

Результат гарантирован!

fubagenergie

2017 / А

ШКОЛА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

**ПОХОД, КОТТЕДЖ,
СТРОЙКА**

Выбираем свою электростанцию

ДИЗЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ

Когда энергии нужно больше

МОТОПОМПЫ

Какая производительность нужна?

К СЕЗОНУ ГОТОВ?

Бензиновые и дизельные
электростанции
от 0,77 до 30 кВА

**FUBAG –
РЕЗУЛЬТАТ
ГАРАНТИРОВАН!**

Ассортимент оборудования
для строительства,
ремонта и автосервиса

**МАКСИМАЛЬНАЯ
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ:
БЕНЗИНОВЫЕ СТАНЦИИ**

**BS 7500 /
BS 7500 A ES**

www.fubag.ru



**ВПЕРВЫЕ
NEW
В РОССИИ**



DS 7000 DA ES

Автоматика
с режимом
предстартового
прогрева

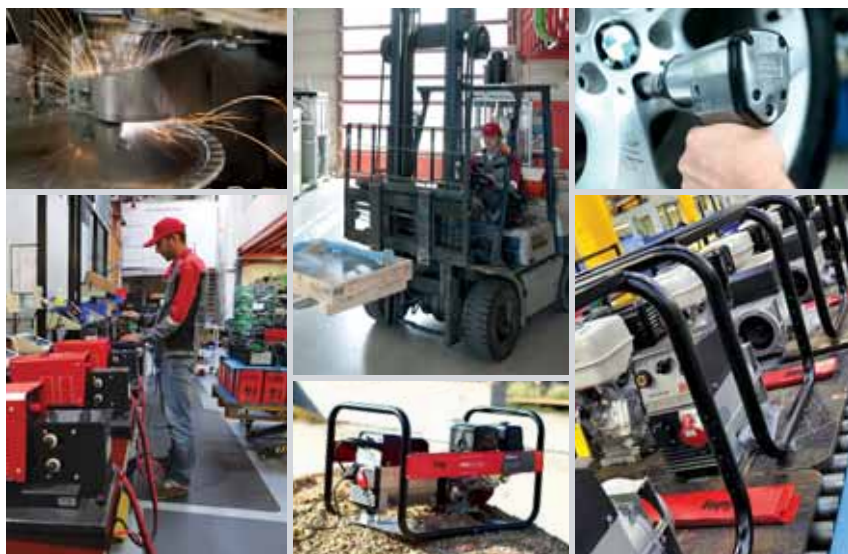
7,0 кВА



DS 30 DAC ES

Дизельное жидкостное
охлаждение – 1500 об/мин

30 кВА



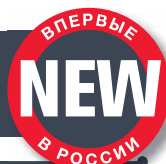
FUBAG отмечает 20 лет успешной работы в России!

Сегодня FUBAG занимает лидирующие позиции по поставкам профессионального оборудования для строительства, ремонта и автосервиса.

Ассортимент FUBAG представлен более чем 2.300 магазинах на всей территории России.

Компания благодарит российских пользователей за выбор продукции FUBAG!

НОВИНКИ АССОРТИМЕНТА



+ Дизельные станции DS в шумозащитном корпусе



стр. 14

DS 18 DAC ES / DS 22 DAC ES / DS 30 DAC ES

Закрытый корпус защищает станцию от механических повреждений, воздействий внешней среды и значительно снижает уровень шума. Станция используется в качестве постоянного источника электроэнергии благодаря низкому расходу топлива, тихой работе и высокому ресурсу.

+ Дизельные станции DS в открытом исполнении



стр. 14

DS 18 A ES / DS 18 DA ES / DS 22 A ES / DS 22 DA ES / DS 30 DA ES

Электростанции в открытом исполнении с жидкостным охлаждением и цифровой панелью. Наилучшим образом подходят для основного источника энергии на стройплощадке, коммерческом объекте или производстве.

+ Новое поколение DS



стр. 14

DS 3600 / DS 5500 A ES / DS 7000 DA ES / DS 11000 A ES / DS 14000 DA ES

Новое поколение надежных дизельных станций DS с воздушным охлаждением, мощностью от 3 до 14 кВА. Модели адаптированы к условиям российского климата и оснащены системой подогрева воздуха во впускном коллекторе, что гарантирует легкий запуск при отрицательных температурах.

+ Универсальное решение для стройки



стр. 18

WS 230 DDC ES

Трехфазная сварочная электростанция – универсальный агрегат, сочетающий в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции. Гарантирует высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяет выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий.



ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ О FUBAG ЛЕГКО И УДОБНО!

НА САЙТЕ www.fubag.ru



ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ В ОДИН КЛИК

- Расширенная информация о моделях.
- Рекомендации по применению.
- Страница печати карточки товара.

ИНТЕРАКТИВНЫЙ ПОМОЩНИК

- Подбор оборудования в зависимости от Ваших задач.
- Типовые готовые рабочие места: что может понадобиться для старта работ.

БЛИЖАЙШИЕ МАГАЗИНЫ И СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

ШКОЛА КОМПРЕССОРОВ ШКОЛА СВАРКИ



- Правила выбора.
- Готовые решения для различных задач.
- Рекомендации для самостоятельного начала работы.
- Советы специалистов.



	Выбираем электростанцию:	<ul style="list-style-type: none"> • Что можно одновременно подключить к станции? • Как не ошибиться с мощностью? • Когда нужны трехфазные станции? 	4
	Электростанции для походов	<ul style="list-style-type: none"> • Выбираем: минимум веса и шума! • Не хватает мощности? Есть решение! 	6
	Двигатели №1 в мире 	<ul style="list-style-type: none"> • 5 фактов почему профессионалы выбирают двигатели HONDA и MITSUBISHI. • FUBAG: самый большой и доступный выбор бензотехники с профессиональными двигателями HONDA GX. 	8
	Электростанции для летних домов	<ul style="list-style-type: none"> • Какой двигатель обеспечивает бесперебойную работу станции долгие годы? • Всегда ли нужен электростартер? 	10
	Электростанции для коттеджей	<ul style="list-style-type: none"> • Дизельные станции – экономная энергия. • Трехфазная станция для однофазных потребителей – что важно знать при подключении. 	12
	Дизельные электростанции	<ul style="list-style-type: none"> • Когда энергии надо больше. • Секреты эксплуатации: монтаж, подключение, выбор топлива. 	14
	Электростанции для стройки	<ul style="list-style-type: none"> • Как выбрать электростанцию для стройки. • Узнайте больше: резка камня и твердых материалов. 	16
	Сварочные электростанции	<ul style="list-style-type: none"> • Два в одном: станция + сварочный аппарат. • Какой электрод выбрать? • Правильно подбираем сварочный ток. 	18
	Мотопомпы для дома и стройки	<ul style="list-style-type: none"> • Эффективная работа в любых условиях. • Что могут мотопомпы? • Как правильно подобрать мотопомпу. 	20
	Электростанции FUBAG	<ul style="list-style-type: none"> • Самые популярные модели электростанций: бензиновые, дизельные, цифровые, сварочные станции широкого диапазона мощности. 	22
Полный ассортимент FUBAG 		<ul style="list-style-type: none"> • Сварочное оборудование 24 • Компрессорное оборудование 28 • Пуско-зарядные устройства 35 • Камнерезное оборудование 36 • Алмазные диски 38 	24



Мы приводим практические советы, которые помогут Вам сделать оптимальный выбор и получить надежного помощника на долгие годы.



1 ШАГ

ПЛАНИРУЕМ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Прежде всего Вы должны ясно представлять, какие потребители будут подключены к Вашей станции. Это важно знать для дальнейшего расчета мощности Вашей станции.

ВСЕХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ МОЖНО РАЗДЕЛИТЬ ПО ВИДАМ НАГРУЗКИ НА 2 ГРУППЫ:

АКТИВНЫЕ (омические)

Преобразуют электроэнергию в свет или тепло. Не создают пусковые токи (потребность в токе на момент включения не превышает уровня нормального эксплуатационного режима работы).

Лампы накаливания, электрические плитки, бытовые приборы, мелкая бытовая техника (утюги, фены, чайники, тостеры); электронные приборы (компьютеры, телевизоры, оргтехника).

РЕАКТИВНЫЕ (индуктивные)

Имеют в составе конструкции электромоторы, которые на момент запуска потребляют энергии в несколько раз больше (образуют пусковые токи), чем во время основной работы (номинальная мощность).

Малонагруженные потребители: электроинструменты (лобзики, дрели, шлифмашинки). Садовая техника. Нагруженные потребители: насосы, воздушные компрессоры, сварочное оборудование.

У реактивных потребителей часть энергии расходуется на образование электромагнитных полей.

Показателем меры этой части расходуемой энергии является так называемый **cosφ** (или коэффициент мощности).

Его значение, также как и мощность, обычно указывают в паспорте прибора. Если **cosφ** не равен 1, то, чтобы узнать «реальное» потребление мощности, надо разделить ее на **cos φ**.

Пример: если на дрели написано 500 Вт и **cosφ = 0,6**, это означает, что на самом деле инструмент будет потреблять от генератора $500 : 0,6 = 833$ Вт.

СОВЕТ СПЕЦИАