27310 | 610 | 10 |
| 27311 | 760 | 12 |
| 27312 | 915 | 14 |
| 27313 | 1060 | 16 |

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Ножницы по металлу предназначены для резки холоднокатаной стали толщиной до 1,2 мм или нержавеющей стали толщиной до 0,8 мм. Режущие кромки с насечками, препятствующими проскальзыванию материала, термообработаны и имеют твердость 62 HRC.

| Артикул | Наименование |
|---------|-----------------------------------|
| 27340 | Ножницы по металлу левосторонние |
| 27341 | Ножницы по металлу прямые |
| 27342 | Ножницы по металлу правосторонние |



СЕРИЯ «САНТЕХНИК»

Газовые ключи и сантехнические клещи серии «Сантехник» изготовлены из ковanej хромованадиевой стали. Конструкция рукоятки обеспечивает оптимальный перенос усилия. Закаленные зубья наклонены против направления вращения, что предотвращает проскальзывание.

НОВИНКА



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 48460 | Клещи переставные сантехнические 10" (250 мм) |
| 48461 | Клещи переставные сантехнические 12" (300 мм) |
| 19991 | Ключ для сантехнической арматуры 1", 90° |
| 19992 | Ключ газовый 10" СТИЛСОН (алюминиевая ручка) |
| 19994 | Ключ газовый 14" СТИЛСОН (алюминиевая ручка) |
| 19995 | Ключ газовый 18" СТИЛСОН (алюминиевая ручка) |
| 19985 | Ключ трубный 1", 90° |
| 19986 | Ключ трубный 1,5", 90° |
| 19988 | Ключ трубный 1", 45° |
| 19989 | Ключ трубный 1,5", 45° |
| 19996 | Ключ трубный газовый 7", 90° |
| 19997 | Ключ трубный газовый 10,5", 90° |
| 19999 | Ключ трубный 12" с фиксатором |

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ И ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ



| Артикул | Макс. диаметр трубы |
|---------|---------------------|
| 9630 | 42 мм (1 5/8") |
| 9631 | 35 мм (1 3/8") |
| 9632 | 35 мм (1 3/8") |
| 9633 | 42 мм (1 5/8") |
| 9634 | 63 мм (2 1/2") |

СЕРИЯ «САНТЕХНИК»

ТРУБНЫЕ КЛУППЫ



Трубные клуппы «Энкор» предназначены для нарезания наружной резьбы на металлических трубах различного диаметра. Стандарт резьбы BSPT. Резцы клуппов изготовлены из высококачественной инструментальной стали с последующей термообработкой. Твердость резцов не менее 60HRC.

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 48480 | Набор клуппов трубных 1/2"-3/4"-1" с адаптером |
| 48481 | Набор клуппов трубных 3/8"-1/2"-3/4"-1" - 1 1/4" с адаптером |
| 48482 | Адаптер для клуппа с ручкой |
| 48483 | Клупп трубный 3/8" |
| 48484 | Клупп трубный 1/2" |
| 48485 | Клупп трубный 3/4" |
| 48486 | Клупп трубный 1" |
| 48487 | Клупп трубный 1-1/4" |
| 48488 | Резцы для клуппов 3/8" |
| 48489 | Резцы для клуппов 1/2" |
| 48490 | Резцы для клуппов 3/4" |
| 48491 | Резцы для клуппов 1" |
| 48492 | Резцы для клуппов 1-1/4" |



НОЖОВКИ

Полотно ножовок «Энкор» полированное, изготавливается из стали 65 Мп с разведенными зубьями. Обрезиненная двухкомпонентная рукоятка из прочного пластика. Ножовки поставляются в чехлах, зубья ножовок защищены пластиковой защитой с магнитной полосой. В ножовках «Энкор» применяются различные типы режущих зубьев:

- Ножовка «Волчица»: зуб высотой 4,5 мм и шагом 4 мм, заточенный под тремя углами.
- Ножовка «Лисица»: зуб высотой 2,5 мм и шагом 3 мм.
- Ножовка «Бобёр»: универсальный зуб, высотой 3,5 мм, заточенный под двумя углами.

НОЖОВКА «ВОЛЧИЦА»



| Артикул | Примечание | Длина полотна, мм |
|---------|--------------------|-------------------|
| 9858 | с закаленным зубом | 400 |
| 9859 | с закаленным зубом | 450 |
| 9860 | с закаленным зубом | 500 |
| 9861 | с закаленным зубом | 550 |
| 9862 | | 400 |
| 9863 | | 450 |

НОЖОВКА «ЛИСИЦА»



| Артикул | Примечание | Длина полотна, мм |
|---------|--------------------|-------------------|
| 19180 | с закаленным зубом | 350 |
| 19181 | с закаленным зубом | 400 |
| 19182 | с закаленным зубом | 450 |
| 19183 | с закаленным зубом | 500 |

НОЖОВКА «БОБЁР»



| Артикул | Примечание | Длина полотна, мм |
|---------|--------------------|-------------------|
| 9850 | с закаленным зубом | 350 |
| 9851 | с закаленным зубом | 400 |
| 9852 | с закаленным зубом | 450 |
| 9853 | с закаленным зубом | 500 |
| 9854 | | 350 |
| 9855 | | 400 |
| 9856 | | 450 |
| 9857 | | 500 |

НОЖОВКИ

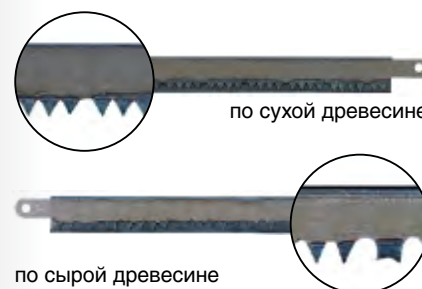
ПИЛА ЛУЧКОВАЯ «БАРСУК»



| Артикул | Примечание | Длина полотна, мм |
|---------|-----------------|-------------------|
| 9830 | комбинированная | 300 |
| 9832 | | 610 |
| 9834 | | 910 |

Лучковая пила предназначена для распила сухой и влажной древесины.

ПОЛОТНА ДЛЯ ЛУЧКОВЫХ ПИЛ



| Артикул | Примечание | Длина полотна, мм |
|---------|---------------------|-------------------|
| 9835 | по сухой древесине | 300 |
| 9837 | по сухой древесине | 610 |
| 9839 | по сухой древесине | 910 |
| 9840 | по мокрой древесине | 300 |
| 9842 | по мокрой древесине | 610 |
| 9844 | по мокрой древесине | 910 |

САДОВЫЕ НОЖОВКИ «СИНИЦА», «КЛЁСТ»

Трапециевидная форма пильного полотна предотвращает застревание в древесине. Трехгранная заточка зуба обеспечивает чистый и эффективный рез.



| Артикул | Наименование | Примечание |
|---------|--------------|------------|
| 19185 | «Синица» | в ножнах |
| 19186 | «Клест» | складная |

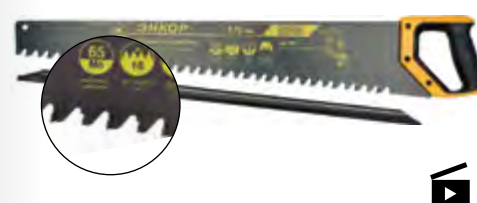
СТУСЛО РУЧНОЕ



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 19187 | Стусло ручное на 600 мм |
| 19188 | Полотно для стусла 600 мм z14 с закаленным зубом |
| 19189 | Полотно для стусла 600 мм z18 с закаленным зубом |
| 19190 | Полотно для стусла 600 мм z24 с закаленным зубом |

Стол стусла изготовлен из алюминиевого сплава. Пилу можно устанавливать под любым желаемым углом до 45° влево или вправо. Пила имеет фиксируемые положения наклона: 0; 22,5; 45 градусов влево или вправо. Для устойчивости стусло закреплено на двух пластиковых подставках, которые имеют по две резиновые ножки.

НОЖОВКА ПО ГАЗОБЕТОНУ «ВОРОН»



| Артикул | Примечание |
|---------|---------------------------|
| 9847 | с твёрдосплавными зубьями |

Длина рабочей части 670 мм позволяет распилить стандартный блок (200x300x600 мм) в любом направлении. Полотно толщиной 1,5 мм из стали 65Мп обеспечивает достаточную жесткость для ровных и точных пропилов. Каждый второй зуб оснащен твердосплавной пластиной для долгой работы по пенобетону. Ножовка поставляется в чехле, зубья ножовки защищены пластиковой защитой с магнитной полосой.

НОЖОВКИ

НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ

20980



20981



20982



НОВИНКА

20983



НОВИНКА

| Артикул | Наименование | Длина полотна, мм |
|---------|---|-------------------|
| 20980 | Ножовка по металлу «Оса» | 300 |
| 20981 | Ножовка мини по металлу | 300 |
| 20982 | Ножовка по металлу | 200-300 |
| 20983 | Ножовка по металлу со сменными лезвиями | 250-300 |
| 20985 | Полотно по металлу z24 CS | 300 |
| 20986 | Полотно по металлу z18 Bi-Metal | 300 |
| 20987 | Полотно по металлу z24 Bi-Metal | 300 |
| 20988 | Полотно по металлу z32 Bi-Metal | 300 |

Ножовка арт. 20982: полностью стальная конструкция, регулируемый размер ножовки позволяет использовать лезвия длиной 200/250/300 мм.

Ножовка арт. 20983: каркас из стальной трубы; литая алюминиевая рукоятка, уникальная система хранения запасных полотен; нескользящий пластиковый захват для направляющей руки улучшает передачу усилия и точность при работе; прорезиненный винт натяжения полотна позволит надежно натянуть и зафиксировать полотно. Комплектуется тремя полотнами.

20985



20987



НОЖОВКИ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА

9869



| Артикул | Наименование | Длина полотна, мм |
|---------|--------------------------|-------------------|
| 9869 | Ножовка выкружная 150 мм | 150 |

Заостренный передний край полотна этой ножовки позволяет врезаться в материал без предварительного засверливания. Применяется для работ по гипсокартону, древесине, фанере, ДВП, ДСП, пенобетону, асбестосодержащим материалам. Полотно толщиной 1,1 мм из стали 65 Мп обеспечивает достаточную жесткость и точность работ. Имеет двустороннюю заточку зубьев.

СТАМЕСКИ

СТАМЕСКИ ПО ДЕРЕВУ

Полотно стамесок изготовлено из качественной легированной стали с закаленной рабочей частью до 58 HRC, рукоятка выполнена из пластмассы.



| Артикул | Наименование | Ширина жала, мм |
|---------|----------------------------------|----------------------|
| 10402 | Стамеска | 6 |
| 10403 | Стамеска | 8 |
| 10404 | Стамеска | 10 |
| 10405 | Стамеска | 12 |
| 10406 | Стамеска | 14 |
| 10407 | Стамеска | 16 |
| 10408 | Стамеска | 18 |
| 10409 | Стамеска | 20 |
| 10410 | Стамеска | 22 |
| 10411 | Стамеска | 24 |
| 10412 | Стамеска | 26 |
| 10413 | Стамеска | 28 |
| 10414 | Стамеска | 30 |
| 10415 | Стамеска | 32 |
| 10416 | Стамеска | 38 |
| 10400 | Набор стамесок из 6 шт. + брусок | 6, 8, 10, 12, 16, 24 |
| 10401 | Набор стамесок из 4 шт. | 10, 12, 16, 20 |

СТАМЕСКИ

СТАМЕСКИ-ДОЛОТА ПО ДЕРЕВУ

Удобная ударопрочная рукоятка, удлиненное жало. Твёрдость всего полотна составляет 62-64 HRC. В рукоятку установлен металлический стержень. Для демпфирования ударов предусмотрена полость между стержнем и телом стамески.



| Артикул | Наименование | Ширина жала, мм |
|---------|----------------------------------|--------------------|
| 10442 | Стамеска-долото | 6 |
| 10443 | Стамеска-долото | 8 |
| 10444 | Стамеска-долото | 10 |
| 10445 | Стамеска-долото | 12 |
| 10446 | Стамеска-долото | 14 |
| 10447 | Стамеска-долото | 16 |
| 10448 | Стамеска-долото | 18 |
| 10449 | Стамеска-долото | 20 |
| 10450 | Стамеска-долото | 22 |
| 10451 | Стамеска-долото | 24 |
| 10452 | Стамеска-долото | 26 |
| 10453 | Стамеска-долото | 28 |
| 10454 | Стамеска-долото | 30 |
| 10455 | Стамеска-долото | 32 |
| 10456 | Стамеска-долото | 38 |
| 10440 | Набор стамесок из 4 шт. + брусок | 6; 12; 20; 26 |
| 10441 | Набор стамесок из 5 шт. | 10; 12; 20; 26; 32 |
| 10439 | Набор стамесок из 3 шт. | 12; 16; 20 |

КАМЕНЬ ЗАТОЧНОЙ

Камень заточной комбинированный выполнен двусторонним. Одна из сторон служит для предварительной заточки, другая – для доводки.

10480



10481



| Артикул | Наименование | Зернистость | Параметры |
|---------|---------------------------------|----------------|-----------------------|
| 10480 | брусок комбинированный заточной | K-240 K-120 | 203x27x52 мм 480 г |
| 10481 | брусок доводочный | K-240 | 152x27x52 мм 340 г |

СТЕКЛОДОМКРАТЫ

9397



9396



9395



ABC пластиковый корпус. Резиновое нескользящее основание прочно фиксируется на предмете по вакуумному принципу, что позволяет поднимать груз весом от 40/80/140 кг соответственно.

| Артикул | Наименование |
|---------|-------------------------|
| 9395 | Стеклодомкрат одинарный |
| 9396 | Стеклодомкрат двойной |
| 9397 | Стеклодомкрат тройной |

НОЖИ СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ



| Артикул | Корпус | Лезвие | Описание |
|---------|--------------------------------------|---|--|
| 9660 | металл | 9 мм | Клипса для крепления |
| 9661 | пластик | 9 мм | Обойма с лезвиями (3 лезвия) |
| 9665 | пластик | 18 мм | Обойма с лезвиями (8 лезвий) |
| 9667 | пластик | 18 мм | Контейнер для лезвий (5 лезвий), фиксатор, крепление на пояс |
| 9668 | пластик | 18 мм | |
| 9670 | металл | 18 мм | Корпус с резиновыми вставками, дополнительная фиксация лезвия винтом |
| 9671 | металл | 18 мм | Обойма с лезвиями (5 лезвий) |
| 9675 | металл | трапеция | Винт для фиксации ножа |
| 9676 | металл | трапеция | Винт для фиксации ножа, кнопка-рычаг для регулирования длины выхода ножа |
| 9688 | пластик | трапеция | Скребок для удаления краски со стекла |
| Артикул | Наименование | Описание | |
| 9689 | Скребок по кафелю со сменным лезвием | для зачистки межплиточных швов от излишков затвердевшей затирки, краски и загрязнений, снятия излишков клея с рабочей поверхности кафеля. Лезвие имеет карбидно-вольфрамовое напыление. Обрезиненная рукоятка | |
| 9699 | Лезвия для скребка | лезвие с карбидно-вольфрамовым напылением в блистере, 3 шт. | |

НОВИНКА



СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖЕЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 9694 | Лезвия-крюк сменные для ножей (10 шт.) |
| 9695 | Лезвия сменные для ножей, 9 мм, 12 сегментов (10 шт.) |
| 9696 | Лезвия сменные для ножей, 18 мм, 7 сегментов (10 шт.) |
| 9697 | Лезвия сменные для ножей, 18 мм, 14 сегментов (10 шт.) |
| 9698 | Лезвия сменные для ножей, трапеция (10 шт.) |

ПЛИТКОРЕЗЫ



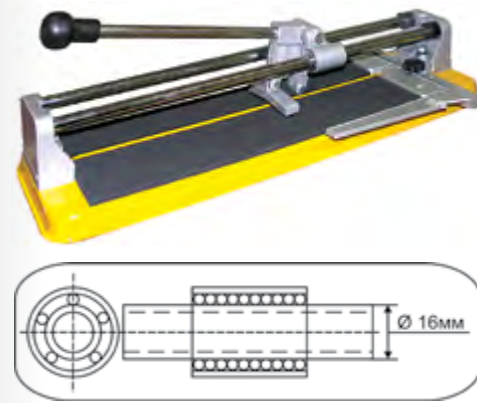
| Артикул | Наименование | Описание |
|---------|---|---|
| 9391 | Стеклорез с устройством для смазывания ролика | |
| | Стеклорез 6 лезвий | предназначен для резки стекла толщиной 2 - 6 мм; 6 твердосплавных роликовых режущих элементов, 2 выемки для отламывания надрезанного стекла |

ПЛИТКОРЕЗ РУЧНОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|------------------|
| 3656 | Плиткорез ручной |

ПЛИТКОРЕЗЫ

ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ



| Артикул | Длина реза, мм | Примечание | Артикул ролика |
|---------|----------------|-----------------------------------|----------------|
| 3666 | 600 | усиленная рама, подшипник качения | 4071 |
| 3667 | 500 | усиленная рама, подшипник качения | 4071 |
| 3668 | 400 | усиленная рама, подшипник качения | 4071 |

В плиткорезах этой серии усилены рама и опоры направляющих. Диаметр ролика увеличен, что повышает его ресурс. Плавность хода и точность реза обеспечиваются подшипниками качения, установленными в каретке.

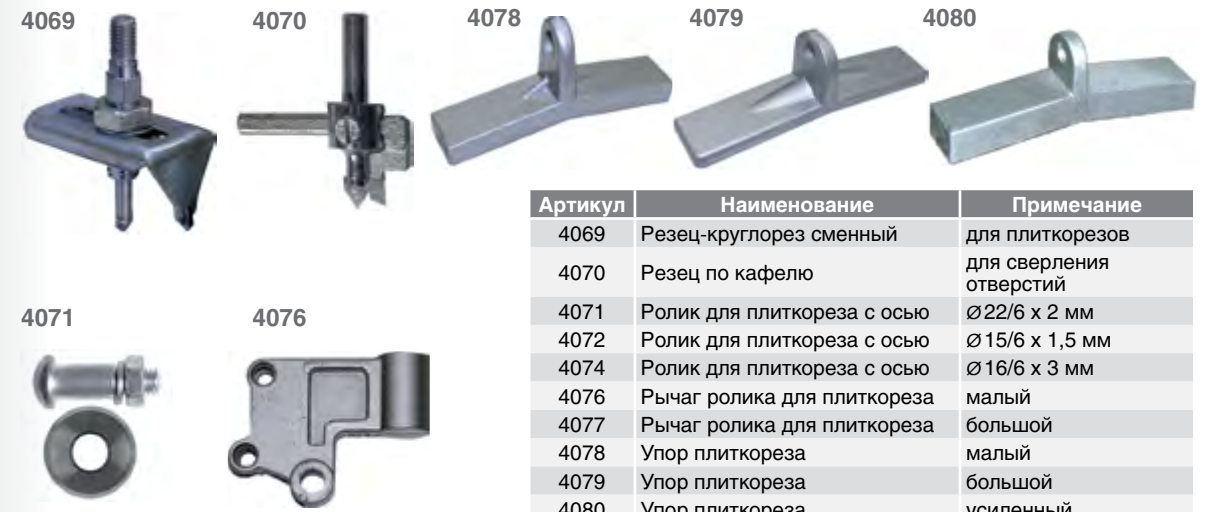


ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ С ЦИРКУЛЕМ

| Артикул | Длина реза, мм | Артикул ролика |
|---------|----------------|----------------|
| 3661 | 500 | 4074 |
| 3664 | 600 | 4074 |

Плиткорезы предназначены делать не только прямолинейный рез, но и вырезать круглые отверстия. Устройство, позволяющее это делать, крепится на направляющих плиткореза посредством планки и может быть демонтировано в любой момент.

ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ПЛИТКОРЕЗА



| Артикул | Наименование | Примечание |
|---------|-----------------------------|-------------------------|
| 4069 | Резец-круглорез сменный | для плиткорезов |
| 4070 | Резец по кафелю | для сверления отверстий |
| 4071 | Ролик для плиткореза с осью | Ø22/6 x 2 мм |
| 4072 | Ролик для плиткореза с осью | Ø15/6 x 1,5 мм |
| 4074 | Ролик для плиткореза с осью | Ø16/6 x 3 мм |
| 4076 | Рычаг ролика для плиткореза | малый |
| 4077 | Рычаг ролика для плиткореза | большой |
| 4078 | Упор плиткореза | малый |
| 4079 | Упор плиткореза | большой |
| 4080 | Упор плиткореза | усиленный |

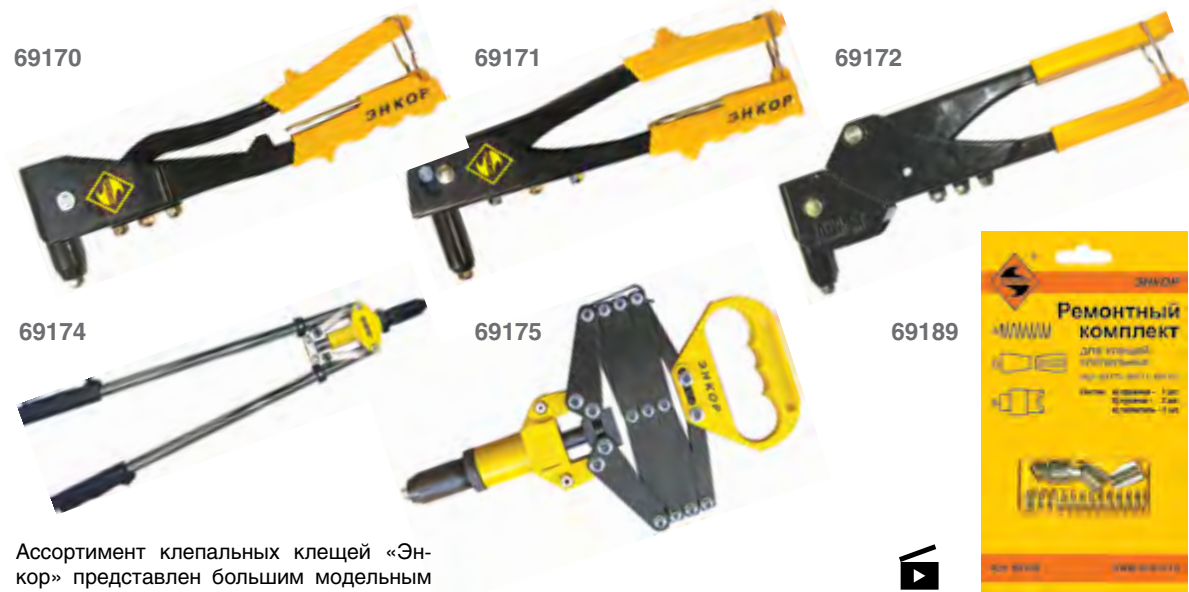
Своевременная замена роликов позволит сохранить плиткорез в рабочем состоянии длительное время.

ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ

| Артикул | Длина реза, мм | Артикул ролика |
|---------|----------------|----------------|
| 3657 | 300 | 4072 |
| 3660 | 400 | 4072 |
| 3662 | 500 | 4074 |
| 3663 | 600 | 4074 |

Надрез плитки осуществляется при помощи ролика, закрепленного на подвижном кронштейне; направление реза задается направляющей. Накладки из пористой резины закрывают основание и препятствуют скольжению плитки. Продольный концентратор напряжения, по которому и происходит надлом, служит также ребром жесткости, делая основание устойчивым и прочным.

КЛЕПАЛЬНЫЕ КЛЕЩИ



Ассортимент клепальных клещей «Энкор» представлен большим модельным рядом. Клещи арт. 69170 и 69171 представляют собой классические модели и отличаются материалом подвижной рукоятки и корпуса (алюминиевый и стальной материал). Преимуществом клещей арт. 69172 является возможность поворота рабочей части на 360°. Клещи-гармошка арт. 69175 относятся к профессиональным и обладают высокой надежностью и долговечностью.

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 69170 | Клещи для установки заклепок с алюминиевыми рукоятками |
| 69171 | Клещи для установки заклепок со стальными рукоятками |
| 69172 | Клещи для установки заклепок, поворотные 360° |
| 69174 | Клещи для установки заклепок с удлиненными рукоятками |
| 69175 | Клещи-гармошка для установки заклепок, профессиональные |
| 69189 | Ремкомплект для клещей клепальных арт. 69170 - 69172 |

ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ СО СТАЛЬНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



| Артикул | Наименование | Артикул | Наименование |
|---------|-------------------------|---------|-------------------------|
| 9150 | 2,4 x 6 (100/1000 шт.) | 9160 | 4,0 x 12 (100/1000 шт.) |
| 9151 | 2,4 x 8 (100/1000 шт.) | 9161 | 4,0 x 16 (100/1000 шт.) |
| 9152 | 2,4 x 10 (100/1000 шт.) | 9162 | 4,8 x 6 (100/1000 шт.) |
| 9153 | 3,2 x 6 (100/1000 шт.) | 9163 | 4,8 x 8 (100/1000 шт.) |
| 9154 | 3,2 x 8 (100/1000 шт.) | 9164 | 4,8 x 10 (100/1000 шт.) |
| 9155 | 3,2 x 10 (100/1000 шт.) | 9165 | 4,8 x 12 (100/1000 шт.) |
| 9156 | 3,2 x 12 (100/1000 шт.) | 9166 | 4,8 x 16 (100/1000 шт.) |
| 9157 | 4,0 x 6 (100/1000 шт.) | 9167 | 4,8 x 18 (100/1000 шт.) |
| 9158 | 4,0 x 8 (100/1000 шт.) | 9168 | 4,8 x 20 (100/1000 шт.) |
| 9159 | 4,0 x 10 (100/1000 шт.) | | |

СТЕПЛЕРЫ РУЧНЫЕ



| Артикул | Наименование | Описание |
|---------|-----------------------------|--|
| 51700 | Степлер ручной 53 (6-10 мм) | Пластиковый прочный корпус, металлическая рукоятка. Степлер предназначен для работы со скобами типа 53, размер 6-10 мм. |
| 51705 | Степлер ручной 3 в 1 | Полностью металлический корпус. Степлер предназначен для работы со скобами трех типоразмеров: тип скобы 140, размер 4-14 мм; тип скобы 28, размер 10-12 мм; тип гвоздей 300, размер 10-14 мм |
| 51710 | Степлер ручной 53 (4-8 мм) | Полностью металлический корпус. Степлер предназначен для работы со скобами типа 53, размер 4-8 мм. |
| 51711 | Степлер ручной 53 (4-14 мм) | Полностью металлический корпус. Предусмотрена регулировка силы удара в зависимости от плотности материала. Степлер предназначен для работы со скобами типа 53, размер 4-14 мм. |

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА

Прочная стальная конструкция пистолетов, рукоятки выполнены из металла или алюминия в зависимости от модели. Пистолеты предназначены для работы с герметиками в пластиковых тубах объемом 320 мл.



| Артикул | Наименование | Толщина корпуса, мм |
|---------|--|---------------------|
| 56351 | Пистолет для герметика полукорпусной | 1 |
| 56352 | Пистолет для герметика скелетный | 1,5 |
| 56353 | Пистолет для герметика скелетный усиленный | 2 |
| 56354 | Пистолет для герметика закрытый * | 1 |

* предназначен для выдавливания герметика и клеев, поставляемых в мягких тубах.

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕНЫ



НОВИНКА

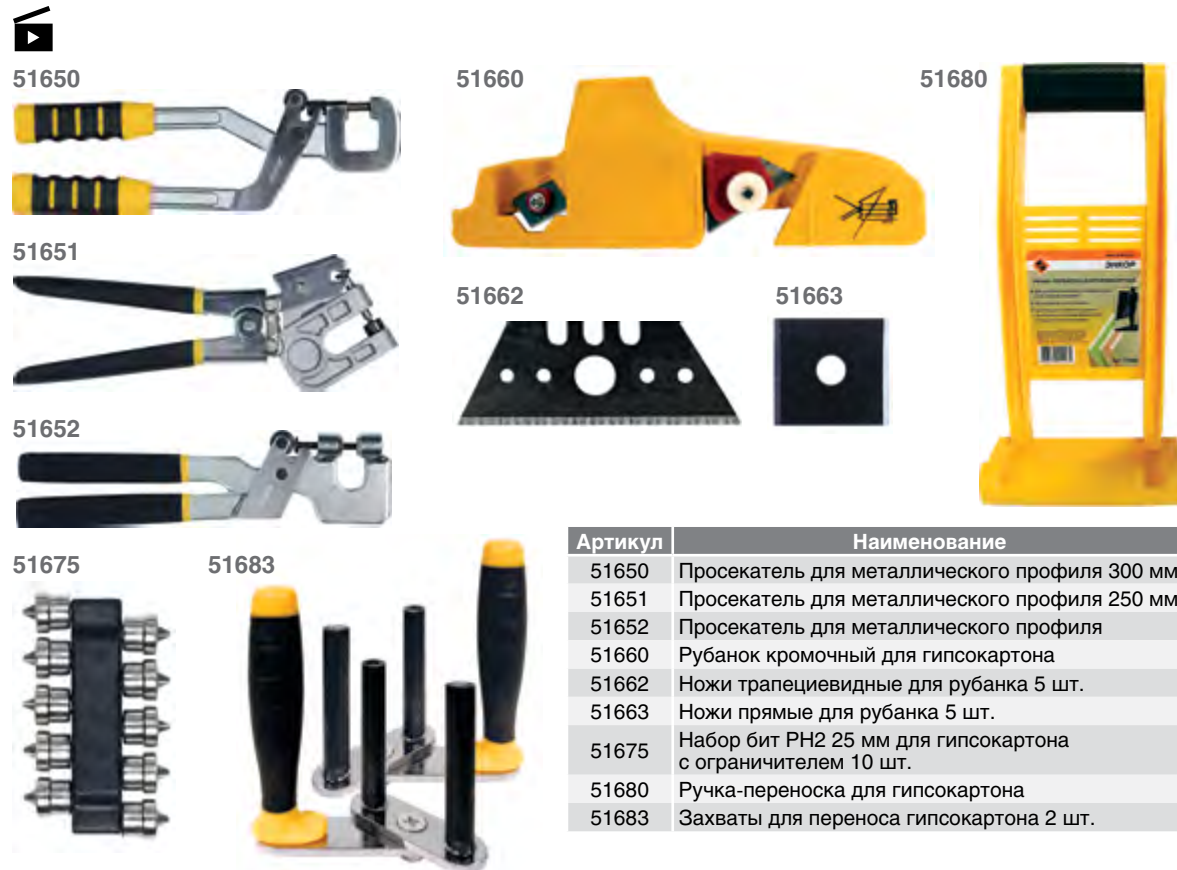
| Артикул | Наименование |
|---------|-----------------------------|
| 56356 | Пистолет для пены монтажной |
| 56357 | Пистолет для пены монтажной |
| 56358 | Пистолет для пены монтажной |
| 56359 | Пистолет для пены монтажной |

Арт. 56356. Игла и ствол пистолета выполнены из нержавеющей стали. Алюминиевый адаптер. Стальной курок.

Арт. 56358 и 56359. Механизм регулировки подачи пены с трещоткой. Тефлоновое покрытие адаптера и шарик-клапана. Запатентованная система уплотнений обеспечивает герметичность корпуса пистолета. Игла пистолета выполнена из нержавеющей стали.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ГИПСОКАРТОНОМ

Специализированные инструменты для работы с гипсокартоном существенно облегчают и ускоряют работу по монтажу конструкции. Просекатели используются для соединения металлических профилей толщиной 0,5 - 0,8 мм методом просечки с отгибом без использования дополнительного крепежа. Рубанок с корпусом из пластика повышенной прочности служит для обработки кромок. Сменные ножи для рубанка продлевают срок службы инструмента. Набор бит с ограничителем помогает контролировать глубину вкручивания, не позволяя портить поверхность изделия. Ручка-переноска и ручные захваты помогают легко и безопасно транспортировать гипсокартонные плиты.



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 51650 | Просекатель для металлического профиля 300 мм |
| 51651 | Просекатель для металлического профиля 250 мм |
| 51652 | Просекатель для металлического профиля |
| 51660 | Рубанок кромочный для гипсокартона |
| 51662 | Ножи трапециевидные для рубанка 5 шт. |
| 51663 | Ножи прямые для рубанка 5 шт. |
| 51675 | Набор бит PH2 25 мм для гипсокартона с ограничителем 10 шт. |
| 51680 | Ручка-переноска для гипсокартона |
| 51683 | Захваты для переноса гипсокартона 2 шт. |

РАШПИЛИ

Рашпили предназначены для обработки гипсокартона, пластмассы, дерева и других легкообрабатываемых материалов.



| Артикул | Наименование | Описание |
|---------|--|---|
| 51665 | Рашпиль обдирочный пластиковый 60x40 мм | Прочный пластиковый корпус. Стальное рабочее полотно имеет специальные отверстия для вывода стружки, специальное крепление обеспечит быструю замену |
| 51666 | Рашпиль обдирочный пластиковый 140x40 мм | |
| 51667 | Рашпиль обдирочный пластиковый 250x40 мм | |
| 51668 | Рашпиль обдирочный алюминиевый 140x40 мм | Алюминиевый корпус. Стальное рабочее полотно имеет специальные отверстия для вывода стружки, специальное крепление обеспечит быструю замену |
| 51669 | Рашпиль обдирочный алюминиевый 250x40 мм | |
| 51671 | Лезвие для рашпиля 60x40 мм | лезвие для рашпиля арт. 51665 |
| 51672 | Лезвие для рашпиля 140x40 мм | лезвие для рашпелей арт. 51666 и 51668 |
| 51673 | Лезвие для рашпиля 250x40 мм | лезвие для рашпиля арт. 51667 |
| 51674 | Лезвие для рашпиля 250x40 мм | лезвие для рашпиля арт. 51669 |

ШТУКАТУРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 9904 | Гладилка 130x280 мм |
| 9905 | Гладилка 130x280 мм зуб 4x4 мм |
| 9906 | Гладилка 130x280 мм зуб 6x6 мм |
| 9908 | Гладилка 130x280 мм зуб 10x10 мм |
| 9914 | Кельма плиточника 160 мм |
| 9916 | Кельма плиточника 200 мм |
| 9921 | Кельма бетонщика 150 мм |
| 9923 | Кельма бетонщика 200 мм |
| 9930 | Кельма каменщика 160 мм |
| 9932 | Кельма каменщика 200 мм |
| 9940 | Ковш штукатурный металлический |
| 9946 | Расшивка 100 мм |
| 9950 | Шпатель 40 мм |
| 9951 | Шпатель 60 мм |
| 9952 | Шпатель 80 мм |
| 9953 | Шпатель 160 мм |
| 9954 | Шпатель 100 мм |
| 9955 | Шпатель 200 мм |
| 9956 | Шпатель 250 мм |
| 9957 | Шпатель 300 мм |
| 9958 | Шпатель 350 мм |
| 9960 | Шпатель 450 мм |
| 9962 | Шпатель 600 мм |
| 9963 | Шпатель-скребок многофункциональный 63,5 мм |
| 9970 | Шпатель 160 мм, зуб 6x6 мм |
| 9971 | Шпатель 160 мм, зуб 10x10 мм |
| 9974 | Шпатель 200 мм, зуб 6x6 мм |
| 9975 | Шпатель 200 мм, зуб 10x10 мм |
| 9976 | Шпатель 250 мм, зуб 6x6 мм |
| 9977 | Шпатель 250 мм, зуб 10x10 мм |
| 9978 | Шпатель 300 мм, зуб 6x6 мм |
| 9979 | Шпатель 300 мм, зуб 10x10 мм |
| 9980 | Шпатель 350 мм, зуб 6x6 мм |
| 9981 | Шпатель 350 мм, зуб 10x10 мм |
| 9991 | Набор шпателей "япончик", пластик |
| 9992 | Набор шпателей "япончик", металл |

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШТУКАТУРНО-МАЛЯРНЫХ РАБОТ



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 75787 | Ванночка для краски 15x29 см |
| 75788 | Ванночка для краски 25x32 см |
| 75789 | Ванночка для краски 33x35 см |
| 75790 | Ведро пластиковое 12 л, круглое |
| 75792 | Ведро пластиковое 20 л, круглое |
| 75793 | Таз пластиковый для растворов 40 л, круглый |
| 75795 | Таз пластиковый для растворов 40 л, прямоугольный |
| 75794 | Таз пластиковый для растворов 65 л, круглый |
| 75796 | Таз пластиковый для растворов 65 л, прямоугольный |
| 75908 | Таз пластиковый для растворов 90 л, круглый |
| 77105 | Таз пластиковый для растворов 90 л, прямоугольный |
| 81807 | Ведро пластиковое 16 л, круглое |

МОЛОТКИ, КИРКИ, КУВАЛДЫ, ТОПОРЫ

Корпуса (головки) молотков выполнены из высококачественной стали методомковки, рабочие поверхности закалены и отшлифованы, имеют твёрдость 52-58 HRC. Рукоятки молотков, киянок выполнены из дерева или фибергласса в зависимости от серии. Рукоятки молотков, киянок и кувалд с фиберглассом содержат 70% стекловолокна, что гарантирует высокую устойчивость к деформациям. Накладки рукояток выполнены не из традиционного поливинилхлорида (ПВХ), а из мягкого и нескользкого термопластичного вулканизированного эластомера (TPR).

МОЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 23000 | Молоток слесарный 100 г с фиберглас. рукояткой |
| 23014 | Молоток слесарный 200 г с фиберглас. рукояткой |
| 23001 | Молоток слесарный 300 г с фиберглас. рукояткой |
| 23002 | Молоток слесарный 400 г с фиберглас. рукояткой |
| 23003 | Молоток слесарный 500 г с фиберглас. рукояткой |
| 23004 | Молоток слесарный 600 г с фиберглас. рукояткой |
| 23005 | Молоток слесарный 800 г с фиберглас. рукояткой |
| 23006 | Молоток слесарный 1000 г с фиберглас. рукояткой |



НОВИНКА

МОЛОТКИ-ГВОЗДОДЕРЫ

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 23021 | Молоток-гвоздодер 450 г с фиберглас. рукояткой |
| 23022 | Молоток-гвоздодер 450 г с фиберглас. рукояткой с магнитом |
| 23023 | Молоток-гвоздодер 450 г с метал. рукояткой |



МОЛОТКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 23029 | Молоток столярный 25 мм с фиберглас. рукояткой |
| 23037 | Молоток кровельщика 600 г с фиберглас. рукояткой |
| 23040 | Молоток каменщика 500 г с фиберглас. рукояткой |



НОВИНКА

КИРКИ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|-------------------------------------|
| 23041 | Кирка 1,5 кг с фиберглас. рукояткой |
| 23042 | Кирка 2 кг с фиберглас. рукояткой |

КУВАЛДЫ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 23045 | Кувалда 1000 г с фиберглас. рукояткой |
| 23046 | Кувалда 1500 г с фиберглас. рукояткой |
| 23047 | Кувалда 2000 г с фиберглас. рукояткой |
| 23051 | Кувалда 3000 г с удлиненной фиберглас. рукояткой |
| 23052 | Кувалда 5000 г с удлиненной фиберглас. рукояткой |

КИЯНКИ РЕЗИНОВЫЕ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 23055 | Киянка резиновая 225 г с фиберглас. рукояткой |
| 23056 | Киянка резиновая 340 г с фиберглас. рукояткой |
| 23057 | Киянка резиновая 450 г с фиберглас. рукояткой |
| 23058 | Киянка резиновая 680 г с фиберглас. рукояткой |
| 23059 | Киянка резиновая 900 г с фиберглас. рукояткой |

ТОПОРЫ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 23075 | Топор туристический 600 г с фиберглас. рукояткой |
| 23076 | Топор туристический 800 г с фиберглас. рукояткой |
| 23077 | Топор валочный 1000 г с фиберглас. рукояткой |
| 23085 | Топор валочный 1250 г с фиберглас. рукояткой |
| 23086 | Топор валочный 1600 г с фиберглас. рукояткой |
| 23091 | Топор-колун 2700 г с фиберглас. рукояткой |



МОЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ С ДЕРЕВЯННОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 23007 | Молоток слесарный 100 г с деревянной рукояткой |
| 23008 | Молоток слесарный 300 г с деревянной рукояткой |
| 23009 | Молоток слесарный 400 г с деревянной рукояткой |
| 23010 | Молоток слесарный 500 г с деревянной рукояткой |
| 23011 | Молоток слесарный 600 г с деревянной рукояткой |
| 23012 | Молоток слесарный 800 г с деревянной рукояткой |
| 23013 | Молоток слесарный 1000 г с деревянной рукояткой |



КИЯНКИ С ДЕРЕВЯННОЙ РУКОЯТКОЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 23060 | Киянка резиновая 225 г с деревянной рукояткой |
| 23061 | Киянка резиновая 340 г с деревянной рукояткой |
| 23062 | Киянка резиновая 450 г с деревянной рукояткой |
| 23063 | Киянка резиновая 680 г с деревянной рукояткой |
| 23064 | Киянка резиновая 900 г с деревянной рукояткой |
| 23065 | Молоток-киянка 35 мм с деревянной рукояткой, пластиково-резиновый боек |

ЗУБИЛА

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 23072 | Зубило 16x200 мм с резиновым протектором |
| 23073 | Зубило 16x300 мм с резиновым протектором |



ГВОЗДОДЕРЫ



| Артикул | Наименование | Описание |
|---------|---------------------|--|
| 23093 | Гвоздодер 450x14 | Шестигранный профиль, материал – конструкционная сталь |
| 23094 | Гвоздодер 600x16 | |
| 23095 | Гвоздодер 750x18 | |
| 23096 | Гвоздодер 600x30x16 | Овальный профиль, материал – конструкционная сталь |
| 23097 | Гвоздодер 900x30x16 | |

РУЛЕТКИ



РУЛЕТКИ СЕРИИ РФ2

| Артикул | Модель | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|----------------------------|------------------|----------------|
| 4152 | Рулетка-брелок (без марк.) | 6 | 1 |
| 14221 | Рулетка-брелок (с марк.) | 6 | 1 |
| 4124 | Рулетка-брелок (с марк.) | 6 | 2 |
| 6824 | РФ2 | 16 | 2 |
| 6825 | РФ2 | 16 | 3 |
| 6826 | РФ2 | 19 | 5 |
| 6827 | РФ2 | 25 | 7,5 |
| 6828 | РФ2 | 25 | 10 |

Белая желобчатая лента, подвижный «нулевой» крючок с усиливающей пластиной на наружной стороне ленты, лента с износостойким покрытием. Рулетки оснащены фиксатором, кнопкой «пауза» и пластиковой петлей для подвеса на руку.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «КАУЧУК»

| Артикул | Модель | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|--------|------------------|----------------|
| 14205 | РФ3 | 16 | 2 |
| 14206 | РФ3 | 16 | 3 |
| 14207 | РФ3 | 19 | 5 |
| 14208 | РФ3 | 32 | 7,5 |

Ударопрочные рулетки с резиновой облицовкой корпуса. Широкая лента обеспечивает увеличенную длину свободного вылета ленты без опоры. Один фиксатор, тканевая петля для подвеса на руку, металлический зажим-клипса для крепления на ремне.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «КАУЧУК ПРОМО»

| Артикул | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|------------------|----------------|
| 14201 | 16 | 3 |
| 14202 | 19 | 5 |

Ударопрочные рулетки с резиновой облицовкой корпуса. Широкая лента обеспечивает увеличенную длину свободного вылета ленты без опоры. Один фиксатор, металлический зажим-клипса для крепления на ремне.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «ЛУНОХОД»

| Артикул | Модель | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|--------|------------------|----------------|
| 11203 | РФ4 | 16 | 2 |
| 11204 | РФ4 | 16 | 3 |
| 11205 | РФ4 | 19 | 5 |

Жесткий пластиковый корпус, резиновые вставки для удобства работы. Один фиксатор, зажим-клипса для удобства ношения на поясе.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «ВЕЛЮР»

| Артикул | Модель | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|--------|------------------|----------------|
| 10100 | РФ5 | 13 | 2 |
| 10101 | РФ5 | 13 | 3 |
| 10102 | РФ5 | 19 | 5 |
| 10103 | РФ5 | 25 | 7,5 |

Мягкий, «бархатистый» пластиковый корпус рулетки. Кнопка «пауза» расположена снизу, фиксатор, металлический зажим-клипса, пластиковая петля для подвеса на руку.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «НАУТИЛУС»

| Артикул | Модель | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|--------|------------------|----------------|
| 10165 | РФ9 | 16 | 3 |
| 10166 | РФ9 | 19 | 5 |
| 10167 | РФ9 | 25 | 7,5 |

Высокопрочный корпус из армированного полиамида с рельефной резиновой накладкой. Термообработанная лента из углеродистой стали высокого качества с эмалевым покрытием. Информативная точная размерная шкала. Надежные фиксатор и механизм возврата ленты с функцией Auto-Lock. Крючок с функцией «реального нуля». Зажим-клипса для фиксации рулетки на поясе и петлевой ремешок-подвес для ношения на руке.

РУЛЕТКИ

РУЛЕТКИ СЕРИИ «МЕТКА»

| Артикул | Модель | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|--------|------------------|----------------|
| 10104 | РФ6 | 13 | 2 |
| 10105 | РФ6 | 16 | 3 |
| 10106 | РФ6 | 19 | 5 |
| 10107 | РФ6 | 25 | 7,5 |
| 10109 | РФ6 | 25 | 10 |

Эргономичный дизайн обрешиненного корпуса. Яркая, контрастная лента. Усиленное крепление крючка. Углубленное крепление ремешка, что позволяет с упором задней стороны рулетки снимать размеры. Рулетка 10 метров не имеет возвратного механизма в виде пружины, вместо этого на нее установлена складная рукоятка для сматывания ленты.



РУЛЕТКИ С ОТКРЫТЫМ КОРПУСОМ

| Артикул | Ширина ленты, мм | Длина ленты, м |
|---------|------------------|----------------|
| 4127 | 13 | 30 |
| 4134 | 13 | 50 |

Широкая металлическая лента, открытый корпус с рукояткой для переноски и ручкой для сматывания.

ШНУР РАЗМЕТОЧНЫЙ



Шнур разметочный (отбивочный шнур) предназначен для разметки прямых линий методом отбивки нити красящим порошком.

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 10120 | Шнур разметочный (пластиковый корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м) |
| 10121 | Шнур разметочный (металлический корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м) |
| 10125 | Набор разметочный (пластиковый корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м, краска синяя 115 г) |
| 10126 | Набор разметочный (металлический корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м, краска красная 115 г) |
| 10130 | Краска для разметочной нити синяя, 115 г |
| 10131 | Краска для разметочной нити красная, 115 г |

УРОВНИ

Уровни изготовлены из дюралюминия, имеют коробчатое сечение и три рабочие колбы. В ассортиментном перечне есть три основных подраздела: строительные уровни, специальные и лазерные.

УРОВНИ «ТОРПЕДО»



| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|---------|-----------|
| 5432 | торпедо | 230 |

Уровень имеет легкий пластиковый корпус. База уровня имеет магнит для удобства работы с металлическими поверхностями.

УРОВНИ

УРОВНИ УС1-3



Ударопрочные уровни с жестким профилем (300 г/м.п.). Рабочие колбы защищены пластиковыми кольцами, амортизирующими при ударе.

| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 5434 | УС1-3 | 300 |
| 5446 | УС1-3 | 400 |
| 5451 | УС1-3 | 600 |
| 5455 | УС1-3 | 800 |
| 5401 | УС1-3 | 1000 |
| 5405 | УС1-3 | 1200 |
| 8329 | УС1-3 | 1500 |
| 8208 | УС1-3 | 1800 |

УРОВНИ УС2-3



Уровень УС2-3 с еще более жестким профилем, чем у серии УС1-3 (406 г/п.м.) имеет ребра жесткости и одну фрезерованную базу.

| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 8570 | УС2-3 | 400 |
| 8571 | УС2-3 | 600 |
| 8572 | УС2-3 | 800 |
| 8573 | УС2-3 | 1000 |
| 8574 | УС2-3 | 1200 |
| 8575 | УС2-3 | 1500 |
| 8576 | УС2-3 | 1800 |
| 8577 | УС2-3 | 2000 |

УРОВНИ УС4-3



Серия УС4-3 имеют усиленный профиль (640 г/п.м.) с дополнительными ребрами жесткости, а также две фрезерованные базовые поверхности.

| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 6700 | УС4-3 | 400 |
| 8331 | УС4-3 | 600 |
| 8332 | УС4-3 | 800 |
| 8209 | УС4-3 | 1000 |
| 8210 | УС4-3 | 1200 |
| 8333 | УС4-3 | 1500 |
| 5409 | УС4-3 | 2000 |

УРОВНИ УС5-3



Серия УС5-3 характеризуется усиленным профилем (716 г/п.м.) с дополнительными рукоятками для удобства в работе, плюс резиновые вставки для предотвращения скольжения при работе на наклонных поверхностях.

| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 5452 | УС5-3 | 600 |
| 6699 | УС5-3 | 800 |
| 8211 | УС5-3 | 1000 |
| 5406 | УС5-3 | 1200 |
| 8334 | УС5-3 | 2000 |

УРОВНИ УС6-3



Уровни удобны как при работе на трубах, так и на плоскости. Дополнительные рукоятки с резиновыми вставками предотвращают скольжение при работе на наклонных поверхностях. Колбы находятся в съемных пластмассовых вставках, амортизирующих удар при падении. Имеется возможность регулировки положения колбы.

| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 10113 | УС6-3 | 600 |
| 10114 | УС6-3 | 800 |
| 10115 | УС6-3 | 1000 |
| 10116 | УС6-3 | 1200 |
| 10117 | УС6-3 | 1500 |
| 10118 | УС6-3 | 1800 |

УРОВНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ



| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 10110 | УС-П-3 | 400 |
| 10111 | УС-П-3 | 800 |
| 10112 | УС-П-3 | 1200 |

Уровень УС-П-3 отличают от серии УС4-3 три фрезерованные поверхности, одна из которых имеет V-образную форму. Эти уровни удобны как при работе на трубах, так и на плоскости. Профиль 765 г/п.м.

УРОВНИ

УРОВНИ УСИЛЕННЫЕ С УГЛОМЕРОМ



| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|---------|-----------|
| 5453 | УС-3-3У | 600 |

Профиль уровней этой серии аналогичен уровням УС1-3. Третья поворотная колба имеет шкалу с нанесенными делениями в градусах, позволяющую выставить необходимый угол или измерить имеющийся угол.

УРОВНИ МАГНИТНЫЕ



| Артикул | Модель | Длина, мм |
|---------|--------|-----------|
| 8212 | УМ1-3 | 600 |
| 8213 | УМ1-3 | 1200 |

Профиль у этой серии аналогичен уровням УС1-3. На базовой поверхности уровня вставлены магниты. Уровни данной серии удобны при работе с металлическими конструкциями.

УРОВНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ

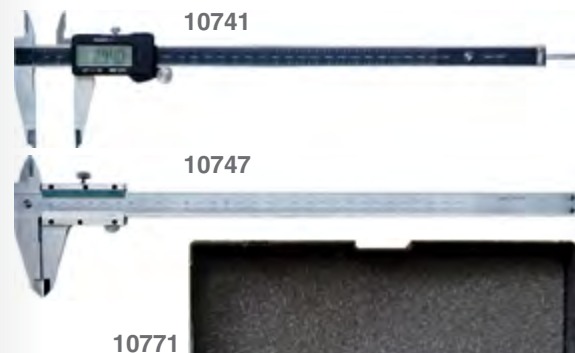


| Артикул | Модель |
|---------|--|
| 13484 | Уровень лазерный самовыравнивающийся УЛ-С1 |

Лазерные уровни предназначены для разметки вертикальных и горизонтальных линий, а также для переноса углов. Источником питания являются обычные батарейки.

ТОЧНЫЙ МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ



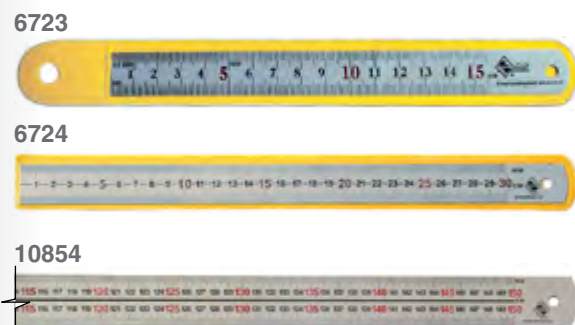
| Артикул | Модель | Параметры, мм |
|---------|------------------------|----------------|
| 10740 | с цифровым индикатором | 0 - 150 / 0,01 |
| 10741 | с цифровым индикатором | 0 - 300 / 0,01 |
| 10745 | с глубиномером | 0 - 150 / 0,05 |
| 10746 | с глубиномером | 0 - 200 / 0,05 |
| 10747 | с глубиномером | 0 - 300 / 0,05 |

МИКРОМЕТРЫ

| Артикул | Параметры, мм |
|---------|-----------------|
| 10770 | 0 - 25 / 0,01 |
| 10771 | 25 - 50 / 0,01 |
| 10772 | 50 - 75 / 0,01 |
| 10773 | 75 - 100 / 0,01 |

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ЛИНЕЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ



| Артикул | Параметры |
|---------|--------------------|
| 6723 | 150 мм, матовая |
| 6724 | 300 мм, матовая |
| 6725 | 500 мм, матовая |
| 6726 | 1000 мм, матовая |
| 10850 | 150 мм, блестящая |
| 10851 | 300 мм, блестящая |
| 10852 | 500 мм, блестящая |
| 10853 | 1000 мм, блестящая |
| 10854 | 1500 мм, блестящая |

Линейки металлические с глубоко гравированной шкалой, цифры черные, десятки сантиметров выделены красным цветом, начало шкалы с шагом 0,5 мм. Ширина и толщина линеек больше, чем по Российским стандартам.

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

МАЛКА ПЕРЕСТАВНАЯ



| Артикул | Параметры |
|---------|---------------------------|
| 10871 | Малка переставная, 250 мм |

УГЛОМЕР ПЕРЕСТАВНОЙ



| Артикул | Параметры |
|---------|------------------------------|
| 10873 | 0 - 180°, с линейкой, 150 мм |

УГОЛЬНИКИ РАЗМЕТОЧНЫЕ



| Артикул | Параметры |
|---------|----------------------------------|
| 6719 | стальной, 150 мм |
| 6720 | стальной, 200 мм |
| 6721 | стальной, 300 мм |
| 6722 | стальной, 500 мм |
| 10856 | с чугунным основанием, 150 мм |
| 10857 | с чугунным основанием, 200 мм |
| 10858 | с чугунным основанием, 250 мм |
| 10859 | с чугунным основанием, 300 мм |
| 10860 | с чугунным основанием, 500 мм |
| 10861 | с алюминиевым основанием, 150 мм |
| 10862 | с алюминиевым основанием, 200 мм |
| 10864 | с алюминиевым основанием, 300 мм |
| 10867 | с алюминиевым основанием, 500 мм |
| 10868 | плоский 600 x 400 мм, шкала 2 мм |
| 10869 | плоский 300 x 200 мм, шкала 2 мм |
| 10870 | угольник переставной с уровнем |



КАРАНДАШИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

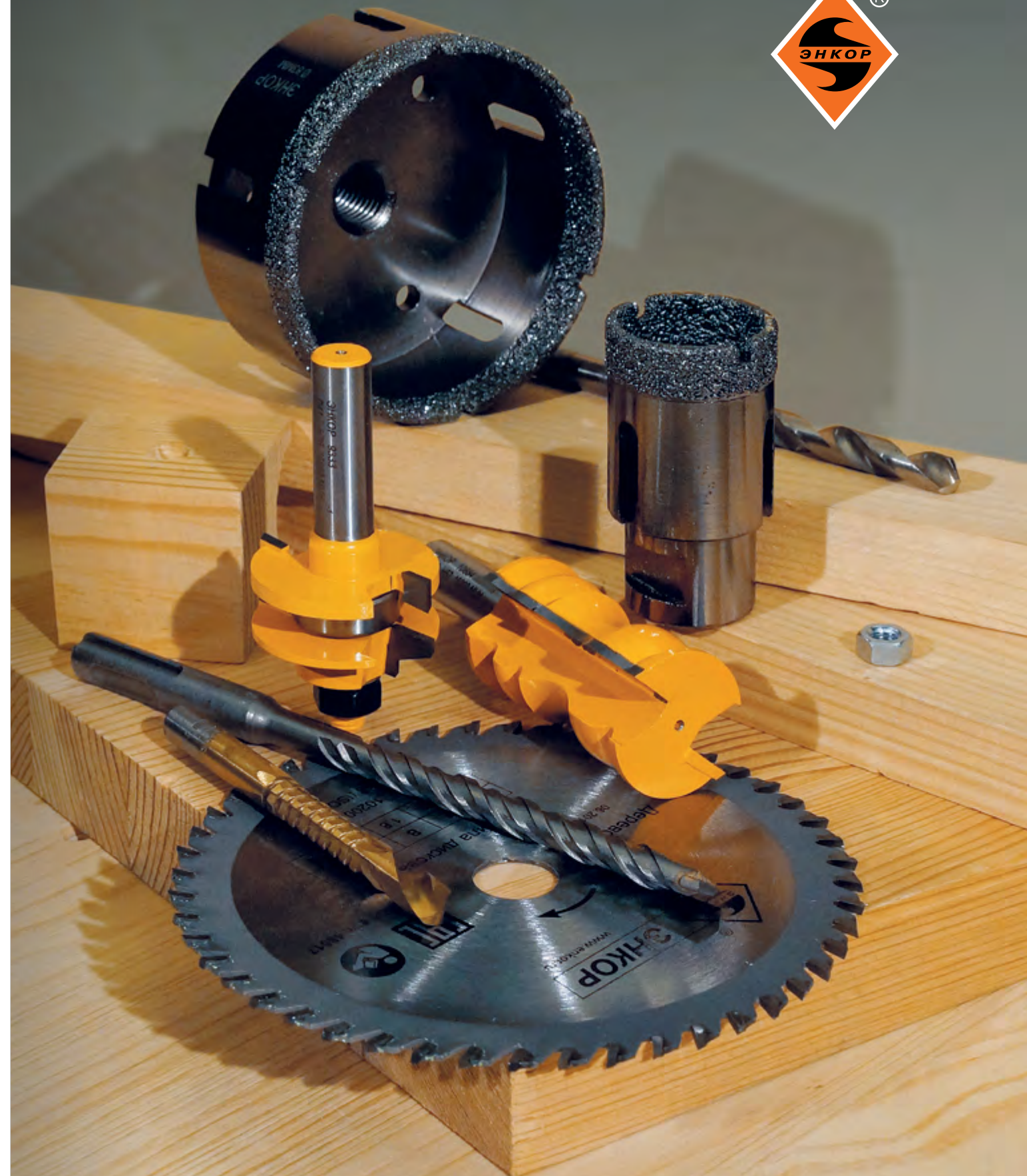
НОВИНКА



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 3682 | Карандаш строительный овальный |
| 3683 | Набор карандашей строительных овальных, 3 шт. |
| 3684 | Набор карандашей строительных овальных, 6 шт. + точилка |
| 3685 | Точилка для карандашей строительных |
| 3686 | Набор восковых карандашей, 6 шт., черные |
| 3687 | Набор восковых карандашей, 6 шт., белые |

Строительные карандаши предназначены для нанесения разметки при строительстве. Овальная форма позволяет удобно держать карандаш в руке, мягкий грифель оставит точные отметки на заготовке. Восковые карандаши применяются для нанесения маркировки на гладкие и шероховатые материалы: металл, бетон, пластик, стекло, керамику. Подходят для работы как по сухой, так и по влажной поверхности.

ОСНАСТКА



СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Спиральные сверла предназначены для сверления относительно глубоких отверстий малого диаметра.



| Артикул | Диаметр, мм | Количество, шт. |
|---------|-------------|-----------------|
| 19123 | 3 | 10 |
| 19124 | 4 | 10 |
| 19125 | 5 | 10 |
| 19126 | 6 | 10 |
| 19127 | 7 | 10 |
| 19128 | 8 | 10 |
| 19129 | 9 | 5 |
| 19130 | 10 | 5 |



НАБОРЫ СВЕРЛ СПИРАЛЬНЫХ

| Артикул | Кол-во, шт. | Диаметр, мм | Упаковка |
|---------|-------------|-------------------------|---------------------|
| 19131 | 5 | 4, 5, 6, 8, 10 | пластиковая коробка |
| 19132 | 8 | 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 | пластиковая коробка |

СВЕРЛА ПЕРОВЫЕ

Перовые сверла предназначены для сверления в заготовках из мягких и твердых пород древесины отверстий небольшого диаметра. Хвостовик 1/4" позволяет без переходников работать с электроинструментом.



| Артикул | Параметры, мм | Артикул | Параметры, мм |
|---------|---------------|---------|---------------|
| 19159 | ∅10x152 | 19109 | ∅22x152 |
| 19100 | ∅12x152 | 19134 | ∅23x152 |
| 19101 | ∅13x152 | 19110 | ∅24x152 |
| 19102 | ∅14x152 | 19111 | ∅25x152 |
| 19103 | ∅15x152 | 19112 | ∅26x152 |
| 19104 | ∅16x152 | 19113 | ∅28x152 |
| 19105 | ∅17x152 | 19114 | ∅30x152 |
| 19106 | ∅18x152 | 19115 | ∅32x152 |
| 19107 | ∅19x152 | 19116 | ∅35x152 |
| 19108 | ∅20x152 | | |

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ СВЕРЛ ПЕРОВЫХ



| Артикул | Длина, мм |
|---------|-----------|
| 19118 | 152 |
| 19119 | 305 |
| 19120 | 406 |

НАБОРЫ СВЕРЛ ПЕРОВЫХ



| Артикул | Кол-во, шт. | Параметры, мм | Упаковка |
|---------|-------------|---|--------------------|
| 19117 | 13 | L 152 ∅6, 8, 10, 11, 13, 14, 16, 18, 19, 21, 22, 24, 25 | деревянная коробка |
| 19121 | 6 | ∅12 - 25 | сумка |
| 19122 | 6 | ∅12 - 25 + 1 удлинитель | сумка |
| 19184 | 6 | ∅10, 12, 16, 18, 20, 25 | блистер |



СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

СВЕРЛО ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ СТЯЖЕК (КОНФИРМАТОВ)

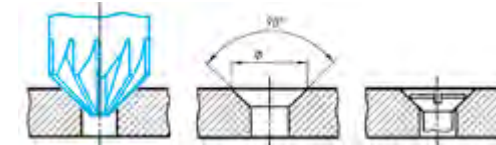
НОВИНКА Предназначено для сверления отверстий под мебельную стяжку «конфирмат» за один проход в древесине и ДСП. Обеспечивает зенкование под потайную шляпку. Регулируемая глубина сверления 50-70 мм.



| Артикул | Диаметр, мм |
|---------|-------------|
| 19135 | 5 |

ЗЕНКЕРЫ ДЛЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, ДРЕВЕСИНЫ, ПЛАСТМАСС

НОВИНКА Используются для обработки цилиндрических и конических отверстий в деталях с целью увеличения их диаметра, повышения качества поверхности и точности. Шестигранный хвостовик 1/4" позволяет надежно фиксировать зенкер в патроне, что исключает его проскальзывание в патроне, а также использовать его с винтовёртами.



| Артикул | Диаметр, мм |
|---------|-------------|
| 19136 | 12 |
| 19137 | 16 |
| 19138 | 18 |

ФРЕЗЕРОВАЛЬНОЕ СВЕРЛО «КУКУРУЗА»

Позволяет сверлить и фрезеровать одним инструментом такие материалы как жёсть, пластик, гипсокартон. Сверло состоит из короткой спиральной части с углом заточки 118 градусов, фрезерной части и хвостовика. Имеет износостойкое покрытие TiN. Несмотря на маленький диаметр, сверло позволяет получить большие отверстия.



| Артикул | Диаметр, мм |
|---------|-------------|
| 19152 | 8 |

СВЕРЛА ВИНТОВЫЕ

Для сверления отверстий в заготовках из древесины мягких пород. Хвостовик-шестигранник.



| Артикул | Диаметр, мм | Общая длина, мм | Артикул | Диаметр, мм | Общая длина, мм |
|---------|-------------|-----------------|---------|-------------|-----------------|
| 20900 | 6 | 230 | 20923 | 20 | 460 |
| 20901 | 8 | 230 | 20924 | 22 | 460 |
| 20902 | 10 | 230 | 20925 | 25 | 460 |
| 20903 | 12 | 230 | 20926 | 28 | 460 |
| 20904 | 14 | 230 | 20927 | 30 | 460 |
| 20905 | 15 | 230 | 20928 | 32 | 460 |
| 20906 | 16 | 230 | 20929 | 35 | 460 |
| 20907 | 18 | 230 | 20930 | 38 | 460 |
| 20908 | 20 | 230 | 20931 | 40 | 460 |
| 20909 | 22 | 230 | 20932 | 12 | 600 |
| 20910 | 25 | 230 | 20933 | 14 | 600 |
| 20911 | 28 | 230 | 20934 | 15 | 600 |
| 20912 | 30 | 230 | 20935 | 16 | 600 |
| 20913 | 32 | 230 | 20936 | 18 | 600 |
| 20914 | 35 | 230 | 20937 | 20 | 600 |
| 20915 | 38 | 230 | 20938 | 22 | 600 |
| 20916 | 40 | 230 | 20939 | 25 | 600 |
| 20917 | 10 | 460 | 20940 | 28 | 600 |
| 20918 | 12 | 460 | 20941 | 30 | 600 |
| 20919 | 14 | 460 | 20942 | 32 | 600 |
| 20920 | 15 | 460 | 20943 | 35 | 600 |
| 20921 | 16 | 460 | 20944 | 38 | 600 |
| 20922 | 18 | 460 | 20945 | 40 | 600 |

СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ



20953

НАБОРЫ СВЕРЛ ВИНТОВЫХ

| Артикул | Кол-во, шт. | Диаметр, мм | Общая длина, мм | Упаковка |
|---------|-------------|--------------------------------|-----------------|--------------------|
| 20947 | 6 | 10, 12, 14, 16, 18, 20 | 230 | деревянная коробка |
| 20949 | 8 | 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 | 230 | деревянная коробка |
| 20951 | 6 | 10, 12, 14, 16, 18, 20 | 460 | деревянная коробка |
| 20953 | 8 | 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 | 460 | деревянная коробка |

СВЕРЛА ФОРСТНЕРА HSS



Предназначены для сверления глухих отверстий в заготовках из мягких и твердых пород древесины. Имеет износостойкое покрытие TiN.

НАБОР СВЕРЛ ФОРСТНЕРА HSS

| Артикул | Кол-во, шт. | Диаметр, мм | Упаковка |
|---------|-------------|--------------------|--------------------|
| 19161 | 5 | 15, 20, 25, 30, 35 | деревянная коробка |

СВЕРЛА ФОРСТНЕРА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ



Предназначены для сверления глухих отверстий в заготовках из мягких и твердых пород древесины, ДСП и ЛДСП. Отличаются высокой износостойкостью.

| Артикул | Диаметр, мм | Артикул | Диаметр, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 19140 | 15 | 19145 | 40 |
| 19141 | 20 | 19146 | 45 |
| 19142 | 25 | 19147 | 50 |
| 19143 | 30 | 19148 | 55 |
| 19144 | 35 | | |

НАБОР СВЕРЛ ФОРСТНЕРА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ

| Артикул | Кол-во, шт. | Диаметр, мм | Упаковка |
|---------|-------------|--------------------|---------------------|
| 19171 | 5 | 15, 20, 25, 30, 35 | пластиковая коробка |

КОРОНКИ ПО ДЕРЕВУ (КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ)

НОВИНКА



Коронки по дереву изготовлены из высокоуглеродистой стали, служат для изготовления отверстий большого диаметра в дереве, ДСП, фанере, пластике, гипсокартоне.

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 24601 | Коронка по дереву 22 мм |
| 24602 | Коронка по дереву 25 мм |
| 24605 | Коронка по дереву 30 мм |
| 24606 | Коронка по дереву 32 мм |
| 24608 | Коронка по дереву 38 мм |
| 24611 | Коронка по дереву 44 мм |
| 24613 | Коронка по дереву 51 мм |
| 24614 | Коронка по дереву 54 мм |
| 24616 | Коронка по дереву 60 мм |
| 24617 | Коронка по дереву 64 мм |
| 24618 | Коронка по дереву 67 мм |
| 24619 | Коронка по дереву 70 мм |
| 24629 | Адаптер для коронок по дереву 19-30 мм |
| 24630 | Адаптер для коронок по дереву 32-127 мм |

НАБОРЫ КОРОНОК (КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ)

19153



Наборы коронок комплектуются кольцевыми пилами разного диаметра, адаптером и шестигранным ключом. Поставляются в пластиковом кейсе и картонной коробке.

| Артикул | Кол-во, шт. | Параметры | Упаковка |
|---------|-------------|--|--------------------|
| 19153 | 11 | Ø 19, 22, 30, 32, 38, 44, 51, 64 мм, 2 оправки, ключ | пластиковый футляр |
| 19154 | 16 | Ø 19, 22, 30, 32, 38, 44, 51, 64, 76, 89, 102, 127 мм, 2 оправки, ключ, фиксатор | пластиковый футляр |
| 19156 | 3 | Сверло Ø23 мм, кольцевая пила Ø54 мм, сверло Ø6 мм | блистер |
| 19157 | 4 | Ø 67, 73, 83 мм, адаптер | картонная коробка |
| 19158 | 9 | Ø 22, 41, 54, 57, 60, 64, 67 мм, 2 адаптера | картонная коробка |

19154



19157



19158



19156



СВЕРЛО РЕГУЛИРУЕМОЕ «БАЛЕРИНКА»

НОВИНКА

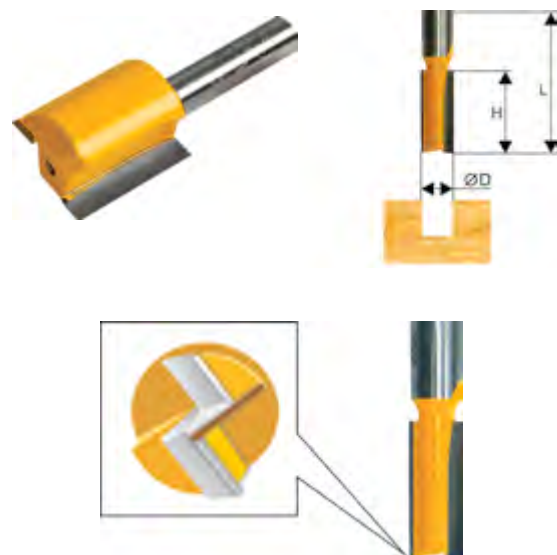


Сверло регулируемое «Балеринка» предназначено для высверливания круговых отверстий больших диаметров (30 - 120 мм) в таких материалах как ламинат, ДСП, фанера, дерево, ДВП, гипсокартон, пластик и др. В комплекте с «Балеринкой» идет шестигранный ключ для регулировки положения резов относительно направляющего сверла и керн центрирующий. Материал резов – сталь 65 Мп.

| Артикул | Комплектация | Параметры | Упаковка |
|---------|---|-------------|----------|
| 19155 | сверло направляющее, ключ шестигранный, керн центрирующий | Ø 30-120 мм | блистер |

Фрезы «Энкор» изготавливаются из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией режущей кромки, обработанной алмазными дисками до точности биения 0,02 мм. Мелкозернистая и равномерная структура твердого сплава гарантирует его высокую стойкость к выщерблению по режущей кромке и, следовательно, качество обработки изделия. Широкий ассортимент фрез позволяет не только получать сложные и оригинальные профили, но и применять простые фрезы при первичной обработке материала для облегчения работы фрезами со сложным профилем или большим рабочим диаметром.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ «ПРОФ»



Фрезы арт. 46000 - 46003, 46040 - 46042 имеют специальную геометрию резцов, что позволяет добиться более чистой обработки дна паза.

| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 46000 | 8 | 8 | 20 | 51 |
| 46001 | 12 | 8 | 20 | 51 |
| 46002 | 12 | 12 | 50 | 102 |
| 46003 | 19 | 12 | 50 | 102 |
| 46040 | 12 | 12 | 30 | 120 |
| 46041 | 14 | 12 | 30 | 120 |
| 46042 | 16 | 12 | 30 | 120 |
| 46010 | 6 | 8 | 16 | 48 |
| 46011 | 8 | 8 | 20 | 51 |
| 46012 | 10 | 8 | 20 | 51 |
| 46013 | 12 | 8 | 20 | 51 |
| 46014 | 14 | 8 | 20 | 51 |
| 46015 | 15 | 8 | 25 | 57 |
| 46016 | 16 | 8 | 20 | 51 |
| 46017 | 18 | 8 | 20 | 51 |
| 46018 | 20 | 8 | 20 | 51 |
| 46019 | 22 | 8 | 25 | 57 |
| 46020 | 24 | 8 | 25 | 57 |
| 46021 | 6 | 8 | 20 | 51 |
| 46022 | 8 | 8 | 26 | 57 |
| 46023 | 10 | 8 | 26 | 57 |
| 46024 | 12 | 8 | 26 | 57 |
| 46025 | 35 | 12 | 32 | 73 |
| 46026 | 44,5 | 12 | 32 | 73 |
| 46027 | 12 | 12 | 51 | 102 |
| 46028 | 14 | 12 | 51 | 102 |
| 46029 | 16 | 12 | 51 | 102 |
| 46055 | 3 | 8 | 6 | 51 |
| 46056 | 4 | 8 | 13 | 51 |

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ «ПРОФ»



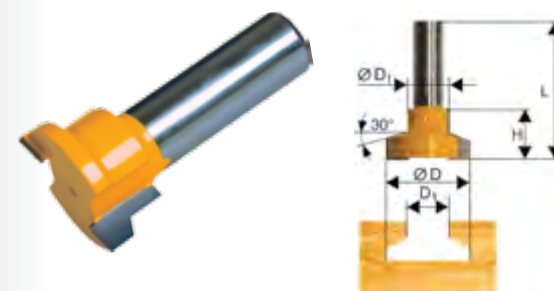
| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 46060 | 6,4 | 8 | 3,2 | 12,7 | 44 |
| 46061 | 9,5 | 8 | 4,8 | 10 | 40 |
| 46062 | 12,7 | 8 | 6,35 | 9,5 | 40 |
| 46063 | 12,7 | 8 | 6,35 | 25 | 57 |
| 46064 | 15,9 | 8 | 7,9 | 12,7 | 45 |
| 46065 | 19 | 8 | 9,5 | 12 | 44 |
| 46066 | 19 | 12 | 9,5 | 32 | 70 |
| 46067 | 25,4 | 8 | 12,7 | 15 | 48 |

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90° «ПРОФ»

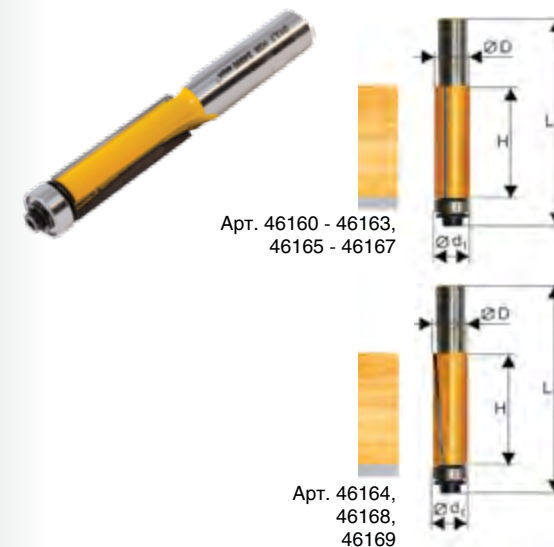


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | W, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 46090 | 12,7 | 8 | 6,35 | 12,7 | 44 |
| 46094 | 6,35 | 8 | 3,15 | 8 | 40 |
| 46095 | 9,5 | 8 | 4,75 | 12,7 | 44 |

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Т-ОБРАЗНЫЕ «ПРОФ»



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | Угол наклона режущей кромки, град. | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|------------------------------------|-------|-------|
| 46105 | 25,4 | 12 | 30 | 12,7 | 48 |



Арт. 46160 - 46163, 46165 - 46167

Арт. 46164, 46168, 46169

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ «ПРОФ»

| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|--------------------|
| 46160 | 9,5 | 9,5 | 8 | 13 | 54 | 46870 |
| 46161 | 9,5 | 9,5 | 8 | 26 | 67 | |
| 46162 | 12,7 | 12,7 | 8 | 13 | 67 | 16410 |
| 46163 | 12,7 | 12,7 | 8 | 26 | 67 | |
| 46165 | 12,7 | 12,7 | 12 | 38 | 91 | |
| 46166 | 12,7 | 12,7 | 12 | 51 | 91 | 23656 |
| 46167 | 22,2 | 22 | 12 | 26 | 77 | |
| 46164 | 19 | 19 | 8 | 25,4 | 71 | 46876 |
| 46168 | 19 | 19 | 12 | 25,4 | 70 | |
| 46169 | 19 | 19 | 12 | 50,8 | 101 | |

Фрезы арт. 46160 - 46163, 46165 - 46167 имеют прямые пластины, фрезы арт. 46164, 46168, 46169 имеют спиральные пластины.



