

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Линейка сварочных тракторов ESAB

Головка A2 Mini Master



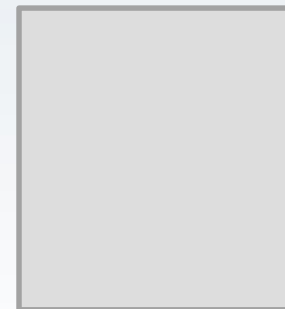
Трактор A2 Multitrac

Головка A6 Arc Master



Трактор A6 Mastertrac

Головка Versoarc EWH 1000



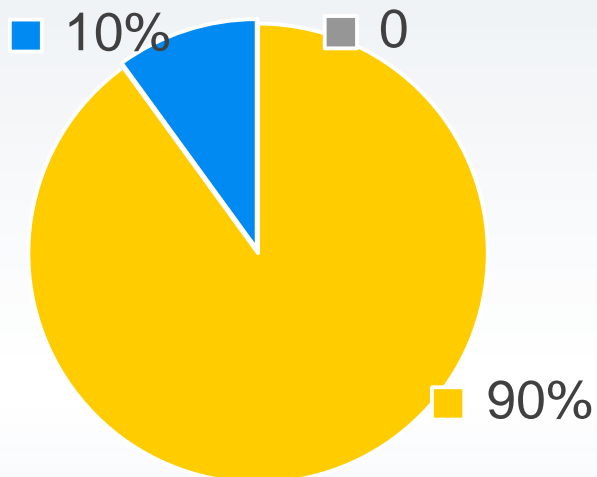
Трактор Versotrac EWT 1000

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## A2 Multitrac - BESTSELLER

Продажи моделей тракторов



■ A2 Multitrac ■ A6 Mastertrac ■ Versotrac EWT 1000

**BESTSELLER**



A2 Multitrac



A6 Mastertrac



Versotrac EWT 1000

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## A2 Multitrac - BESTSELLER

Для сварки под слоем флюса

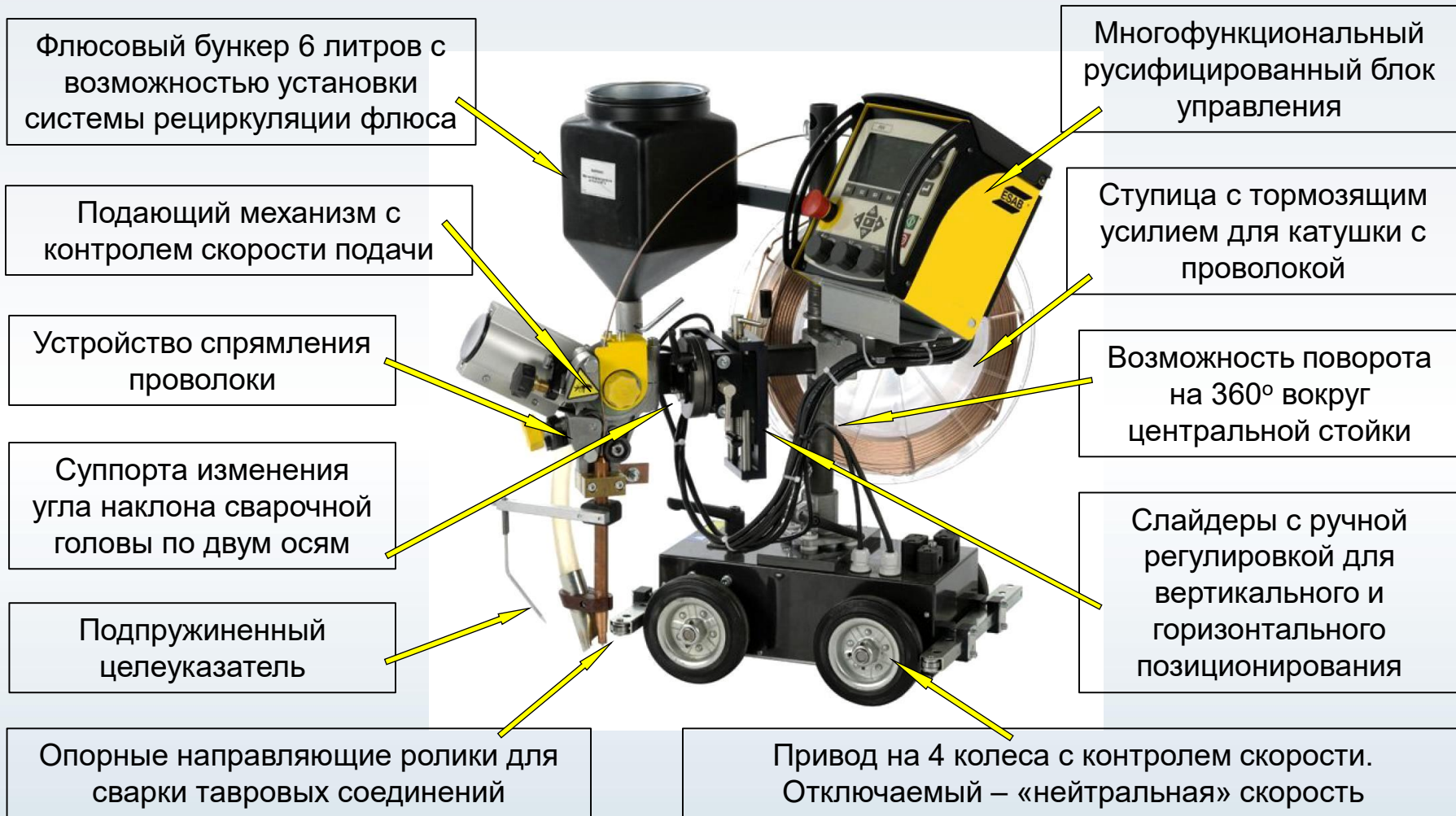
- Диаметр проволоки 1,6-4,0 мм
- Макс. ток (ПВ 100 %), 800 А
- Скорость подачи проволоки 9 м/мин
- Скорость перемещения 0,1-1,7 м/мин
- Габариты (ДхШхВ) 750 x 589 x 937 мм
- Масса 47 кг



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## A2 Multitrac - BESTSELLER



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## A2 Multitrac - BESTSELLER

LAF 631

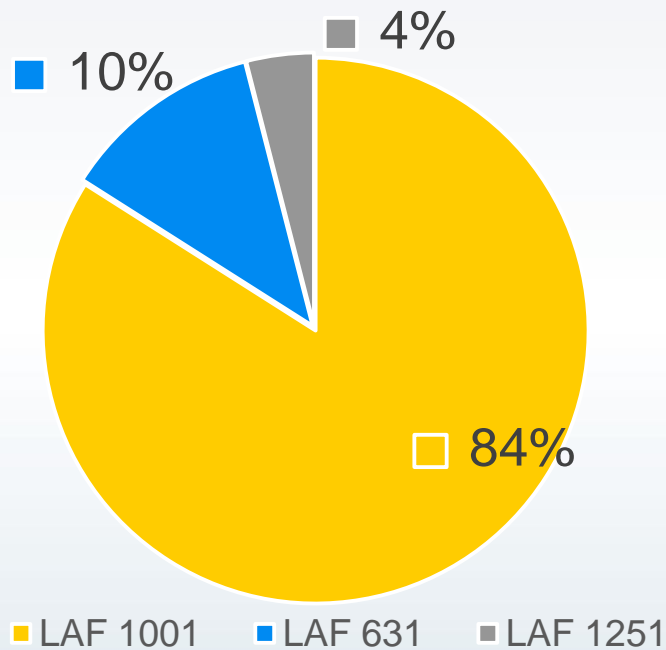


A2 Multitrac



LAF 1001

Продажи тракторов A2 Multitrac различными источниками тока



LAF 1251

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## A2 Multitrac - BESTSELLER

