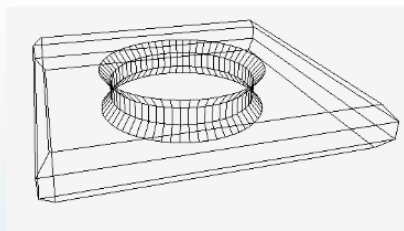
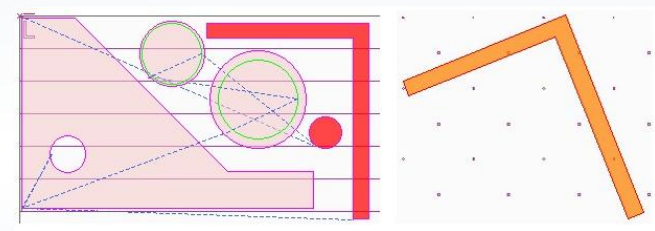


ЕСТЬ НЮАНСЫ

Технологии ЭСАБ для резки металлов

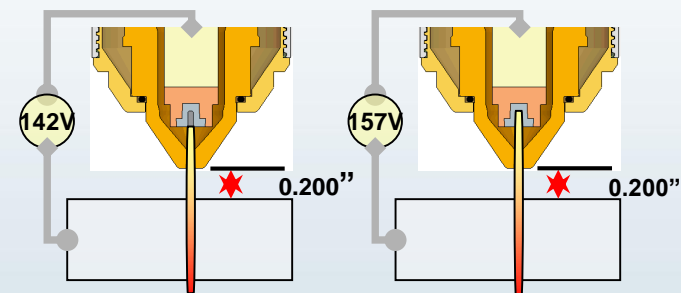
Software

- Smart Bevel™
- Smart Voltage™
- EHT™
- Operator Wizard™
- SmartCycle™
- CutCloud™
- Tilting Part Detection™



Hardware

- VBA™
- StepUp™
- WMS™
- HeavyCut™
- SpeedLock™
- XT-R



ТЕХНОЛОГИЯ SMART CYCLE

Повышение производительности за счет оптимизации процесса



- **Повышение производительности** – устранение излишних перемещений инструмента и задержек процесса и уменьшения цикла резки.
- **Увеличение выпуска** – быстрый переход резка-резка и резка-маркировка означает больше деталей за смену
- **Полная автоматизация** – контроль положения резака по вертикали с ЧПУ
- **Проще управление** – не требуется вмешательство оператора

SMART VOLTAGE HEIGHT CONTROL

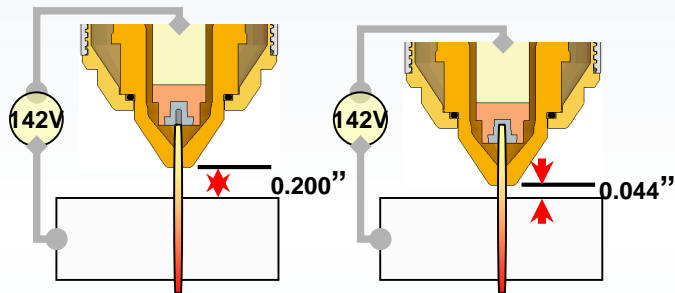


Разработана для постоянного качества резки и максимального срока службы расходных

Традиционная технология

Новый электрод

Изношенный электрод

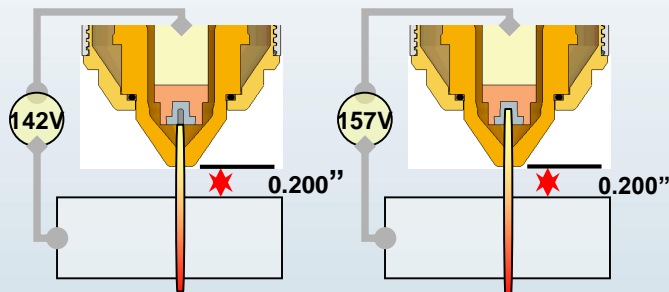


- **Улучшенное качество реза** – за счет поддержания постоянной высоты резки
- **Максимальный срок службы** – использование каждого электрода как можно дольше
- **Проще операции** – нет ручной регулировки напряжения дуги оператором
- **Выше производительность** – резка дольше между сменами расходных
- **Полная автоматизация** – не требуется вмешательства оператора

Резка с технологией Smart Voltage

Новый электрод

Изношенный электрод



EHT ENHANCED HOLES TECHNOLOGY



ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ ТОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

0.625" holes in 1/2 inch steel



5/8 inch bolts in the above holes (top of part)



5/8 inch bolts in the above holes (bottom of part)



STEP UP

- Высокая способность к модернизации. Высокая доступность в обслуживании

Сравнение с Конкурентом

Просто добавьте модуль инвертора вместо того чтобы покупать полностью новую плазменную систему:

Например

300i модернизировать до 400i

- Стоимость: \$10,300
- Могут применяться все те же кабели, шланги, плазматрон

Конкурент с 260А модернизировать до 400А

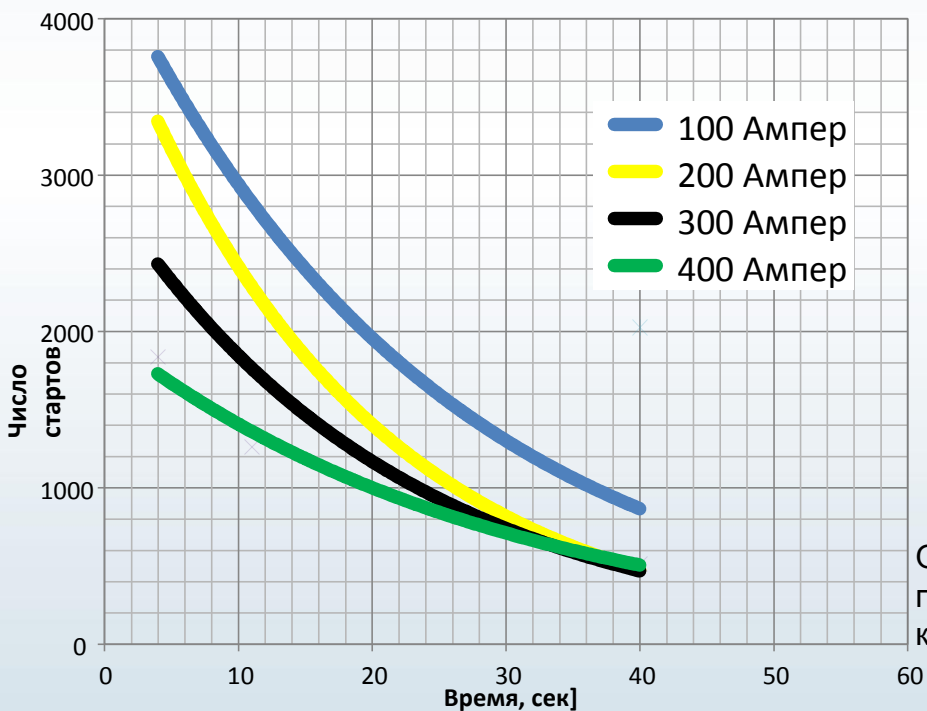
- Стоимость: \$38,340
- Потребуется новый источник питания, силовые кабели, затраты на смену кабелей.



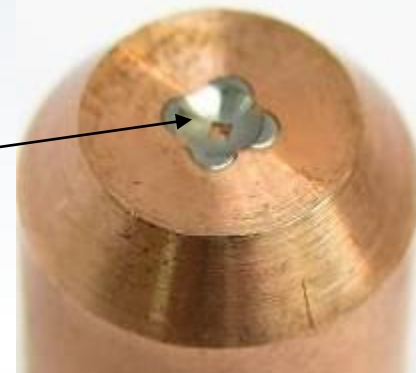
HEAVY CUT



- Технология Heavy Cut™ позволяет достичь высокого качества реза, точности и срока службы расходных деталей от 20 mm (3/4") толщины материала

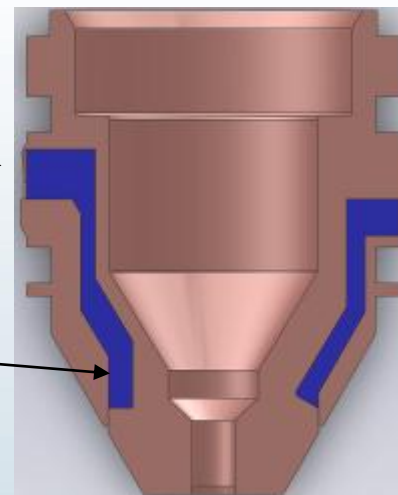


Многослойные гафниевые вставки



Вход охлаждения

Охлаждение проходит к каналу сопла



Выход охлаждения

- Улучшенная стойкость при пробивке материала



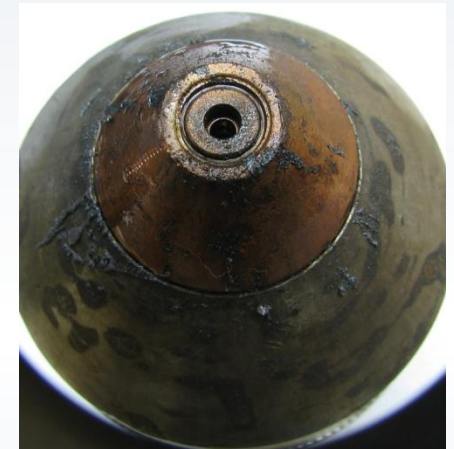
Конкурент "А"
400 А
41 пробивка
(44 мм / 1.75")
*Хотя предназначено
для 50 мм (2")*



Конкурент "В"
360 А
300 пробивок
(38 мм / 1.5")
*Хотя предназначено
для 50 мм (2")*



Конкурент "С"
400 А
300 пробивок
(50 мм / 2")



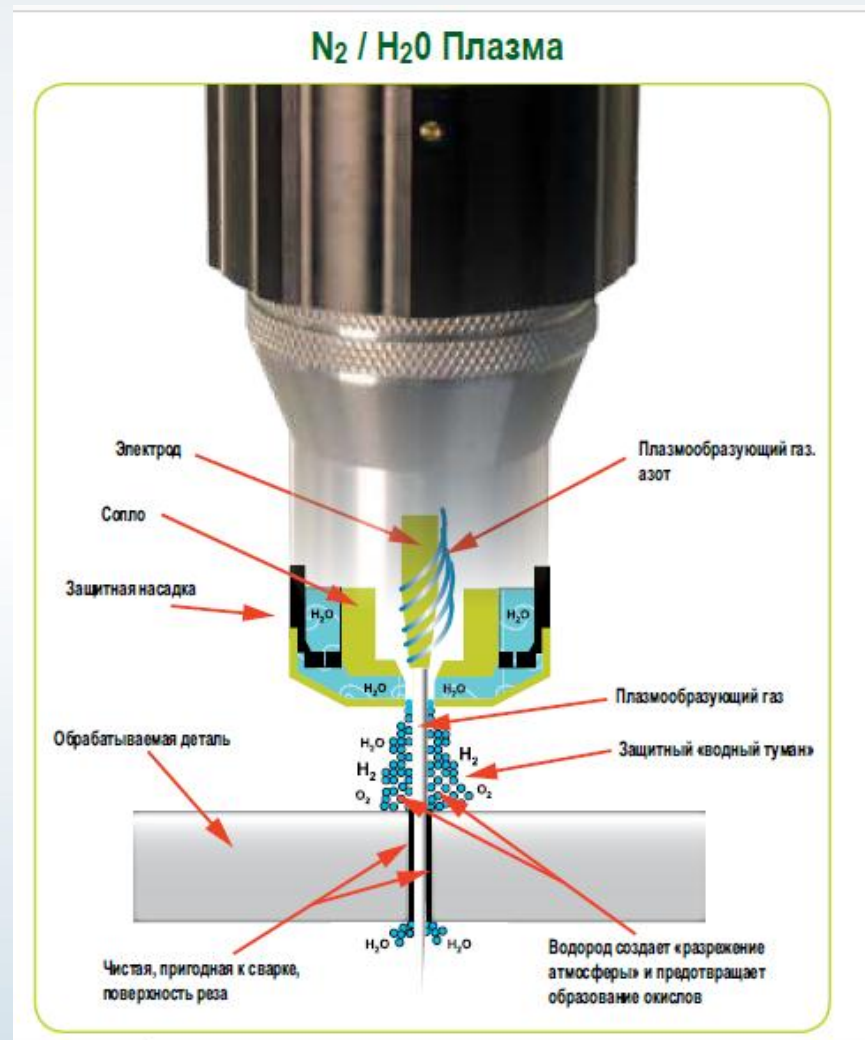
**ESAB 400i
400 А**
**После 400
пробивок
(50 мм / 2")**

WMS – WATER MIST SECONDARY



Резка в водяном тумане

- Стоимость в 10 раз ниже
- Скорость в 2 раза выше
- Качество готовое под сварку
- Алюминий и нерж сталь