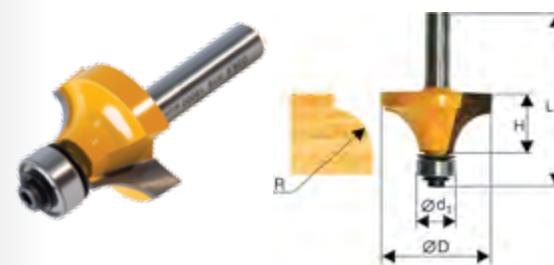
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|--------------------|
| 46180 | 6,35 | 12,7 | 8 | 20 | 63 | 23665 |
| 46181 | 12,7 | 12,7 | 8 | 26 | 67 | 23665 |
| 46182 | 16 | 16 | 8 | 26 | 67 | 23658 |
| 46183 | 19 | 19 | 8 | 26 | 67 | 23651 |
| 46184 | 19 | 19 | 12 | 38 | 84 | 23666 |
| 46185 | 28,6 | 28,6 | 12 | 38 | 84 | 23661 |



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 46190 | 12,7 | 12,7 | 8 | 13 | 56 |
| 46191 | 12,7 | 12,7 | 8 | 26 | 69 |
| 46192 | 12,7 | 12,7 | 12 | 26 | 77 |
| 46193 | 12,7 | 12,7 | 12 | 38 | 92 |

Фрезы арт. 46190 - 46193 имеют 3 режущие пластины. Артикул подшипника: 16410.

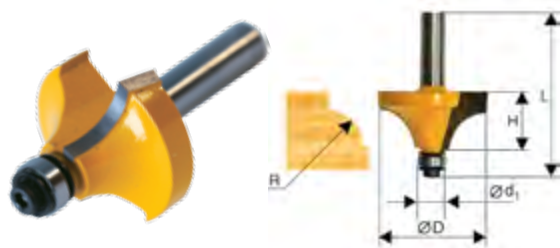
КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ «ПРОФ»



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 46230 | 15,9 | 12,7 | 8 | 1,6 | 5 | 48 |
| 46231 | 17,5 | 12,7 | 8 | 2,4 | 8 | 51 |
| 46232 | 19,1 | 12,7 | 8 | 3,2 | 10 | 54 |
| 46233 | 22,3 | 12,7 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 46234 | 25,4 | 12,7 | 8 | 6,3 | 11 | 55 |
| 46235 | 28,6 | 12,7 | 8 | 8 | 16 | 57 |
| 46236 | 31,8 | 12,7 | 8 | 9,5 | 16 | 59 |
| 46237 | 38,1 | 12,7 | 8 | 12,7 | 19 | 62 |
| 46238 | 44,5 | 12,7 | 12 | 15,9 | 21,5 | 75 |
| 46239 | 50,8 | 12,7 | 12 | 19 | 25 | 78 |
| 46241 | 63,5 | 12,7 | 12 | 25,4 | 32 | 84 |

Артикул подшипника: 16410.

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ «ПРОФ»



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 46245 | 19,1 | 9,5 | 8 | 3,2 | 9,5 | 54 |
| 46246 | 22,3 | 9,5 | 8 | 4,8 | 12,5 | 54 |
| 46247 | 25,4 | 9,5 | 8 | 6,3 | 10,5 | 55 |
| 46248 | 28,6 | 9,5 | 8 | 8 | 15,5 | 57 |
| 46249 | 31,8 | 9,5 | 8 | 9,5 | 15,5 | 59 |
| 46250 | 38,1 | 9,5 | 8 | 12,7 | 18,5 | 62 |

Артикул подшипника: 46870.

КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ «ПРОФ»



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 46325 | 25,4 | 12,7 | 8 | 13 | 6,35 | 54 |
| 46326 | 31,8 | 12,7 | 8 | 13 | 9,5 | 54 |
| 46327 | 38,1 | 12,7 | 8 | 13 | 12,7 | 54 |
| 46328 | 38,1 | 12,7 | 12 | 13 | 12,7 | 64 |

Артикул подшипника: 16410.



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | W, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 46345 | 50,8 | 22 | 8 | 14,4 | 2 | 59 |
| 46346 | 50,8 | 22 | 8 | 14,4 | 2,5 | 59 |
| 46347 | 50,8 | 22 | 8 | 14,4 | 3 | 59 |
| 46348 | 50,8 | 22 | 8 | 14,4 | 4 | 59 |
| 46349 | 50,8 | 22 | 8 | 14,4 | 5 | 59 |
| 46350 | 50,8 | 22 | 8 | 14,4 | 6 | 59 |

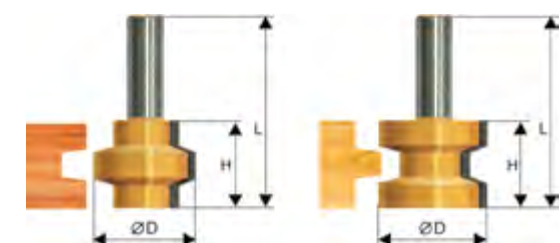
Артикул подшипника: 23656.

КОМБИНИРОВАННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ «ПРОФ»



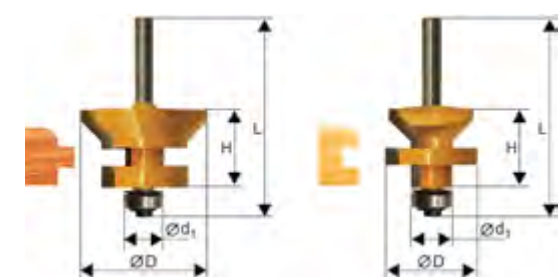
| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 46505 | 30,5 | 12 | 26 | 76 |

ПАЗО-ШИПОВЫЕ «ПРОФ»



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 46515 | 38,1 | 8 | 28,6 | 61 |
| 46516 | 38,1 | 12 | 28,6 | 67 |

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ «ПРОФ»

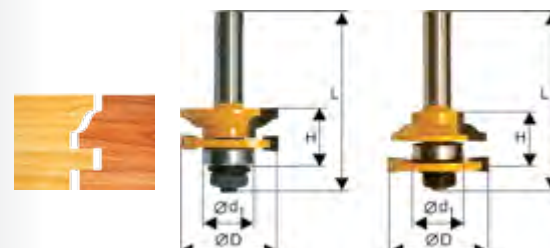


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-----------------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 46520 | набор из 2 фрез | | | | |
| | 49,2 | 16 | 8 | 31,8 | 79 |
| | 32,6 | 16 | 8 | 31,8 | 79 |

Артикул подшипника: 46874



КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ «ПРОФ»



| Артикул набора | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|----------------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 46535 | 41 | 22 | 12 | 24,8 | 74 |

Артикул подшипника: 23656.

Набор из двух фрез.

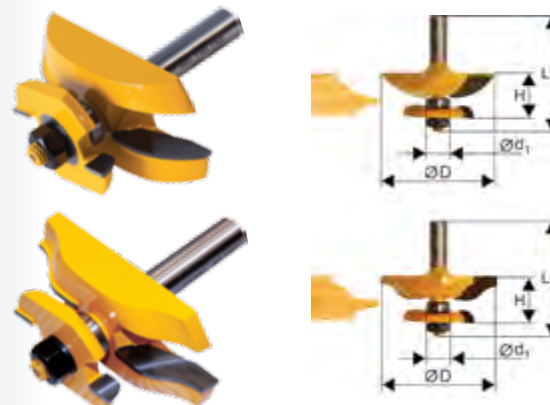
ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ «ПРОФ»



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 46564 | 89 | 12,7 | 12 | 15,9 | 19 | 79 |

Артикул подшипника: 16410.

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ «ПРОФ»



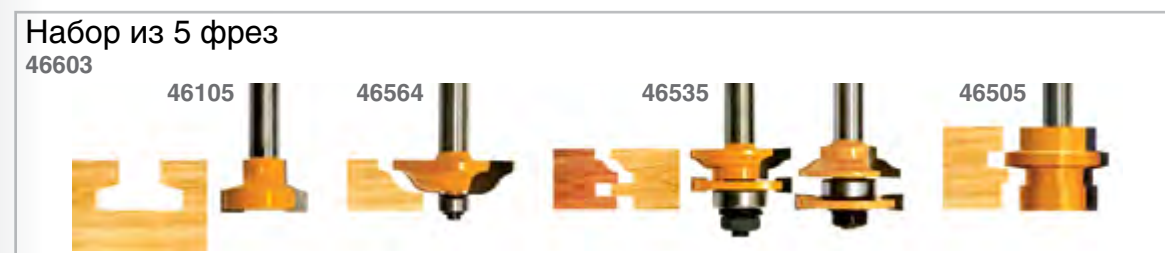
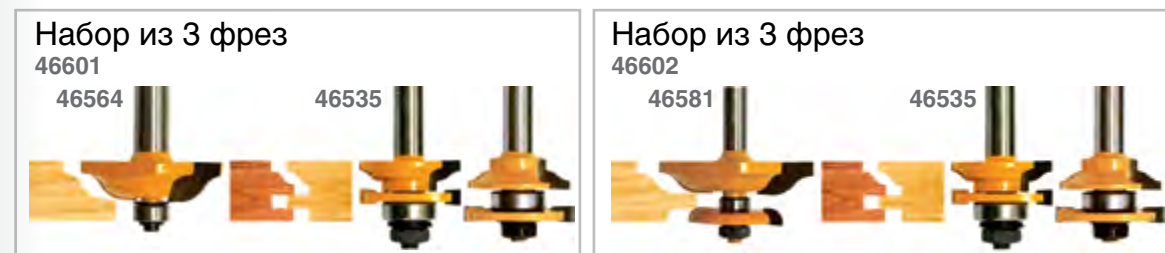
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 46580 | 79,4 | 16 | 12 | 30 | 84 |

Артикул подшипника: 23658.

| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 46581 | 79,4 | 16 | 12 | 30 | 84 |

Артикул подшипника: 23658.

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ



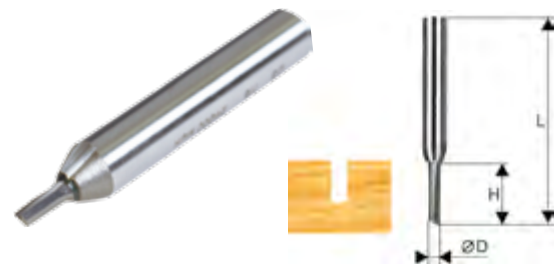
ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 9200 | 8 | 8 | 19 | 51 |
| 9201 | 12 | 8 | 19 | 51 |
| 9202 | 12 | 12 | 51 | 102 |
| 9203 | 19 | 12 | 51 | 102 |
| 9206 | 6 | 8 | 16 | 48 |
| 9208 | 8 | 8 | 19 | 51 |
| 9210 | 10 | 8 | 19 | 51 |
| 9212 | 12 | 8 | 19 | 51 |
| 9214 | 14 | 8 | 19 | 51 |
| 9215 | 15 | 8 | 25 | 57 |
| 9216 | 16 | 8 | 19 | 51 |
| 9218 | 18 | 8 | 19 | 51 |
| 9220 | 20 | 8 | 19 | 51 |
| 9222 | 22 | 8 | 25 | 57 |
| 9224 | 24 | 8 | 25 | 57 |
| 9226 | 6 | 8 | 19 | 51 |
| 9227 | 8 | 8 | 25 | 57 |
| 9228 | 10 | 8 | 25 | 57 |
| 9229 | 12 | 8 | 25 | 57 |
| 10500 | 35 | 12 | 32 | 72,9 |
| 10501 | 44,5 | 12 | 32 | 72,9 |
| 10502 | 12 | 12 | 51 | 102 |
| 10503 | 14 | 12 | 51 | 102 |
| 10504 | 16 | 12 | 51 | 102 |

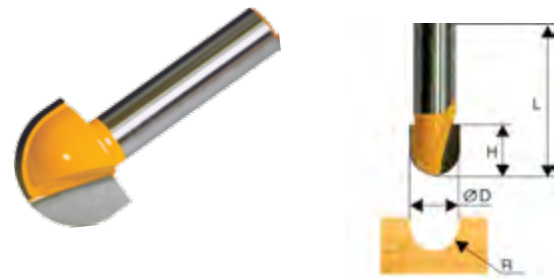
Фрезы арт. 9200 - 9203 имеют специальную геометрию резцов, что позволяет добиваться более чистой обработки дна пазов.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ



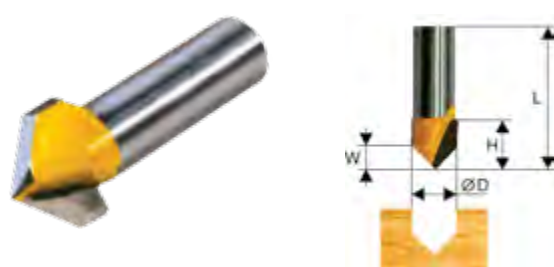
| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10654 | 3 | 8 | 6 | 51 |
| 10655 | 4 | 8 | 13 | 51 |

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 9296 | 9,5 | 8 | 4,8 | 10 | 40 |
| 9297 | 12,7 | 8 | 6,35 | 10 | 40 |
| 9298 | 15,8 | 8 | 7,9 | 13 | 44 |
| 10505 | 19 | 8 | 9,5 | 13 | 44 |
| 9299 | 25,4 | 8 | 12,7 | 16 | 48 |
| 10506 | 6,4 | 8 | 3,2 | 13 | 44 |
| 10507 | 12,7 | 8 | 6,35 | 25 | 57 |
| 10508 | 19 | 12 | 9,5 | 32 | 73 |
| 10509 | 25,4 | 12 | 12,7 | 32 | 70 |

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90°



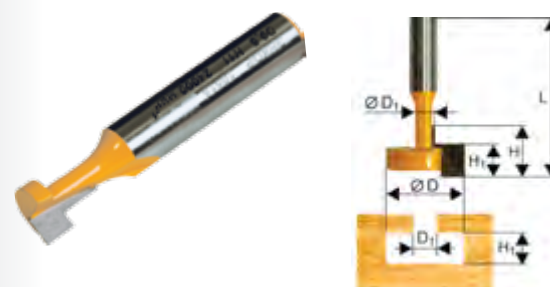
| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | W, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 9304 | 19 | 12 | 9,5 | 16 | 57 |
| 9305 | 25,4 | 12 | 12,7 | 19 | 60 |
| 9306 | 6,3 | 8 | 3,15 | 8 | 40 |
| 9307 | 9,5 | 8 | 4,75 | 13 | 44 |
| 9308 | 12,7 | 8 | 6,35 | 13 | 44 |
| 9309 | 15,8 | 8 | 7,9 | 13 | 44 |

ЛАСТОЧКИН ХВОСТ

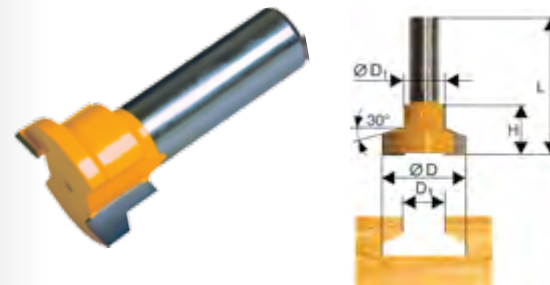


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | Угол наклона, град. | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|---------------------|-------|-------|
| 9315 | 9,5 | 8 | 9 | 10 | 40 |
| 9316 | 12,7 | 8 | 14 | 13 | 44 |
| 9317 | 15,8 | 8 | 7 | 22 | 54 |
| 9318 | 19 | 8 | 7 | 22 | 54 |
| 9319 | 25,4 | 12 | 14 | 22,2 | 64 |

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Т-ОБРАЗНЫЕ

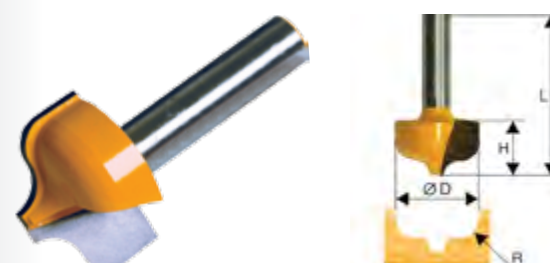


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | D ₁ , мм | H ₁ , мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|
| 10514 | 9,5 | 12 | 5 | 5 | 11 | 60 |
| 10515 | 9,5 | 8 | 5 | 5 | 11 | 48 |
| 10516 | 12,7 | 8 | 6,35 | 5 | 13 | 51 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | D ₁ , мм | Угол наклона режущей кромки, град. | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|---------------------|------------------------------------|-------|-------|
| 10517 | 25,4 | 12 | 19 | 30 | 12,7 | 48 |
| 10519 | 50,8 | 12 | 44,6 | 30 | 13 | 51 |

ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 9277 | 23,8 | 8 | 4,8 | 16 | 48 |
| 9278 | 31,3 | 8 | 6,35 | 16 | 48 |

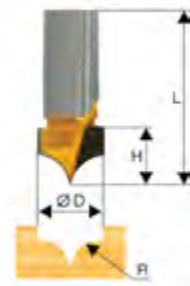


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 9290 | 19 | 8 | 3,2 | 11 | 43 |
| 9291 | 25,4 | 8 | 6,35 | 14 | 46 |
| 9292 | 31,8 | 8 | 9,5 | 16 | 48 |
| 9293 | 38,1 | 8 | 12,7 | 19 | 51 |
| 9294 | 50,8 | 12 | 19 | 25 | 64 |
| 9295 | 57,1 | 12 | 22,2 | 28,6 | 66,7 |

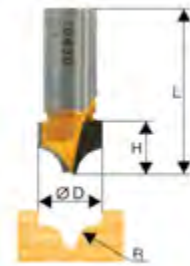


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | Угол наклона, град. | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|---------------------|-------|-------|
| 10510 | 11,1 | 8 | 22 | 11 | 48 |
| 10511 | 11,9 | 8 | 22 | 13 | 48 |
| 10512 | 11,9 | 8 | 30 | 13 | 48 |
| 10513 | 11,9 | 8 | 45 | 13 | 48 |

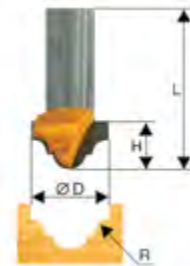
ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ



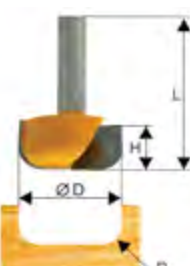
| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 10638 | 9,5 | 8 | 4,8 | 8 | 45 |
| 10639 | 19 | 12 | 10 | 16 | 54 |



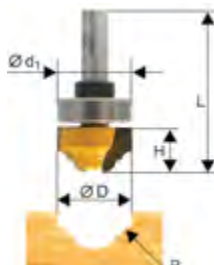
| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 10630 | 9,5 | 8 | 4 | 8 | 38 |
| 10631 | 22,2 | 12 | 9,5 | 15 | 53 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 10632 | 12,7 | 8 | 2,4 | 10 | 42 |
| 10633 | 19 | 12 | 4 | 13 | 51 |
| 10634 | 25,4 | 12 | 5,6 | 16 | 54 |

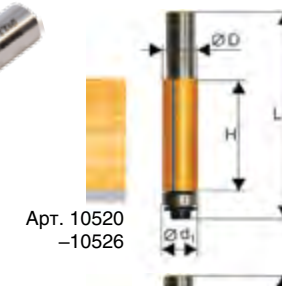


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 10635 | 28,6 | 8 | 5 | 13 | 45 |

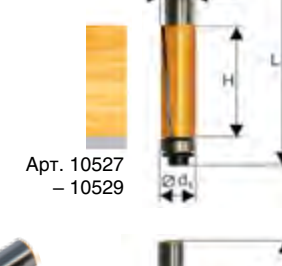


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|--------------------|
| 10636 | 22 | 22 | 8 | 3,2 | 13 | 54 | 23656 |
| 10637 | 35 | 35 | 12 | 5,5 | 16 | 69 | 23668 |

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ



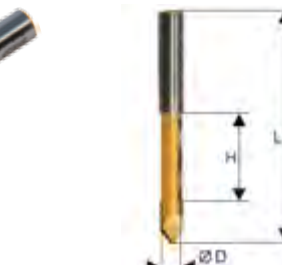
Арт. 10520 - 10526



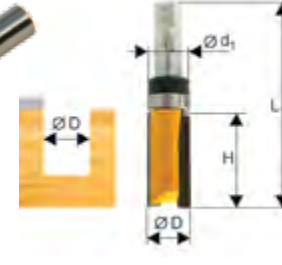
Арт. 10527 - 10529

| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|--------------------|
| 10520 | 9,5 | 9,5 | 8 | 13 | 54 | 16409 |
| 10521 | 9,5 | 9,5 | 8 | 25 | 67 | |
| 10522 | 12,7 | 12,7 | 8 | 13 | 54 | 16410 |
| 10523 | 12,7 | 12,7 | 8 | 25 | 67 | |
| 10524 | 12,7 | 12,7 | 12 | 38 | 91 | |
| 10525 | 12,7 | 12,7 | 12 | 51 | 91 | 23652 |
| 10526 | 22,2 | 22,2 | 12 | 26 | 77 | |
| 10527 | 19 | 19 | 8 | 25,4 | 71 | 23664 |
| 10528 | 19 | 19 | 12 | 25,4 | 69,8 | |
| 10529 | 19 | 19 | 12 | 50,8 | 101,6 | |

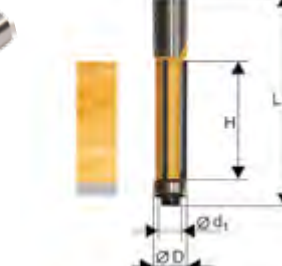
Фрезы арт. 10520 - 10526 имеют прямые пластины, фрезы арт. 10527 - 10529 имеют спиральные пластины.



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10530 | 6 | 8 | 19 | 65 |
| 10531 | 10 | 8 | 25 | 76 |
| 10532 | 12 | 12 | 26 | 76 |

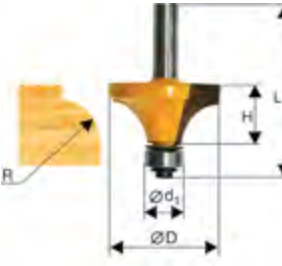


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|--------------------|
| 10533 | 6,35 | 12,7 | 8 | 19 | 63 | 23665 |
| 10534 | 12,7 | 12,7 | 8 | 26 | 67 | |
| 10535 | 15,8 | 15,8 | 8 | 26 | 67 | 23658 |
| 10536 | 19 | 19 | 8 | 26 | 67 | 23651 |
| 10537 | 19 | 19 | 12 | 26 | 71 | 23666 |
| 10538 | 19 | 19 | 12 | 38 | 84 | |
| 10539 | 28,6 | 28,6 | 12 | 38 | 84 | 23661 |



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10650 | 12,7 | 12,7 | 8 | 13 | 57 |
| 10651 | 12,7 | 12,7 | 8 | 25 | 67 |
| 10652 | 12,7 | 12,7 | 12 | 25 | 79 |
| 10653 | 12,7 | 12,7 | 12 | 38 | 92 |

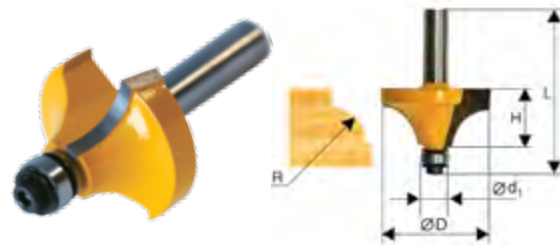
Фрезы арт. 10650 - 10653 имеют 3 режущие пластины. Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9258 | 15,8 | 12,7 | 8 | 1,6 | 6 | 48 |
| 9259 | 17,3 | 12,7 | 8 | 2,4 | 8 | 51 |
| 9240 | 19 | 12,7 | 8 | 3,2 | 10 | 54 |
| 10540 | 22,2 | 12,7 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9241 | 25,4 | 12,7 | 8 | 6,3 | 13 | 55 |
| 9242 | 28,6 | 12,7 | 8 | 8 | 16 | 57 |
| 9243 | 31,8 | 12,7 | 8 | 9,5 | 17 | 59 |
| 9244 | 38,1 | 12,7 | 8 | 12,7 | 19 | 62 |
| 10541 | 44,5 | 12,7 | 12 | 15,9 | 22 | 75 |
| 10542 | 50,8 | 12,7 | 12 | 19 | 25 | 78 |
| 10543 | 57,1 | 12,7 | 12 | 22,2 | 29 | 79 |
| 10544 | 63,5 | 12,7 | 12 | 25,4 | 32 | 84 |

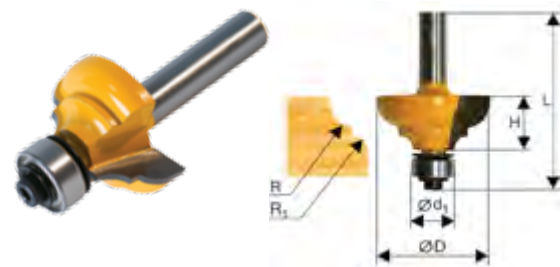
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



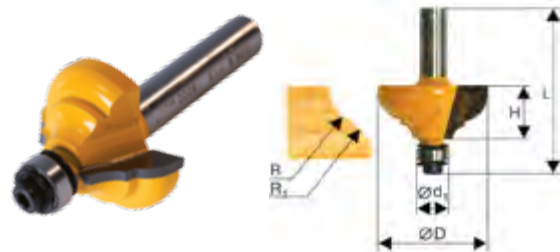
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9245 | 19 | 9,5 | 8 | 3,2 | 10 | 54 |
| 10545 | 22,2 | 9,5 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9246 | 25,4 | 9,5 | 8 | 6,3 | 13 | 55 |
| 9247 | 28,6 | 9,5 | 8 | 7,9 | 14 | 57 |
| 9248 | 31,8 | 9,5 | 8 | 9,5 | 16 | 59 |
| 9249 | 38,1 | 9,5 | 8 | 12,7 | 19 | 62 |
| 10546 | 44,5 | 9,5 | 12 | 15,8 | 22 | 71 |
| 10547 | 50,8 | 9,5 | 12 | 19 | 25,4 | 75 |
| 10548 | 57,1 | 9,5 | 12 | 22,2 | 29 | 79 |
| 10549 | 63,5 | 9,5 | 12 | 25,4 | 32 | 84 |

Артикул подшипника: 16409



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | R ₁ , мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|---------------------|-------|-------|
| 9250 | 28,6 | 12,7 | 8 | 4 | 4 | 13 | 54 |
| 9251 | 33,3 | 12,7 | 8 | 6,35 | 4 | 16 | 57 |

Артикул подшипника: 16410



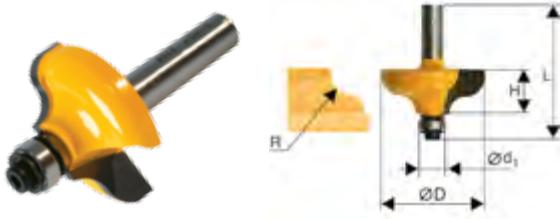
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | R ₁ , мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|---------------------|-------|-------|
| 9252 | 28,6 | 9,5 | 8 | 4 | 4 | 13 | 54 |
| 9253 | 33,3 | 9,5 | 8 | 6,35 | 4 | 16 | 57 |

Артикул подшипника: 16409



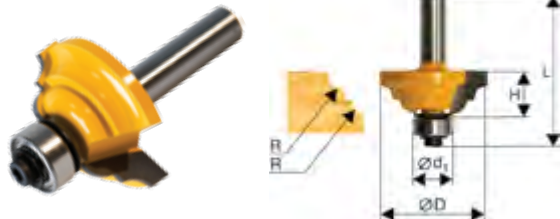
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9254 | 31,8 | 12,7 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9255 | 38,1 | 12,7 | 8 | 6,35 | 16 | 57 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9256 | 31,8 | 9,5 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9257 | 38,1 | 9,5 | 8 | 6,3 | 16 | 57 |

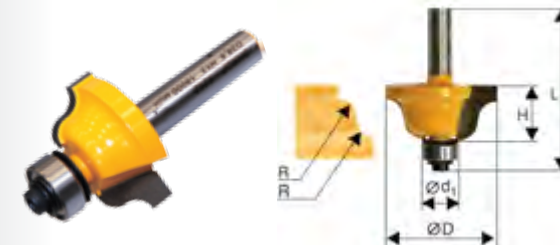
Артикул подшипника: 16409



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9260 | 33,3 | 12,7 | 8 | 4 | 13 | 54 |
| 9261 | 42,8 | 12,7 | 8 | 6,35 | 19 | 60 |

Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9262 | 28,6 | 12,7 | 8 | 4 | 13 | 54 |
| 9263 | 38,1 | 12,7 | 8 | 6,35 | 17 | 60 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | R ₁ , мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|---------------------|-------|-------|
| 9264 | 34,9 | 12,7 | 8 | 4 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9265 | 41,3 | 12,7 | 8 | 4,8 | 6,35 | 19 | 62 |

Артикул подшипника: 16410



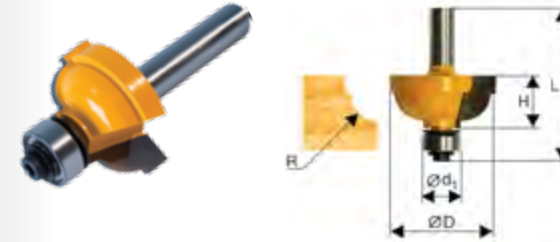
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | R ₁ , мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|---------------------|-------|-------|
| 9266 | 34,9 | 9,5 | 8 | 4 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9267 | 41,3 | 9,5 | 8 | 4,8 | 6,35 | 19 | 62 |

Артикул подшипника: 16409



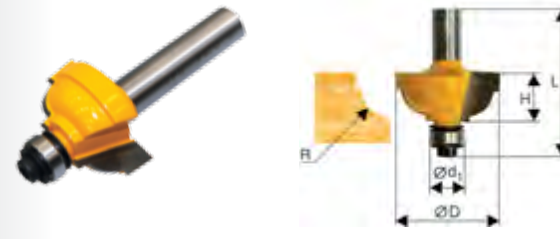
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9270 | 22,2 | 12,7 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9271 | 25,4 | 12,7 | 8 | 6,35 | 13 | 54 |
| 9272 | 28,6 | 12,7 | 8 | 7,9 | 13 | 54 |
| 9273 | 31,8 | 12,7 | 8 | 9,5 | 14 | 56 |
| 9274 | 38,1 | 12,7 | 8 | 12,7 | 16 | 59 |
| 9275 | 44,5 | 12,7 | 8 | 15,8 | 19 | 60 |
| 9276 | 50,8 | 12,7 | 12 | 19 | 22,2 | 73 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9280 | 25,4 | 12,7 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9281 | 28,6 | 12,7 | 8 | 6,35 | 14 | 56 |
| 9282 | 31,8 | 12,7 | 8 | 7,9 | 15 | 57 |
| 9283 | 34,9 | 12,7 | 8 | 9,5 | 17 | 59 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9284 | 25,4 | 9,5 | 8 | 4,8 | 13 | 54 |
| 9285 | 28,6 | 9,5 | 8 | 6,35 | 14 | 56 |
| 9286 | 31,8 | 9,5 | 8 | 7,9 | 15 | 57 |
| 9287 | 34,9 | 9,5 | 8 | 9,5 | 17 | 59 |

Артикул подшипника: 16409

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------------|-------------------|-------|
| 10696 | 35 | 22 | 12 | 4,8 6,35 | 9,5-35 12,7-38 | 105 |

Артикул подшипника: 23656.

Данные фрезы предназначены для скругления верхнего и нижнего ребра кромки за один проход.

КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ

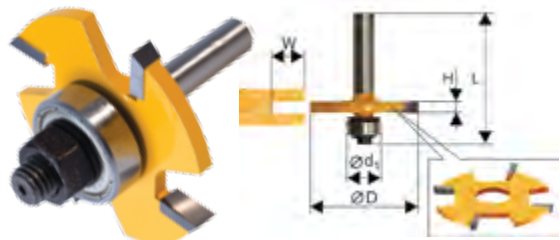


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9300 | 25,4 | 12,7 | 8 | 13 | 6,35 | 54 |
| 9301 | 31,8 | 12,7 | 8 | 13 | 9,5 | 54 |
| 9302 | 38,1 | 12,7 | 8 | 13 | 12,7 | 54 |
| 9303 | 38,1 | 12,7 | 12 | 13 | 12,7 | 64 |

Артикул подшипника: 16410

Фреза арт. 9303 поставляется в наборе арт. 10625 с комплектом подшипников.

| Артикул подшипника | 16410 | 16411 | 16412 | 16413 | 23653 | 23667 |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр подшипника | 12,7 | 16 | 19 | 22,3 | 25,5 | 31,8 |



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10561 | 50,8 | 22 | 8 | 2 | 59 |
| 10569 | 50,8 | 22 | 8 | 2,5 | 59 |
| 10562 | 50,8 | 22 | 8 | 3 | 59 |
| 10563 | 50,8 | 22 | 8 | 4 | 59 |
| 10564 | 50,8 | 22 | 8 | 5 | 59 |
| 10565 | 50,8 | 22 | 8 | 6 | 59 |
| 10566 | 50,8 | 22 | 12 | 4 | 67 |
| 10567 | 50,8 | 22 | 12 | 5 | 67 |
| 10568 | 50,8 | 22 | 12 | 6 | 67 |

Артикул подшипника: 23656

НАБОРЫ КРОМОЧНЫХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

Набор арт.10593

| Комбинация дисков | Минимальная толщина, мм | Максимальная толщина, мм |
|-------------------|-------------------------|--------------------------|
| 1 | | 3 |
| 2 | | 4 |
| 3 | | 5 |
| 4 | | 6 |
| 1+2 | 6,4 | 6,9 |
| 1+3 | 7,3 | 7,9 |
| 1+4 | 8,1 | 8,9 |
| 2+3 | 8,3 | 8,9 |
| 2+4 | 9,1 | 9,9 |
| 3+4 | 10,1 | 10,9 |
| 1+2+3 | 10,7 | 11,8 |
| 4+5 | 11,1 | 11,9 |
| 1+2+4 | 11,5 | 12,8 |
| 1+3+4 | 12,4 | 13,8 |
| 2+3+4 | 13,4 | 14,8 |
| 4+5+1 | 13,2 | 14,8 |
| 4+5+2 | 14,2 | 15,8 |
| 4+5+3 | 15,2 | 16,8 |
| 4+5+6 | 16,2 | 17,8 |

Набор арт.10560

| | | |
|---------------|--|-------|
| Хвостовик | Ø хвостовика - 12 мм Ø посадки диска - 8 мм длина - 79 мм | 1 шт. |
| Фрезы | Ø 50,8 мм; толщина - 6 мм 4 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 50,8 мм; толщина - 5 мм 4 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 50,8 мм; толщина - 4 мм 4 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 50,8 мм; толщина - 3 мм 4 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 25,4 мм, арт. 23660 | 1 шт. |
| Шайбы-вставки | Толщина - 5 мм | 2 шт. |
| | Толщина - 1,5 мм | 1 шт. |
| | Толщина - 1,3 мм | 1 шт. |
| | Толщина - 1 мм | 3 шт. |
| | Толщина - 0,1 мм | 8 шт. |
| Гайка | | 1 шт. |

| | | |
|---------------|--|--------|
| Хвостовик | Ø хвостовика - 12 мм Ø посадки диска - 8 мм длина - 79 мм | 1 шт. |
| | Ø хвостовика - 12 мм Ø посадки диска - 8 мм длина - 67 мм | 1 шт. |
| Фрезы | Ø 47,8 мм; толщина - 6 мм 3 твердосплавных пластины | 3 шт. |
| | Ø 47,8 мм; толщина - 5 мм 3 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 47,8 мм; толщина - 4 мм 3 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 47,8 мм; толщина - 3 мм 3 твердосплавные пластины | 1 шт. |
| | Ø 22,2 мм, арт. 23656 | 1 шт. |
| Подшипник | Ø 25,4 мм, арт. 23660 | 1 шт. |
| | Ø 28,5 мм, арт. 16414 | 1 шт. |
| | Ø 34,92 мм, арт. 23663 | 1 шт. |
| Шайбы-вставки | Толщина - 1,6 мм | 8 шт. |
| | Толщина - 0,1 мм | 32 шт. |
| Гайка | | 2 шт. |

КРОМОЧНЫЕ КОНУСНЫЕ



| Артикул | D, мм | Угол, град. | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|-------------|------------------|-------|-------|
| 10640 | 41,3 | 30+60 | 12 | 22,2 | 70 |
| 10641 | 38,1 | 45 | 12 | 22,2 | 70 |
| 10642 | 38,1 | 22,5 | 12 | 22,2 | 70 |



| Артикул | D, мм | Угол, град. | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|-------------|------------------|-------|-------|
| 10643 | 28,6 | 14 | 12 | 45 | 83 |



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | Угол, град. | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|-------------|------------------|-------|-------|
| 9231 | 19 | 12,7 | 15 | 8 | 13 | 55 |
| 9232 | 22,2 | 12,7 | 25 | 8 | 13 | 56 |
| 9233 | 31,8 | 12,7 | 22,5 | 8 | 22 | 66 |
| 9234 | 25,4 | 12,7 | 45 | 8 | 11 | 51 |
| 9230 | 30,2 | 12,7 | 45 | 8 | 12 | 55 |
| 9235 | 31,8 | 12,7 | 45 | 8 | 13 | 55 |
| 9238 | 34,9 | 12,7 | 45 | 8 | 16 | 59 |
| 9236 | 38,1 | 12,7 | 45 | 8 | 15,7 | 59 |
| 9237 | 44,5 | 12,7 | 45 | 8 | 20 | 62 |
| 9239 | 50,8 | 12,7 | 45 | 12 | 22,2 | 71 |

Артикул подшипника: 16410



КРОМОЧНЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10694 | 22,2 | 16 | 8 | 3,2 | 6 | 54 |
| 10695 | 25,4 | 16 | 8 | 4,8 | 10 | 58 |

Артикул подшипника: 23650

Применяются для декоративной обработки кромок изделий и получения гибких столярных соединений.