A2 Multitrac  
800A при 100% ПВ  
Проволока до Ø 4 мм  
Режимы 550-680 А



**BESTSELLER**



LAF 631  
630A при 100% ПВ



LAF 1001  
800A при 100% ПВ



LAF 1251  
1251A при 100% ПВ

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Рабочая машина в два «клика»



## A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 1001 Арт. 0460657980

- 0461233880 Сварочный трактор A2 Multitrac SAW with PEK
- 0460513880 Сварочный выпрямитель LAF 1001, 800A 100% ПВ
- 0153872880 Кассета-адаптер для проволоки, пластиковый
- 0154623005 Контактный наконечник M12 A2 Singl, Ø 3,0 мм (5 шт.)
- 0218510298 Подающий ролик A2/A6 SAW/MIG-MAG Ø 3,0-3,2 мм



## A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 631 Арт. 0460656980

- 0461233880 Сварочный трактор A2 Multitrac SAW with PEK
- 0460512880 Сварочный выпрямитель LAF 631, 630A 100% ПВ
- 0153872880 Кассета-адаптер для проволоки, пластиковый
- 0154623005 Контактный наконечник M12 A2 Singl, Ø 3,0 мм (5 шт.)
- 0218510298 Подающий ролик A2/A6 SAW/MIG-MAG Ø 3,0-3,2 мм

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Рабочая машина в два «клика»

- 1 – Сварочная головка трактора
- 2 – Блок управления трактора РЕК
- 3 – Источник тока
- 4 – Свариваемое изделие

### Кабели от источника тока

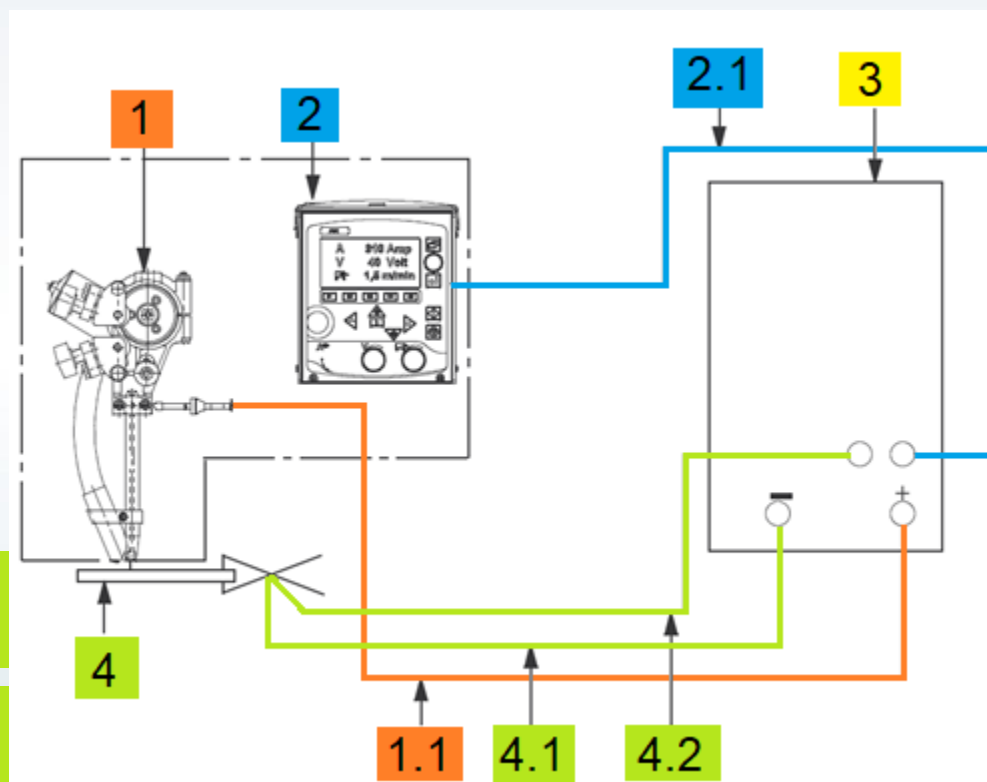
1.1 Силовой сварочный кабель/ли на сварочную головку (поз. 1)