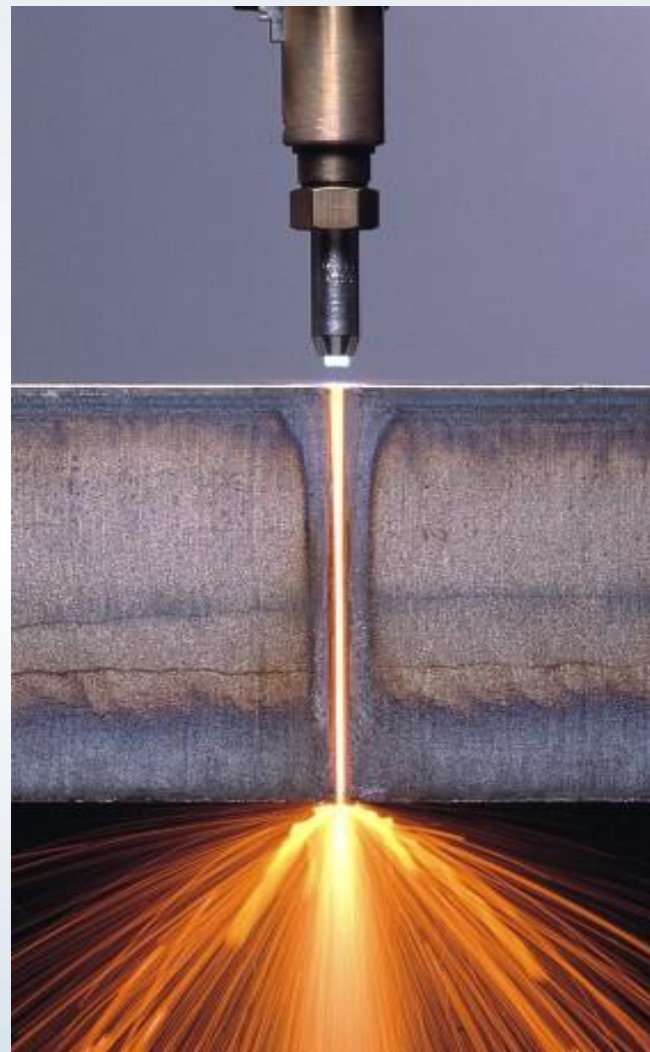
ГАЗЫ ДЛЯ РЕЗКИ. КАКИЕ И КУДА

Газокислородная резка
Горючий газ + Кислород

- Кислород

Горючий газ

- Пропан
- Ацетилен
- Природный газ - метан

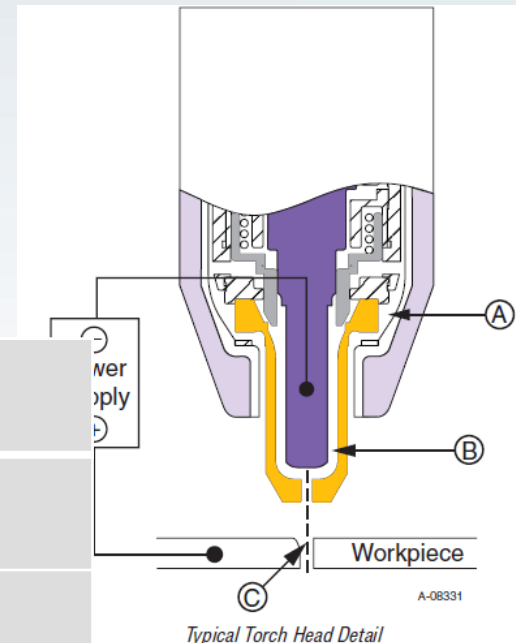


ГАЗЫ ДЛЯ РЕЗКИ. КАКИЕ И КУДА

Плазменная резка

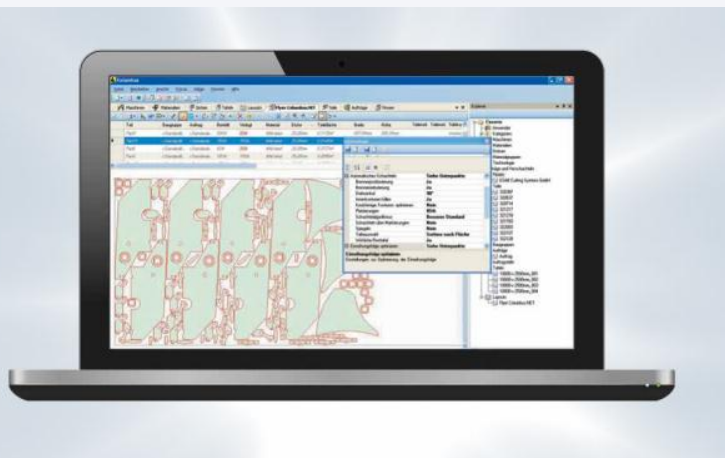
Плазмообразующий газ + Защитный газ

Процесс		Материал	Преимущества
Плазменный	Защитный		
O2	Air	Черная сталь. Прецизионная резка на кислороде 50-300 A и высокоскоростная резка на кислороде	Готовая под сварку поверхность
O2	O2	Черная сталь, прецизионная на 30 A	Готовая под сварку поверхность
N2	H2O	Прецизионная, кроме черных сталей.	Наилучшее качество на нержавеющей стали и алюминии до 50 мм
N2	N2	Обычная, тонкие немагнитные материалы	Больше срок службы расходных Лучше качество поверхности чем на воздухе
H35	N2	Толстые листы >50мм Алюминий >50мм Нерж сталь	Быстрая резка толстой нержавеющей стали и алюминия Готовая к сварке кромка H35=65%Ar/ 35%N2
Air	Air	Обычное качество, малоуглеродистая сталь	Экономичная резка Хорошее качество реза
Air	Air	Обычное качество, цветные металлы	Экономичная резка



ОТКУДА БЕРУТСЯ ПРОГРАММЫ РАСКРОЯ - JOB WIZARD

Повышение производительности и точности
с помощью Columbus Job Wizard



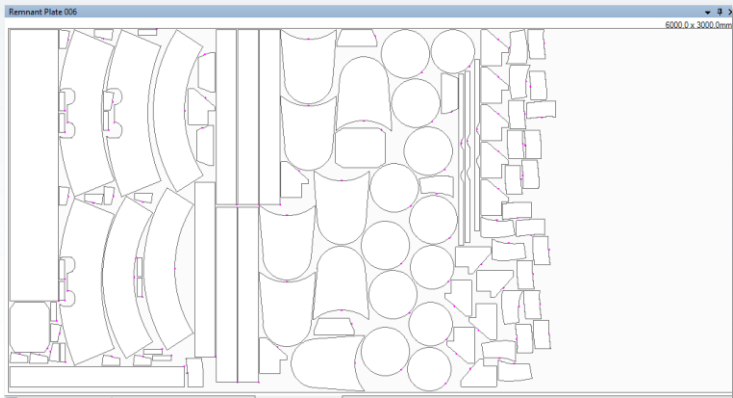
- **Повышение производительности** с полностью автоматической обработкой заказов и авто раскладкой
- **Уменьшение времени раскроя** – детали автоматически сортируются и раскраиваются по материалу, толщине и процессу
- **Оптимизация машинной загрузки** - детали автоматически раскраиваются на лучшей доступной машине
- **Повышение коэффициента использования материала** за счет автоматической группировки деталей из различных заданий на одном материале
- **Повышение точности информации** с автоматическим импортом данных ERP
- **Уменьшение загрузки путем** автоматического запуска Job Wizard по расписанию



1-К-1 ОТСЛЕЖИВАНИЕ МАТЕРИАЛА



Максимально используйте лист с функцией создания и отслеживания делового отхода



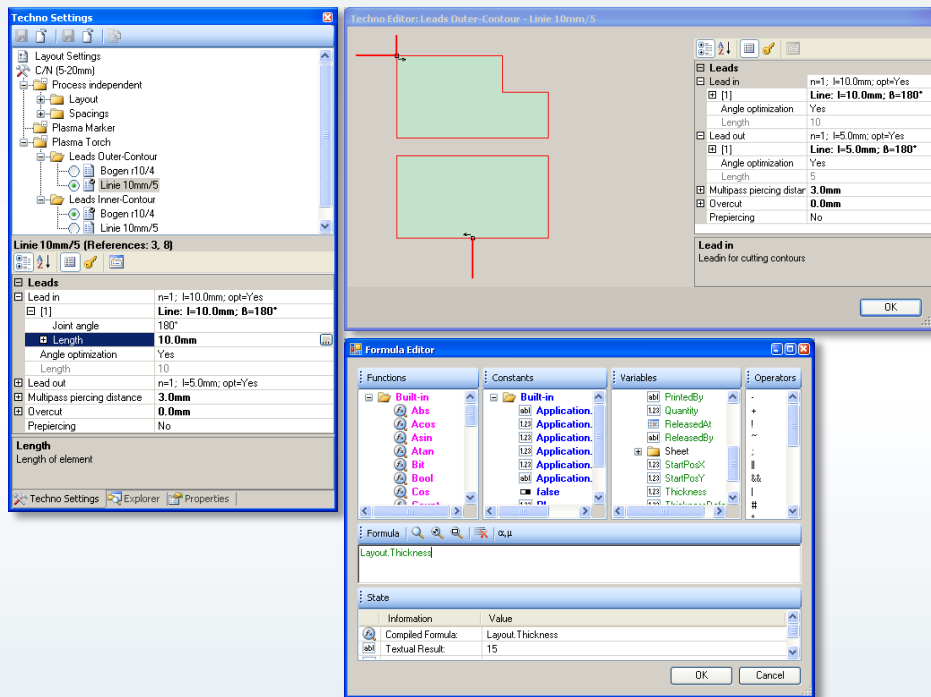
Name	Sheet	Job Limit	Width	Height	Area	Weight	Material	Thickness	Available	Total
R1-Sheet/Tafe-008	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	495.2mm	495.2mm	0.1326m ²	15.7kg	S235JRG2	10.00mm	1 pcs	1 pcs
R2-Sheet/Tafe-008	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	495.2mm	495.2mm	0.1326m ²	784.3kg	S235JRG2	10.00mm	1 pcs	1 pcs
R3-Sheet/Tafe-008	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	495.2mm	2500.0mm	9.6094m ²	611.5kg	S235JRG2	10.00mm	1 pcs	1 pcs
Remnant Plate 006	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	6000.0mm	3000.0mm	7.7902m ²	5652.0kg	S235JRG2	20.00mm	10 pcs	10 pcs
Sheet/Tafe-002	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	72000.0mm	3000.0mm	36.0000m ²	4239.0kg	S235JRG2	15.00mm	10 pcs	10 pcs
Sheet/Tafe-003	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	72000.0mm	3000.0mm	36.0000m ²	2626.0kg	S235JRG2	20.00mm	20 pcs	20 pcs
Sheet/Tafe-004	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	6000.0mm	3000.0mm	18.0000m ²	2119.5kg	S235JRG2	15.00mm	10 pcs	10 pcs
Sheet/Tafe-005	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	6000.0mm	3000.0mm	18.0000m ²	1413.0kg	S235JRG2	10.00mm	8 pcs	10 pcs
Sheet/Tafe-006	<input checked="" type="checkbox"/>	0 pcs	6000.0mm	3000.0mm	18.0000m ²					

- Контролируйте склад и оптимизируйте использование материала управляя как листами, так и отходами.
- Максимально используйте лист, выбирая деловой отход для раскладки
- Полное отслеживание материала для удовлетворения нужд ваших клиентов
- Отслеживайте загрузку по номерам, с уникальной идентификацией деталей отдельного листа
- Экономьте время, автоматически создавая остатки листа после раскладки

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ РЕЗКИ



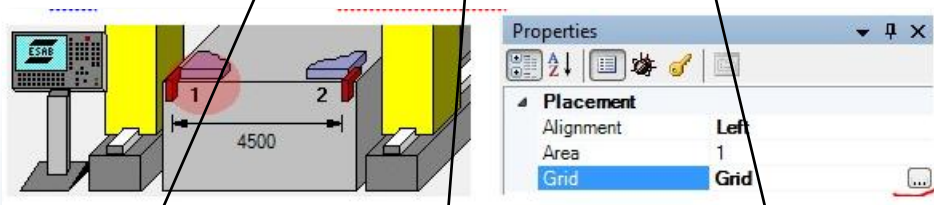
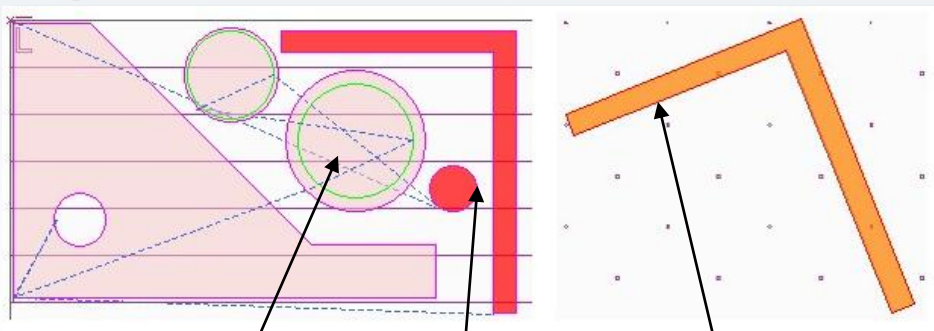
Просто получите наилучший результат с автоматическим программированием



- Изучайте программирование быстро – любой программист может стать профи быстро за счет знания процесса в нашей технологической БД
- Обеспечьте лучшее качество и производительность за счет автоматической вставки всех необходимых машинных команд
- Получите оптимальный результат за счет автоматического присвоения новых технологий как Precision Hole Technology, SmartCycle, Multi-Process, и резки несколькими резаками

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАКЛОНА ДЕТАЛИ

Избегайте возможных проблем с функцией автоматического определения наклоненного листа



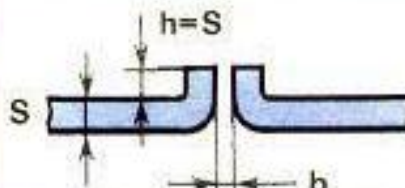

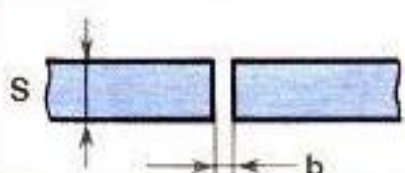
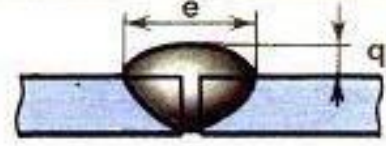