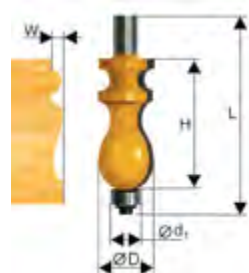
КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10572 | 22,2 | 12,7 | 12 | 41 | 4,8 | 91 |

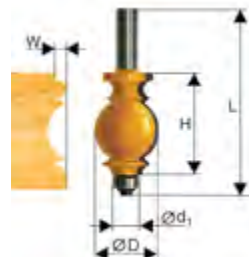
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



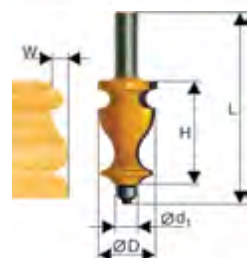
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10573 | 22,2 | 12,7 | 12 | 41 | 4,8 | 91 |

Артикул подшипника: 16410



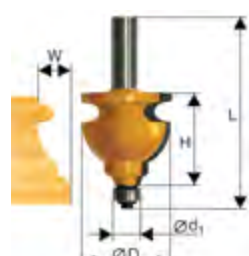
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10574 | 25,4 | 12,7 | 12 | 35 | 6,35 | 86 |

Артикул подшипника: 16410



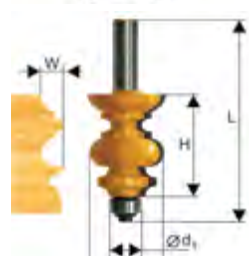
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10575 | 28,6 | 12,7 | 12 | 41 | 7,9 | 90 |

Артикул подшипника: 16410



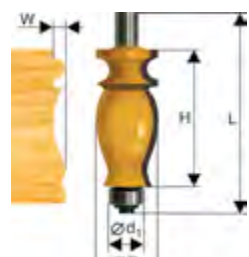
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10576 | 44,5 | 12,7 | 12 | 28 | 15,9 | 79 |

Артикул подшипника: 16410



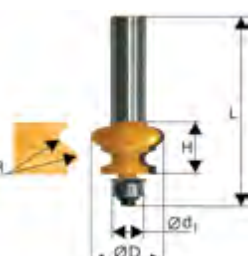
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10577 | 38,1 | 12,7 | 12 | 38 | 12,7 | 88 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10578 | 25,4 | 12,7 | 12 | 44 | 6,35 | 91 |

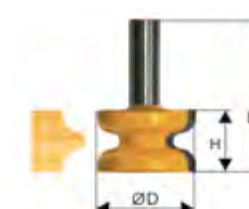
Артикул подшипника: 16410



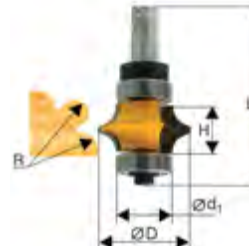
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10692 | 25,4 | 12,7 | 8 | 3,2 | 16 | 60 |
| 10693 | 25,4 | 12,7 | 12 | 3,2 | 16 | 66 |

Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

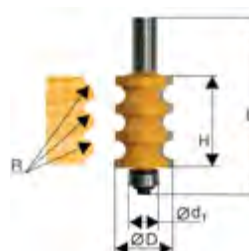


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10579 | 41,3 | 12 | 25,4 | 64 |



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10690 | 22 | 16 | 8 | 3,2 | 13 | 61 |

Артикул подшипника: 23658



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10691 | 22,2 | 15,9 | 12 | 3 | 26 | 74 |

Артикул подшипника: 23650



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10680 | 35 | 12,7 | 12 | 38 | 86 |

Артикул подшипника: 16410

Фрезы арт. 10680-10683 предназначены для декоративной обработки кромок перил.



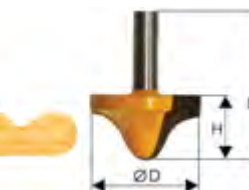
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10681 | 32 | 16 | 12 | 38 | 86 |

Артикул подшипника: 23650



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10682 | 31,8 | 16 | 12 | 38 | 86 |

Артикул подшипника: 23650



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10683 | 38 | 12 | 19 | 57 |

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10684 | 32 | 12 | 57 | 95 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10685 | 32 | 12 | 57 | 95 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10686 | 32 | 12 | 57 | 95 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10687 | 32 | 12 | 57 | 95 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10688 | 32 | 12 | 57 | 95 |

МУЛЬТИПРОФИЛЬНЫЕ



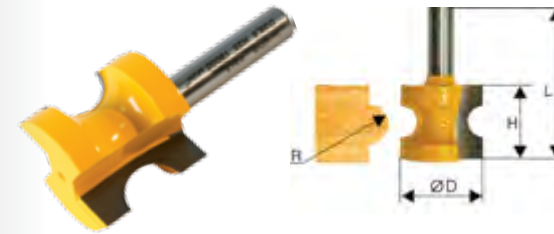
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | W, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10570 | 34,9 | 12,7 | 8 | 25,4 | 11,1 | 70 |
| 10571 | 57 | 12,7 | 12 | 47,6 | 22,2 | 102 |

Артикул подшипника: 16410

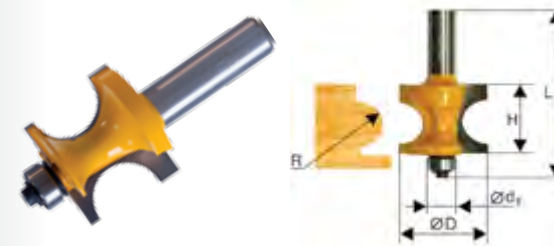
Мультiproфильная фреза позволяет получать сложный профиль за один проход. При этом можно использовать отдельные части фрезы для обработки изделия.



КРОМОЧНЫЕ ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ

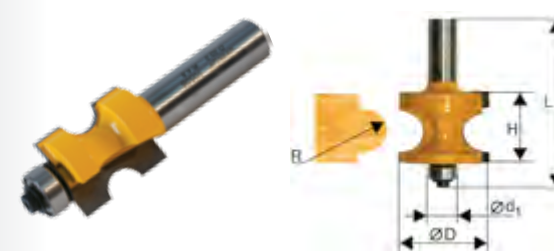


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|-------|
| 9310 | 22,2 | 8 | 3,2 | 19 | 51 |
| 9311 | 25,4 | 8 | 4,8 | 22 | 54 |
| 9312 | 28,6 | 8 | 6,35 | 25 | 57 |
| 9313 | 34,9 | 12 | 9,5 | 35 | 76 |
| 9314 | 44,5 | 12 | 12,7 | 41 | 83 |



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10550 | 22,2 | 12,7 | 8 | 3,2 | 14 | 56 |
| 10551 | 28,6 | 12,7 | 8 | 6,3 | 19 | 62 |
| 10552 | 34,9 | 12,7 | 12 | 9,5 | 29 | 80 |
| 10553 | 41,3 | 12,7 | 12 | 12,7 | 35 | 86 |
| 10554 | 54 | 12,7 | 12 | 19 | 51 | 102 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 10555 | 19 | 12,7 | 12 | 3,2 | 16 | 65 |
| 10556 | 22,2 | 12,7 | 12 | 4,8 | 25,4 | 75 |
| 10557 | 25,4 | 12,7 | 12 | 6,35 | 25,4 | 74 |
| 10558 | 31,8 | 12,7 | 12 | 9,5 | 44,5 | 95 |

Артикул подшипника: 16410

КОМБИНИРОВАННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10610 | 38,1 | 12 | 14,3 | 56 |
| 10611 | 44,5 | 12 | 21 | 59 |
| 10612 | 50,8 | 12 | 22,2 | 62 |
| 10613 | 69,9 | 12 | 30 | 75 |

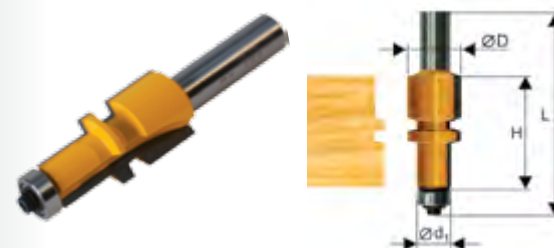


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10614 | 31,8 | 12 | 26 | 76 |
| 10615 | 41,3 | 12 | 29 | 79 |



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10616 | 35 | 12 | 46 | 97 |

Артикул подшипника: 23656

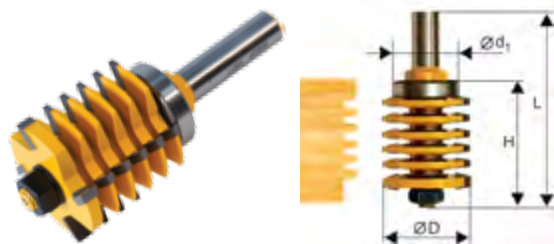


| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10618 | 22,2 | 12 | 44 | 96 |

Артикул подшипника: 23655

ФРЕЗЫ «ЭНКОР»

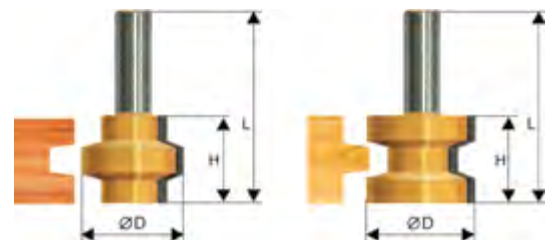
МИКРОШИПОВЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10617 | 42 | 12 | 38 | 100 |

Артикул подшипника: 23662

ПАЗО-ШИПОВЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-----------------|------------------|-------|-------|
| 10600 | набор из 2 фрез | | | |
| 10601 | 38,1 | 8 | 28,6 | 61 |
| 10602 | 38,1 | 8 | 28,6 | 61 |
| 10603 | набор из 2 фрез | | | |
| 10604 | 38,1 | 12 | 28,6 | 67 |
| 10605 | 38,1 | 12 | 28,6 | 67 |

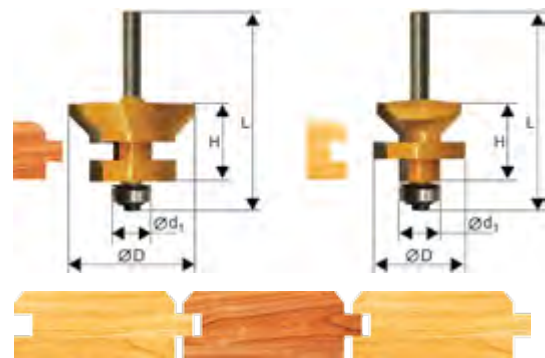
КОМБИНИРОВАННАЯ ПАЗОВАЯ ФРЕЗА



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10606 | 41 | 24 | 12 | 19 | 71 |

Артикул подшипника: 23657

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-----------------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10607 | набор из 2 фрез | | | | |
| 10608 | 50 | 16 | 8 | 30 | 79 |
| 10609 | 35 | 16 | 8 | 30 | 79 |

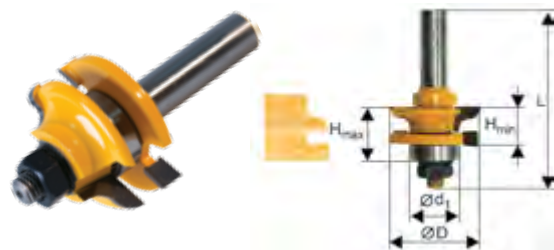
Артикул подшипника: 23650

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H _{max} , мм | H _{min} , мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| 9333 | 41,3 | 22 | 12 | 26 | 17,5 | 75 |

Артикул подшипника: 23656

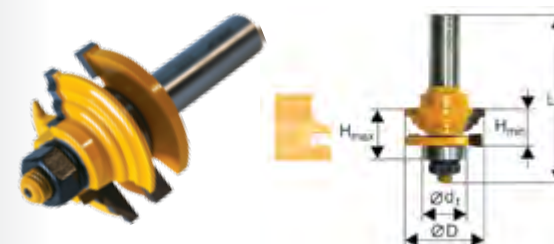


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H _{max} , мм | H _{min} , мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| 9334 | 41,3 | 22 | 12 | 26 | 17,5 | 75 |

Артикул подшипника: 23656

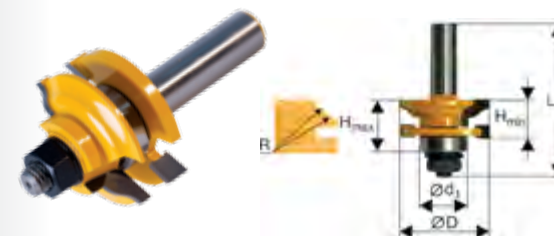
ФРЕЗЫ «ЭНКОР»

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ



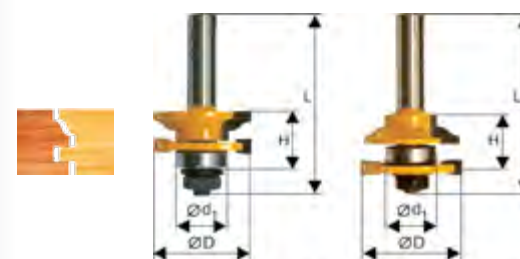
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H _{max} , мм | H _{min} , мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| 9335 | 41,3 | 22 | 12 | 26 | 17,5 | 75 |

Артикул подшипника: 23656



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H _{max} , мм | H _{min} , мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| 9346 | 41,3 | 22 | 12 | 26 | 17,5 | 75 |

Артикул подшипника: 23656

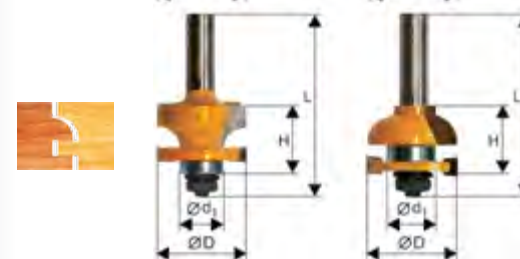
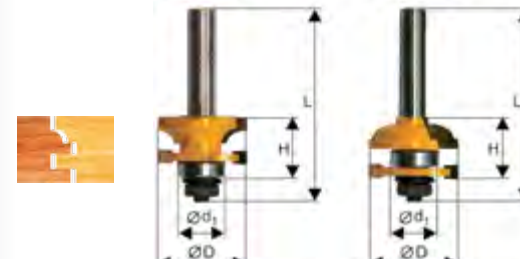


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-----------------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 9340 | набор из 2 фрез | | | | |
| 9336 | 41,3 | 22 | 12 | 23 | 74 |
| 9337 | 41,3 | 22 | 12 | 23 | 74 |
| 9341 | набор из 2 фрез | | | | |
| 9338 | 41,3 | 22 | 12 | 23 | 74 |
| 9339 | 41,3 | 22 | 12 | 23 | 74 |
| 10590 | набор из 2 фрез | | | | |
| 10591 | 41,3 | 22 | 12 | 23 | 74 |
| 10592 | 41,3 | 22 | 12 | 23 | 74 |

Артикул подшипника: 23656

Наборы из двух фрез арт. **9340, 9341, 10590** по своему применению аналогичны комбинированным фрезам арт. **9333, 9334, 9335, 9346**. Но если для изготовления обратного профиля при использовании этих фрез следует переустановить режущие кромки, при использовании наборов фрез достаточно переустановить фрезу.

Данные фрезы поставляются как в наборах, так и в индивидуальной упаковке.



ФИГУРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9320 | 50,8 | 12,7 | 12 | 19 | 13 | 64 |

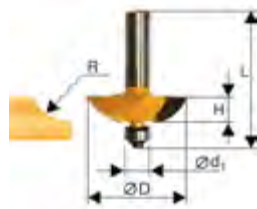
Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9321 | 51 | 12,7 | 12 | 9,5 | 13 | 64 |
| 10580 | 63,5 | 12,7 | 12 | 15,8 | 16 | 67 |
| 9322 | 70 | 12,7 | 12 | 15,8 | 16 | 73 |
| 9323 | 89 | 12,7 | 12 | 22,2 | 15,9 | 79 |

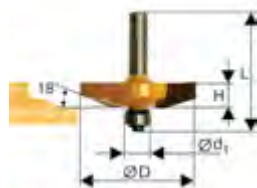
Артикул подшипника: 16410

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



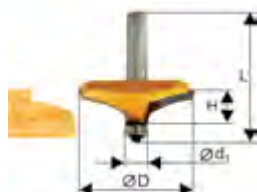
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | R, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|-------|
| 9324 | 51 | 12,7 | 12 | 19 | 13 | 64 |
| 9325 | 63,5 | 12,7 | 12 | 25,4 | 13 | 67 |
| 9326 | 89 | 12,7 | 12 | 38,1 | 16 | 76 |

Артикул подшипника: 16410



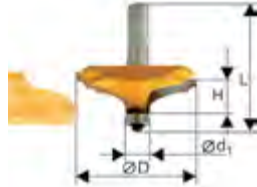
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10581 | 41,3 | 12,7 | 8 | 13 | 56 |
| 9327 | 63,5 | 12,7 | 12 | 16 | 70 |
| 9328 | 83 | 12,7 | 12 | 19 | 79 |
| 9329 | 89 | 12,7 | 12 | 16 | 79 |

Артикул подшипника: 16410



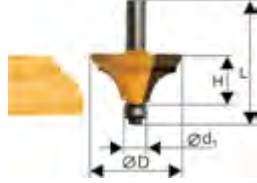
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10587 | 63,5 | 12,7 | 12 | 19 | 72 |

Артикул подшипника: 16410



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10588 | 63,5 | 12,7 | 12 | 19 | 68 |

Артикул подшипника: 16410

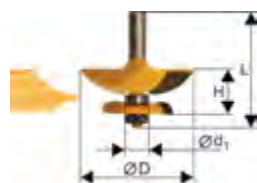


| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 10589 | 38,1 | 12,7 | 12 | 17 | 64 |

Артикул подшипника: 16410

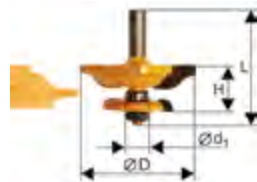
ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Двусторонние фигурейные горизонтальные фрезы оснащены дополнительной режущей фрезой для обработки кромки изделия с двух сторон.



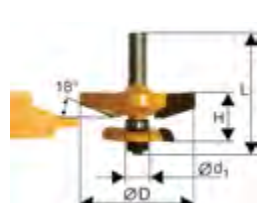
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 9330 | 79,4 | 16 | 12 | 30 | 84 |

Артикул подшипника: 23658



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 9331 | 79,4 | 16 | 12 | 30 | 84 |

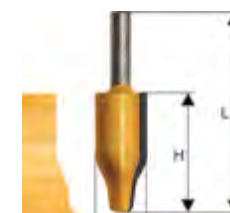
Артикул подшипника: 23658



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|
| 9332 | 79,4 | 16 | 12 | 25,4 | 84 |

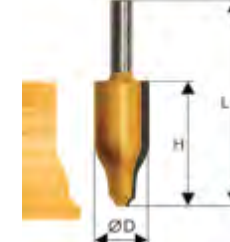
Артикул подшипника: 23658

ФИГУРЕЙНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10585 | 25,4 | 12 | 41,3 | 81 |

Фигурейные вертикальные фрезы предназначены для глубокого фрезерования кромок столярных изделий (филёнок). Данные фрезы позволяют получить за один проход декоративное обрамление и шип по кромке заготовки.



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 10586 | 25,4 | 12 | 41,3 | 81 |

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ

Набор из 6 фрез
10620



Набор из 6 фрез
10627



Набор из 3 фрез
9347



Набор из 2 фрез
9343



Набор из 3 фрез
9344



Набор из 2 фрез
9342



Набор из 2 фрез для изготовления вагонки
10607

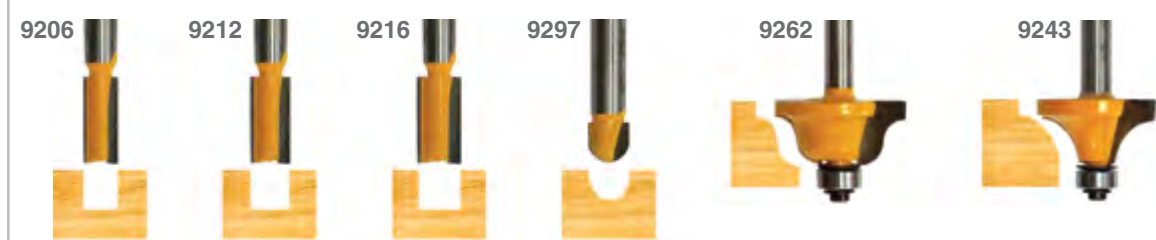


НАБОРЫ ДЛЯ ДЕКОРАТИВНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Набор из 12 фрез
10621



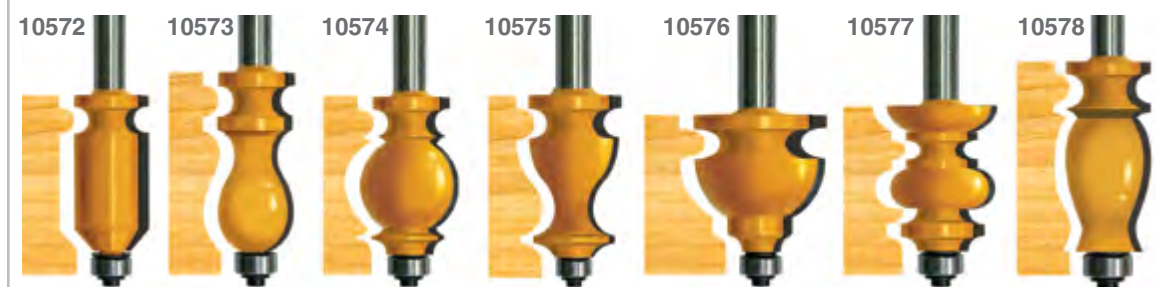
Набор из 6 фрез
10622



Набор из 6 фрез
10623



Набор из 7 кромочных фигурных фрез
10628



Набор из 4 кромочных калевочных фрез для закругления ребра
10624



НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШАРНИРНЫХ РЕЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Набор из 4 фрез
10595



Набор фрез арт. 10595 предназначен для изготовления шарнирных реечных соединений, применяемых в производстве подвижных декоративных перегородок, жалюзи, сдвижных крышек мебельных ящиков.

| Артикул | Наименование | Радиус, мм | Диаметр, мм | Рабочая высота, мм | Общая высота, мм | Диаметр хвостовика, мм | Максимальные обороты, мин ⁻¹ |
|---------|---------------------------|------------|-------------|--------------------|------------------|------------------------|---|
| 10596 | Фреза кромочная фальцевая | - | 31,5 | 3 | 41 | 12 | 24000 |
| 10597 | Фреза пазовая фасонная | 3,2 | 6,4 | 8,3 | 76 | 12 | 24000 |
| 10598 | Фреза кромочная фигурная | 2,4 | 18 | 19 | 56 | 12 | 24000 |
| 10599 | Фреза кромочная фигурная | 3,2 | 28,6 | 16 | 65 | 12 | 24000 |

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШАРНИРНЫХ РЕЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С ПОМОЩЬЮ НАБОРА 10595

- 1. Фреза кромочная арт. 10596** предназначена для изготовления чернового паза по кромке рейки.
- 2. Фреза пазовая арт. 10597** предназначена для чистового профилирования шарнирного паза.
- 3. Фреза кромочная фигурная арт. 10598** предназначена для скругления фасок и обработки кромки рейки (делянки) со стороны паза.
- 4. Фреза кромочная фигурная арт. 10599** предназначена для изготовления фигурного шипа. Профилирование производится в два прохода.

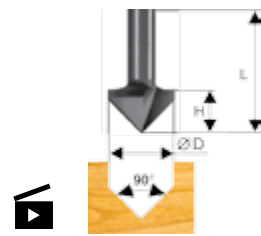
Фрезы серии «Эксперт» отличаются от серии фрез «Энкор» качеством твердого сплава, из которого изготовлены режущие пластины. Твердый сплав имеет более высокую износостойкость, и, соответственно, данные фрезы имеют больший ресурс. Фрезы серии «Эксперт» особенно рекомендуется использовать при работе по ДСП и ЛДСП.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ «ЭНКОР-ЭКСПЕРТ»



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 28006 | 6 | 8 | 16 | 48 |
| 28008 | 8 | 8 | 19 | 51 |
| 28010 | 10 | 8 | 19 | 51 |
| 28012 | 12 | 8 | 19 | 51 |
| 28014 | 14 | 8 | 19 | 51 |
| 28015 | 16 | 8 | 19 | 51 |
| 28016 | 18 | 8 | 19 | 51 |
| 28017 | 20 | 8 | 19 | 51 |
| 28018 | 22 | 8 | 25 | 57 |
| 28007 | 6 | 8 | 19 | 51 |
| 28009 | 8 | 8 | 25 | 57 |
| 28011 | 10 | 8 | 25 | 57 |
| 28013 | 12 | 8 | 25 | 57 |
| 28021 | 10 | 12 | 32 | 70 |
| 28023 | 12 | 12 | 32 | 73 |
| 28024 | 12 | 12 | 51 | 102 |
| 28025 | 14 | 12 | 51 | 102 |
| 28026 | 16 | 12 | 51 | 102 |

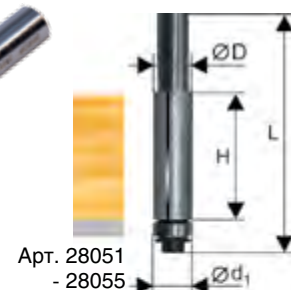
ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90° «ЭНКОР-ЭКСПЕРТ»



| Артикул | D, мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм |
|---------|-------|------------------|-------|-------|
| 28049 | 31,8 | 8 | 19 | 51 |

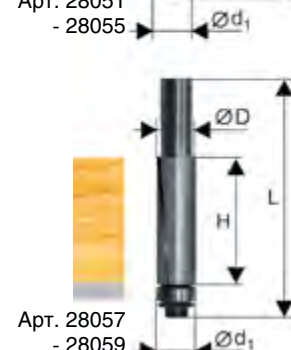
Фреза пазовая галтельная V-образная 90° арт. 28049 предназначена для выполнения работ по гипсокартону.

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ «ЭНКОР-ЭКСПЕРТ»



| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|--------------------|
| 28051 | 9,5 | 9,5 | 8 | 25 | 67 | 16409 |
| 28053 | 12,7 | 12,7 | 8 | 25 | 67 | |
| 28054 | 12,7 | 12,7 | 12 | 38 | 91 | 16410 |
| 28055 | 12,7 | 12,7 | 12 | 51 | 102 | |
| 28057 | 19 | 19 | 8 | 25,4 | 70 | |
| 28058 | 19 | 19 | 12 | 25,4 | 70 | 23664 |
| 28059 | 19 | 19 | 12 | 51 | 102 | |

Фрезы арт. 28051 - 28055 имеют прямые твердосплавные пластины. Фрезы арт. 28057 - 28059 имеют спиральные твердосплавные пластины.



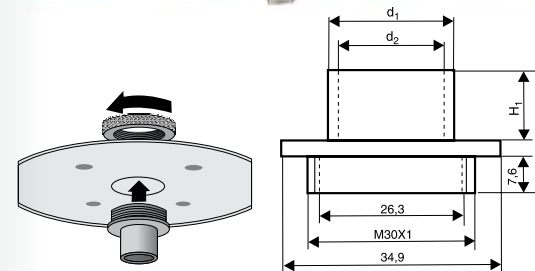
| Артикул | D, мм | d ₁ , мм | d хвостовика, мм | H, мм | L, мм | Артикул подшипника |
|---------|-------|---------------------|------------------|-------|-------|--------------------|
| 28061 | 12,7 | 12,7 | 8 | 26 | 67 | 23665 |
| 28062 | 15,8 | 15,8 | 8 | 26 | 67 | 23658 |
| 28063 | 19 | 19 | 8 | 26 | 67 | 23651 |
| 28064 | 19 | 19 | 12 | 38 | 84 | 23666 |

НАБОР КОПИРОВ (10 ШТ.)
10626



Копировальные втулки позволяют обрабатывать криволинейные кромки параллельно образцу. Также с их помощью можно выполнять соединения типа «ласточкин хвост», ступенчатую обработку, выточку букв и цифр. В комплект входит 2 стопорные гайки и 8 копируемых втулок. Копировальная втулка вставляется в отверстие станины фрезера и фиксируется контргайкой.

Втулки на станину фрезера можно крепить через переходную пластину с отверстием 3 мм и креплением, соответствующим креплению вашего фрезера. Фреза вставляется в отверстие втулки и крепится в цанге фрезера. Таким образом, направляющая втулки скользит по шаблону и копирует его профиль на обрабатываемую деталь. Копировальные втулки и контргайки изготовлены из латуни.



| Размер | Втулка | | | | | | | |
|----------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| d ₁ | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,8 | 25,4 | 19 | 20,2 |
| d ₂ | 6,4 | 7,1 | 8,7 | 10,3 | 13,5 | 22,6 | 16,7 | 15,9 |
| H ₁ | 4 | 7,9 | 4 | 7,9 | 14,3 | 11,1 | 14,3 | 14,3 |
| H | 15,9 | 19,8 | 15,9 | 19,8 | 26,2 | 23 | 26,2 | 26,2 |



ПОДШИПНИКИ ДЛЯ ФРЕЗ

Радиальные шариковые подшипники закрытого типа повышенного класса точности устанавливаются на кромочные, пазо-шпоровые, комбинированные и другие типы фрез. Предназначены для направления движения фрезы вдоль кромки обрабатываемой заготовки для обеспечения равномерной обработки кромки. Обеспечивают плавное движение фрезы по кромке и предохраняют кромку от прижогов.

| Артикул | Внешний диаметр, мм | Внутренний диаметр, мм | Толщина, мм |
|---------|---------------------|------------------------|-------------|
| 46870 | 9,5 | 4 | 4 |
| 16409 | 9,5 | 4,8 | 3,2 |
| 16410 | 12,7 | 4,8 | 5 |
| 23665 | 12,7 | 8 | 4 |
| 23655 | 14 | 5 | 5 |
| 23650 | 15,86 | 6,35 | 5 |
| 16411 | 15,9 | 4,76 | 5 |
| 46874 | 16 | 5 | 5 |
| 23658 | 16 | 8 | 5 |
| 16412 | 19 | 4,76 | 5 |
| 46876 | 19 | 6 | 6 |
| 23664 | 19 | 6,35 | 7,14 |
| 23651 | 19 | 8 | 6 |
| 23666 | 19 | 12,7 | 4 |
| 23656 | 22 | 8 | 7 |
| 16413 | 22,2 | 4,76 | 5 |
| 23659 | 22,22 | 6,35 | 6,35 |
| 23657 | 24 | 8 | 8 |
| 23653 | 25,4 | 4,76 | 5 |
| 23660 | 25,4 | 8 | 6,35 |
| 16414 | 28,6 | 8 | 6,35 |
| 23661 | 28,6 | 12,7 | 8 |
| 23662 | 29,37 | 8 | 7 |
| 23667 | 31,8 | 6,35 | 6,35 |
| 23663 | 34,93 | 8 | 6,35 |
| 23668 | 34,93 | 12,7 | 7,9 |

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ



| Артикул | Диаметр диска, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Кол-во зубьев, шт. | Толщина тела диска, мм | Толщина напайки, мм | Материал применения |
|---------|-------------------|-----------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------|---------------------|
| 48516 | 130 | 16 | 24 | 1,25 | 1,8 | древесина |
| 48517 | 130 | 16 | 48 | 1,25 | 1,8 | древесина |
| 48523 | 140 | 16 | 20 | 1,25 | 1,8 | древесина |
| 48524 | 140 | 20 | 20 | 1,25 | 1,8 | древесина |
| 48525 | 150 | 20 | 20 | 1,25 | 1,8 | древесина |
| 48526 | 150 | 20 | 36 | 1,25 | 1,8 | древесина |
| 48527 | 160 | 16 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48528 | 160 | 20 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48529 | 160 | 16 | 32 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48530 | 160 | 20 | 32 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48532 | 160 | 32 | 16 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48533 | 165 | 20 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48534 | 165 | 20 | 48 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48537 | 180 | 20 | 40 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48539 | 190 | 16 | 48 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48540 | 190 | 16 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48541 | 190 | 30 | 12 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48542 | 190 | 20 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48543 | 190 | 30 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48544 | 190 | 30 | 32 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48546 | 190 | 20 | 48 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48547 | 190 | 30 | 50 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48548 | 200 | 30 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48549 | 200 | 32 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48550 | 200 | 30 | 40 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48551 | 200 | 32 | 48 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48552 | 200 | 32 | 56 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48553 | 205 | 30 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48556 | 210 | 30 | 60 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48558 | 216 | 30 | 60 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48559 | 216 | 30 | 24 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48563 | 230 | 30 | 30 | 1,65 | 2,6 | древесина |
| 48565 | 230 | 30 | 50 | 1,65 | 2,6 | древесина |
| 48567 | 235 | 30 | 48 | 1,65 | 2,6 | древесина |
| 48568 | 250 | 30 | 60 | 1,8 | 2,6 | древесина |
| 48569 | 250 | 32 | 60 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48570 | 250 | 32 | 24 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48571 | 250 | 30 | 40 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48572 | 250 | 32 | 40 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48573 | 250 | 30 | 80 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48574 | 250 | 32 | 80 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48580 | 255 | 30 | 32 | 1,9 | 2,9 | древесина |
| 48583 | 300 | 50 | 40 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48584 | 300 | 32 | 32 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48585 | 300 | 50 | 32 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48586 | 300 | 32 | 48 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48587 | 300 | 50 | 48 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48588 | 300 | 32 | 60 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48591 | 305 | 30 | 60 | 2,05 | 3,05 | древесина |
| 48592 | 350 | 50 | 40 | 2,15 | 3,05 | древесина |
| 48594 | 350 | 50 | 60 | 2,15 | 3,05 | древесина |
| 48595 | 350 | 50 | 80 | 2,15 | 3,05 | древесина |
| 48598 | 400 | 50 | 40 | 2,3 | 3,3 | древесина |
| 48599 | 400 | 50 | 60 | 2,3 | 3,3 | древесина |
| 48600 | 400 | 50 | 80 | 2,3 | 3,3 | древесина |
| 48602 | 450 | 50 | 40 | 2,5 | 3,4 | древесина |
| 48603 | 450 | 50 | 60 | 2,5 | 3,4 | древесина |
| 48607 | 500 | 50 | 60 | 2,5 | 3,4 | древесина |
| 48608 | 500 | 50 | 80 | 2,5 | 3,4 | древесина |

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ТОНКИЕ



| Артикул | Диаметр диска, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Кол-во зубьев, шт. | Толщина тела диска, мм | Толщина напайки, мм | Материал применения |
|---------|-------------------|-----------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------|---------------------|
| 48771 | 160 | 20 | 32 | 1 | 1,6 | древесина |
| 48774 | 165 | 20 | 32 | 1,1 | 1,7 | древесина |
| 48775 | 184 | 16 | 40 | 1,1 | 1,7 | древесина |
| 48777 | 190 | 20 | 48 | 1,1 | 1,7 | древесина |
| 48779 | 200 | 32 | 48 | 1,1 | 1,7 | древесина |
| 48781 | 200 | 30 | 48 | 1,45 | 2,2 | древесина |
| 48784 | 210 | 32 | 40 | 1,8 | 2,6 | древесина |
| 48785 | 250 | 30 | 60 | 1,8 | 2,6 | древесина |
| 48786 | 250 | 32 | 60 | 1,8 | 2,6 | древесина |

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ЛАМИНАТУ



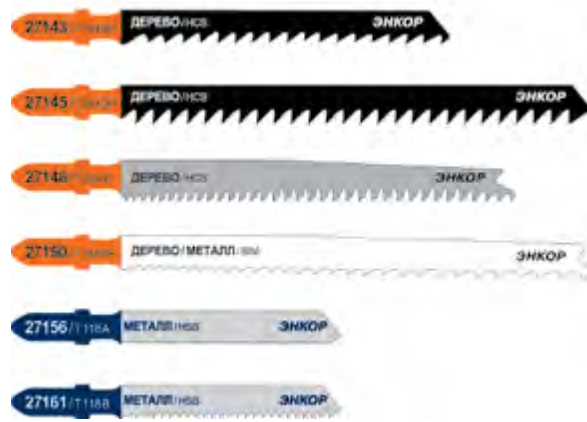
| Артикул | Диаметр диска, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Кол-во зубьев, шт. | Толщина тела диска, мм | Толщина напайки, мм | Материал применения |
|---------|-------------------|-----------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------|------------------------|
| 48800 | 160 | 16 | 48 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48801 | 165 | 20 | 48 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48802 | 160 | 32 | 48 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48804 | 190 | 30 | 48 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48805 | 200 | 30 | 48 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48806 | 200 | 32 | 48 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48807 | 200 | 30 | 56 | 1,1 | 1,7 | мебельный щит, ламинат |
| 48808 | 200 | 32 | 56 | 1,45 | 2,2 | мебельный щит, ламинат |
| 48811 | 250 | 32 | 60 | 1,9 | 2,9 | мебельный щит, ламинат |
| 48812 | 250 | 32 | 80 | 1,9 | 2,9 | мебельный щит, ламинат |
| 48814 | 300 | 30 | 100 | 1,9 | 2,9 | мебельный щит, ламинат |

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО АЛЮМИНИЮ



| Артикул | Диаметр диска, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Кол-во зубьев, шт. | Толщина тела диска, мм | Толщина напайки, мм | Материал применения |
|---------|-------------------|-----------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------|---------------------|
| 48850 | 190 | 30 | 48 | 1,45 | 2,2 | алюминий |
| 48852 | 210 | 30 | 48 | 1,45 | 2,2 | алюминий |
| 48855 | 216 | 30 | 60 | 1,45 | 2,2 | алюминий |
| 48856 | 216 | 30 | 80 | 1,45 | 2,2 | алюминий |
| 48857 | 250 | 30 | 100 | 1,9 | 2,9 | алюминий |
| 48858 | 250 | 30 | 80 | 1,9 | 2,9 | алюминий |
| 48859 | 250 | 32 | 80 | 1,9 | 2,9 | алюминий |
| 48860 | 255 | 30 | 100 | 1,9 | 2,9 | алюминий |

НОВИНКА



| Артикул | Наименование | Состав набора | Артикул |
|---------|--------------------------------------|----------------------------------|---------|
| 27192 | Набор пил по дереву, 5 шт. | Пилка для электролобзика T119 BO | 27103 |
| | | Пилка для электролобзика T101 AO | 27117 |
| | | Пилка для электролобзика T244 D | 27109 |
| | | Пилка для электролобзика T144 D | 27107 |
| | | Пилка для электролобзика T101 B | 27119 |
| 27196 | Набор пил по дереву и металлу, 5 шт. | Пилка для электролобзика T118 A | 27156 |
| | | Пилка для электролобзика T118 B | 27161 |
| | | Пилка для электролобзика T111 C | 27105 |
| | | Пилка для электролобзика T144 D | 27107 |
| | | Пилка для электролобзика T101 B | 27119 |

| Артикул | Наименование | Материал | Рабочая длина, мм | Шаг зубьев, мм | Назначение | Материалы применения / толщина |
|---------|--|----------|-------------------|----------------|---|---|
| 27103 | Пилка для электролобзика T119 BO, 2 шт. | HCS | 50 | 2 | Для чистых криволинейных пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 2-17 мм |
| 27105 | Пилка для электролобзика T111 C, 2 шт. | HCS | 75 | 3 | Для грубых быстрых пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 4-50 мм |
| 27107 | Пилка для электролобзика T144 D, 2 шт. | HCS | 75 | 4-5,2 | Для грубых быстрых пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 5-50 мм |
| 27109 | Пилка для электролобзика T244 D, 2 шт. | HCS | 75 | 4-5,2 | Для грубых быстрых криволинейных пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 5-50 мм |
| 27117 | Пилка для электролобзика T101 AO, 2 шт. | HCS | 50 | 1,4 | Для чистых криволинейных пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП / 1,5-15 мм |
| 27119 | Пилка для электролобзика T101 B, 2 шт. | HCS | 75 | 2,7 | Для чистых пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 3-30 мм |
| 27121 | Пилка для электролобзика T101 BR, 2 шт. | HCS | 75 | 2,5 | Для чистых пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП, чистая поверхность / 3-30 мм |
| 27123 | Пилка для электролобзика T101 D, 2 шт. | HCS | 75 | 4-5,2 | Для чистых пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 10-45 мм |
| 27129 | Пилка для электролобзика T101 AIF, 2 шт. | BiM | 75 | 1,7 | Для чистых пропилов в твердой древесине | Твердая древесина, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП / 2-30 мм |
| 27143 | Пилка для электролобзика T144 DP, 2 шт. | HCS | 75 | 4 | Для грубых пропилов под точным углом | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП, двери, столешницы / 5-50 мм |
| 27145 | Пилка для электролобзика T344 DP, 2 шт. | HCS | 106 | 4 | Для грубых пропилов под точным углом | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП, двери, столешницы / 5-100 мм |
| 27148 | Пилка для электролобзика T234 X, 2 шт. | HCS | 90 | 2-3 | Для чистых пропилов | Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 3-65 мм |
| 27150 | Пилка для электролобзика T345 XF, 2 шт. | BiM | 110 | 2,4-5 | Универсальная | Строительная древесина с гвоздями (до 65 мм), древесные материалы, пластик, листовой металл, трубы/профили, в том числе из алюминия (3-10 мм) |
| 27156 | Пилка для электролобзика T118 A, 2 шт. | HSS | 50 | 1,1-1,5 | Для тонких листов | Тонкие листы металла / 1-3 мм |
| 27161 | Пилка для электролобзика T118 B, 2 шт. | HSS | 50 | 1,9-2,3 | Для листов средней толщины | Листы металла средней толщины / 2,5-6 мм |



Ассортимент пил достаточно широк. Модельный ряд покрывает весь спектр задач при работе по мягкой и твердой древесине, фанере, ДСП, ДВП, столлярным плитам; от быстрого и грубого, до аккуратного пропила и криволинейных резцов; есть в нём и пилки для металла. Пилки изготовлены в Швейцарии, на заводе Scintilla AG, г. Санкт-Никлаус (St. Niklaus). При изготовлении применяются самые современные технологии и материалы: высокоуглеродистые (HCS) и быстрорежущие (HSS) стали, а также их высокоэффективное сочетание, биметалл (BiM). Все лобзиковые пилки компании «Энкор» имеют Т-образный хвостовик.

| Артикул | Наименование | Рабочая длина, мм | Применение |
|---------|------------------|-------------------|--|
| 27000 | T101B | 74 | Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (3-30 мм), полимерные материалы, эпоксидные вещества |
| 27002 | T144D | 74 | Мягкая древесина (5-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП |
| 27004 | T244D | 74 | Мягкая древесина (5-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП |
| 27006 | T101D | 74 | Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (10-45 мм) |
| 27008 | T119BO | 51 | Мягкая древесина (2-15 мм), фанера, столлярные плиты, ДВП, ДСП |
| 27010 | T111C | 74 | Мягкая древесина (4-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП |
| 27012 | T101AO | 51 | Мягкая древесина, фанера, плиты с покрытием (1,5-15 мм) |
| 27014 | T101BR | 74 | Мягкая древесина (3-30 мм), фанера, столлярные плиты, ДВП, ДСП |
| 27016 | T144DR | 74 | Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (5-50 мм), двери, столешницы |
| 27018 | T101AIF | 77 | Твердая древесина, ламинат, полимерные/эпоксидные материалы (D < 30 мм) |
| 27020 | T234X progressor | 91 | Древесина, ЛДСП, фанера (2-65 мм) |
| 27024 | T144DF | 74 | Твердая древесина, ламинат, полимерные/эпоксидные материалы (D < 30 мм) |
| 27035 | T118A | 51 | Тонкие листы металла (1-3 мм) |
| 27039 | T127D | 74 | Листы металла различной толщины (3-15 мм), трубы/профили (D < 30 мм) |
| 27041 | 7T118B | 67 | Листы металла средней толщины (2,5-6 мм) |
| 27043 | T118EOF | 57 | Тонкие листы металла (1,5-4 мм) |
| 27045 | T123X progr | 74 | Листы металла различной толщины (1,5-10 мм), трубы/профиль, в т.ч. из алюминия (D < 30 мм) |
| 27047 | 7T118G | 67 | Очень тонкие листы металла (0,5-1,5 мм) Строительная древесина с гвоздями (< 65 мм), |
| 27058 | T345XF progr | 106 | Древесные материалы, пластик, листовой материал, трубы/профиль, в т.ч. из алюминия (D < 3-10 мм) |
| 27059 | T118 AF BiM | 69 | Тонкий листовой и перфорированный металл (1-3 мм) |
| 27060 | T101 AOF BiM | 60 | Твердая древесина, ламинат (1,5-15 мм) плиты с покрытием (2-30 мм) |
| 27061 | T344 DP HCS | 129 | Строительная древесина большой толщины, мягкая древесина (5-100 мм), ДСП, столлярные плиты, ДВП |
| 27062 | T101 BF BiM | 77 | Твердая древесина, ламинат, плиты с покрытием (2-30 мм) |
| 27063 | T301 CD HCS | 94 | Мягкая древесина, ДСП, столлярные плиты, ДВП (10-65 мм) |
| 27064 | T308 BF BiM | 94 | Твердая древесина и абразивные древесные материалы |

ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ШЛИФМАШИН

Шлифовальная лента применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других древесосодержащих материалов. В основе шлифовальных лент лежит тяжелая ткань (натуральные волокна, малый удельный вес, водонепроницаемость, гибкость), обладающая высоким сопротивлением на разрыв. Абразив дает микропрочность, равную 20ГПа. Связующий элемент базового и дополнительного покрытия – смола.

Закрытое покрытие, состоящее из абразивных зерен, занимает 90-95% поверхности, что обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. Прочный шов выполнен внахлест под углом.

Подходит для любых машин с аналогичными размерами ленты.



| Артикул | Размеры, мм | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|-------------|-------------|-------------|
| 20221 | 75 x 457 | 3 | K-40 |
| 20222 | 75 x 457 | 3 | K-60 |
| 20223 | 75 x 457 | 3 | K-80 |
| 20224 | 75 x 457 | 3 | K-100 |
| 20225 | 75 x 457 | 3 | K-120 |
| 20226 | 75 x 457 | 3 | K-150 |
| 20227 | 75 x 457 | 3 | K-180 |
| 20228 | 75 x 457 | 3 | K-220 |
| 20229 | 75 x 457 | 3 | K-280 |
| 20231 | 75 x 533 | 3 | K-40 |
| 20232 | 75 x 533 | 3 | K-60 |
| 20233 | 75 x 533 | 3 | K-80 |
| 20234 | 75 x 533 | 3 | K-100 |
| 20235 | 75 x 533 | 3 | K-120 |
| 20236 | 75 x 533 | 3 | K-150 |
| 20237 | 75 x 533 | 3 | K-180 |
| 20238 | 75 x 533 | 3 | K-220 |
| 20239 | 75 x 533 | 3 | K-280 |
| 20241 | 100 x 610 | 3 | K-40 |
| 20242 | 100 x 610 | 3 | K-60 |
| 20243 | 100 x 610 | 3 | K-80 |
| 20244 | 100 x 610 | 3 | K-100 |
| 20245 | 100 x 610 | 3 | K-120 |
| 20249 | 100 x 610 | 3 | K-320 |



| Артикул | Размеры, мм | Материал применения | Зернистость |
|---------|-------------|---------------------|-------------|
| 55106 | 13x457 | дерево и металл | K-40 |
| 55107 | 13x457 | дерево и металл | K-80 |
| 55108 | 13x457 | дерево и металл | K-120 |
| 55109 | 13x457 | дерево и металл | K-180 |
| 55110 | 13x457 | нержавеющая сталь | K-40 |
| 55111 | 13x457 | нержавеющая сталь | K-80 |
| 55112 | 13x457 | нержавеющая сталь | K-100 |
| 55113 | 13x457 | нержавеющая сталь | K-120 |

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ

Применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других древесосодержащих материалов, а также для снятия лакокрасочных покрытий. Рекомендуется при ручной шлифовке использовать совместно с держателем для шкурки.

Два варианта исполнения: для сухого и мокрого шлифования. В случае, когда выполняется сухое шлифование, листы изготавливаются на бумажной основе малой плотности для придания гибкости.

Для мокрого шлифования используется бумажная основа средней плотности. Абразивные материалы с закрытым покрытием рекомендуются для обработки деталей с твердой поверхностью.

Размер шлифовального листа 230 x 280 мм.



| Артикул | Параметры | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|-------------|-------------|-------------|
| 20250 | водостойкий | 10 | K-80 |
| 20251 | водостойкий | 10 | K-100 |
| 20252 | водостойкий | 10 | K-120 |
| 20253 | водостойкий | 10 | K-150 |
| 20254 | водостойкий | 10 | K-180 |
| 20255 | водостойкий | 10 | K-240 |
| 20256 | водостойкий | 10 | K-320 |
| 20257 | водостойкий | 10 | K-400 |
| 20258 | водостойкий | 10 | K-600 |
| 20259 | водостойкий | 10 | K-1000 |
| 20260 | водостойкий | 10 | K-60 |

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ



| Артикул | Параметры | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|-------------|-------------|-------------|
| 20534 | водостойкий | 1 | K-80 |
| 20535 | водостойкий | 1 | K-100 |
| 20536 | водостойкий | 1 | K-120 |
| 20537 | водостойкий | 1 | K-150 |
| 20538 | водостойкий | 1 | K-180 |
| 20539 | водостойкий | 1 | K-240 |
| 20545 | водостойкий | 1 | K-320 |
| 20546 | водостойкий | 1 | K-400 |
| 20547 | водостойкий | 1 | K-600 |
| 20525 | водостойкий | 1 | K-1000 |
| 20548 | водостойкий | 1 | K-1500 |
| 20549 | водостойкий | 1 | K-2000 |

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

| Артикул | Параметры | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|-------------|-------------|-------------|
| 20300 | | 10 | K-40 |
| 20301 | | 10 | K-60 |
| 20302 | | 10 | K-80 |
| 20303 | | 10 | K-100 |
| 20304 | | 10 | K-120 |
| 20305 | | 10 | K-150 |
| 20306 | | 10 | K-180 |
| 20307 | | 10 | K-240 |
| 20310 | водостойкий | 10 | K-40 |
| 20311 | водостойкий | 10 | K-60 |
| 20312 | водостойкий | 10 | K-80 |
| 20313 | водостойкий | 10 | K-100 |
| 20314 | водостойкий | 10 | K-120 |
| 20315 | водостойкий | 10 | K-150 |
| 20316 | водостойкий | 10 | K-180 |
| 20317 | водостойкий | 10 | K-240 |

ШЛИФКРУГИ

Предназначены для использования совместно с эксцентриковыми шлифовальными машинами. Имеется перфорация для отвода продуктов шлифования. Липучая основа для быстрой замены круга. Шлифовальные круги для работ по дереву изготовлены на бумажной основе средней плотности. Связующий элемент покрытия – смола, что дает хороший сьем припуска обработки, препятствует перегреву абразива и обеспечивает высокий срок службы абразива. Для работ по камню используется бумажная основа средней плотности, абразив – карбид кремния. Подходит для любых эксцентриковых шлифмашин с аналогичными типоразмерами круга.



| Артикул | Параметры | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|----------------------------|-------------|-------------|
| 20201 | ∅ 125, по дереву и металлу | | K-40 |
| 20202 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-60 |
| 20203 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-80 |
| 20204 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-100 |
| 20205 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-120 |
| 20206 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-180 |
| 20207 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-240 |
| 20208 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-320 |
| 20209 | ∅ 125, по дереву и металлу | 5 | K-400 |
| 20210 | ∅ 125, по камню | 5 | K-80 |
| 20211 | ∅ 125, по камню | 5 | K-100 |
| 20216 | ∅ 125, по камню | 5 | K-400 |
| 20217 | ∅ 125, по камню | 5 | K-600 |
| 20218 | ∅ 125, по камню | 5 | K-1200 |
| 20191 | ∅ 150, по дереву и металлу | 5 | K-40 |
| 20192 | ∅ 150, по дереву и металлу | 5 | K-60 |
| 20193 | ∅ 150, по дереву и металлу | 5 | K-80 |
| 20194 | ∅ 150, по дереву и металлу | 5 | K-100 |
| 20195 | ∅ 150, по дереву и металлу | 5 | K-120 |

КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧЕЙ ОСНОВЕ

Круги полировальные из шерсти предназначены для полировки различных поверхностей (металл, камень, стекло, пластик, лак и т.д.). Липучая основа позволяет производить быструю замену круга.

20582 20587 20588

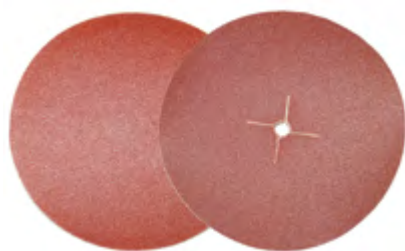
НОВИНКА



| Артикул | Параметры |
|---------|---|
| 20580 | Круг полировальный Ø 125x7 мм, войлок |
| 20585 | Круг полировальный Ø 125 мм, шерсть |
| 20581 | Круг полировальный Ø 125 мм, поролон |
| 20586 | Круг полировальный Ø 150 мм, шерсть |
| 20582 | Круг полировальный Ø 180x10 мм, фетр |
| 20857 | Круг полировальный Ø 180 мм, шерсть |
| 20588 | Круг полировальный Ø 180x30 мм, поролон |

ШЛИФКРУГ ДЛЯ ТАРЕЛКИ ОПОРНОЙ

Диаметр кругов 125 мм. Предназначены для использования совместно с электрическими дрелями при помощи опорных тарелок. Зернистость К-40-60-80-100-120-180-240-320-400. Липучая основа для быстрой замены круга.



| Артикул | Параметры | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|--------------------|-------------|-------------|
| 20271 | на липкой основе | 5 | К-40 |
| 20272 | на липкой основе | 5 | К-60 |
| 20273 | на липкой основе | 5 | К-80 |
| 20274 | на липкой основе | 5 | К-100 |
| 20275 | на липкой основе | 5 | К-120 |
| 20276 | на липкой основе | 5 | К-180 |
| 20277 | на липкой основе | 5 | К-240 |
| 20278 | на липкой основе | 5 | К-320 |
| 20281 | на бумажной основе | 5 | К-40 |
| 20283 | на бумажной основе | 5 | К-80 |
| 20284 | на бумажной основе | 5 | К-100 |
| 20287 | на бумажной основе | 5 | К-240 |
| 20288 | на бумажной основе | 5 | К-320 |

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ КОНИЧЕСКИЙ

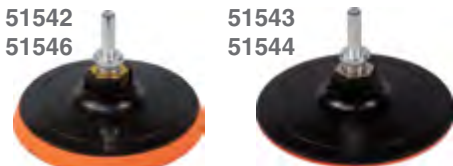
Круги лепестковые применяются совместно с угловыми шлифмашинами и идеально подходят для зачистки металлических поверхностей от старой краски и ржавчины; для подготовки деревянных и металлических поверхностей под покраску. Имеют коническую форму, для увеличения площади контакта с обрабатываемой поверхностью. Подложка выполнена из стекловолна, что делает круг легким. Металлическая втулка обеспечивает легкую и надежную посадку на шпиндель. Круги идеально сбалансированы, что исключает вибрацию. Прерывистое расположение лепестков исключает засаливание.



| Артикул | Параметры, мм | Зернистость | Артикул | Параметры, мм | Зернистость |
|---------|---------------|-------------|---------|---------------|-------------|
| 20510 | Ø 115x22,2 | К-40 | 20523 | Ø 125x22,2 | К-100 |
| 20511 | Ø 115x22,2 | К-60 | 20524 | Ø 125x22,2 | К-120 |
| 20512 | Ø 115x22,2 | К-80 | 20540 | Ø 180x22,2 | К-40 |
| 20513 | Ø 115x22,2 | К-100 | 20541 | Ø 180x22,2 | К-60 |
| 20514 | Ø 115x22,2 | К-120 | 20542 | Ø 180x22,2 | К-80 |
| 20520 | Ø 125x22,2 | К-40 | 20543 | Ø 180x22,2 | К-100 |
| 20521 | Ø 125x22,2 | К-60 | 20544 | Ø 180x22,2 | К-120 |
| 20522 | Ø 125x22,2 | К-80 | | | |

ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА

51540 51542 51546 51541 51543 51544

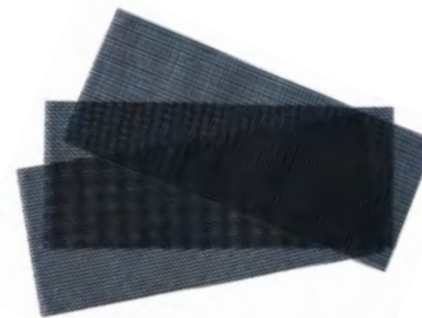


| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 51540 | опорная тарелка жесткая, для алмазных шлифов, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 100 мм + адаптер |
| 51541 | опорная тарелка мягкая, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 125 мм + адаптер |
| 51542 | опорная тарелка жесткая, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 125 мм + адаптер |
| 51543 | опорная тарелка мягкая, М14, для УШМ, Ø 150 мм + адаптер |
| 51546 | опорная тарелка жесткая, М14, для УШМ, Ø 150 мм + адаптер |
| 51544 | опорная тарелка мягкая, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 180 мм + адаптер |

липучая основа

ШЛИФОВАЛЬНАЯ СЕТКА

Структура основы способствует максимальному удалению продуктов шлифования из рабочей зоны. Влагостойкое исполнение, высокая износостойкость. Двустороннее покрытие абразивом позволяет использовать обе стороны сетки. Идеально подходит для работы с использованием держателя для шлифшкурки арт. 19260.



| Артикул | Размеры, мм | Кол-во, шт. | Зернистость |
|---------|-------------|-------------|-------------|
| 20505 | 110x270 | 10 | К-60 |
| 20506 | 110x270 | 10 | К-80 |
| 20507 | 110x270 | 10 | К-100 |
| 20508 | 110x270 | 10 | К-120 |
| 20509 | 110x270 | 10 | К-150 |

ГУБКА АБРАЗИВНАЯ

Полировочный брусок из эластичного пенополиуритана с закрепленным с 4-х сторон абразивным материалом. Подходит для чистовой обработки поверхности.



НОВИНКА

| Артикул | Размеры, мм | Зернистость |
|---------|-------------|-------------|
| 20554 | 100x70x25 | К-60/100 |
| 20555 | 100x70x25 | К-80/120 |
| 20556 | 100x70x25 | К-180/240 |
| 20557 | 100x70x25 | К-240/320 |
| 20558 | 100x70x25 | К-320/500 |

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ШЛИФШКУРКИ

20360 20361

НОВИНКА



20362



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 20360 | Держатель для наждачной бумаги 165x85 мм |
| 20361 | Держатель для наждачной бумаги 210x105 мм |
| 20362 | Терка для шлифования 230x120 мм |

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Алмазные отрезные круги «Энкор» изготовлены по технологии холодного прессования с использованием методики формирования режущей кромки из алмазосодержащей смеси высоким давлением непосредственно на корпусе круга с последующим спеканием.

Алмазные сегментные отрезные круги «Энкор Эксперт» изготовлены методом горячего прессования с применением лазерной сварки из алмазного сырья самого высокого качества. Готовые сегменты соединяются с корпусом методом двусторонней лазерной сварки. Процесс сварки полностью автоматизирован и выполняется на высококачественном современном оборудовании с последующим контролем каждого соединения.



| Артикул | Наименование | Размер, мм |
|------------------------------|--------------------------|------------|
| Серия «Энкор» | | |
| 25700 | Сегментный универсальный | 115 x 22,2 |
| 25701 | Сегментный универсальный | 125 x 22,2 |
| 25702 | Сегментный универсальный | 150 x 22,2 |
| 25703 | Сегментный универсальный | 180 x 22,2 |
| 25704 | Сегментный универсальный | 230 x 22,2 |
| 25705 | Турбо универсальный | 115 x 22,2 |
| 25706 | Турбо универсальный | 125 x 22,2 |
| 25707 | Турбо универсальный | 150 x 22,2 |
| 25708 | Турбо универсальный | 180 x 22,2 |
| 25709 | Турбо универсальный | 230 x 22,2 |
| 25710 | Сплошной универсальный | 115 x 22,2 |
| 25711 | Сплошной универсальный | 125 x 22,2 |
| 25712 | Сплошной универсальный | 150 x 22,2 |
| 25713 | Сплошной универсальный | 180 x 22,2 |
| 25714 | Сплошной универсальный | 230 x 22,2 |
| Серия «Энкор Эксперт» | | |
| 25721 | Сегментный универсальный | 115 x 22,2 |
| 25722 | Сегментный универсальный | 125 x 22,2 |
| 25725 | Сегментный универсальный | 230 x 22,2 |
| 25726 | Турбо универсальный | 115 x 22,2 |
| 25727 | Турбо универсальный | 125 x 22,2 |
| 25728 | Турбо универсальный | 150 x 22,2 |
| 25729 | Турбо универсальный | 180 x 22,2 |
| 25730 | Турбо универсальный | 230 x 22,2 |
| 25731 | Сплошной универсальный | 115 x 22,2 |
| 25732 | Сплошной универсальный | 125 x 22,2 |
| 25735 | Сплошной универсальный | 230 x 22,2 |



| Артикул | Наименование | Размер, мм |
|---------|---------------------------------|-------------|
| 25801 | Сплошной Эксперт керамогранит | 180 x 25,4 |
| 25802 | Сплошной Эксперт керамогранит | 200 x 25,4 |
| 25804 | Сплошной Эксперт керамогранит | 250 x 25,4 |
| 25809 | Сплошной Эксперт керамика | 115 x 22,23 |
| 25810 | Сплошной Эксперт керамика | 125 x 22,23 |
| 25811 | Сплошной Эксперт керамика | 150 x 22,23 |
| 25816 | Турбо Эксперт универсальный | 125 x 22,23 |
| 25819 | Турбо Эксперт универсальный | 230 x 22,23 |
| 25820 | Турбо Эксперт бетон | 115 x 22,23 |
| 25821 | Турбо Эксперт бетон | 125 x 22,23 |
| 25822 | Турбо Эксперт бетон | 150 x 22,23 |
| 25824 | Турбо Эксперт бетон | 230 x 22,23 |
| 25826 | Турбо Эксперт железобетон | 125 x 22,23 |
| 25829 | Турбо Эксперт железобетон | 230 x 22,23 |
| 25831 | Турбо Эксперт гранит | 125 x 22,23 |
| 25834 | Турбо Эксперт гранит | 230 x 22,23 |
| 25841 | Сегмент Эксперт кирпич | 125 x 22,23 |
| 25844 | Сегмент Эксперт кирпич | 230 x 22,23 |
| 25846 | Сегмент Эксперт бетон | 350 x 25,4 |
| 25851 | Сегмент Эксперт асфальт | 350 x 25,4 |
| 25852 | Сегмент Эксперт асфальт | 400 x 25,4 |
| 25880 | Чашка алм сегмент Эксперт бетон | 100 x 22,23 |
| 25882 | Чашка алм сегмент Эксперт бетон | 125 x 22,23 |

ОСНАСТКА ПО КЕРАМОГРАНИТУ

КОРОНКИ И СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ МОКРОГО РЕЗА

Коронки алмазные предназначены для сверления керамогранита, керамики и подобных материалов. Оптимально подобранный размер и шаг алмазных сегментов позволил получить высокую скорость сверления, хороший подвод воды в зону реза, что увеличило ресурс коронок. При изготовлении коронок применяется гальванический метод нанесения алмазов. Этот метод позволяет получить плотность размещения алмазных зерен в 16 раз выше, чем методом спекания. Для легкого засверливания в керамограните предусмотрены кондукторы, а для керамики – сверла центрирующие. Конструкция кондукторов позволяет использовать метод «мокрого» сверления.



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 9420 | Сверло алмазное по керамограниту Ø5 мм |
| 9421 | Сверло алмазное по керамограниту Ø6 мм |
| 9422 | Сверло алмазное по керамограниту Ø8 мм |
| 9423 | Сверло алмазное по керамограниту Ø10 мм |
| 9424 | Сверло алмазное по керамограниту Ø12 мм |
| 9428 | Коронка алмазная по керамограниту Ø20 мм |
| 9430 | Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм |
| 9432 | Коронка алмазная по керамограниту Ø29 мм |
| 9434 | Коронка алмазная по керамограниту Ø35 мм |
| 9435 | Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм |
| 9437 | Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм |
| 9440 | Коронка алмазная по керамограниту Ø54 мм |
| 9441 | Коронка алмазная по керамограниту Ø57 мм |
| 9443 | Коронка алмазная по керамограниту Ø64 мм |
| 9445 | Коронка алмазная по керамограниту Ø68 мм |
| 9446 | Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм |
| 9447 | Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм |
| 9450 | Коронка алмазная по керамограниту Ø83 мм |
| 9451 | Адаптер для коронок алмазных Ø20-25 мм |
| 9452 | Адаптер для коронок алмазных Ø29-83 мм |
| 9453 | Сверло центрирующее для коронок алмазных |
| 9454 | Кондуктор для сверл алмазных |
| 9455 | Кондуктор для сверл алмазных и коронок Ø4-70 мм |
| 9456 | Кондуктор для сверл алмазных и коронок Ø5-90 мм |



| Артикул | Наименование |
|-------------|---|
| 9457 | Набор коронок алмазных по керамограниту, 9 шт. Состав набора: |
| 9430 | Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм |
| 9432 | Коронка алмазная по керамограниту Ø29 мм |
| 9435 | Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм |
| 9437 | Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм |
| 9446 | Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм |
| 9447 | Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм |
| 9451 | Адаптер для коронок алмазных Ø20 - 25 мм |
| 9452 | Адаптер для коронок алмазных Ø29 - 83 мм |
| | Шестигранник 2,5 мм, 1 шт. |

КОРОНКИ И СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ СУХОГО РЕЗА

НОВИНКА

Коронки и сверла алмазные предназначены для сверления гранита, мрамора, бетона, кирпича, керамической плитки, стекла. Тело коронки – цельнокованое с последующей механической обработкой. При изготовлении коронок используется метод спекания алмазных сегментов в вакууме, что повышает ресурс и позволяет использовать коронки для сухого реза. Преимуществами сухого сверления является отсутствие необходимости в воде и специальных устройствах подачи и сбора воды. Высота алмазного слоя 10 мм. Использование коронок с УШМ значительно увеличивает скорость сверления.



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 48300 | Коронка алмазная по керамограниту Ø6 мм для УШМ |
| 48301 | Коронка алмазная по керамограниту Ø8 мм для УШМ |
| 48302 | Коронка алмазная по керамограниту Ø10 мм для УШМ |
| 48303 | Коронка алмазная по керамограниту Ø12 мм для УШМ |
| 48304 | Коронка алмазная по керамограниту Ø16 мм для УШМ |
| 48305 | Коронка алмазная по керамограниту Ø21 мм для УШМ |
| 48306 | Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм для УШМ |
| 48307 | Коронка алмазная по керамограниту Ø30 мм для УШМ |
| 48308 | Коронка алмазная по керамограниту Ø35 мм для УШМ |
| 48309 | Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм для УШМ |
| 48310 | Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм для УШМ |
| 48311 | Коронка алмазная по керамограниту Ø48 мм для УШМ |
| 48312 | Коронка алмазная по керамограниту Ø54 мм для УШМ |
| 48313 | Коронка алмазная по керамограниту Ø57 мм для УШМ |
| 48314 | Коронка алмазная по керамограниту Ø64 мм для УШМ |
| 48315 | Коронка алмазная по керамограниту Ø68 мм для УШМ |
| 48316 | Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм для УШМ |
| 48317 | Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм для УШМ |
| 48318 | Коронка алмазная по керамограниту Ø83 мм для УШМ |
| 48320 | Сверло алмазное по керамограниту Ø6 мм |
| 48321 | Сверло алмазное по керамограниту Ø8 мм |
| 48322 | Сверло алмазное по керамограниту Ø10 мм |
| 48323 | Сверло алмазное по керамограниту Ø12 мм |
| 48324 | Сверло алмазное по керамограниту Ø16 мм |

ОСНАСТКА ПО КЕРАМИКЕ
КОРОНКИ КАРБИДНЫЕ

Карбидные коронки предназначены для сверления мягкой керамики, газосиликата и подобных материалов. Программа состоит из коронок диаметром от 33 мм до 83 мм, адаптера и направляющего сверла и набора коронок (6 предметов). Крупное зерно карбида вольфрама на рабочей поверхности и большая рабочая высота коронки позволяют быстро и глубоко засверливать отверстия. Применение воды для охлаждения коронки при сверлении увеличивает ресурс.