2.1 Кабель управления на блок управления (поз. 2)

4.1 Силовой обратный кабель/ли на свариваемое изделие «масса» (поз. 4)

4.2 Кабель обратной связи на свариваемое изделие (поз. 4) (напряжение)

Схема подключения соединительных кабелей





# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Рабочая машина в два «клика»

A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 1001  
**Арт. 0460657980**



**Комплект кабелей для LAF 1001, 15 метров**  
**Арт. 0460663980**

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 10 м (2 шт.)  
0413768899 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 15 м (2 шт.)  
0460910881 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 15 м  
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м  
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)

**Комплект кабелей для LAF 1001, 25 метров**  
**Арт. 0460663981**

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 10 м (2 шт.)  
0413768882 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 24 м (2 шт.)  
0460910882 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 25 м  
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м  
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)

**Комплект кабелей для LAF 1001, 25 метров**  
**Арт. 0460663982**

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 10 м (2 шт.)  
0413768886 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 38 м (2 шт.)  
0460910883 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 35 м  
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м  
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)

A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 631  
**Арт. 0460656980**



**Комплект кабелей для LAF 631, 15 метров**  
**Арт. 0460662980**

0413768895 Сварочный кабель обжатый, 120 мм<sup>2</sup>, 10 м  
0413768896 Сварочный кабель обжатый, 120 мм<sup>2</sup>, 15 м  
0460910881 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 15 м  
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м  
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600

**Комплект кабелей для LAF 631, 25 метров**  
**Арт. 0460662981**

0413768895 Сварочный кабель обжатый, 120 мм<sup>2</sup>, 10 м  
0413768889 Сварочный кабель обжатый, 120 мм<sup>2</sup>, 24 м  
0460910882 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 25 м  
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м  
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Рабочая машина в два «клика»

**BESTSELLER**

A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 1001  
**Арт. 0460657980**



Комплект кабелей для LAF 1001, 25 метров  
**Арт. 0460663981**

0461233880 Сварочный трактор A2 Multitrac SAW with PEK  
0460513880 Сварочный выпрямитель LAF 1001, 800А 100% ПВ  
0153872880 Кассета-адаптер для проволоки, пластиковый  
0154623005 Контактный наконечник M12 A2 Singl, Ø 3,0 мм (5 шт.)  
0218510298 Подающий ролик A2/A6 SAW/MIG-MAG Ø 3,0-3,2 мм

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 10 м (2 шт.)  
0413768882 Сварочный кабель обжатый, 95 мм<sup>2</sup>, 24 м (2 шт.)  
0460910882 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 25 м  
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м  
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)



Изнашиваемые части под  
другие диаметры проволоки  
(контактные наконечники и подающие  
ролики)



Опции

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

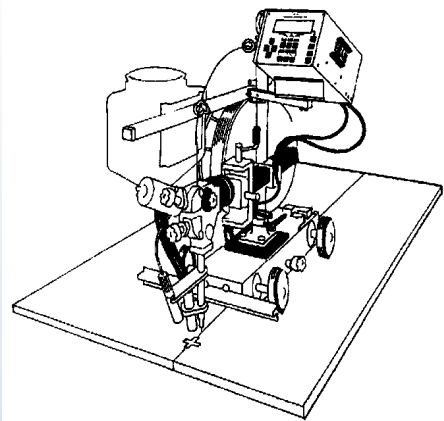


## Опции A2 Multitrac

### Лазерный целеуказатель промышленного применения

Чётко показывает отклонение от сварочного стыка, помогает исключить явление параллакса и вносить своевременные корректировки положения сварочной головы с помощью суппортов.

- Кронштейн на контактные трубки D20 или D35
- Два типа указателей «ПЯТНО» или «крест»
- Подключаются к блоку управления РЕК
- Кабели от 2 до 25 метров



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Опции A2 Multitrac

### Воронка удержания флюса D20

Рекомендуется для компактного удержания флюса вокруг сварочной ванны и более экономичного его расхода. Сопла так же отличаются от стандартных повышенным сроком эксплуатации.



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Опции A2 Multitrac

Силуминовые флюсовые бункеры, 6 и 10 литров

- Можно загружать горячий флюс
- Фильтры на горловине
- Простой и надёжный флюсовый клапан
- На бункере 10 л установлено контрольное окно
- Подготовлены для работы с системами рециркуляции флюса ESAB



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Опции A2 Multitrac

### Системы с фильтр-мешками OPC



*OPC Basic*



*OPC Super*  
(только с силицированными бункерами)



- Время установки не более 5-ти минут
- Экономят флюс
- Экономят время
- Снижают запылённость

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Опции A2 Multitrac

### Направляющие каретки

Применяется в случае сварки с разделкой и/или с зазором.

- Кронштейн на контактные трубки D20 или D35
- Чёткий и стабильный контроль стыка
- Каретка плавающая, огибает прихватки
- Двух типов – для сварки сбоку от трактора и между колес.



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

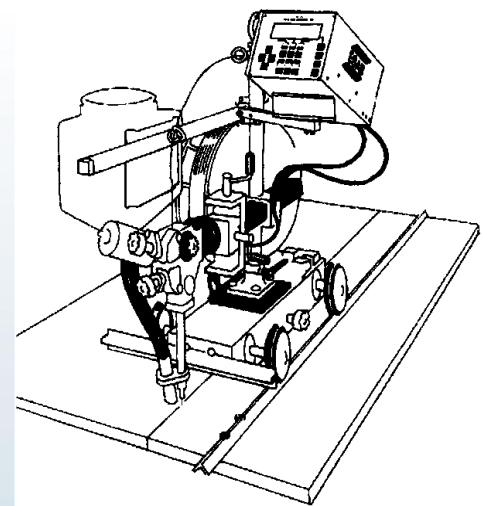
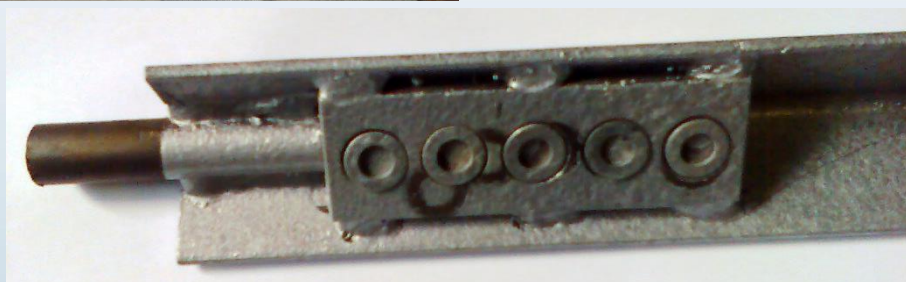
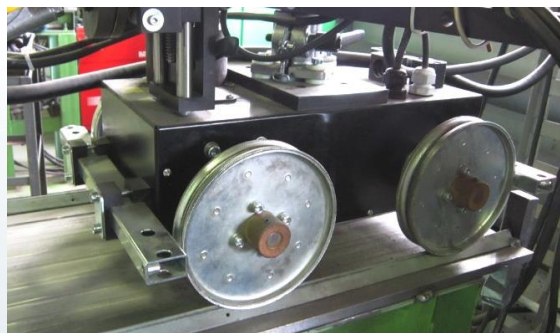
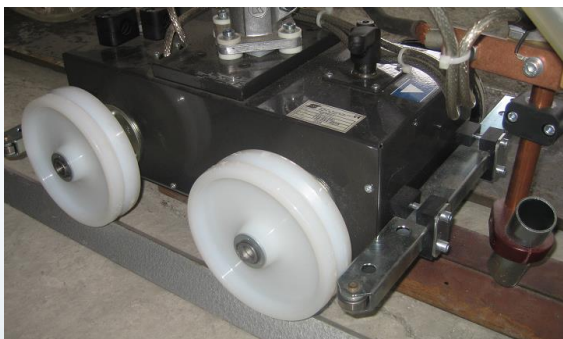


## Опции A2 Multitrac

### Направляющий рельс и колёса с V-образным пазом

Для движения по направляющему рельсу на сварочный трактор необходимо установить колёса специального исполнения – с V-образным пазом.