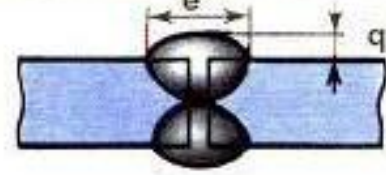
Деталь не повернется

Деталь может повернуться или упасть

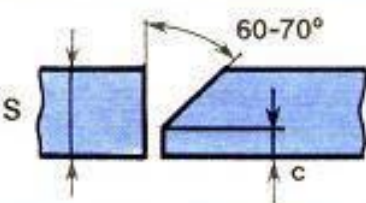
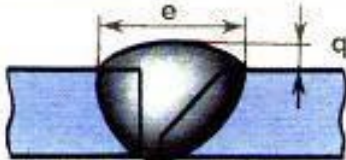
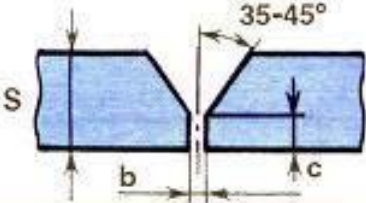
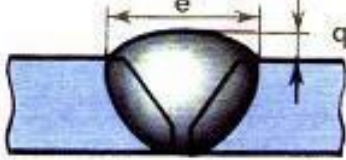
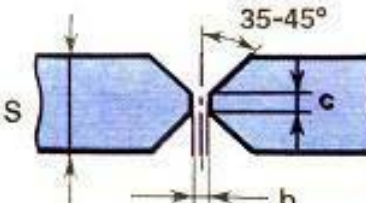
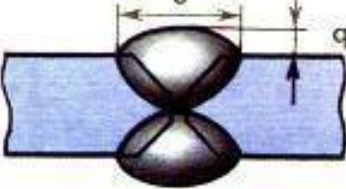
Деталь может сдвинуться, нужны контрмеры

- Анализ положения детали на решетке стола резки, при использовании фиксированного положения листа
- Избежание потенциальных проблем путем автоматического обнаружения деталей, которые могут наклониться
- Расширение возможностей пользователя контрмерами, как перемычки, мостики или смена положения вручную
- Обеспечение надлежащего качества деталей, устраняя наклон детали во время или в конце реза
- Защита резака от столкновения за счет устранения наклона детали

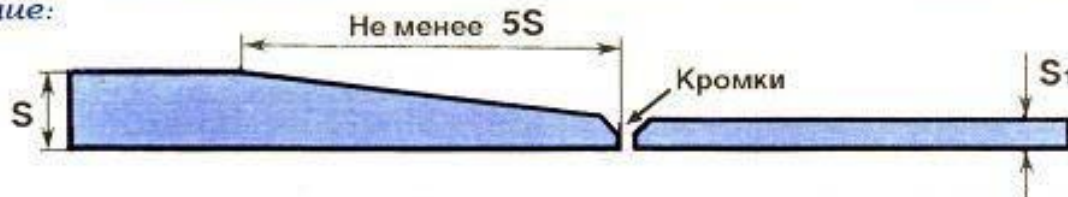
ЗАЧЕМ НУЖНА ФАСКА ИЛИ СКОС КРОМОК

Характер шва и форма кромок	Конструктивный элемент		Размеры, мм				
	кромки	шва	S Толщина металла	c Приуглубление	b Зазор	e Ширина шва	q Выпуклость
Односторонний с отбортовкой двух кромок			0,5-1	·	0-1	1-2	·
Односторонний без скоса кромок			1-3	·	0,5-2	5-7	1-1,5
Двусторонний без скоса кромок			3-6	·	1-2	6-8	1-2

ЗАЧЕМ НУЖНА ФАСКА ИЛИ СКОС КРОМОК

<p>Односторонний со скосом одной кромки</p>			<p>5 - 10</p>	<p>1 - 2</p>	<p>1,5 - 3</p>	<p>8 - 12</p>	<p>1 - 2,5</p>
<p>Односторонний со скосом двух кромок</p>			<p>6 - 15</p>	<p>1,5 - 3</p>	<p>2 - 4</p>	<p>12 - 20</p>	<p>1,5 - 2</p>
<p>Двусторонний с двумя скосами двух кромок</p>			<p>12 - 25</p>	<p>2 - 4</p>	<p>2 - 4</p>	<p>20 - 34</p>	<p>2 - 2,5</p>

Примечание:



При сварке металла разной толщины на более толстом листе на участке длиной не менее 5S делают скос с одной или с двух сторон до толщины более тонкого листа, после чего подготавливают кромки

SMARTBEVEL - КАКАЯ БЫВАЕТ ФАСКА?



Smart Bevel включает в себя данные кромки и все геометрические компенсации, необходимые для выполнения фаски V, X, Y и K на конструкционной стали толщиной от 6.35 до 50.8 мм.

ВИДЫ КРОМОК

V-фаска верхняя



Y-фаска верхняя



V-фаска нижняя



Y-фаска нижняя



X-фаска



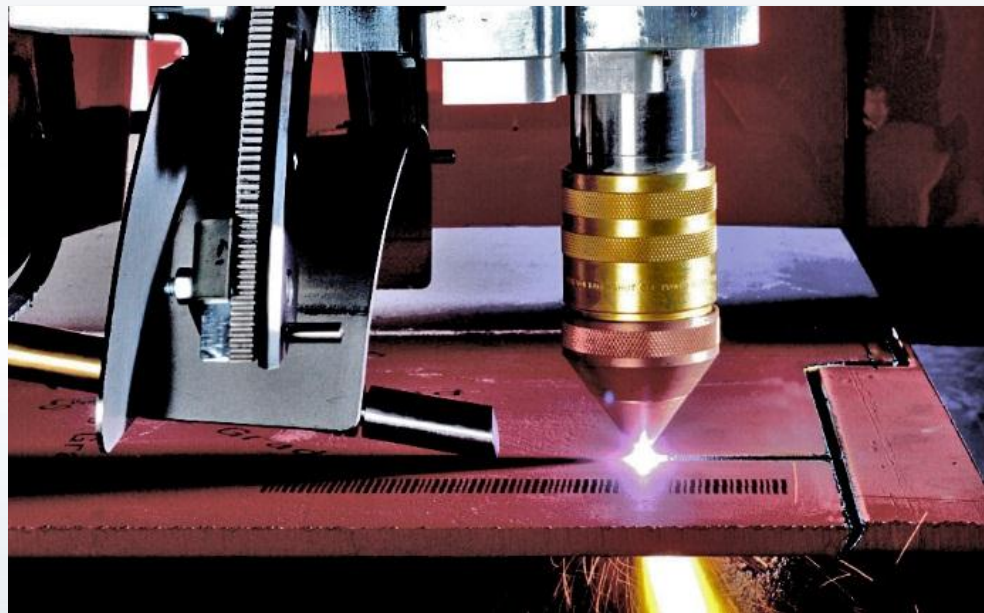
K-фаска



НАИБОЛЕЕ ТОЧНАЯ РЕЗКА ФАСКИ ПЛАЗМОЙ

Тактильный датчик устраняет проблемы с контролем по дуге при разделке кромок.

- **Точность**— высота отсчитывается от поверхности листа.
- **Постоянство**— высота не зависит от износа расходных.
- **Уникальность**— единственный способ управлять высотой точно, постоянно и автоматически.



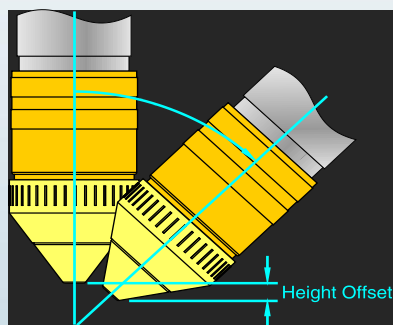
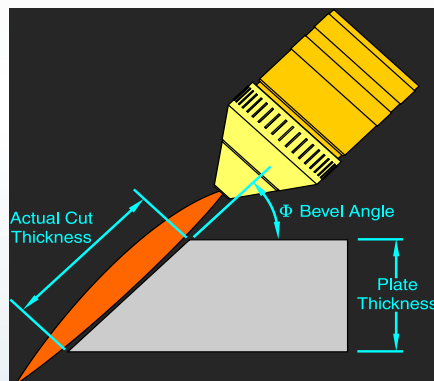
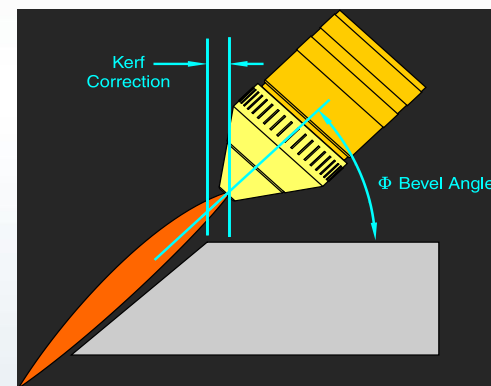
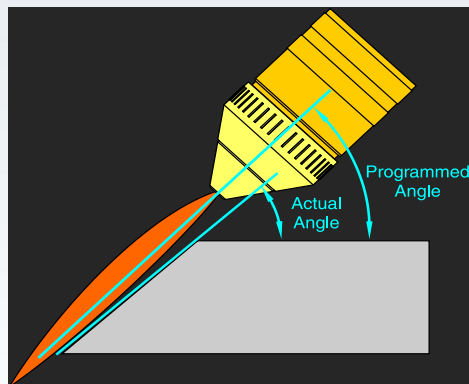
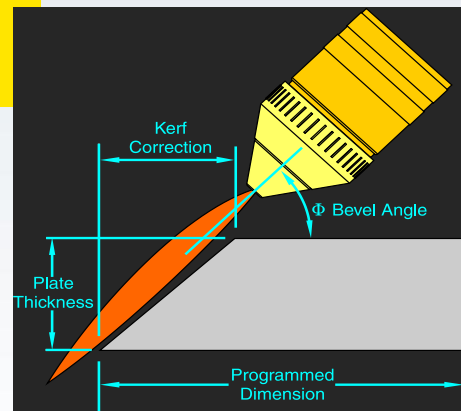
ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ПО РЕЗКЕ ФАСОК



Все компенсации геометрии заложены в ЧПУ, а не в раскрое

- Упрощает программирование фаски – не требует от программиста компенсации реза, высоты, угла и изменения скорости
- Простота работы- компенсации задаются ЧПУ, а не программистом
- Увеличение производительности
- Быстрее и проще сделать корректировки, если это нужно
- Оператор может сделать изменения на машине вместо того, чтобы идти к программисту
- Оператор может устранить проблему быстро, даже если программист недоступен (например в 3 смену)

- ✓ Рез от наклона
- ✓ Рез от толщины
- ✓ Коррекция угла
- ✓ Скорость от угла
- ✓ Высота от угла



СТОЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ

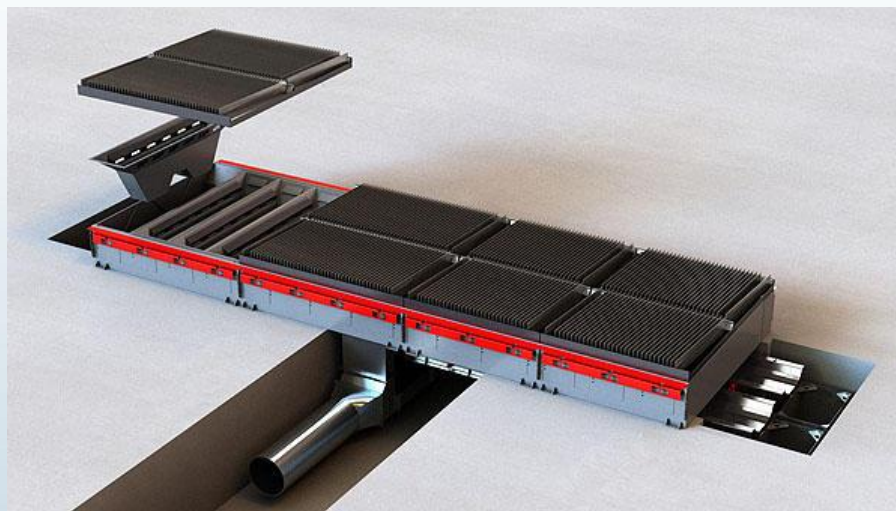
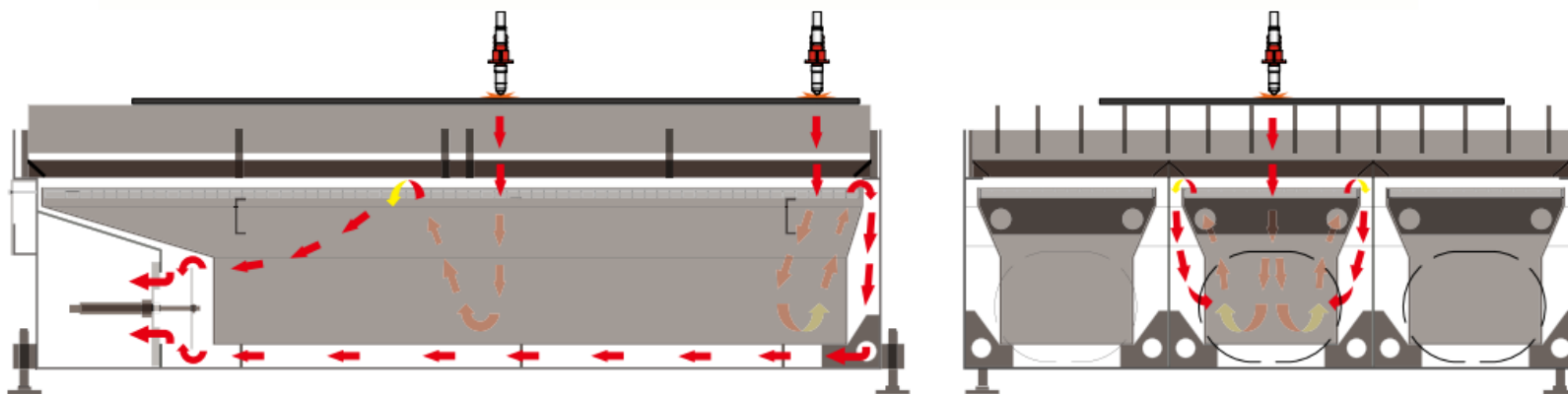
Бывают вытяжные (сухие) и водяные