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 57008 | Коронка карбидная по керамике Ø33 мм |
| 57009 | Коронка карбидная по керамике Ø43 мм |
| 57010 | Коронка карбидная по керамике Ø53 мм |
| 57011 | Коронка карбидная по керамике Ø63 мм |
| 57012 | Коронка карбидная по керамике Ø67 мм |
| 57013 | Коронка карбидная по керамике Ø73 мм |
| 57014 | Коронка карбидная по керамике Ø83 мм |
| 57015 | Набор коронок карбидных по керамике, 6 предметов |
| 57022 | Адаптер и направляющее сверло для карбидных коронок |
| 57016 | Полотно по керамике L 300 мм карбид-вольфрам. напыл. |



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 57015 | Набор коронок карбидных по керамике, 6 шт. Состав набора: |
| 57008 | Коронка карбидная по керамике Ø33 |
| 57010 | Коронка карбидная по керамике Ø53 |
| 57012 | Коронка карбидная по керамике Ø67 |
| 57013 | Коронка карбидная по керамике Ø73 |
| 57022 | Адаптер и направляющее сверло для карбидных коронок |



АЛМАЗНЫЕ КОРОНКИ

Алмазные сверлильные коронки «Энкор» применяются при бурении (сверлении) отверстий с охлаждением в армированном и неармированном бетоне. Позволяют быстро, бесшумно и безопасно выполнить идеально круглые отверстия разных диаметров, не требующие дополнительной обработки.



| Артикул | Посадка | Диаметр, мм | Рабочая длина, мм | Количество алмазных сегментов, шт. |
|---------|------------|-------------|-------------------|------------------------------------|
| 48221 | 1 1/4" UNC | 32 | 450 | 3 |
| 48222 | 1 1/4" UNC | 42 | 450 | 3 |
| 48224 | 1 1/4" UNC | 52 | 450 | 4 |
| 48226 | 1 1/4" UNC | 62 | 450 | 5 |
| 48228 | 1 1/4" UNC | 72 | 450 | 6 |
| 48230 | 1 1/4" UNC | 82 | 450 | 7 |
| 48231 | 1 1/4" UNC | 92 | 450 | 8 |
| 48232 | 1 1/4" UNC | 102 | 450 | 9 |
| 48233 | 1 1/4" UNC | 112 | 450 | 10 |
| 48234 | 1 1/4" UNC | 122 | 450 | 11 |
| 48236 | 1 1/4" UNC | 132 | 450 | 11 |
| 48237 | 1 1/4" UNC | 142 | 450 | 12 |
| 48238 | 1 1/4" UNC | 152 | 450 | 13 |
| 48239 | 1 1/4" UNC | 162 | 450 | 13 |
| 48240 | 1 1/4" UNC | 172 | 450 | 14 |
| 48241 | 1 1/4" UNC | 182 | 450 | 15 |
| 48242 | 1 1/4" UNC | 200 | 450 | 15 |
| 48243 | 1 1/4" UNC | 225 | 450 | 16 |
| 48244 | 1 1/4" UNC | 250 | 450 | 17 |
| 48246 | 1 1/4" UNC | 350 | 450 | 23 |

Сегментные алмазные коронки предназначены для безударного сверления отверстий в конструкциях, выполненных из кирпича, неармированного и слабоармированного бетона, без охлаждения.



| Артикул | Посадка | Диаметр, мм | Рабочая длина, мм | Количество алмазных сегментов, шт. |
|---------|-------------|-------------|-------------------|------------------------------------|
| 48280 | SDSplus/M16 | 68 | 70 | 5 |
| 48282 | SDSplus/M16 | 72 | 70 | 5 |

СВЕРЛА ПО СТЕКЛУ И КЕРАМИКЕ

Сверление по стеклу осуществляется без удара на низких оборотах с охлаждением. При помощи данной оснастки выполняется сверление стекла (в т.ч. зеркального), керамической плитки, фаянса, фарфора.



| Артикул | Диаметр, мм |
|---------|-------------|
| 9600 | 3 |
| 9601 | 4 |
| 9602 | 5 |
| 9603 | 6 |
| 9604 | 8 |
| 9605 | 10 |
| 9606 | 12 |

СВЁРЛА ПО БЕТОНУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверло по бетону предназначено для сверления с ударом бетона, кирпича, мягкого натурального камня (песчаник и т.п.).



| Артикул | Диаметр, мм | Артикул | Диаметр, мм |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 9350 | 4x75 | 9358 | 10x200 |
| 9351 | 5x85 | 9359 | 12x150 |
| 9352 | 5x150 | 9360 | 12x200 |
| 9353 | 6x100 | 9361 | 12x400 |
| 9354 | 6x150 | 9363 | 6x200 |
| 9355 | 8x120 | 9364 | 8x400 |
| 9356 | 8x200 | 9365 | 10x400 |
| 9357 | 10x120 | 9366 | 12x600 |

| Артикул | Параметры |
|---------|--------------------|
| 24591 | Ø5x85 мм (50 шт.) |
| 24593 | Ø6x100 мм (50 шт.) |
| 24594 | Ø6x150 мм (50 шт.) |
| 24596 | Ø8x120 мм (50 шт.) |

9372



НАБОРЫ СВЁРЛ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 9350 | Сверло 4x75 мм, 20 шт. |
| 9351 | Сверло 5x85 мм, 50 шт. |
| 9353 | Сверло 6x100 мм, 50 шт. |
| 9355 | Сверло 8x120 мм, 50 шт. |
| 9357 | Сверло 10x120 мм, 20 шт. |
| 9358 | Сверло 10x200 мм, 10 шт. |
| 9359 | Сверло 12x150 мм, 20 шт. |
| 9372 | Набор из 220 штук, в металлическом футляре |
| 9373 | Набор из 3 штук: Ø5; 6; 8 мм, блистер |
| 9374 | Набор сверл для бетона 4 штуки: Ø5, 6, 8, 10 мм |

9373



9374



СМАЗКА ДЛЯ БУРОВ

Смазка для буров «МеталлПлакЭлектра» применяется для смазывания хвостовиков буров и долот в легких и тяжелых перфораторах и отбойных молотках. Выделяется своей отличной водостойкостью, антикоррозионными и консервационными свойствами. Превосходна при работе в условиях вибрации и ударных нагрузок. Температурный диапазон использования от -50°C до +130°C.



| Артикул | Наименование |
|---------|--------------------------|
| 10896 | Смазка для буров, 125 мл |
| 85956 | Смазка для буров, 100 мл |

БУРЫ SDS-PLUS, УСИЛЕННАЯ СПИРАЛЬ

Стандартный бур для выполнения большинства работ. Хвостовик SDS-plus. Спираль четырехзаходная с усиленным сердечником.



| Артикул | Параметры, мм | Артикул | Параметры, мм | Артикул | Параметры, мм |
|---------|---------------|---------|---------------|---------|---------------|
| 10900 | Ø4x50/110 | 10932 | Ø24x200/260 | 10961 | Ø22x400/460 |
| 10901 | Ø5x50/110 | 10933 | Ø25x200/260 | 10962 | Ø24x400/460 |
| 10902 | Ø6x50/110 | 10994 | Ø6x250/310 | 10963 | Ø25x400/460 |
| 10903 | Ø7x50/110 | 10934 | Ø8x250/310 | 10964 | Ø8x540/600 |
| 10904 | Ø8x50/110 | 10935 | Ø10x250/310 | 10965 | Ø10x540/600 |
| 10905 | Ø10x50/110 | 10936 | Ø12x250/310 | 10966 | Ø12x540/600 |
| 10906 | Ø5x100/160 | 10937 | Ø14x250/310 | 10967 | Ø14x540/600 |
| 10907 | Ø6x100/160 | 10938 | Ø16x250/310 | 10968 | Ø16x540/600 |
| 10908 | Ø7x100/160 | 10939 | Ø18x250/310 | 10969 | Ø18x540/600 |
| 10909 | Ø8x100/160 | 10940 | Ø20x250/310 | 10970 | Ø20x540/600 |
| 10910 | Ø10x100/160 | 10941 | Ø22x250/310 | 10971 | Ø22x540/600 |
| 10911 | Ø12x100/160 | 10942 | Ø24x250/310 | 10972 | Ø24x540/600 |
| 10912 | Ø5x150/210 | 10943 | Ø25x250/310 | 10973 | Ø25x540/600 |
| 10913 | Ø6x150/210 | 9790 | Ø28x400/460 | 10974 | Ø10x740/800 |
| 10914 | Ø7x150/210 | 9791 | Ø28x540/600 | 10975 | Ø12x740/800 |
| 10915 | Ø8x150/210 | 9792 | Ø30x400/460 | 10976 | Ø14x740/800 |
| 10916 | Ø10x150/210 | 10944 | Ø8x350/410 | 10977 | Ø16x740/800 |
| 10917 | Ø12x150/210 | 10945 | Ø10x350/410 | 10978 | Ø18x740/800 |
| 10918 | Ø14x150/210 | 10946 | Ø12x350/410 | 10979 | Ø20x740/800 |
| 10919 | Ø16x150/210 | 10947 | Ø14x350/410 | 10980 | Ø22x740/800 |
| 10920 | Ø18x150/210 | 10948 | Ø16x350/410 | 10982 | Ø25x740/800 |
| 10921 | Ø20x150/210 | 10949 | Ø18x350/410 | 10983 | Ø10x940/1000 |
| 10922 | Ø22x150/210 | 10950 | Ø20x350/410 | 10984 | Ø12x940/1000 |
| 10923 | Ø25x150/210 | 10951 | Ø22x350/410 | 10985 | Ø14x940/1000 |
| 10993 | Ø6x200/260 | 10952 | Ø24x350/410 | 10986 | Ø16x940/1000 |
| 10924 | Ø8x200/260 | 10953 | Ø25x350/410 | 10987 | Ø18x940/1000 |
| 10925 | Ø10x200/260 | 10954 | Ø8x400/460 | 10988 | Ø20x940/1000 |
| 10926 | Ø12x200/260 | 10955 | Ø10x400/460 | 10989 | Ø22x940/1000 |
| 10927 | Ø14x200/260 | 10956 | Ø12x400/460 | 10990 | Ø25x940/1000 |
| 10928 | Ø16x200/260 | 10957 | Ø14x400/460 | 9793 | Ø30x540/600 |
| 10929 | Ø18x200/260 | 10958 | Ø16x400/460 | 9794 | Ø32x400/460 |
| 10930 | Ø20x200/260 | 10959 | Ø18x400/460 | 9795 | Ø32x540/600 |
| 10931 | Ø22x200/260 | 10960 | Ø20x400/460 | | |

10995



10996



19407



| Артикул | Параметры | Упаковка |
|---------|------------------------|-------------------|
| 19402 | Ø6x50/110 мм (25 шт.) | картонная коробка |
| 19407 | Ø6x100/160 мм (25 шт.) | картонная коробка |
| 19409 | Ø8x100/160 мм (25 шт.) | картонная коробка |
| 19413 | Ø6x150/210 мм (25 шт.) | картонная коробка |

НАБОРЫ БУРОВ SDS-PLUS

| Артикул | Наименование | Артикул | Наименование |
|--------------|--------------------|--------------|--------------------|
| 10995 | Набор буров | 10997 | Набор буров |
| 10901 | Ø5x110 | 10901 | Ø5x110 |
| 10902 | Ø6x110 | 10902 | Ø6x110 |
| 10907 | Ø6x160 | 10904 | Ø8x110 |
| 10909 | Ø8x160 | 10907 | Ø6x160 |
| 10910 | Ø10x160 | 10909 | Ø8x160 |
| | | 10910 | Ø10x160 |
| | | 10911 | Ø12x160 |
| 10996 | Набор буров | 10998 | Набор буров |
| 10902 | Ø6x110 | 10901 | Ø5x110 |
| 10904 | Ø8x110 | 10902 | Ø6x110 |
| 10905 | Ø10x110 | 10904 | Ø8x110 |
| 10907 | Ø6x160 | 10907 | Ø6x160 |
| 10909 | Ø8x160 | 10909 | Ø8x160 |
| 10910 | Ø10x160 | 10910 | Ø10x160 |
| | | 10915 | Ø8x210 |
| | | 10916 | Ø10x210 |

10997



10998



НАБОР БУРОВ И ПИК SDS-PLUS
В ПЛАСТИКОВОМ ЧЕМОДАНЕ (13 ПРЕДМЕТОВ)

| Артикул | Наименование |
|--------------|----------------------------|
| 11000 | Набор буров и пик |
| 10907 | Бур 6x160 |
| 10909 | Бур 8x160 |
| 10910 | Бур 10x160 |
| 10915 | Бур 8x210 |
| 10916 | Бур 10x210 |
| 10917 | Бур 12x210 |
| 10925 | Бур 10x260 |
| 10926 | Бур 12x260 |
| 10927 | Бур 14x260 |
| 9871 | Пика 250мм |
| 9872 | Зубило 20x250 мм |
| 9873 | Зубило 40x250 мм |
| 9875 | Зубило 22x250 мм канальное |

АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ

| Артикул | Наименование |
|---------|----------------------------------|
| 10898 | Адаптер под патрон 1/2" - 20 UNF |
| 10899 | Адаптер под биты 1/4" |

ПИКИ И ЗУБИЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ

Высококачественный инструмент с повышенным ресурсом. Хвостовик SDS-Plus.

| Артикул | Наименование |
|---------|---------------------------------|
| 9871 | Пика SDS+ L250 мм |
| 9872 | Зубило SDS+ 20x250 мм |
| 9873 | Зубило SDS+ 40x250 мм |
| 9874 | Зубило канальное SDS+ 22x400 мм |
| 9875 | Зубило канальное SDS+ 22x250 мм |
| 9878 | Пика SDS max L280 мм |
| 9879 | Пика SDS max L400 мм |
| 9880 | Пика SDS max L600 мм |
| 9881 | Зубило SDS max 25x280 мм |
| 9882 | Зубило SDS max 25x400 мм |
| 9883 | Зубило SDS max 25x600 мм |

КОРОНКИ СБОРНЫЕ ПО КИРПИЧУ С РЕЗЬБОЙ M22

Предназначены для сверления с ударом газобетона, кирпича, мягкого натурального камня, легкого бетона. Посадочная резьба M22 увеличивает надежность соединения коронки и хвостовика. Использование соответствующего хвостовика позволяет применять их как с легкими перфораторами SDS-Plus, так и с тяжелыми перфораторами SDS max.



| Артикул | Наименование | Параметры |
|---------|---------------------------------|------------|
| 9468 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø68 мм |
| 9470 | Сверло центрирующее для коронки | Ø8 мм |
| 9471 | Хвостовик SDS+ | M22 мм |
| 9472 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø65 мм |
| 9473 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø80 мм |
| 9474 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø35 мм |
| 9475 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø40 мм |
| 9476 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø45 мм |
| 9477 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø50 мм |
| 9478 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø55 мм |
| 9479 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø60 мм |
| 9480 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø70 мм |
| 9481 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø75 мм |
| 9482 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø85 мм |
| 9483 | Коронка SDS+ по кирпичу в сборе | Ø90 мм |
| 9484 | Коронка по кирпичу | Ø100 мм |
| 9485 | Коронка по кирпичу | Ø110 мм |
| 9486 | Коронка по кирпичу | Ø120 мм |
| 9489 | Хвостовик SDS+ | M22x350 мм |
| 9487 | Хвостовик SDS max | M22x200 мм |
| 9488 | Хвостовик SDS max | M22x350 мм |

БУРЫ SDS-MAX

Цельная крестообразная твердосплавная пластина. Такая конструкция характеризуется большей прочностью и износостойкостью.



| Артикул | Параметры | Артикул | Параметры | Артикул | Параметры |
|---------|--------------|---------|--------------|---------|---------------|
| 24015 | Ø10x400 1/40 | 24043 | Ø30x520 1/15 | 24071 | Ø35x670 1/10 |
| 24016 | Ø12x400 1/40 | 24044 | Ø32x520 1/15 | 24072 | Ø38x670 1/8 |
| 24017 | Ø13x400 1/40 | 24045 | Ø35x520 1/20 | 24073 | Ø40x670 1/8 |
| 24018 | Ø14x400 1/40 | 24046 | Ø38x520 1/10 | 24074 | Ø18x920 1/10 |
| 24019 | Ø15x400 1/40 | 24047 | Ø40x520 1/10 | 24075 | Ø20x920 1/10 |
| 24020 | Ø16x400 1/40 | 24048 | Ø14x570 1/20 | 24076 | Ø22x920 1/10 |
| 24021 | Ø18x400 1/40 | 24049 | Ø16x570 1/20 | 24077 | Ø24x920 1/10 |
| 24022 | Ø20x400 1/40 | 24050 | Ø18x570 1/20 | 24078 | Ø25x920 1/10 |
| 24023 | Ø22x400 1/40 | 24051 | Ø20x570 1/20 | 24079 | Ø28x920 1/8 |
| 24024 | Ø24x400 1/30 | 24052 | Ø22x570 1/20 | 24080 | Ø30x920 1/8 |
| 24025 | Ø25x400 1/30 | 24053 | Ø24x570 1/20 | 24081 | Ø32x920 1/8 |
| 24026 | Ø28x400 1/25 | 24054 | Ø25x570 1/20 | 24082 | Ø35x920 1/5 |
| 24027 | Ø30x400 1/20 | 24055 | Ø28x570 1/15 | 24083 | Ø38x920 1/5 |
| 24028 | Ø32x400 1/20 | 24056 | Ø30x570 1/15 | 24084 | Ø40x920 1/5 |
| 24029 | Ø35x400 1/20 | 24057 | Ø32x570 1/10 | 24085 | Ø16x1000 1/10 |
| 24030 | Ø38x400 1/15 | 24058 | Ø35x570 1/10 | 24086 | Ø18x1000 1/10 |
| 24031 | Ø40x400 1/15 | 24059 | Ø38x570 1/10 | 24087 | Ø20x1000 1/10 |
| 24032 | Ø12x520 1/20 | 24060 | Ø40x570 1/10 | 24088 | Ø22x1000 1/10 |
| 24033 | Ø13x520 1/20 | 24061 | Ø14x670 1/20 | 24089 | Ø24x1000 1/10 |
| 24034 | Ø14x520 1/20 | 24062 | Ø16x670 1/20 | 24090 | Ø25x1000 1/10 |
| 24035 | Ø15x520 1/20 | 24063 | Ø18x670 1/20 | 24091 | Ø28x1000 1/8 |
| 24036 | Ø16x520 1/20 | 24064 | Ø20x670 1/20 | 24092 | Ø30x1000 1/8 |
| 24037 | Ø18x520 1/20 | 24065 | Ø22x670 1/20 | 24093 | Ø32x1000 1/5 |
| 24038 | Ø20x520 1/20 | 24066 | Ø24x670 1/15 | 24094 | Ø35x1000 1/5 |
| 24039 | Ø22x520 1/20 | 24067 | Ø25x670 1/15 | 24095 | Ø38x1000 1/5 |
| 24040 | Ø24x520 1/15 | 24068 | Ø28x670 1/15 | 24096 | Ø40x1000 1/5 |
| 24041 | Ø25x520 1/15 | 24069 | Ø30x670 1/10 | | |
| 24042 | Ø28x520 1/15 | 24070 | Ø32x670 1/10 | | |

ОСНАСТКА С ШЕСТИГРАННИКОМ 30 ММ

Пики и зубила с шестигранным хвостовиком HEX 30 для соответствующих патронов отбойных молотков. Предназначены для самых высоких нагрузок.



| Артикул | Наименование |
|---------|---------------|
| 9780 | Пика Hex 30 |
| 9781 | Зубило Hex 30 |

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР «АККУРАТНЫЙ МАСТЕР»

| Артикул | Наименование |
|--------------|---|
| 19133 | Набор сверл и бит из 24 шт. |
| | Сверла по бетону HМ 4; 5; 6; 8; 10 мм |
| | Сверла по металлу HSS 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм |
| | Сверла по дереву HSS 4; 5; 6; 8; 10 мм |
| | Вставки CR-V шлиц 1 мм, шлиц 2 мм, PH1, PH2, PZ1, PZ2 |
| | Магнитный держатель |



КОРОНКИ BI-METAL

Коронки Bi-Metal применяются для сверления отверстий больших диаметров в различных материалах. Пильное полотно из качественной быстрорежущей стали HSS монтируется на основании из конструкционной стали методом лазерной сварки. Прогрессивная расстановка зубьев обеспечивает отличную зацепляемость и правильный, беспрепятственный отвод стружки из рабочей зоны. Универсальные коронки Bi-Metal рекомендуются использовать для сверления чёрных металлов толщиной до 4 мм, цветных металлов, пластика, древесины и её производных. Коронки Bi-Metal представлены из двух марок быстрорежущей стали HSS- M42 и M3. Вместе с коронками поставляются адаптеры, центрирующие свёрла из быстрорежущей стали P6M5, переходники.



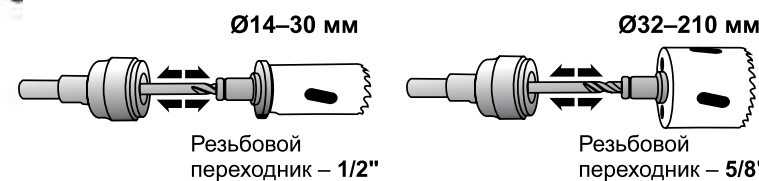
| Артикул | Диаметр, мм | Марка стали | Артикул | Диаметр, мм | Марка стали | Артикул | Диаметр, мм | Марка стали |
|---------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|
| 24314 | 14 | M42 | 24338 | 38 | M42 | 24368 | 68 | M42 |
| 24316 | 16 | M42 | 24340 | 40 | M42 | 24370 | 70 | M42 |
| 24317 | 17 | M42 | 24341 | 41 | M42 | 24373 | 73 | M42 |
| 24319 | 19 | M42 | 24343 | 43 | M42 | 24376 | 76 | M42 |
| 24320 | 20 | M42 | 24344 | 44 | M42 | 24379 | 79 | M42 |
| 24321 | 21 | M42 | 24346 | 46 | M42 | 24383 | 83 | M42 |
| 24322 | 22 | M42 | 24348 | 48 | M42 | 24389 | 89 | M42 |
| 24324 | 24 | M42 | 24351 | 51 | M42 | 24402 | 102 | M42 |
| 24325 | 25 | M42 | 24352 | 52 | M42 | 24405 | 105 | M42 |
| 24327 | 27 | M42 | 24354 | 54 | M42 | 24414 | 114 | M42 |
| 24329 | 29 | M42 | 24357 | 57 | M42 | 24421 | 121 | M42 |
| 24330 | 30 | M42 | 24360 | 60 | M42 | 24427 | 127 | M42 |
| 24332 | 32 | M42 | 24364 | 64 | M42 | 24440 | 140 | M42 |
| 24333 | 33 | M42 | 24365 | 65 | M42 | 24452 | 152 | M42 |
| 24335 | 35 | M42 | 24367 | 67 | M42 | 24477 | 177 | M42 |



| Артикул | Диаметр, мм | Марка стали | Артикул | Диаметр, мм | Марка стали | Артикул | Диаметр, мм | Марка стали |
|---------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|
| 24116 | 16 | M3 | 24129 | 29 | M3 | 24151 | 51 | M3 |
| 24119 | 19 | M3 | 24130 | 30 | M3 | 24157 | 57 | M3 |
| 24120 | 20 | M3 | 24132 | 32 | M3 | 24160 | 60 | M3 |
| 24122 | 22 | M3 | 24135 | 35 | M3 | 24164 | 64 | M3 |
| 24124 | 24 | M3 | 24138 | 38 | M3 | 24165 | 65 | M3 |
| 24125 | 25 | M3 | 24140 | 40 | M3 | 24167 | 67 | M3 |
| 24127 | 27 | M3 | 24144 | 44 | M3 | 24168 | 68 | M3 |

БЫСТРОСЪЕМНЫЙ АДАПТЕР

Быстросъемный адаптер (арт. 24520) позволяет производить быструю смену коронок Ø14-210 мм. Для этого в комплекте имеются 2 переходника: 1/2" для коронок Ø14-30 мм и 5/8" для коронок Ø32-210 мм, которые предварительно вкручиваются в коронку соответствующего диаметра.



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 24520 | Адаптер быстросъемный для коронок S 7/16", Ø14-210 мм |
| 24521 | Адаптер для коронок Ø 1/4", Ø14-30 мм |
| 24522 | Адаптер для коронок S 3/8", Ø14-30 мм |
| 24526 | Адаптер для коронок S 7/6", Ø32-210 мм |
| 24527 | Адаптер д/коронок Bi-Metal SDS+, Ø14-30мм |
| 24528 | Адаптер д/коронок Bi-Metal SDS+, Ø32-230мм |
| 24535 | Сверло центрирующее, Ø6,35x80 мм, P6M5 |
| 24536 | Сверло центрирующее, Ø6,35x104 мм, P6M5 |

НАБОРЫ КОРОНОК BI-METAL

24570



24557



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 24570 | Набор коронок Bi-Metal, 12 шт: Ø19; 22; 29; 35; 38; 44; 51; 57; 64 мм, 2 адаптера, ключ H 4 мм |
| 24557 | Набор коронок Bi-Metal, 10 шт: Ø22; 29; 35; 44; 51; 64 мм, 2 адаптера, ключ S 4 мм, переходник M12xM14 |
| 24558 | Набор коронок Bi-Metal, 10 шт: Ø19; 22; 29; 38; 44; 57 мм, 2 адаптера, ключ H 4 мм, переходник M12xM14 |
| 24586 | Стенд с коронками, 36 шт. |

СТЕНД С КОРОНКАМИ, 36 ШТ.

24586



| Артикул | Параметры |
|---------|---|
| 24316 | Коронка д/мет Ø 16 мм Bi-Metal |
| 24317 | Коронка д/мет Ø 17 мм Bi-Metal |
| 24319 | Коронка д/мет Ø 19 мм Bi-Metal |
| 24322 | Коронка д/мет Ø 22 мм Bi-Metal |
| 24324 | Коронка д/мет Ø 24 мм Bi-Metal |
| 24325 | Коронка д/мет Ø 25 мм Bi-Metal |
| 24327 | Коронка д/мет Ø 27 мм Bi-Metal |
| 24329 | Коронка д/мет Ø 29 мм Bi-Metal |
| 24330 | Коронка д/мет Ø 30 мм Bi-Metal |
| 24332 | Коронка д/мет Ø 32 мм Bi-Metal |
| 24333 | Коронка д/мет Ø 33 мм Bi-Metal |
| 24335 | Коронка д/мет Ø 35 мм Bi-Metal |
| 24335 | Коронка д/мет Ø 35 мм Bi-Metal |
| 24341 | Коронка д/мет Ø 41 мм Bi-Metal |
| 24344 | Коронка д/мет Ø 44 мм Bi-Metal |
| 24348 | Коронка д/мет Ø 48 мм Bi-Metal |
| 24351 | Коронка д/мет Ø 51 мм Bi-Metal |
| 24352 | Коронка д/мет Ø 52 мм Bi-Metal |
| 24354 | Коронка д/мет Ø 54 мм Bi-Metal |
| 24357 | Коронка д/мет Ø 57 мм Bi-Metal |
| 24360 | Коронка д/мет Ø 60 мм Bi-Metal |
| 24364 | Коронка д/мет Ø 64 мм Bi-Metal |
| 24367 | Коронка д/мет Ø 67 мм Bi-Metal |
| 24370 | Коронка д/мет Ø 70 мм Bi-Metal |
| 24373 | Коронка д/мет Ø 73 мм Bi-Metal |
| 24376 | Коронка д/мет Ø 76 мм Bi-Metal |
| 24379 | Коронка д/мет Ø 79 мм Bi-Metal |
| 24383 | Коронка д/мет Ø 83 мм Bi-Metal |
| 24389 | Коронка д/мет Ø 89 мм Bi-Metal |
| 24402 | Коронка д/мет Ø 102 мм Bi-Metal |
| 24405 | Коронка д/мет Ø 105 мм Bi-Metal |
| 24414 | Коронка д/мет Ø 114 мм Bi-Metal |
| 24421 | Коронка д/мет Ø 121 мм Bi-Metal |
| 24427 | Коронка д/мет Ø 127 мм Bi-Metal |
| 24440 | Коронка д/мет Ø 140 мм Bi-Metal |
| 24452 | Коронка д/мет Ø 152 мм Bi-Metal |
| | Удлинитель 300 мм с шестигранным хвостовиком 11,1 мм для адаптера |

СВЁРЛА ПО МЕТАЛЛУ HSS

Сверла серии HSS изготавливаются с применением процесса азотирования. Благодаря этому процессу химико-термической обработки, поверхность насыщается азотом, увеличивая коррозионную стойкость и твердость. Угол заточки режущей части сверла составляет 118°. Серия HSS расширена серией сверл с диаметром режущей части от 13,5 мм до 20,0 мм с проточенным хвостовиком Ø 13 мм и серией удлиненных сверл.

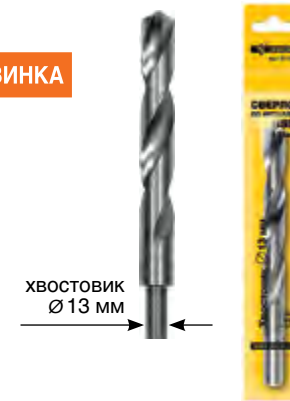


| Артикул | Параметры | Артикул | Параметры |
|---------|---------------------------|---------|-----------------------------|
| 21008 | Ø 0,8 x 10/30 мм 1 шт./10 | 21059 | Ø 5,9 x 57/93 мм 1 шт./10 |
| 21010 | Ø 1,0 x 12/34 мм 1 шт./10 | 21060 | Ø 6,0 x 57/93 мм 1 шт./10 |
| 21011 | Ø 1,1 x 14/36 мм 1 шт./10 | 21061 | Ø 6,1 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21012 | Ø 1,2 x 16/38 мм 1 шт./10 | 21062 | Ø 6,2 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21013 | Ø 1,3 x 16/38 мм 1 шт./10 | 21063 | Ø 6,3 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21014 | Ø 1,4 x 18/40 мм 1 шт./10 | 21064 | Ø 6,4 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21015 | Ø 1,5 x 18/40 мм 1 шт./10 | 21065 | Ø 6,5 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21016 | Ø 1,6 x 20/43 мм 1 шт./10 | 21066 | Ø 6,6 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21017 | Ø 1,7 x 20/43 мм 1 шт./10 | 21067 | Ø 6,7 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 21018 | Ø 1,8 x 22/46 мм 1 шт./10 | 21068 | Ø 6,8 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21019 | Ø 1,9 x 22/46 мм 1 шт./10 | 21069 | Ø 6,9 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21020 | Ø 2,0 x 24/49 мм 1 шт./10 | 21070 | Ø 7,0 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21021 | Ø 2,1 x 24/49 мм 1 шт./10 | 21071 | Ø 7,1 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21022 | Ø 2,2 x 27/53 мм 1 шт./10 | 21072 | Ø 7,2 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21023 | Ø 2,3 x 27/53 мм 1 шт./10 | 21073 | Ø 7,3 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21024 | Ø 2,4 x 30/57 мм 1 шт./10 | 21074 | Ø 7,4 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21025 | Ø 2,5 x 30/57 мм 1 шт./10 | 21075 | Ø 7,5 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 21026 | Ø 2,6 x 30/57 мм 1 шт./10 | 21076 | Ø 7,6 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 21027 | Ø 2,7 x 33/61 мм 1 шт./10 | 21077 | Ø 7,7 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 21028 | Ø 2,8 x 33/61 мм 1 шт./10 | 21078 | Ø 7,8 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 21029 | Ø 2,9 x 33/61 мм 1 шт./10 | 21079 | Ø 7,9 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 21030 | Ø 3,0 x 33/61 мм 1 шт./10 | 21080 | Ø 8,0 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 21031 | Ø 3,1 x 36/65 мм 1 шт./10 | 21081 | Ø 8,1 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 21032 | Ø 3,2 x 36/65 мм 1 шт./10 | 21082 | Ø 8,2 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 21033 | Ø 3,3 x 36/65 мм 1 шт./10 | 21083 | Ø 8,3 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 21034 | Ø 3,4 x 39/70 мм 1 шт./10 | 21084 | Ø 8,4 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 21035 | Ø 3,5 x 39/39 мм 1 шт./10 | 21085 | Ø 8,5 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 21036 | Ø 3,6 x 39/70 мм 1 шт./10 | 21086 | Ø 8,6 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21037 | Ø 3,7 x 39/70 мм 1 шт./10 | 21087 | Ø 8,7 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21038 | Ø 3,8 x 43/75 мм 1 шт./10 | 21088 | Ø 8,8 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21039 | Ø 3,9 x 43/75 мм 1 шт./10 | 21089 | Ø 8,9 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21040 | Ø 4,0 x 43/75 мм 1 шт./10 | 21090 | Ø 9,0 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21041 | Ø 4,1 x 43/75 мм 1 шт./10 | 21091 | Ø 9,1 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21042 | Ø 4,2 x 43/75 мм 1 шт./10 | 21092 | Ø 9,2 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21043 | Ø 4,3 x 47/80 мм 1 шт./10 | 21093 | Ø 9,3 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21044 | Ø 4,4 x 47/80 мм 1 шт./10 | 21094 | Ø 9,4 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21045 | Ø 4,5 x 47/80 мм 1 шт./10 | 21095 | Ø 9,5 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 21046 | Ø 4,6 x 47/80 мм 1 шт./10 | 21096 | Ø 9,6 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21047 | Ø 4,7 x 47/80 мм 1 шт./10 | 21097 | Ø 9,7 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21048 | Ø 4,8 x 52/86 мм 1 шт./10 | 21098 | Ø 9,8 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21049 | Ø 4,9 x 52/86 мм 1 шт./10 | 21099 | Ø 9,9 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21050 | Ø 5,0 x 52/86 мм 1 шт./10 | 21100 | Ø 10,0 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21051 | Ø 5,1 x 52/86 мм 1 шт./10 | 21102 | Ø 10,2 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21052 | Ø 5,2 x 52/86 мм 1 шт./10 | 21105 | Ø 10,5 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 21053 | Ø 5,3 x 52/86 мм 1 шт./10 | 21110 | Ø 11,0 x 94/142 мм 1 шт./5 |
| 21054 | Ø 5,4 x 57/93 мм 1 шт./10 | 21115 | Ø 11,5 x 94/142 мм 1 шт./5 |
| 21055 | Ø 5,5 x 57/93 мм 1 шт./10 | 21120 | Ø 12,0 x 101/151 мм 1 шт./5 |
| 21056 | Ø 5,6 x 57/93 мм 1 шт./10 | 21125 | Ø 12,5 x 101/151 мм 1 шт./5 |
| 21057 | Ø 5,7 x 57/93 мм 1 шт./10 | 21130 | Ø 13,0 x 101/151 мм 1 шт./5 |
| 21058 | Ø 5,8 x 57/93 мм 1 шт./10 | | |

СВЁРЛА ПО МЕТАЛЛУ HSS

| Артикул | Параметры | Артикул | Параметры |
|---------|---------------------|---------|---------------------|
| 21131 | Ø 13,5 x 108/160 мм | 21138 | Ø 17,0 x 125/184 мм |
| 21132 | Ø 14,0 x 108/160 мм | 21139 | Ø 17,5 x 130/191 мм |
| 21133 | Ø 14,5 x 114/169 мм | 21140 | Ø 18,0 x 130/191 мм |
| 21134 | Ø 15,0 x 114/169 мм | 21141 | Ø 18,5 x 135/198 мм |
| 21135 | Ø 15,5 x 120/178 мм | 21142 | Ø 19,0 x 135/198 мм |
| 21136 | Ø 16,0 x 120/178 мм | 21143 | Ø 19,5 x 140/205 мм |
| 21137 | Ø 16,5 x 125/184 мм | 21144 | Ø 20,0 x 140/205 мм |

НОВИНКА



СВЁРЛА ПО МЕТАЛЛУ HSS. УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ

| Артикул | Параметры | Артикул | Параметры |
|---------|---------------------------|---------|---------------------------|
| 22010 | Ø 1,0x33/56 мм 1 шт./10 | 22060 | Ø 6,0x91/139 мм 1 шт./10 |
| 22015 | Ø 1,5x45/70 мм 1 шт./10 | 22065 | Ø 6,5x97/148 мм 1 шт./10 |
| 22020 | Ø 2,0x56/85 мм 1 шт./10 | 22070 | Ø 7,0x102/156 мм 1 шт./10 |
| 22025 | Ø 2,5x62/95 мм 1 шт./10 | 22075 | Ø 7,5x102/156 мм 1 шт./10 |
| 22028 | Ø 2,8x66/100 мм 1 шт./10 | 22080 | Ø 8,0x109/165 мм 1 шт./5 |
| 22030 | Ø 3,0x66/100 мм 1 шт./10 | 22085 | Ø 8,5x109/165 мм 1 шт./5 |
| 22032 | Ø 3,2x69/106 мм 1 шт./10 | 22090 | Ø 9,0x115/175 мм 1 шт./5 |
| 22035 | Ø 3,5x73/112 мм 1 шт./10 | 22095 | Ø 9,5x115/175 мм 1 шт./5 |
| 22038 | Ø 3,8 x78/119 мм 1 шт./10 | 22100 | Ø 10,0x121/184 мм 1 шт./5 |
| 22040 | Ø 4,0x78/119 мм 1 шт./10 | 22102 | Ø 10,2x121/184 мм 1 шт./5 |
| 22042 | Ø 4,2x78/119 мм 1 шт./10 | 22105 | Ø 10,5x121/184 мм 1 шт./5 |
| 22045 | Ø 4,5x82/126 мм 1 шт./10 | 22110 | Ø 11,0x128/195 мм 1 шт./5 |
| 22048 | Ø 4,8x87/132 мм 1 шт./10 | 22120 | Ø 12,0x134/205 мм 1 шт./5 |
| 22050 | Ø 5,0x87/132 мм 1 шт./10 | 22130 | Ø 13,0x134/205 мм 1 шт./5 |
| 22055 | Ø 5,5x91/139 мм 1 шт./10 | | |

НАБОРЫ СВЁРЛ HSS ПО МЕТАЛЛУ

| Артикул 21170 | Артикул 21171 |
|---|---|
| Набор сверл по металлу, HSS, 170 шт., Ø 1-10 мм | Набор сверл по металлу, HSS, 375 шт., Ø 1-10 мм |
| Ø 1,0 x 12/34 мм - 10 шт. | Ø 1,0 x 12/34 мм - 30 шт. |
| Ø 1,5 x 18/40 мм - 10 шт. | Ø 1,5 x 18/40 мм - 50 шт. |
| Ø 2,0 x 24/49 мм - 10 шт. | Ø 2,0 x 24/49 мм - 50 шт. |
| Ø 2,5 x 30/57 мм - 10 шт. | Ø 2,5 x 30/57 мм - 40 шт. |
| Ø 3,0 x 33/61 мм - 10 шт. | Ø 3,0 x 33/61 мм - 30 шт. |
| Ø 3,5 x 39/39 мм - 10 шт. | Ø 3,5 x 39/39 мм - 30 шт. |
| Ø 4,0 x 43/75 мм - 10 шт. | Ø 4,0 x 43/75 мм - 20 шт. |
| Ø 4,5 x 47/80 мм - 10 шт. | Ø 4,5 x 47/80 мм - 20 шт. |
| Ø 5,0 x 52/86 мм - 10 шт. | Ø 5,0 x 52/86 мм - 15 шт. |
| Ø 5,5 x 57/93 мм - 10 шт. | Ø 5,5 x 57/93 мм - 10 шт. |
| Ø 6,0 x 57/93 мм - 10 шт. | Ø 6,0 x 57/93 мм - 10 шт. |
| Ø 6,5 x 63/101 мм - 10 шт. | Ø 6,5 x 63/101 мм - 10 шт. |
| Ø 7,0 x 69/109 мм - 10 шт. | Ø 7,0 x 69/109 мм - 10 шт. |
| Ø 7,5 x 69/109 мм - 10 шт. | Ø 7,5 x 69/109 мм - 10 шт. |
| Ø 8,0 x 75/117 мм - 10 шт. | Ø 8,0 x 75/117 мм - 10 шт. |
| Ø 8,5 x 75/117 мм - 5 шт. | Ø 8,5 x 75/117 мм - 10 шт. |
| Ø 9,0 x 81/125 мм - 5 шт. | Ø 9,0 x 81/125 мм - 10 шт. |
| Ø 9,5 x 81/125 мм - 5 шт. | Ø 9,5 x 81/125 мм - 5 шт. |
| Ø 10,0 x 87/133 мм - 5 шт. | Ø 10,0 x 87/133 мм - 5 шт. |



21223



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 21175 | Набор сверл по металлу, 5 шт., 4; 5; 6; 8; 10 мм, в пластиковом футляре |
| 21176 | Набор сверл по металлу, 13 шт., 1,5 - 6,5 мм, в пластиковом футляре |
| 21178 | Набор сверл по металлу, 8 шт., 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм, в пластиковом футляре |
| 21219 | Набор сверл по металлу, 19 шт., полированные, HSS, Ø 1-10 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре |
| 21220 | Набор сверл по металлу, 19 шт., покрытие TiN, HSS, Ø 1-10 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре |
| 21223 | Набор сверл по металлу, 23 шт., Ø 1-10 мм, шаг 0,5 мм, Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 |
| 21225 | Набор сверл по металлу, 25 шт., HSS, Ø 1-13 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре |

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ Р6М5

Свёрла Р6М5 от «Энкор» рассчитаны на профессионалов и требовательных пользователей. Они изготовлены из высокопроизводительной быстрорежущей стали с высоким содержанием вольфрама и молибдена. Поверхность свёрл отшлифована. Угол режущей части 135° в сочетании с крестообразной подточкой перемычки позволяет работать без предварительного кернения заготовки.



| Артикул | Параметры | Артикул | Параметры |
|---------|---------------------------|---------|-----------------------------|
| 25010 | Ø 1,0 x 12/34 мм 1 шт./10 | 25059 | Ø 5,9 x 57/93 мм 1 шт./10 |
| 25011 | Ø 1,1 x 14/36 мм 1 шт./10 | 25060 | Ø 6,0 x 57/93 мм 1 шт./10 |
| 25012 | Ø 1,2 x 16/38 мм 1 шт./10 | 25061 | Ø 6,1 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25013 | Ø 1,3 x 16/38 мм 1 шт./10 | 25062 | Ø 6,2 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25014 | Ø 1,4 x 18/40 мм 1 шт./10 | 25063 | Ø 6,3 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25015 | Ø 1,5 x 18/40 мм 1 шт./10 | 25064 | Ø 6,4 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25016 | Ø 1,6 x 20/43 мм 1 шт./10 | 25065 | Ø 6,5 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25017 | Ø 1,7 x 20/43 мм 1 шт./10 | 25066 | Ø 6,6 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25018 | Ø 1,8 x 22/46 мм 1 шт./10 | 25067 | Ø 6,7 x 63/101 мм 1 шт./10 |
| 25019 | Ø 1,9 x 22/46 мм 1 шт./10 | 25068 | Ø 6,8 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25020 | Ø 2,0 x 24/49 мм 1 шт./10 | 25069 | Ø 6,9 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25021 | Ø 2,1 x 24/49 мм 1 шт./10 | 25070 | Ø 7,0 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25022 | Ø 2,2 x 27/53 мм 1 шт./10 | 25071 | Ø 7,1 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25023 | Ø 2,3 x 27/53 мм 1 шт./10 | 25072 | Ø 7,2 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25024 | Ø 2,4 x 30/57 мм 1 шт./10 | 25073 | Ø 7,3 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25025 | Ø 2,5 x 30/57 мм 1 шт./10 | 25074 | Ø 7,4 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25026 | Ø 2,6 x 30/57 мм 1 шт./10 | 25075 | Ø 7,5 x 69/109 мм 1 шт./10 |
| 25027 | Ø 2,7 x 33/61 мм 1 шт./10 | 25076 | Ø 7,6 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 25028 | Ø 2,8 x 33/61 мм 1 шт./10 | 25077 | Ø 7,7 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 25029 | Ø 2,9 x 33/61 мм 1 шт./10 | 25078 | Ø 7,8 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 25030 | Ø 3,0 x 33/61 мм 1 шт./10 | 25079 | Ø 7,9 x 75/117 мм 1 шт./10 |
| 25031 | Ø 3,1 x 36/65 мм 1 шт./10 | 25080 | Ø 8,0 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 25032 | Ø 3,2 x 36/65 мм 1 шт./10 | 25081 | Ø 8,1 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 25033 | Ø 3,3 x 36/65 мм 1 шт./10 | 25082 | Ø 8,2 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 25034 | Ø 3,4 x 39/70 мм 1 шт./10 | 25083 | Ø 8,3 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 25035 | Ø 3,5 x 39/39 мм 1 шт./10 | 25084 | Ø 8,4 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 25036 | Ø 3,6 x 39/70 мм 1 шт./10 | 25085 | Ø 8,5 x 75/117 мм 1 шт./5 |
| 25037 | Ø 3,7 x 39/70 мм 1 шт./10 | 25086 | Ø 8,6 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25038 | Ø 3,8 x 43/75 мм 1 шт./10 | 25087 | Ø 8,7 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25039 | Ø 3,9 x 43/75 мм 1 шт./10 | 25088 | Ø 8,8 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25040 | Ø 4,0 x 43/75 мм 1 шт./10 | 25089 | Ø 8,9 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25041 | Ø 4,1 x 43/75 мм 1 шт./10 | 25090 | Ø 9,0 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25042 | Ø 4,2 x 43/75 мм 1 шт./10 | 25091 | Ø 9,1 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25043 | Ø 4,3 x 47/80 мм 1 шт./10 | 25092 | Ø 9,2 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25044 | Ø 4,4 x 47/80 мм 1 шт./10 | 25093 | Ø 9,3 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25045 | Ø 4,5 x 47/80 мм 1 шт./10 | 25094 | Ø 9,4 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25046 | Ø 4,6 x 47/80 мм 1 шт./10 | 25095 | Ø 9,5 x 81/125 мм 1 шт./5 |
| 25047 | Ø 4,7 x 47/80 мм 1 шт./10 | 25096 | Ø 9,6 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25048 | Ø 4,8 x 52/86 мм 1 шт./10 | 25097 | Ø 9,7 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25049 | Ø 4,9 x 52/86 мм 1 шт./10 | 25098 | Ø 9,8 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25050 | Ø 5,0 x 52/86 мм 1 шт./10 | 25099 | Ø 9,9 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25051 | Ø 5,1 x 52/86 мм 1 шт./10 | 25100 | Ø 10,0 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25052 | Ø 5,2 x 52/86 мм 1 шт./10 | 25102 | Ø 10,2 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25053 | Ø 5,3 x 52/86 мм 1 шт./10 | 25105 | Ø 10,5 x 87/133 мм 1 шт./5 |
| 25054 | Ø 5,4 x 57/93 мм 1 шт./10 | 25110 | Ø 11,0 x 94/142 мм 1 шт./5 |
| 25055 | Ø 5,5 x 57/93 мм 1 шт./10 | 25115 | Ø 11,5 x 94/142 мм 1 шт./5 |
| 25056 | Ø 5,6 x 57/93 мм 1 шт./10 | 25120 | Ø 12,0 x 101/151 мм 1 шт./5 |
| 25057 | Ø 5,7 x 57/93 мм 1 шт./10 | 25125 | Ø 12,5 x 101/151 мм 1 шт./5 |
| 25058 | Ø 5,8 x 57/93 мм 1 шт./10 | 25130 | Ø 13,0 x 101/151 мм 1 шт./5 |



СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ Р6М5 (В БЛИСТЕРЕ)

| Артикул | Параметры | Артикул | Параметры |
|---------|-------------------------|---------|----------------------------|
| 25310 | Ø 1,0 x 12/34 мм, 3 шт. | 25350 | Ø 5,0 x 52/86 мм, 2 шт. |
| 25312 | Ø 1,2 x 16/38 мм, 3 шт. | 25355 | Ø 5,5 x 57/93 мм, 1 шт. |
| 25315 | Ø 1,5 x 18/40 мм, 3 шт. | 25360 | Ø 6,0 x 57/93 мм, 1 шт. |
| 25320 | Ø 2,0 x 24/49 мм, 3 шт. | 25365 | Ø 6,5 x 63/101 мм, 1 шт. |
| 25325 | Ø 2,5 x 30/57 мм, 3 шт. | 25370 | Ø 7,0 x 69/109 мм, 1 шт. |
| 25328 | Ø 2,8 x 33/61 мм, 3 шт. | 25375 | Ø 7,5 x 69/109 мм, 1 шт. |
| 25330 | Ø 3,0 x 33/61 мм, 3 шт. | 25380 | Ø 8,0 x 75/117 мм, 1 шт. |
| 25332 | Ø 3,2 x 36/65 мм, 2 шт. | 25385 | Ø 8,5 x 75/117 мм, 1 шт. |
| 25333 | Ø 3,3 x 36/65 мм, 2 шт. | 25390 | Ø 9,0 x 81/125 мм, 1 шт. |
| 25335 | Ø 3,5 x 39/39 мм, 2 шт. | 25395 | Ø 9,5 x 81/125 мм, 1 шт. |
| 25338 | Ø 3,8 x 43/75 мм, 2 шт. | 25400 | Ø 10,0 x 87/133 мм, 1 шт. |
| 25340 | Ø 4,0 x 43/75 мм, 2 шт. | 25402 | Ø 10,2 x 87/133 мм, 1 шт. |
| 25341 | Ø 4,1 x 43/75 мм, 2 шт. | 25405 | Ø 10,5 x 87/133 мм, 1 шт. |
| 25342 | Ø 4,2 x 43/75 мм, 2 шт. | 25410 | Ø 11,0 x 94/142 мм, 1 шт. |
| 25343 | Ø 4,3 x 47/80 мм, 2 шт. | 25420 | Ø 12,0 x 101/151 мм, 1 шт. |
| 25345 | Ø 4,5 x 47/80 мм, 2 шт. | 25430 | Ø 13,0 x 101/151 мм, 1 шт. |

НАБОРЫ СВЁРЛ ПО МЕТАЛЛУ Р6М5

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 25213 | Р6М5, Ø 1,5 – 6,5 шаг 0,5 + Ø 3,2; 4,8 |
| 25219 | Р6М5, Ø 1 – 10 шаг 0,5 |
| 25210 | Р6М5, Ø 1,5 – 5 шаг 0,5 + Ø 3,2; 6,5 |
| 25211 | Р6М5, Ø 1,5 – 5,5 шаг 0,5 + Ø 3,2; 5,2; 6,5; 8 |
| 25271 | Р6М5, 375 шт., Ø 1-10 мм, полированные |

НАБОР АРТ. 25271

| Артикул | Параметры | Кол-во, шт. |
|---------|--------------------|-------------|
| 25010 | Ø 1,0 x 12/34 мм | 30 |
| 25015 | Ø 1,5 x 18/40 мм | 50 |
| 25020 | Ø 2,0 x 24/49 мм | 50 |
| 25025 | Ø 2,5 x 30/57 мм | 40 |
| 25030 | Ø 3,0 x 33/61 мм | 30 |
| 25035 | Ø 3,5 x 39/39 мм | 30 |
| 25040 | Ø 4,0 x 43/75 мм | 20 |
| 25045 | Ø 4,5 x 47/80 мм | 20 |
| 25050 | Ø 5,0 x 52/86 мм | 15 |
| 25055 | Ø 5,5 x 57/93 мм | 10 |
| 25060 | Ø 6,0 x 57/93 мм | 10 |
| 25065 | Ø 6,5 x 63/101 мм | 10 |
| 25070 | Ø 7,0 x 69/109 мм | 10 |
| 25075 | Ø 7,5 x 69/109 мм | 10 |
| 25080 | Ø 8,0 x 75/117 мм | 10 |
| 25085 | Ø 8,5 x 75/117 мм | 10 |
| 25090 | Ø 9,0 x 81/125 мм | 10 |
| 25095 | Ø 9,5 x 81/125 мм | 5 |
| 25100 | Ø 10,0 x 87/133 мм | 5 |

СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА

Упростить и ускорить сверление отверстий большого диаметра в листовом металле можно, применив ступенчатое сверло. Все сверла изготовлены из качественной инструментальной стали. Каждая ступенька сверла имеет маркировку фактического диаметра. Лыски на хвостовике препятствуют проскальзыванию сверла в патроне.



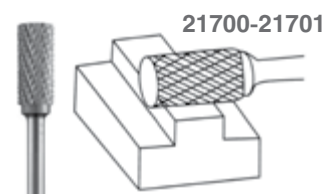
| Артикул | Параметры | Диаметр хвостовика, мм |
|---------|--|------------------------|
| 21620 | 6-20 мм, 6*8*10*12*14*16*18*20*, ход 4,5 мм | 10 |
| 21625 | 6-25 мм, 6*9*12*16*20*22,5*25*, ход 4,5 мм | 10 |
| 21630 | 6-30 мм, 6*9*10*12*14*16*18*20*22*24*26*28*30*, ход 4,5 мм | 10 |
| 21632 | 6-32 мм, 6*10*14*18*22*26*29*32*, ход 4,5 мм | 10 |
| 21638 | 6-38 мм, 6*9*13*16*19*21*23*26*29*32*35*38*, ход 4,5 мм | 10 |

НОВИНКА

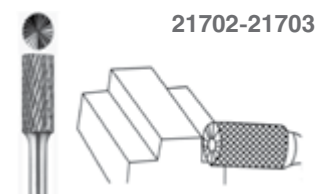
БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Борфрезы твердосплавные – это металлорежущий инструмент, используемый для динамической обработки поверхностей деталей сложной конфигурации из твердых марок стали. Высокую стойкость инструмента обеспечивает рабочая часть из твердого сплава, которая припаяна к хвостовику из обычной стали.

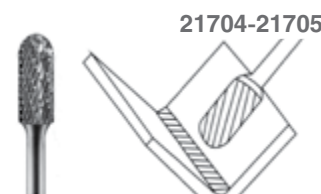
| Артикул | Наименование | Хвостовик, мм | Диаметр головы, мм | Длина рабочей части, мм | Общая длина, мм | Максимальные обороты |
|---------|--|---------------|--------------------|-------------------------|-----------------|----------------------|
| 21700 | Борфреза Цилиндрическая "А" 6x6 | 6 | 6 | 16 | 61 | 20 000 |
| 21701 | Борфреза Цилиндрическая "А" 6x12 | 6 | 12 | 25 | 70 | 20 000 |
| 21702 | Борфреза Цилиндрическая с режущей кромкой "В" 6x6 | 6 | 6 | 18 | 58 | 20 000 |
| 21703 | Борфреза Цилиндрическая с режущей кромкой "В" 6x12 | 6 | 12 | 25 | 70 | 20 000 |
| 21704 | Борфреза Цилиндрическая со сферическим концом "С" 6x6 | 6 | 6 | 18 | 63 | 20 000 |
| 21705 | Борфреза Цилиндрическая со сферическим концом "С" 6x12 | 6 | 12 | 25 | 70 | 20 000 |
| 21706 | Борфреза Сферическая "D" 6x12 | 6 | 12 | 11 | 56 | 20 000 |
| 21707 | Борфреза Овальная "Е" 6x12 | 6 | 12 | 20 | 65 | 20 000 |
| 21708 | Борфреза Аркоподобная закругленная "F" 6x8 | 6 | 8 | 18 | 63 | 20 000 |
| 21709 | Борфреза Аркоподобная закругленная "F" 6x10 | 6 | 10 | 20 | 65 | 20 000 |
| 21710 | Борфреза Аркоподобная закругленная "F" 6x12 | 6 | 12 | 25 | 70 | 20 000 |
| 21711 | Борфреза Аркоподобная заостренная "G" 6x8 | 6 | 8 | 18 | 63 | 20 000 |
| 21712 | Борфреза Аркоподобная заостренная "G" 6x10 | 6 | 10 | 20 | 65 | 20 000 |
| 21713 | Борфреза Аркоподобная заостренная "G" 6x12 | 6 | 12 | 25 | 70 | 20 000 |
| 21714 | Борфреза Факеловидная "Н" 6x12 | 6 | 12 | 32 | 77 | 20 000 |
| 21715 | Борфреза Коническая 60 градусов "J" 6x12 | 6 | 12 | 13 | 58 | 20 000 |
| 21716 | Борфреза Коническая 90 градусов "K" 6x12 | 6 | 12 | 6 | 51 | 20 000 |
| 21717 | Борфреза Коническая закругленная "L" 6x6 | 6 | 6 | 19 | 64 | 20 000 |
| 21718 | Борфреза Коническая закругленная "L" 6x10 | 6 | 10 | 25 | 70 | 20 000 |
| 21719 | Борфреза Коническая закругленная "L" 6x12 | 6 | 12 | 28 | 73 | 20 000 |
| 21720 | Борфреза Обратный конус "N" 6x12 | 6 | 12 | 13 | 58 | 20 000 |



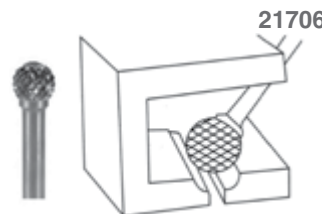
Борфреза цилиндрическая, тип "А"



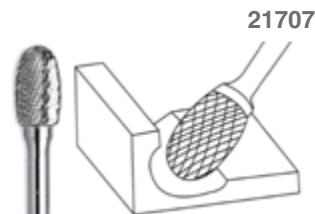
Борфреза цилиндрическая с режущей кромкой, тип "В"



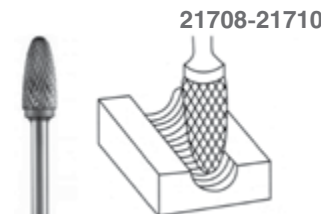
Борфреза цилиндрическая со сферическим концом, тип "С"



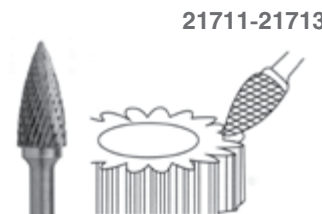
Борфреза сферическая, тип "D"



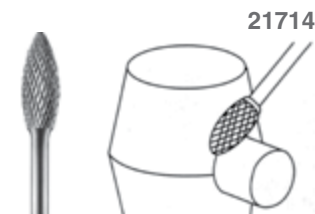
Борфреза овальная, тип "Е"



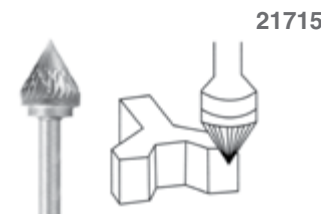
Борфреза аркоподобная закругленная, тип "F"



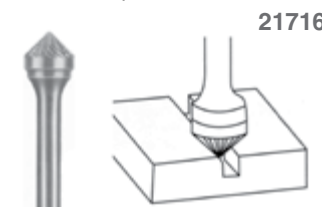
Борфреза аркоподобная заостренная, тип "G"



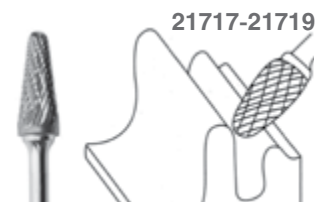
Борфреза факеловидная, тип "H"



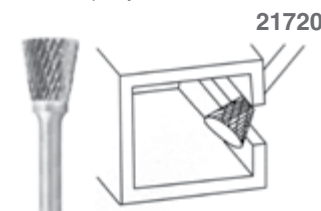
Борфреза коническая 60 градусов, тип "J"



Борфреза коническая 90 градусов, тип "K"



Борфреза коническая закругленная, тип "L"



Борфреза обратный конус, тип "N"

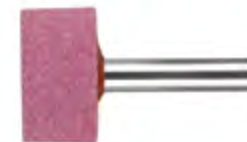
НОВИНКА

ШАРОШКИ АБРАЗИВНЫЕ

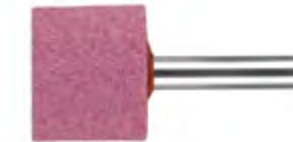
Шарошки абразивные используются для шлифования изделий из стали и цветных металлов. Рабочая часть имеет различную форму, абразивным элементом является корунд. Цилиндрический хвостовик оснастки изготовлен из стали.

| Артикул | Наименование | Диаметр, мм | Рабочая длина, мм | Диаметр хвостовика, мм | Зернистость | Максимальные обороты |
|---------|---|-------------|-------------------|------------------------|-------------|----------------------|
| 21650 | Шарошка абразивная Цилиндр 18x8x6 мм | 18 | 8 | 6 | 60 | 30000 |
| 21651 | Шарошка абразивная Цилиндр 32x8x6 мм | 32 | 8 | 6 | | 20000 |
| 21652 | Шарошка абразивная Цилиндр 25x13x6 мм | 25 | 13 | 6 | | 20000 |
| 21653 | Шарошка абразивная Цилиндр 18x40x6 мм | 18 | 40 | 6 | | 30000 |
| 21654 | Шарошка абразивная Цилиндр 25x40x6 мм | 25 | 40 | 6 | | 20000 |
| 21655 | Шарошка абразивная Сфера 25x6 мм | 25 | | 6 | | 20000 |
| 21656 | Шарошка абразивная Цилиндр с закруглением 20x25x6 мм | 20 | 25 | 6 | | 30000 |
| 21657 | Шарошка абразивная Цилиндр с заострением 18x20x6 мм | 18 | 20 | 6 | | 30000 |
| 21658 | Шарошка абразивная Цилиндр со скосом 18x27x6 мм | 18 | 27 | 6 | | 30000 |
| 21659 | Шарошка абразивная Цилиндр с острым наконечником 14x25x6 мм | 14 | 25 | 6 | | 30000 |
| 21660 | Шарошка абразивная Цилиндр с острым наконечником 25x32x6 мм | 25 | 32 | 6 | | 20000 |
| 21661 | Шарошка абразивная Конус с закруглением 25x35x6 мм | 25 | 35 | 6 | | 20000 |
| 21662 | Шарошка абразивная Конус с закруглением 20x18x6 мм | 20 | 18 | 6 | | 30000 |
| 21663 | Шарошка абразивная Капля 16x18x6 мм | 16 | 18 | 6 | | 30000 |
| 21664 | Шарошка абразивная Трапеция 25x20x6 мм | 25 | 20 | 6 | | 20000 |

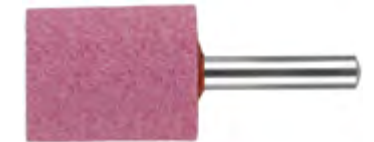
21650 - 21651



21652



21653 - 21654



21655



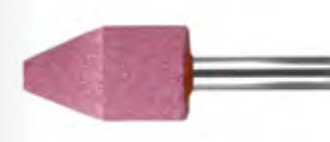
21656



21657



21658



21659 - 21660



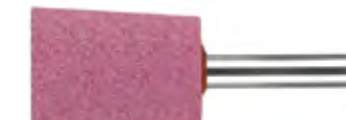
21661 - 21662



21663



21664



КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ

Абразивные отрезные и шлифовальные круги высокого качества от «Энкор» предназначены для резки и зачистки деталей из различных марок стали. Абразивные круги «Энкор» изготавливаются из высококачественного сырья на современном оборудовании, что позволяет получить высокие показатели по ресурсу.



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 57101 | Круг отрезной Ø115 x 1,2 x 22,2 для металла |
| 57102 | Круг отрезной Ø115 x 2,0 x 22,2 для металла |
| 57103 | Круг отрезной Ø125 x 1,2 x 22,2 для металла |
| 57104 | Круг отрезной Ø125 x 1,6 x 22,2 для металла |
| 57105 | Круг отрезной Ø125 x 2,0 x 22,2 для металла |
| 57106 | Круг отрезной Ø150 x 1,6 x 22,2 для металла |
| 57107 | Круг отрезной Ø150 x 2,0 x 22,2 для металла |
| 57108 | Круг отрезной Ø180 x 1,6 x 22,2 для металла |
| 57109 | Круг отрезной Ø180 x 2,0 x 22,2 для металла |
| 57110 | Круг отрезной Ø230 x 2,0 x 22,2 для металла |
| 57111 | Круг отрезной Ø230 x 2,5 x 22,2 для металла |
| 57112 | Круг отрезной Ø355 x 3,2 x 25,4 для металла |
| 57113 | Круг отрезной Ø400 x 4,0 x 32 для металла |
| 57146 | Круг шлифовальный Ø115 x 6,0 x 22,2 для металла |
| 57147 | Круг шлифовальный Ø125 x 6,0 x 22,2 для металла |
| 57148 | Круг шлифовальный Ø150 x 6,0 x 22,2 для металла |
| 57149 | Круг шлифовальный Ø180 x 6,0 x 22,2 для металла |
| 57150 | Круг шлифовальный Ø230 x 6,0 x 22,2 для металла |

ПРОВОЛОЧНЫЕ ЩЁТКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ РАБОТ

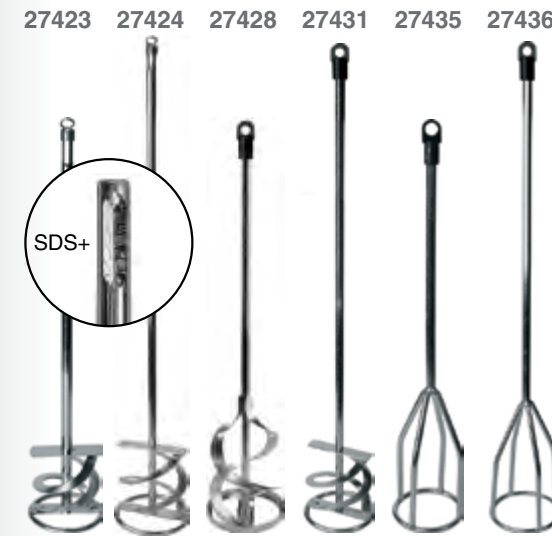
Щетки используются с угловыми шлифмашинами и дрелями для обработки больших площадей и выполнения трудоёмких операций. Щетки из стальной витой проволоки применяют для грубых и тяжелых работ. Для работ, требующих бережного и более тщательного удаления, применяют щетки с латунной проволокой.



| Артикул | Наименование | Артикул | Наименование |
|---------|------------------------------------|---------|---|
| 51501 | Щетка концевая для дрели Ø12 мм | 51547 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø100 мм |
| 51504 | Щетка концевая для дрели Ø25 мм | 51548 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø125 мм |
| 51508 | Щетка чашечная для дрели Ø50 мм | 51561 | Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø100 мм |
| 51510 | Щетка чашечная для дрели Ø75 мм | 51571 | Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø100 мм |
| 51512 | Щетка дисковая для дрели Ø40 мм | 51572 | Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø115 мм |
| 51513 | Щетка дисковая для дрели Ø50 мм | 51583 | Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/115 мм |
| 51515 | Щетка дисковая для дрели Ø75 мм | 51584 | Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/125 мм |
| 51516 | Щетка дисковая для дрели Ø100 мм | 51585 | Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/150 мм |
| 51530 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø65 мм | 51586 | Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/178 мм |
| 51532 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø85 мм | 51587 | Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/200 мм |
| 51533 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø100 мм | 51535 | Щетка для металла ручная 5-рядная деревянная |
| 51536 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø65 мм | 51600 | Щетка металлическая с пластиковой ручкой |
| 51545 | Щетка чашечная для УШМ М14 Ø80 мм | 51538 | Щетка металлическая с пластиковой ручкой латунированная |

МИКСЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КРАСОК И СМЕСЕЙ

Краски, клеевые и штукатурные смеси, специальные жидкости – весь спектр отделочных материалов требует тщательной предварительной подготовки. Механизировать этот процесс, даже в сочетании с обычной дрелью, помогут миксеры для перемешивания краски. Профессионалам, владельцам мощных электрических миксеров с внутренней резьбой М14х2 – специальное предложение – код 27433 и 27434.



| Артикул | Параметры |
|---|--------------|
| Миксеры для перемешивания красок и смесей | |
| 27423 | 80x400xSDS+ |
| 27424 | 100x600xSDS+ |
| 27425 | 80x400x8 |
| 27426 | 100x600x9 |
| 27427 | 60x400x8 |
| 27428 | 80x400x8 |
| 27429 | 100x600x9 |
| 27430 | 80x400x8 |
| 27431 | 100x600x9 |
| 27432 | 120x600x9 |
| 27433 | 120x600xM14 |
| 27434 | 120x600xM14 |
| Миксеры для перемешивания гипсовых смесей и наливных полов | |
| 27435 | 80x400x8 |
| 27436 | 100x600x9 |

| Артикул | 27423 | 27424 | 27425 | 27426 | 27427 | 27428 | 27429 | 27430 | 27431 | 27432 | 27433 | 27434 | 27435 | 27436 |
|---|-------|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|------------|-------|--------------|-------|-------|
| Тип хвостовика | SDS+ | | шестигранный | | шестигранный | | шестигранный | | | Резьба М14 | | шестигранный | | |
| | | | 8 | 9 | 8 | 8 | 9 | 8 | 9 | 9 | | | 8 | 9 |
| Диаметр венчика, мм | 80 | 100 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 | 80 | 100 | 120 | 120 | 120 | 80 | 100 |
| Длина штока, мм | 400 | 600 | 400 | 600 | 400 | 400 | 600 | 400 | 600 | 600 | 600 | 600 | 400 | 600 |
| Объем смеси, л | 7-10 | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 0-5 | 5-10 | 10-25 | 7-10 | 10-15 | 15-25 | 15-25 | 15-25 | 5-15 | 15-25 |
| Краски | x | x | | | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Лаки | x | x | | | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Грунтовки | x | x | | | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Легкие растворы (сухая смесь или полужидкий раствор) | | | | | | | | | | | | | | |
| Уплотнительная мастика | x | x | x | x | | | | x | x | x | x | x | | |
| Штукатурка | x | x | x | x | | | | x | x | x | x | x | | |
| Шпатлевка | x | x | x | x | | | | x | x | x | x | x | | |
| Наливной пол | | | | | | | | | | | | | x | x |
| Тяжелые растворы (сухая смесь с включениями) | | | | | | | | | | | | | | |
| Бетон | x | x | x | x | | | | x | x | x | x | | | |
| Гипс | | | | | | | | | | | | | x | x |
| Эпоксидная смола | x | x | x | x | | | | x | x | x | x | | x | x |
| Плиточный клей | x | x | x | x | | | | x | x | x | x | | | |

27407 27413 27414



МИКСЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КРАСКИ

| Артикул | Параметры |
|---------|-------------|
| 27407 | 100x600x10 |
| 27413 | 120x600x10 |
| 27414 | 120x600xM14 |

НАСАДКА НА ДРЕЛЬ (НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ) «СВЕРЧОК»

Насадка-ножницы «СВЕРЧОК» предназначена для прямолинейного и криволинейного (с радиусом не менее 12 мм) резания листового металла. Насадка работает как съемный режущий инструмент, установленный в сверлильный патрон электро- или пневмодрели, аккумуляторного шуруповерта. Резание производится от края листа или от предварительно просверленного отверстия диаметром не менее 11 мм. Резание происходит по принципу высечных ножниц. Насадка не требует регулировки, проста в применении и обслуживании и будет вашим незаменимым помощником.



| Артикул | Состав |
|---------|--|
| 14209 | (сверчок, ручка, ключ) в блистере |
| 14210 | (сверчок, ручка, ключ, пуансон, матрица) в металлическом футляре |

| Наименование | Параметры |
|---|-----------------|
| Рекомендуемая частота вращения привода | 3000 об/мин |
| Рекомендуемая мощность дрели | не менее 350 Вт |
| Скорость резания (при скорости вращения 3000 об/мин) | до 2 м/мин |
| Минимальный радиус резания | 12 мм |
| Резание листового металла (сталь до 400 Н/мм ²) | до 1,6 мм |
| Резание листового металла (нержавеющая сталь) | до 1,0 мм |
| Резание листового металла (медь, алюминий) | до 2,0 мм |

ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Программа сверлильных патронов и ключей, предлагаемая компанией «Энкор», включает в себя патроны для ручного электроинструмента и различных станков. В ней учтены наиболее востребованные соотношения параметров самих патронов с различными системами их адаптации с инструментом.



| Артикул | Наименование |
|---------|-------------------------|
| 23514 | 10 - 1/2 ЗВП |
| 23515 | 10 - В12 ЗВП |
| 23516 | 13 - 1/2 ЗВП |
| 23517 | 13 - М12х1,25 ЗВП |
| 23518 | 13 - В12 ЗВП |
| 23519 | 16 - 1/2 ЗВП |
| 23520 | 16 - В16 ЗВП |
| 23521 | 16 - В18 ЗВП |
| 23522 | 13 - 1/2 защита от пыли |
| 23523 | 10 - 3/8 БЗП |
| 23524 | 10 - 1/2 БЗП |
| 23527 | 13 - 1/2 БЗП |
| 23529 | 13 - 1/2 ЗВП |
| 23534 | 13 - 1/2 БЗП |
| 23547 | Ключ для патрона К10 |
| 23548 | Ключ для патрона К13 |
| 23549 | Ключ для патрона К16 |

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ МАГНИТНЫЕ

Компания «Энкор» поставляет на российский рынок магнитные головки самых востребованных размеров. Все инструменты изготовлены из качественной хромованадиевой стали, термообработаны и полированы.



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 22814 | Головка торцевая магн. S6 мм 6-г хв. 1/4" 48 мм |
| 22815 | Головка торцевая магн. S8 мм 6-г хв. 1/4" 48 мм |
| 22816 | Головка торцевая магн. S10 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм |
| 22818 | Головка торцевая магн. S12 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм |
| 22819 | Головка торцевая магн. S13 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм |

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ



Серия торцевых ударных головок предназначена для пневматических и электрических ударных гайковёртов. Все ударные головки, переходники и удлинители изготовлены из высококачественной хромомолибденовой стали, поверхности фосфатированы марганцем, что, в сочетании со строгим соблюдением технологии, позволяет говорить о высоком качестве, особенно важном в жестких условиях эксплуатации данных изделий.

| Артикул | Наименование | Артикул | Наименование |
|---------|--|---------|--|
| 26802 | Головка торцевая ударная, 1/2", 38x10 мм | 26913 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x30 мм |
| 26803 | Головка торцевая ударная, 1/2", 38x11 мм | 26915 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x32 мм |
| 26805 | Головка торцевая ударная, 1/2", 38x13 мм | 26919 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x36 мм |
| 26806 | Головка торцевая ударная, 1/2", 38x14 мм | 26922 | Головка торцевая ударная, 3/4", 58x41 мм |
| 26807 | Головка торцевая ударная, 1/2", 38x15 мм | 26948 | Головка торцевая ударная, 1", 80x27 мм |
| 26809 | Головка торцевая ударная, 1/2", 38x17 мм | 26951 | Головка торцевая ударная, 1", 80x30 мм |
| 26811 | Головка торцевая ударная, 1/2", 40x19 мм | 26952 | Головка торцевая ударная, 1", 80x32 мм |
| 26813 | Головка торцевая ударная, 1/2", 40x21 мм | 26956 | Головка торцевая ударная, 1", 80x36 мм |
| 26814 | Головка торцевая ударная, 1/2", 42x22 мм | 26959 | Головка торцевая ударная, 1", 80x41 мм |
| 26816 | Головка торцевая ударная, 1/2", 44x24 мм | 26962 | Головка торцевая ударная, 1", 90x46 мм |
| 26819 | Головка торцевая ударная, 1/2", 46x27 мм | 26964 | Головка торцевая ударная, 1", 100x50 мм |
| 26900 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x17 мм | 26967 | Головка торцевая ударная, 1", 110x55 мм |
| 26902 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x19 мм | 26972 | Головка торцевая ударная, 1", 120x70 мм |
| 26904 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x21 мм | 26980 | Переходник головок торцевых ударных, 3/4"- 1/2", L 72 мм |
| 26905 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x22 мм | 26982 | Переходник головок торцевых ударных, 1"- 3/4", L 72 мм |
| 26907 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x24 мм | 26984 | Удлинитель головок торцевых ударных, 1/2", L 125 мм |
| 26910 | Головка торцевая ударная, 3/4", 53x27 мм | 26985 | Удлинитель головок торцевых ударных, 3/4", L 200 мм |

НОЖИ ДЛЯ ЭЛЕКТРУРУБАНКОВ



| Артикул | Наименование | Материал | Размеры, мм |
|---------|--------------------------|----------|-------------|
| 23900 | Ножи для рубанка (2 шт.) | HSS | 82x5,5x1,2 |
| 23901 | Ножи для рубанка (2 шт.) | TCT | 82x5,5x1,2 |
| 23906 | Ножи для рубанка (2 шт.) | HSS | 110x29x3 |
| 23907 | Ножи для рубанка (2 шт.) | TCT | 110x29x3 |

СТОЙКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

НОВИНКА

20095



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 20089 | Стойка для дрели |
| 20090 | Стойка для дрели |
| 20095 | Тиски для стойки, быстрозажимные, 65 мм |

НОВИНКА

20089



| Наименование параметра | Значение параметра |
|--|--------------------|
| Диаметр гнезда для установки дрели, мм | 39, 43 |
| Величина рабочего хода при сверлении, мм | 60 |
| Расстояние от колонны до оси вращения сверла, мм | 115 |
| Размеры основания (стола), мм | 230x155 |
| Высота стойки, мм | 505 |

20090



| Наименование параметра | Значение параметра |
|--|--------------------|
| Диаметр гнезда для установки дрели, мм | 43 |
| Величина рабочего хода при сверлении, мм | 65 |
| Расстояние между осями (дрели и колонны), мм | 140 |
| Размеры основания (стола), мм | 160x160 |
| Высота стойки, мм | 550 |

СТОЙКА ДЛЯ УШМ

НОВИНКА

20091



| Артикул | Наименование |
|---------|----------------------------|
| 20091 | Стойка для УШМ 115; 125 мм |

| Наименование параметра | Значение параметра |
|---|--------------------|
| Для УШМ с диаметром диска, мм | 115; 125 |
| Максимальный размер детали зажимаемой тисками, мм | 90 |
| Цена деления шкалы угла поворота тисков, град. | 15 |
| Максимальный угол поворота тисков, град. | 45 |

КЛЕЕВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ И СТЕРЖНИ

НОВИНКА

| Артикул | Наименование | Мощность, Вт | Производительность, кг/час |
|---------|-------------------------------------|--------------|----------------------------|
| 50345 | Пистолет клеевой 7 мм Энкор - PT20 | 20 Вт | 0,2 |
| 50346 | Пистолет клеевой 11 мм Энкор - PT40 | 40 Вт | 0,4 |
| 50347 | Пистолет клеевой 11 мм Энкор - PT80 | 80 Вт | 0,8 |

50345



50346



50347



Клеевые стержни «Энкор» – это универсальный термоплавкий клей, обладающий великолепными клеящими свойствами. Он позволяет склеивать широкий спектр материалов: дерево, текстиль, пластмассы, картон, кожа, керамика, стекло и другие материалы. Клей может использоваться при монтажных работах, сборке и ремонте различных изделий, оформлении интерьеров, а также при заделке швов и герметизации. Клеевые стержни «Энкор» совместимы с пистолетами марок ЭНКОР, BOSCH, BÜHNEN, KLEBBER, METABO, STEINEL, UHU и др.



| Артикул | Параметры |
|---------|--|
| 505001 | 11x200 мм, Энкор 001, 10 шт., бесцветный |
| 505002 | 11x200 мм, Энкор 002, 15 шт., бесцветный |
| 505003 | 11x200 мм, Энкор 003, 5 шт., черный |
| 505004 | 11x200 мм, Энкор 004, 20 шт., черный |
| 505005 | 11x200 мм, Энкор 005, 5 шт., зелёный |
| 505006 | 11x200 мм, Энкор 006, 5 шт., красный |
| 505007 | 11x200 мм, Энкор 007, 5 шт., синий |
| 505010 | 11x300 мм, Энкор 010, 4 шт., бесцветный |
| 505011 | 11x300 мм, Энкор 011, 10 шт., бесцветный |
| 505014 | 11x300 мм, Энкор 014, 10 шт., желтый |
| 50436 | 11x300 мм, Энкор 436, 34 шт., бесцветный |
| 50439 | 11x300 мм, Энкор 439, 34 шт., желтый |
| 50440 | 11x300 мм, Энкор 440, 17 шт., бесцветный |
| 505022 | 7x200 мм, Энкор 022, 10 шт., черный |
| 505023 | 7x200 мм, Энкор 023, 10 шт., зелёный |
| 505024 | 7x200 мм, Энкор 024, 10 шт., красный |
| 505025 | 7x200 мм, Энкор 025, 10 шт., синий |
| 50443 | 7x200 мм, Энкор 443, 20 шт., бесцветный |
| 50444 | 7x200 мм, Энкор 444, 10 шт., бесцветный |
| 505030 | 7x300 мм, Энкор 030, 10 шт., бесцветный |
| 505031 | 7x300 мм, Энкор 031, 20 шт., бесцветный |
| 505032 | 7x300 мм, Энкор 032, 38 шт., бесцветный |
| 50437 | 7x300 мм, Энкор 437, 80 шт., бесцветный |

ХОМУТЫ МОНТАЖНЫЕ

Пластиковые хомуты изготовлены из материала Nylon 66 самого высокого качества на современном оборудовании. Производитель гарантирует надёжность монтажных соединений в диапазоне температур от -40 до +85°C.



| Артикул | Наименование | Кол-во в упаковке, шт. | Диаметр связки, мм | Предел прочности на разрыв, кг |
|---------|-------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|
| 29977 | 2,5x100 мм белый | 100 | до 22 | 8 |
| 29978 | 2,5x150 мм белый | 100 | до 35 | 8 |
| 29980 | 3,6x100 мм белый | 100 | до 22 | 18 |
| 29983 | 3,6x150 мм белый | 100 | до 35 | 18 |
| 29985 | 3,6x200 мм белый | 100 | до 50 | 18 |
| 29990 | 3,6x300 мм белый | 100 | до 80 | 18 |
| 29986 | 4,8x200 мм белый | 100 | до 50 | 22 |
| 29988 | 4,8x250 мм белый | 100 | до 65 | 22 |
| 29991 | 4,8x300 мм белый | 100 | до 82 | 22 |
| 29995 | 4,8x400 мм белый | 100 | до 105 | 22 |
| 29966 | 2,5x100 мм черный | 100 | до 22 | 8 |
| 29967 | 2,5x150 мм черный | 100 | до 35 | 8 |
| 29968 | 3,6x100 мм черный | 100 | до 22 | 18 |
| 29969 | 3,6x150 мм черный | 100 | до 35 | 18 |
| 29970 | 3,6x200 мм черный | 100 | до 50 | 18 |
| 29971 | 3,6x300 мм черный | 100 | до 80 | 18 |
| 29972 | 4,8x200 мм черный | 100 | до 50 | 22 |
| 29973 | 4,8x250 мм черный | 100 | до 65 | 22 |
| 29974 | 4,8x300 мм черный | 100 | до 82 | 22 |
| 29975 | 4,8x400 мм черный | 100 | до 105 | 22 |

КРЕСТИКИ ДЛЯ КАФЕЛЯ



| Артикул | Наименование | Кол-во в упаковке, шт. |
|---------|----------------------------|------------------------|
| 69890 | Крестики для кафеля 1,5 мм | 200 |
| 69891 | Крестики для кафеля 2,0 мм | 200 |
| 69892 | Крестики для кафеля 2,5 мм | 200 |
| 69893 | Крестики для кафеля 3,0 мм | 150 |
| 69894 | Крестики для кафеля 4,0 мм | 100 |
| 69895 | Крестики для кафеля 5,0 мм | 100 |

«Энкор» представляет широкую линейку смазочных материалов: минеральные, полусинтетические и синтетические масла для двухтактных двигателей, для смазывания пильного механизма цепных бензо- и электропил и для поршневых воздушных компрессоров.

МАСЛО ДЛЯ ЦЕПЕЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 40542 | Масло для пильных цепей минеральное Энкор 1 л, ТМ Стандарт |
| 40543 | Масло для пильных цепей минеральное Энкор 3 л, ТМ Стандарт |
| 40544 | Масло для пильных цепей минеральное Энкор 5 л, ТМ Стандарт |
| 85948 | Масло для смазки цепи Энкор 1 л |

«ТМ Стандарт» – это высококачественное минеральное масло с высокими эксплуатационными характеристиками для смазывания пильного механизма цепных бензо- и электропил, обеспечивающее защиту от износа, снижение энергопотребления и увеличение срока службы пильного механизма. Надежная смазка трущихся деталей при температуре до -25°C.

МАСЛО КОМПРЕССОРНОЕ

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 40612 | Масло компрессорное полусинт. КМ100 Энкор 1 л, КМ Премиум |
| 85954 | Масло компрессорное Энкор 1 л |

«КМ Премиум» – высококачественное полусинтетическое масло для поршневых воздушных компрессоров. Обладает отличными противозадирными свойствами при перегрузках, снижает энергопотребление. Надежный запуск и длительная эксплуатация при температуре до -30°C.

МАСЛО ДЛЯ 2-ТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 40512 | Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 1 л, 2Т Премиум |
| 40513 | Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 3 л, 2Т Премиум |
| 40514 | Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 5 л, 2Т Премиум |
| 85947 | Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 1 л |

«2Т Премиум» – высококачественное полусинтетическое масло для двухтактных двигателей воздушного охлаждения бензопил, садовой техники, мотоциклов, снегоходов и т.д., эксплуатируемых в тяжелых условиях. Обеспечивает надежную защиту от износа и бездымное горение смеси на различных режимах работы. Пригодно для раздельной смазки (система Autolub), отличная смешиваемость с любыми марками бензина. Температура застывания не выше -30°C.

МАСЛО ДЛЯ 4-ТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 40571 | Масло для 4-такт.дв. SAE 30 минер., Энкор 4TD Стандарт, 1 л |
| 40577 | Масло для 4-такт.дв. SAE 5W30 синт., Энкор 4TD Ультра, 1 л |
| 85949 | Масло для 4-такт. дв SAE10W40 полусинт., Энкор, 1 л |

«4TD Стандарт» – минеральное масло для использования в 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателях воздушного охлаждения малой техники (электрогенераторы, газонокосилки, мото-блоки, культиваторы). Обеспечивает длительную и стабильную работу двигателей во всем диапазоне нагрузок. Рекомендуется для использования в летний период, а также в климатических зонах с температурой окружающей среды в диапазоне от -5°C до +40°C.

МАСЛО ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 85955 | Масло для пневмоинстр. Энкор 1 л, WH 45 |

Масло для пневмоинструмента предназначено для смазывания ударных и вращательных пневматических инструментов. Отличные водоотталкивающие свойства, высокая ударопрочность, защита от ледовых пробок, долгий срок службы.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ЯЩИКИ И ОРГАНАЙЗЕРЫ

6710



6712



8569



12329



12330



12331



Ящики изготовлены из конструкционной стали толщиной 1мм. Окрашены в красный цвет по технологии электростатического напыления, что намного повышает их потребительские свойства. Имеют возможность заперения на замок. Подразделяются на односекционные и многосекционные. У переносного ящика с выдвижными полками отделы выстланы микропористым поролоном.

| Артикул | Примечание | Размеры, см |
|---------|-------------------------|-------------|
| 6710 | Двойное дно | 48x15x16 |
| 6712 | Раскладной, 5 отделений | 40x20x19 |
| 8569 | Раскладной, 5 отделений | 50x20x23 |
| 12329 | Раскладной, 5 отделений | 46x25x33 |
| 12330 | Съемное отделение | 48x18x18 |
| 12331 | Съемное отделение | 51x22x24 |

52344



52345



52346



78156



76083



76078



76079



76098



76099



При производстве ящиков и органайзеров используются современные материалы, новые технологии и оборудование. Ящики комплектуются внутренним лотком, а в крышке есть отсек для мелочей. Внутреннее пространство органайзеров можно изменять под свои потребности. Преимуществом наших пластмассовых ящиков и органайзеров являются легкость, прочность и долговечность.

| Артикул | Наименование | Размеры, мм |
|---------|-----------------------------------|-------------|
| 52344 | Ящик для инструментов 16" Boombox | 390x210x160 |
| 52345 | Ящик для инструментов 19" Boombox | 480x270x240 |
| 52346 | Ящик для инструментов 24" Boombox | 590x270x250 |
| 78156 | Органайзер | 430x330x90 |
| 76083 | Органайзер | 460x360x80 |
| 76078 | Ящик для инструментов | 285x155x125 |
| 76079 | Ящик для инструментов | 500x250x260 |
| 76098 | Ящик для инструментов | 585x295x295 |
| 76099 | Ящик для инструментов | 420x220x180 |

ЯЩИКИ И ОРГАНИЗАЙЗЕРЫ

80080



80082



80083



| Артикул | Наименование | Размеры, мм |
|---------|----------------------------------|-------------|
| 80080 | Ящик для инстр 16", метал. замки | 410x210x175 |
| 80082 | Ящик для инстр 20", метал. замки | 510x260x220 |
| 80083 | Ящик для инстр 22", метал. замки | 560x280x235 |

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ НАСТОЛЬНЫЕ

20081



| Артикул | Параметры зажима | Размеры, мм |
|---------|--------------------|-------------|
| 6878 | Поворотные ТСС-80 | 255x135x120 |
| 6871 | Поворотные ТСС-100 | 345x190x160 |
| 6876 | Поворотные ТСС-125 | 380x190x175 |
| 6877 | Поворотные ТСС-140 | 415x190x190 |
| 14581 | Настольные ТСС-63 | |
| 14995 | ТСМ-160 | 160 |
| 14996 | ТСМ-180 | 180 |
| 18064 | ТСМ-180 | 180 |

20084



20088



20008



20009



НОВИНКА

НОВИНКА

| Артикул | Наименование | Размер, дюймы | Масса, кг нетто/брутто |
|---------|--|---------------|------------------------|
| 20080 | Тиски машинные крестовинные, 75 мм | 3 | 6 / 7 |
| 20081 | Тиски машинные крестовинные, 100 мм | 4 | 9,5 / 10,5 |
| 20082 | Тиски машинные крестовинные, 125 мм | 5 | 13,5 / 14,5 |
| 20083 | Тиски машинные крестовинные, 150 мм | 6 | 16,5 / 17,5 |
| 20084 | Тиски слесарные, 100 мм, поворотные, с наковальной | 4 | 11 / 13 |
| 20085 | Тиски слесарные, 125 мм, поворотные, с наковальной | 5 | 14 / 16 |
| 20086 | Тиски слесарные, 150 мм, поворотные, с наковальной | 6 | 23 / 25 |
| 20087 | Тиски слесарные, 200 мм, поворотные, с наковальной | 8 | 35 / 37 |
| 20088 | Тиски слесарные, поворотные в двух плоскостях, с дополнительными губками (100 мм) для зажима круглых заготовок, с наковальной | 4 | 10 / 12 |
| 20008 | Тиски слесарные цилиндрические, поворотные, с наковальной, имеют две пары губок 63 мм/38 мм, одна из которых позволяет зажимать заготовки различной формы. Максимальное расстояние между губками 58 мм | 2 - 1/2 | 3,8 / 4,2 |
| 20009 | Тиски слесарные, 60 мм, поворотные, с наковальной. Максимальное расстояние между губками 50 мм. На струбцине | 2 - 1/2 | 2,6 / 2,8 |

ТИСКИ И СТРУБЦИНЫ УГЛОВЫЕ

НОВИНКА

20066



20097



| Артикул | Наименование |
|---------|---|
| 20097 | Тиски угловые, 70 мм |
| 20066 | Струбцина угловая быстрозажимная, 65 мм |

208

ТИСКИ ТРУБНЫЕ

НОВИНКА



| Артикул | Наименование |
|---------|------------------------|
| 48479 | Тиски трубные 10-89 мм |

ЗАЖИМЫ РУЧНЫЕ

НОВИНКА

Зажимы представляют собой приспособление для захвата и фиксации заготовок при монтажных, кузовных и сварочных работах. Возможна регулировка толщины фиксируемого зажима. Изготовлены из высококачественной инструментальной стали с никелированным покрытием.

20002



20003



20004



20005



| Артикул | Наименование | Тип |
|---------|---|-----|
| 20002 | Зажим ручной 180 мм | WR |
| 20003 | Зажим ручной 255 мм | WR |
| 20004 | Зажим ручной с удлиненными губками 150 мм | CD |
| 20005 | Зажим ручной с удлиненными губками 230 мм | CD |
| 20006 | Зажим ручной специальный 280 мм | C |
| 20007 | Зажим ручной специальный 255 мм | CM |

20006



20007



СТРУБЦИНЫ ПОД ТРУБУ

20067



НОВИНКА

Универсальные струбцины: позволяют фиксировать детали практически любого размера в пределах длины трубы. Механизм быстрой фиксации очень удобен и надежен в эксплуатации. Поставляются в картонных коробках. Два типоразмера: 1/2 дюйма и 3/4 дюйма. Арт. 20067, 20068, 20069 комплектуются мягкими накладками на губки. Арт. 20069 поставляется в блистере.

| Артикул | Наименование |
|---------|----------------------------------|
| 20067 | Струбцина трубная 1/2" |
| 20068 | Струбцина трубная 3/4" |
| 20069 | Струбцина трубная 3/4" на ножках |

20068



НОВИНКА

20069



НОВИНКА

СТРУБЦИНЫ ТИП F

20010-20036

48410-48417



| Артикул | Наименование | Сечение направляющего стержня, мм |
|---------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 20010 | Струбцина кованая тип F 80x100 мм | 15x7 |
| 20011 | Струбцина кованая тип F 80x160 мм | 15x7 |
| 20012 | Струбцина кованая тип F 80x200 мм | 15x7 |
| 20013 | Струбцина кованая тип F 80x250 мм | 15x7 |
| 20014 | Струбцина кованая тип F 80x300 мм | 15x7 |
| 20015 | Струбцина кованая тип F 80x450 мм | 15x7 |
| 20016 | Струбцина кованая тип F 80x600 мм | 15x7 |
| 20017 | Струбцина кованая тип F 80x800 мм | 15x7 |
| 20018 | Струбцина кованая тип F 80x1000 мм | 15x7 |
| 20028 | Струбцина кованая тип F 120x100 мм | 20x9 |
| 20029 | Струбцина кованая тип F 120x160 мм | 20x9 |
| 20030 | Струбцина кованая тип F 120x200 мм | 20x9 |
| 20031 | Струбцина кованая тип F 120x250 мм | 20x9 |
| 20032 | Струбцина кованая тип F 120x300 мм | 20x9 |
| 20033 | Струбцина кованая тип F 120x450 мм | 20x9 |
| 20034 | Струбцина кованая тип F 120x600 мм | 20x9 |
| 20035 | Струбцина кованая тип F 120x800 мм | 20x9 |
| 20036 | Струбцина кованая тип F 120x1000 мм | 20x9 |
| 48410 | Струбцина тип F 50x100 мм | 15x5 |
| 48411 | Струбцина тип F 50x150 мм | 15x5 |
| 48412 | Струбцина тип F 50x200 мм | 15x5 |
| 48413 | Струбцина тип F 50x250 мм | 15x5 |
| 48414 | Струбцина тип F 80x300 мм | 22x6 |
| 48415 | Струбцина тип F 120x500 мм | 30x8 |
| 48416 | Струбцина тип F 120x800 мм | 30x8 |
| 48417 | Струбцина тип F 120x1000 мм | 30x8 |

Струбцины F-образные являются надежным зажимным инструментом и состоят из рамы и подвижной части с винтовым зажимом. Винт зажима имеет трапециевидальную однозаходную резьбу. Накладки на губках защищают обрабатываемые предметы от повреждений. Обеспечивают зажим по всей длине штанги.

СТРУБЦИНЫ ТИП G

Струбцины G-образные обеспечивают надежную фиксацию различных деталей и заготовок. Прочный винтовой механизм имеет трапециевидальную однозаходную резьбу. Ассортимент представлен коваными струбцинами, изготовленными из конструкционной стали, и усиленными струбцинами, изготовленными из высокопрочного чугуна.

20048-20055

48400-48406



| Артикул | Наименование |
|---------|----------------------------------|
| 20048 | Струбцина кованая G 38 мм |
| 20049 | Струбцина кованая G 50 мм |
| 20050 | Струбцина кованая G 75 мм |
| 20051 | Струбцина кованая G 100 мм |
| 20052 | Струбцина кованая G 125 мм |
| 20053 | Струбцина кованая G 150 мм |
| 20054 | Струбцина кованая G 200 мм |
| 20055 | Струбцина кованая G 250 мм |
| 48400 | Струбцина усиленная тип G 50 мм |
| 48401 | Струбцина усиленная тип G 75 мм |
| 48402 | Струбцина усиленная тип G 100 мм |
| 48403 | Струбцина усиленная тип G 125 мм |
| 48404 | Струбцина усиленная тип G 150 мм |
| 48405 | Струбцина усиленная тип G 200 мм |
| 48406 | Струбцина усиленная тип G 250 мм |

СТРУБЦИНЫ-ПРИЩЕПКИ

Струбцины-прищепки «Энкор» предназначены для зажима и фиксации предметов, где не требуется большого усилия сжатия. Рукоятки имеют нескользящее покрытие, обеспечивая удобство при работе.



| Артикул | Длина струбцины, мм | Максимальный захват, мм |
|---------|---------------------|-------------------------|
| 48420 | 75 | 42 |
| 48421 | 100 | 51 |
| 48422 | 150 | 82 |
| 48423 | 225 | 109 |

СТРУБЦИНЫ РУЧНЫЕ ПИСТОЛЕТНЫЕ

Струбцина ручная пистолетная применяется для быстрого захвата или разжатия деталей. Корпус из нейлона, армированного фиброглассом, и стальной стержень обеспечивают высокий рабочий ресурс. Мягкие накладки на губки для бережного обращения с поверхностью деталей.



| Артикул | Макс. размер сжатия, мм | Макс. размер на разжатие, мм | Высота губок, мм | Сечение стержня, мм |
|---------|-------------------------|------------------------------|------------------|---------------------|
| 48430 | 150 | 350 | 62 | 5x13 |
| 48431 | 300 | 560 | 85 | 6x20 |
| 48432 | 450 | 710 | 85 | 6x20 |
| 48433 | 600 | 860 | 85 | 6x20 |

ВЕРСТАКИ СКЛАДНЫЕ

14217

14218

14220



Складные верстаки служат для удобства работы с деталями сложной формы, фиксации заготовок. Они различаются размерами стола, весом и функциями. Столешницы изготовлены из прочной ДСП, на них имеется ряд отверстий для установки съёмных поворотных пластиковых упоров для фиксации заготовок. Металлические опоры легко складываются для хранения.

| Артикул | Вес, кг | Размеры столешницы, мм | Зажим до, мм | Макс. нагрузка, кг |
|---------|---------|------------------------|--------------|--------------------|
| 14217 | 4,4 | 560x200 | 225 | 60 |
| 14218 | 8,3 | 605x240 | 260 | 80 |
| 14220 | 5 | 605x240 | 245 | 60 |

СТЕНД ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ДРОВА

| Артикул | Наименование |
|---------|---------------------------|
| 22517 | Стенд для распиловки дров |

Стенд позволяет комфортно распиливать и заготавливать дрова на зиму.



СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ



Стремянки – это вспомогательные бытовые лестницы, которые характеризуются высокой степенью востребованности. Сфера их применения весьма широка, поскольку очень часто людям приходится взаимодействовать с предметами, расположенными выше роста человека.

| Артикул | Количество ступенек | Рабочая высота, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|---------------------|--------------------|---------|--------------------|
| 69650 | 3 | 60 | 2,8 | 150 |
| 69651 | 4 | 82 | 3,3 | 150 |
| 69652 | 5 | 103 | 3,8 | 150 |
| 69653 | 6 | 124 | 4,6 | 150 |
| 69654 | 7 | 145 | 5,3 | 150 |
| 69655 | 8 | 166 | 5,9 | 150 |

СТРЕМЯНКИ СТАЛЬНЫЕ



Стремянка предназначена для выполнения различных задач в быту и в строительстве. Это складная конструкция, которая незаменима при выполнении монтажных и отделочных работ. Особенностью данного приспособления является его компактность, а также окрашенный стойкой краской надежный каркас из стали. Основание стремянки оцинковано, а в верхней части конструкция оборудована удобной полочкой для инструмента.

| Артикул | Количество ступенек | Рабочая высота, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|---------------------|--------------------|---------|--------------------|
| 69660 | 3 | 60 | 4,8 | 150 |
| 69661 | 4 | 82 | 5 | 150 |
| 69662 | 5 | 103 | 5,8 | 150 |
| 69663 | 6 | 124 | 6,6 | 150 |
| 69664 | 7 | 145 | 7,5 | 150 |
| 69665 | 8 | 166 | 8,1 | 150 |

СТРЕМЯНКИ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ



| Артикул | Количество ступенек | Рабочая высота, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|---------------------|--------------------|---------|--------------------|
| 69670 | 3 | 68 | 4,8 | 150 |
| 69671 | 4 | 88 | 5,8 | 150 |
| 69672 | 5 | 110 | 6,6 | 150 |
| 69673 | 6 | 130 | 8 | 150 |
| 69674 | 7 | 153 | 9 | 150 |
| 69675 | 8 | 174 | 10,3 | 150 |
| 69676 | 9 | 196 | 11,6 | 150 |
| 69677 | 10 | 218 | 12,8 | 150 |

ЛЕСТНИЦЫ



Лестницы односекционные состоят из одного блока и используются как приставные лестницы. Лестницы двухсекционные состоят из двух частей, что позволяет использовать лестницу как стремянку и как приставную лестницу. Лестницы трехсекционные состоят из трех блоков, выполненных из алюминия и соединенных шарнирными механизмами, которые позволяют выдвигать секции в разных направлениях. Лестницы четырехсекционные или трансформеры – это универсальное оборудование как для строителей, так и для тех, кто самостоятельно делает ремонт в своей квартире. От обычных лестниц трансформеры отличаются тем, что обладают шарнирными механизмами, которые позволяют менять форму лестницы.

| Артикул | Кол-во секций и ступенек | Высота лестницы в разложенном положении, см | Высота лестницы в сложенном виде, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|--------------------------|---|--------------------------------------|---------|--------------------|
| 69694 | 2 x 6 | 261 | 175 | 5,4 | 150 |
| 69695 | 2 x 7 | 316 | 202 | 6 | 150 |
| 69696 | 2 x 8 | 371 | 230 | 6,7 | 150 |
| 69697 | 2 x 9 | 426 | 257 | 7,4 | 150 |
| 69698 | 2 x 10 | 481 | 285 | 8 | 150 |

| Артикул | Кол-во секций и ступенек | Высота лестницы в приставном положении, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|--------------------------|--|---------|--------------------|
| 69306 | 1 x 6 | 175 | 2,07 | 150 |
| 69307 | 1 x 7 | 202 | 2,39 | 150 |
| 69308 | 1 x 8 | 230 | 2,71 | 150 |
| 69309 | 1 x 9 | 257 | 3,03 | 150 |
| 69310 | 1 x 10 | 285 | 3,36 | 150 |
| 69311 | 1 x 11 | 312 | 4,46 | 150 |
| 69312 | 1 x 12 | 340 | 4,85 | 150 |

| Артикул | Кол-во секций и ступенек | Высота лестницы в разложенном положении, см | Высота лестницы в приставном положении, см | Высота лестницы в сложенном виде, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|--------------------------|---|--|--------------------------------------|---------|--------------------|
| 69680 | 3 x 6 | 336 | 251 | 168 | 7,8 | 150 |
| 69681 | 3 x 7 | 393 | 307 | 196 | 8,9 | 150 |
| 69682 | 3 x 8 | 504 | 363 | 224 | 10,7 | 150 |
| 69683 | 3 x 9 | 588 | 419 | 252 | 11,9 | 150 |
| 69684 | 3 x 10 | 646 | 476 | 282 | 14,3 | 150 |
| 69685 | 3 x 11 | 702 | 504 | 310 | 16,1 | 150 |

| Артикул | Кол-во секций и ступенек | Высота лестницы в разложенном положении, см | Высота лестницы в виде стремянки, см | Высота лестницы в сложенном виде, см | Вес, кг | Макс. нагрузка, кг |
|---------|--------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|---------|--------------------|
| 69691 | 4 x 3 | 348 | 178 | 94 | 12,9 | 150 |
| 69692 | 4 x 4 | 466 | 233 | 122 | 14,9 | 150 |
| 69693 | 4 x 5 | 578 | 291 | 157 | 16,8 | 150 |

ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ

Очки выполнены в современном и эргономичном дизайне. Высокое качество изготовления, высокий оптический класс. При изготовлении стекл для очков используют высококачественный поликарбонат, произведенный фирмой Mitsubishi. Серия состоит из очков с прямой вентиляцией, очков с непрямой вентиляцией для работ с жидкостями, где возможно появление брызг, очков прозрачных для разных типов работ и очков, имеющих разный цвет линз, что позволяет более широко использовать их в рабочем процессе.



| Артикул | Наименование |
|---------|--|
| 56600 | Очки защитные «Классик» с прямой вентиляцией |
| 56601 | Очки защитные «Классик» с непрямой вентиляцией |
| 56602 | Очки защитные «Классик» не запотевающие с прямой вентиляцией |
| 56603 | Очки защитные «Классик» не запотевающие с непрямой вентиляцией |
| 56604 | Очки защитные «Мастер» прозрачные |
| 56605 | Очки защитные «Мастер» дымчатые |
| 56606 | Очки защитные «Мастер» желтые |
| 56607 | Очки защитные «Мастер» не запотевающие |
| 56608 | Очки защитные «Эксперт» прозрачные с регулируемой длиной дужек |
| 56609 | Очки защитные «Эксперт» дымчатые с регулируемой длиной дужек |
| 56610 | Очки защитные «Креатив» |
| 56611 | Очки защитные «Эргономик» |
| 56612 | Очки защитные «Супер» с регулируемой длиной и наклоном дужек |
| 56620 | Очки защитные ЗП 8 «Эталон» |
| 56621 | Очки защитные ЗН 4 «Эталон» |
| 56622 | Очки защитные ЗН11 PANORAMA |
| 56623 | Очки защитные UNIVERSAL TITAN прозрачные |
| 56624 | Очки защитные 045 ВИЗИОН прозрачные |

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК



| Артикул | Наименование | Артикул | Наименование |
|---------|--|---------|--|
| 56101 | Перчатки х/б | 58734 | Перчатки трикотажные с латексом Энкор |
| 56102 | Перчатки х/б с ПВХ Энкор | 58735 | Перчатки стекольщика Энкор |
| 56103 | Перчатки х/б с ПВХ Энкор пов. прочности | 58736 | Перчатки Нейлон Энкор с нитриловым покрыт. |
| 58726 | Краги сварщика Трек Экстра Энкор | 58740 | Перчатки нейлоновые Фиалка Энкор |
| 58728 | Краги сварщика Трек Энкор | 58741 | Перчатки спилковые Ангара Энкор |
| 58729 | Краги сварщика Трек Энкор без подкладки | 58742 | Перчатки нейлоновые Камелия Энкор |
| 58730 | Перчатки спилковые комбинированные Энкор | 58743 | Перчатки Драйвер Энкор цельноспилковые |
| 58731 | Перчатки спилковые Энкор, мех мутона | 58744 | Перчатки Бизон Энкор цельноспилковые |
| 58732 | Перчатки Нитрил Энкор, крага | 58745 | Перчатки нейлоновые Сирень Энкор |
| 58733 | Перчатки Нитрил Энкор, манжет резинка | 58746 | Перчатки Нитрил Лайт Энкор |

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК



| Артикул | Наименование | Артикул | Наименование |
|---------|---|---------|---|
| 58747 | Перчатки нейлоновые с ПВХ Энкор | 58759 | Рукавицы х/б с брез. нал. |
| 58748 | Перчатки нейлоновые Латекс Энкор | 58760 | Рукавицы х/б с ПВХ наладонником |
| 58749 | Перчатки нейлоновые Пульс Энкор | 62193 | Перчатки х/б с ПВХ Энкор, черные |
| 58750 | Перчатки х/б с двойным латексным обливом | 62194 | Перчатки х/б с ПВХ Энкор Березка |
| 58752 | Перчатки полушерстяные Энкор | 63205 | Перчатки кожаные комбинированные Энкор |
| 58753 | Перчатки кожаные Защита Экстра с иск. мехом | 63206 | Перчатки строительные Кирпич Энкор |
| 58756 | Перчатки хозяйственные Люкс Энкор | 67209 | Перчатки полушерстяные, черные |
| 58758 | Рукавицы х/б с 2-м наладонником | 67214 | Перчатки бензостойкие Аляска утепленные |

Современная торговля немыслима без качественного и разнообразного торгового оборудования. Компания «Энкор» предлагает торговое оборудование для магазинов и торговых точек любого формата. Предлагаемая продукция включает в себя островные и пристенные перфорированные стеллажи, средне-грузовые стеллажи и широкий ассортимент дополнительного оборудования. В совокупности весь ассортимент представляемого торгового оборудования позволяет эффективно и компактно выложить товар на витрине вашего магазина или торговой точки. Торговое оборудование, предлагаемое компанией «Энкор», позволяет сделать самый обычный участок торговой площади настоящим торговым Клондайком!

ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

| Артикул | Наименование | Штук |
|---------|--|------|
| 22205 | стойка формованная 2,4 м универсальная | 1 |
| 22232 | стенная панель с универсальной перфорацией | 9 |
| 22286 | полка формованная универсальная 0,5 м | 1 |



ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

| Артикул | Наименование | Штук |
|---------|---|------|
| 22205 | стойка формованная универсальная 2,40 м | 1 |
| 22230 | стенная панель | 9 |
| 22283 | полка формованная 0,25 м | 1 |
| 22322 | кронштейн формованный 0,25 м | 2 |
| 22284 | полка формованная 0,32 м | 2 |
| 22323 | кронштейн формованный 0,32 м | 4 |
| 22285 | полка формованная 0,4 м | 1 |
| 22324 | кронштейн формованный 0,4 м | 2 |
| 22286 | полка формованная универсальная 0,5 м | 1 |



ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА С КРЫШЕЙ

| Артикул | Наименование | Штук |
|---------|--|------|
| 22205 | стойка формованная универсальная 2,40 м | 1 |
| 22232 | стенная панель с универсальной перфорацией | 9 |
| 22300 | крыша | 1 |
| 22310 | панель лицевая крыши, белая | 1 |
| 22320 | кронштейн крыши, левый | 1 |
| 22321 | кронштейн крыши, правый | 1 |
| 22286 | полка формованная универсальная 0,5 м | 1 |



ЭЛЕМЕНТЫ ОСТРОВНОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

| Артикул | Наименование | Штук |
|---------|---------------------------------------|------|
| 22215 | стойка формованная островная 2,65 м | 1 |
| 22230 | стенная панель | 10 |
| 22283 | полка формованная 0,25 м | 1 |
| 22322 | кронштейн формованный 0,25 м | 2 |
| 22284 | полка формованная 0,32 м | 2 |
| 22323 | кронштейн формованный 0,32 м | 4 |
| 22285 | полка формованная 0,4 м | 1 |
| 22324 | кронштейн формованный 0,4 м | 2 |
| 22286 | полка формованная универсальная 0,5 м | 1 |



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ

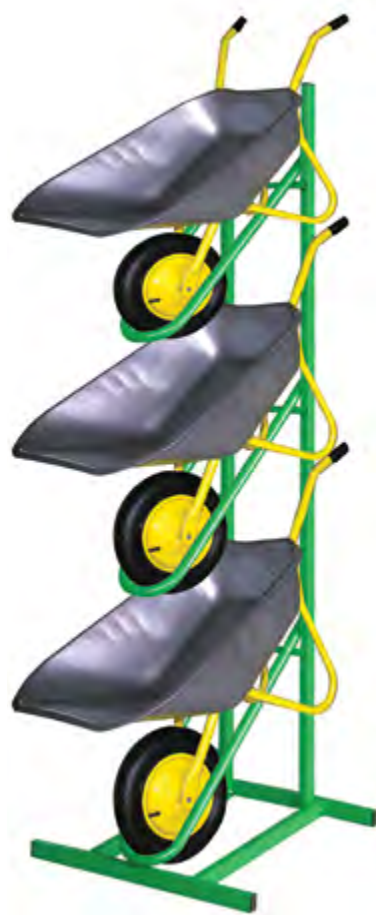
Стенд для косилок
22526



Стенд для тачек
22527



Стенд под тарелки
22528



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ

Стойка кулерная
22516

Кулерная стойка имеет разборную конструкцию, что позволяет экономить место при транспортировке.



Стенд для ванн
22529



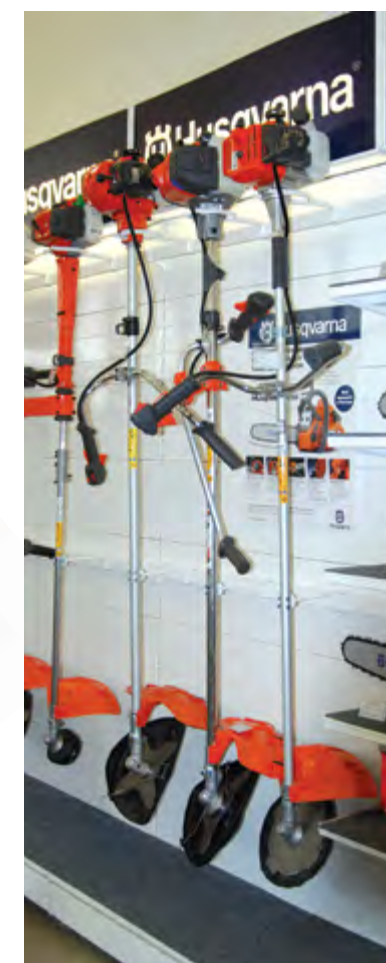
Рекламная стойка
«Парус»
22550, 22551



Держатели
для триммеров
(комплект)
22508



Крепежная балка
(ширина 1 м)
22513

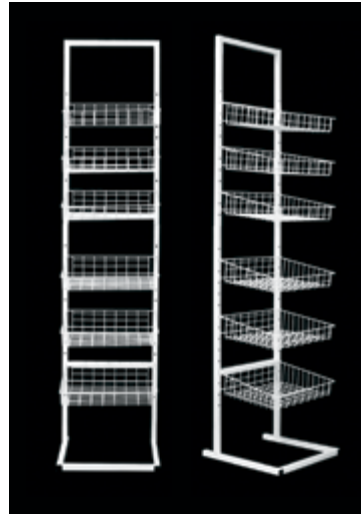


СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНЫ

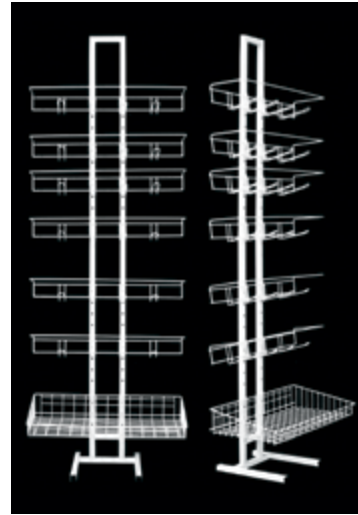
Стенд универсальный ПР 23
(круглые корзины 5 шт.)
22521



Стенд универсальный ПР 41
(корзины 415x330x100x50, 6 шт.)
22522



Стенд универсальный ПР 22
(24 крючка+корзина)
22523



Стенд для распиловки дров
22517



Шкафы для сверл по металлу
(98 и 29 ячеек)
22560



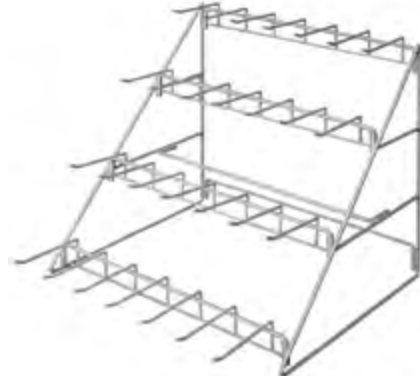
Универсальные разборные
стеллажи
22465 - 22467



Крючок одинарный
22426 - 22429



Стенд для буров
22541



Карман универсальный
22547 - 22549,
22552 - 22554



Крючок двойной
с ценникодержателем
22455 - 22457





ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, 2Д
Тел./факс: (473) 239-03-33 (многоканальный)
E-mail: opt@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ:

Московская обл., г. Подольск, ул. Комсомольская, д. 1, стр. 62
Тел.: (496) 758-36-25
E-mail: moscow2@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ:

г. Санкт-Петербург, ул. Латышских стрелков, 23
Тел.: (812) 318-72-11
318-72-12
318-72-13
E-mail: spb@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОСТОВЕ-НА-ДОНУ:

г. Ростов-на-Дону, ул. Орская, 31Б
Тел.: (863) 223-36-80
223-36-81
E-mail: rostov-manager@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

ООО "Энергия-Сервис"
г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А (СИЗ)
Тел.: (343) 257-57-08
270-73-11
216-71-76
(912) 232-32-29
E-mail: instrument@esins.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В НОВОСИБИРСКЕ:

ООО «Стройинструмент»
630123, г. Новосибирск, Мочищенское 1-ое шоссе, 20,
ТК "Малая медведица"
Тел.: (383) 363-90-80
E-mail: opt@stroy-instrument54.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В УКРАИНЕ:

69037, Украина, г. Запорожье,
ул. Независимой Украины, 60 Б, офис 107
Тел.: 8-10-38-061-228-21-10
E-mail: 2282110@mail.ru



www.enkor.ru



Арт. 27869