- Два типа - фторопластовые и металлические
- Металлический рельс 3 метра – калиброванный уголок
- Плавающие магнитные фиксаторы
- Направляющий штырь для удлинения





# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

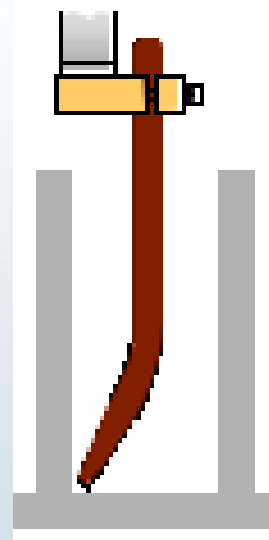


## Опции A2 Multitrac

### Нестандартные контактные трубки

В некоторых случаях (в т.ч. при сварке в труднодоступных местах) есть необходимость применения контактных трубок различных длин и исполнения - изогнутой контактной трубки.

- Материал – высококачественная медь
- Длины базовой – 260 мм прямая
- Опционально прямые – 100 мм, 190 мм, 500 мм
- Изогнутые контактные трубки – 30°, 40°, 45°



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Опции A2 Multitrac

### Адаптер для сварки «в лодочку»

Адаптер надёжен и прост в использовании.

Позволяет настраивать углы наклона центральной стойки с шагом в  $15^{\circ}$ , соответственно -  $15^{\circ}$ ,  $30^{\circ}$ ,  $45^{\circ}$ ,  $65^{\circ}$

При использовании адаптера необходимо установить контактную трубку длиной 500 мм



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Опции A2 Multitrac

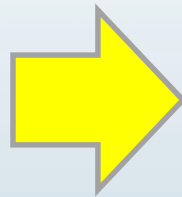
Комплекты переоснастки



*Сварка под флюсом двумя проволоками (TWIN)*



*Сварка в защитном газе (MIG/MAG)*



*Высокоскоростная сварка в защитном газе*

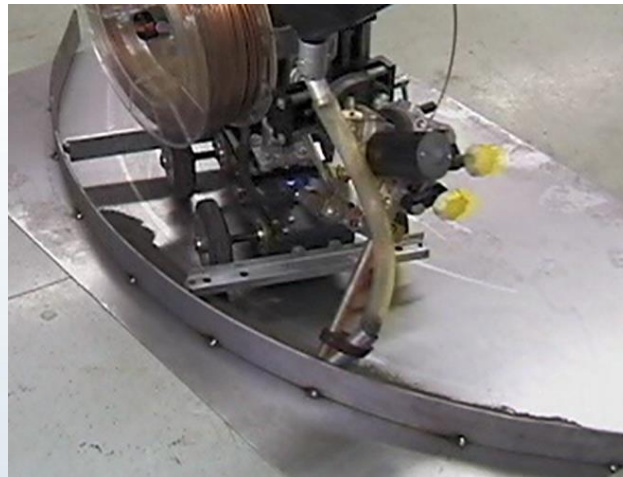


# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## По типу швов и соединений

- Стыковые и угловые швы
- В «лодочку»
- Продольные и кольцевые швы
- Сварка в нижнем положении
- Перемещение по изделию или стапелю

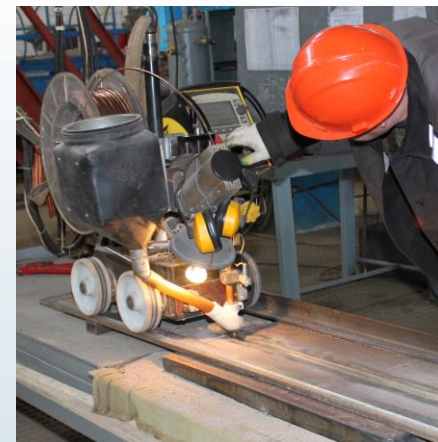


# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Отрасли промышленности - Изделия

- Строительные металлоконструкции – **балки**
- Мостостроение – **балки, ортотропные плиты**
- Судостроение – **сварка карт, секций**
- Нефтехимия – **сосуды под давлением**
- Трубное производство – **трубы и трубошпунт**
- Резервуаростроение – **днища и крыша, приварка пояса к днищу**



# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



По специфике производств

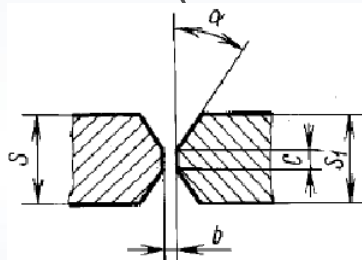
- Полуавтоматическая сварка
- Интенсивная работа
- Высокие требования к качеству
  
- Повышение эффективности производства

**Повышение производительности в 4 и более раз**

Пример сокращения затрат на сварочные материалы за счёт замещения полуавтоматической сварки на автоматическую сварку под слоем флюса

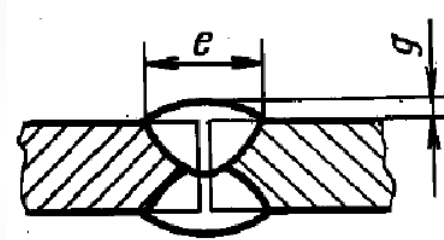
## Стыковая сварка листа толщиной 10 мм (сталь)

MIG/MAG (ГОСТ 14771)



Расход сварочной проволоки на 1 метр шва – 265 гр.

SAW ГОСТ 8713



Расход сварочной проволоки на 1 метр шва – 51 гр. + 51 гр. флюса

**Сокращение затрат на сварочные материалы 2,6 раза**  
*(не считая затрат на защитный газ)*

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



## Блок управления РЕК

- Выбор языка меню управления
- Выбор процесса сварки (SAW/GMAW)
- Предустановка параметров сварки
- Память на 255 программ сварки
- Контроль установленных сварочных параметров
- Ограничения доступа корректировок параметров сварки



## Обеспечивает:

- Минимальное время обучения работе на оборудовании
- Учёт расхода сварочных материалов
- Промежуточный и посменный контроль работы операторов

**Гарантирует соблюдение технологии сварки – стабильное  
высокое качество сварных соединений**



Во время обучения сварщик приносит  
предприятию только затраты!

- Обеспечить оборудованием
- Обеспечить спецодеждой
- Затраты на заработную плату
- Затраты на сварочные материалы
- Затраты на заготовки
- Затраты на электроэнергию

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Блок управления РЕК может сделать  
сварщика опытным за 1 час!

Русифицированный интерфейс

Позволяет быстро освоить полный набор функций блока управления РЕК.

Память сварочных параметров, до 255 программ

Позволяет прописать в технологическом процессе помимо сварочных параметров ещё и номер ячейки памяти.

Ваши сварщики всегда соблюдают технологию сварки?

Сколько стоит нарушение технологии?

- Потери времени на выяснение причины брака
- Затраты на выборку дефектов
- Затраты на сварочные материалы
- Затраты на основной металл

**Порой приводит к полной выбраковке изделия!**

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Блок управления РЕК имеет возможность  
ограничивать доступ

- Гарантия соблюдения технологии сварки
- Гарантия получения стабильного высокого качества
- Отсутствие временных и финансовых затрат на исправление брака связанного с нарушением технологии

# СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Всегда ли остановка оборудования означает его неисправность?



## Блок управления РЕК проводит самодиагностику и выявляет ошибки

- Восстановление работы оборудования «по телефону»
- Гарантированный ремонт оборудования за один визит
- Существенное снижение времени простоя оборудования