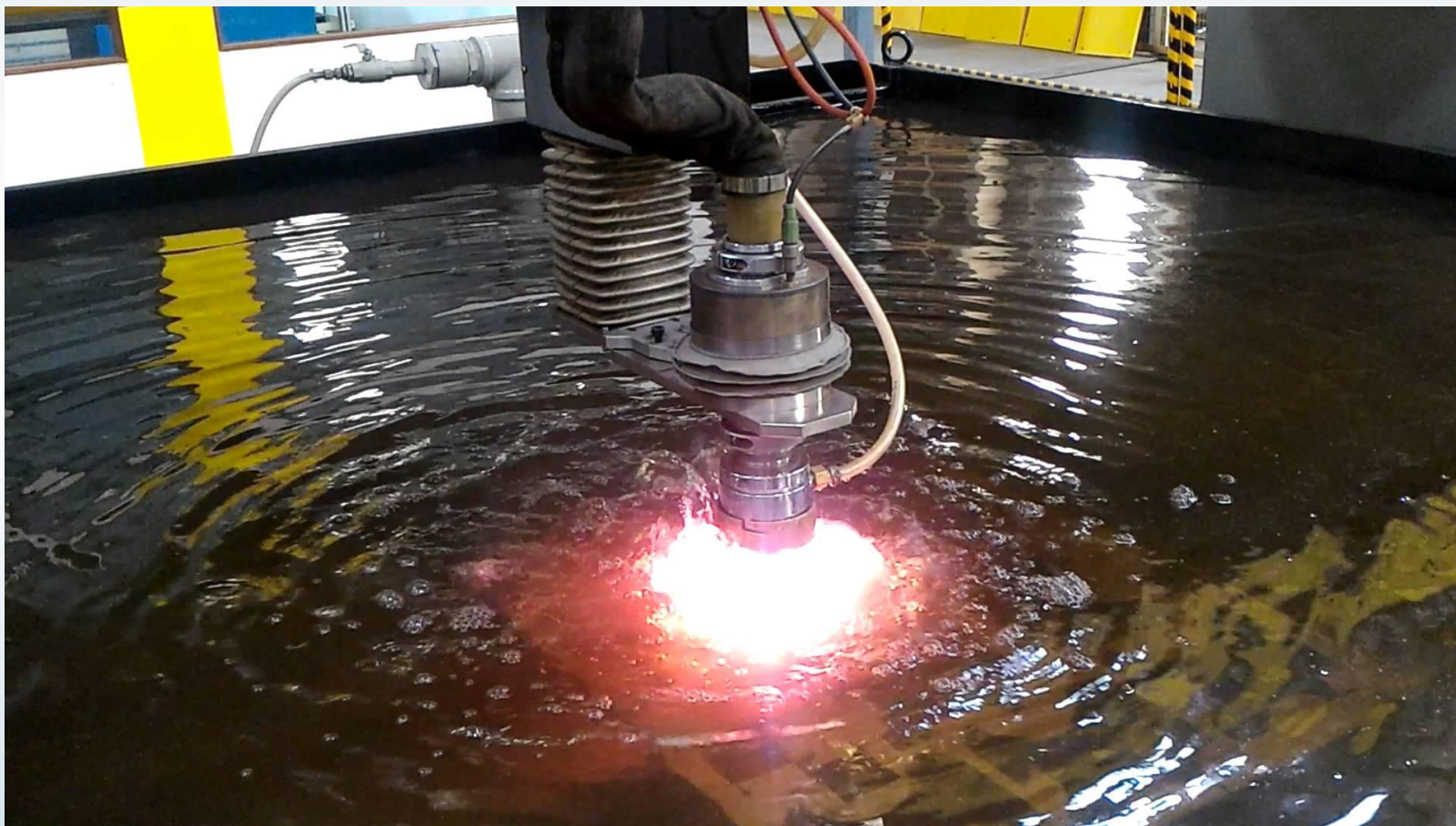
ВЫТЯЖНОЙ СТОЛ С ФИЛЬТРОМ



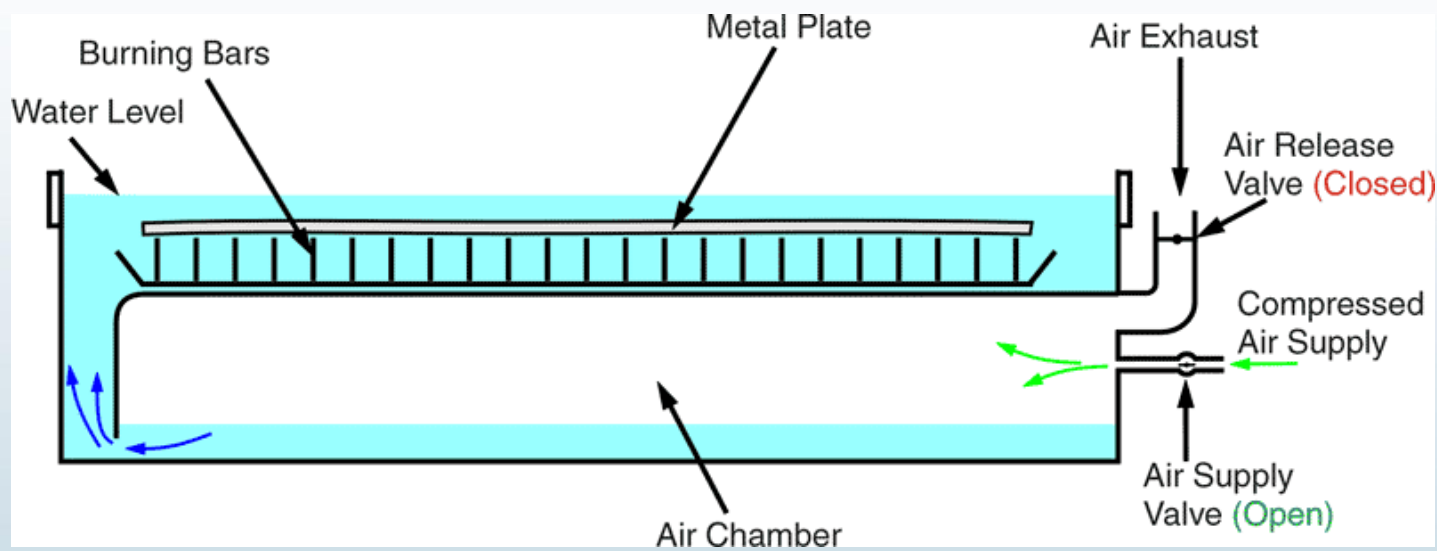
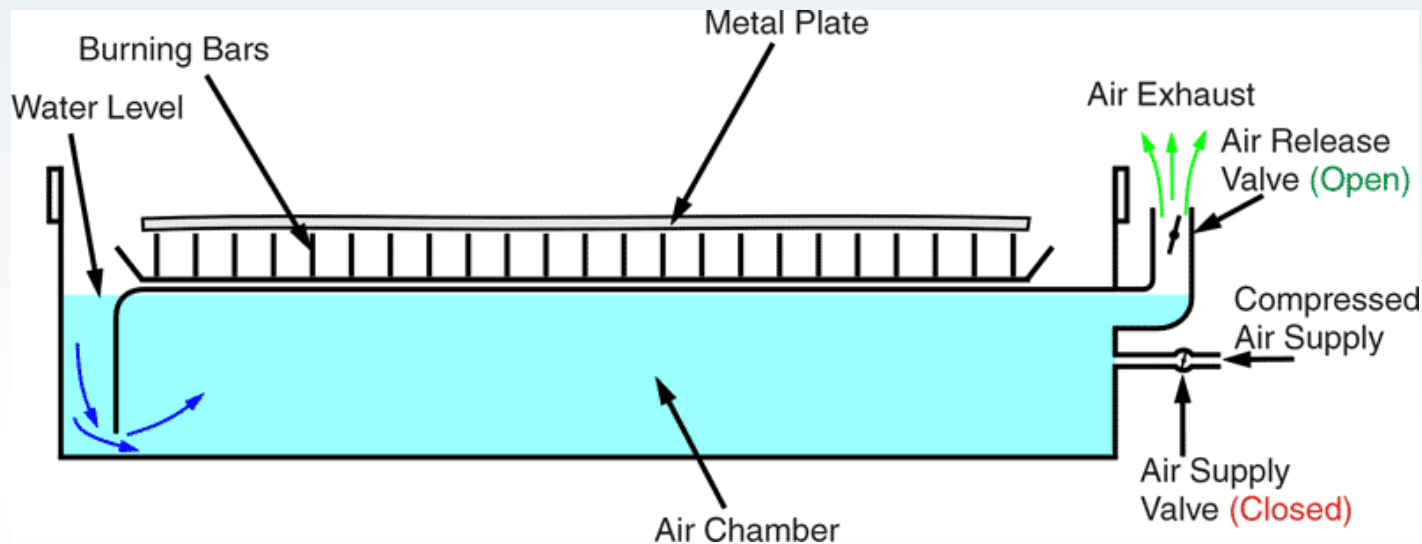
КАК РАБОТАЕТ ВЫТЯЖНОЙ СТОЛ



ВОДЯНОЙ СТОЛ

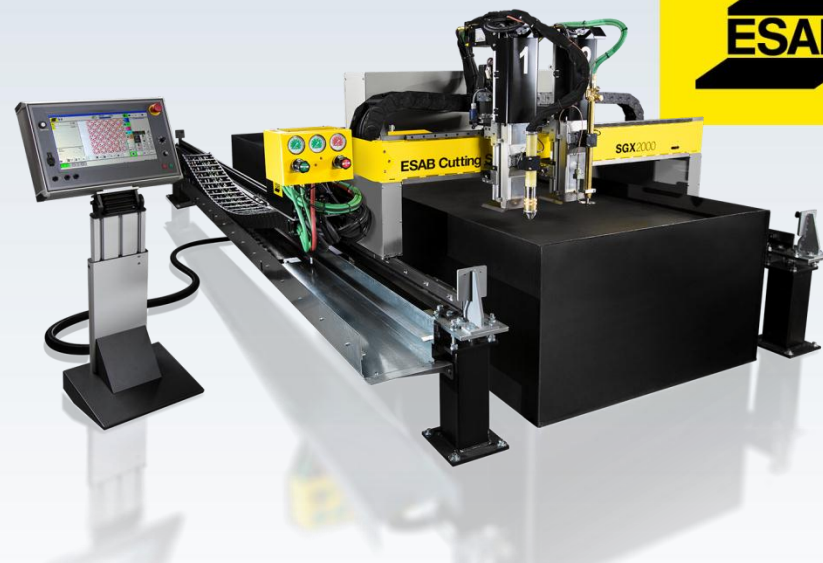


КАК РАБОТАЕТ ВОДЯНОЙ СТОЛ



SGX

Прочная и удобная в использовании машина резки с на которую хватит места в любом цеху



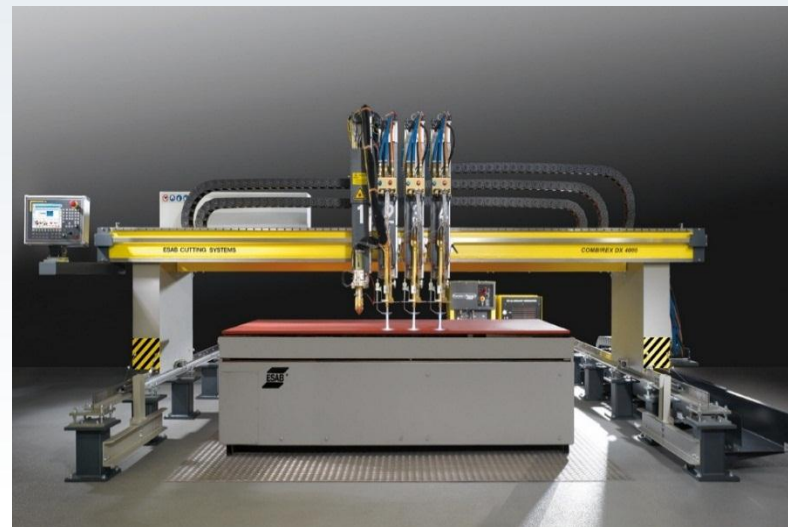
**Система высокоточной экономически эффективной плазменной резки iSerie, до 300A
Суппорт SpaceSaver с плазменным и газовым резаком**

- Машина сделана с учетом возросших требований к минимизации занимаемой площади в цеху.
- Ширина зоны резки от 2 до 2,5м, длина до 12 метров
- Прочная сварная конструкция балки портала с линейными направляющими поперечного хода.
- Фрезерованный стальной рельсовый путь продольного перемещения на опорах
- Интуитивно понятное, удобное и эффективное в использовании ЧПУ с сенсорным экраном Vision T5, с помощником оператора и системой автоматического настройки режимов резки из встроенной базы данных
- Максимальное использования поверхности листа со встроенным ПО для автоматической раскладки деталей EasyNest или полное управление резки заготовок с ПО Columbus
- Максимальный ток применяемой высокоточной плазменной системы iSerie - 300А,
- Газовая резка толщин до 100мм

COMBIREX DMX

Машина для тяжелого режима работы

- Конструкция для тяжелого режима работы с высокой точностью, большим ресурсом и меньшими требованиями к обслуживанию
- Точные линейные направляющие поперек, и фрезерованные рельсы на продольном ходу
- Ширина рабочей зоны до 3м, длина до 18м'
- Полностью автоматические системы резки до 450А
- До 6 газовых резаков



Суппорт 3D Резки фаски DMX

- Совмещенное движение для большей производительности
- Технология прямого привода Direct Drive
- Безопасная работа с продвинутой системой распознавания столкновений
- Многоточечная защита от столкновений
- Полная защита кабелей
- Технология SmartBevel™

ПОЧЕМУ ЭСАБ?

- **ЭСАБ - Надежный поставщик**

Оборудование запускается и работает. Безопасность и уверенность для Вас и Вашего покупателя.

- **Превосходные технологические решения**

Всегда есть чем Вы будете лучше других. (SmartVoltage, SmartBevel, WMS, DMX, VBA, PHT).

- **Решение любой задачи в области резки**

В нашем арсенале машины и роботы для резки листа, трубы, профиля и других конструкций

- **Подтвержденное высокое качество и скорость резки и низкие затраты**

То, что дает Вам аргументы для победы

- **Полностью автоматизированные процессы**

Превосходное качество резки даже при минимальной квалификации операторов



**ОТПРАВЛЯЙТЕ ЛЮБЫЕ
ВОПРОСЫ НА АДРЕС:
REZKA@ESAB.RU
ИЛИ ЗВОНИТЕ ВАШЕМУ
МЕНЕДЖЕРУ**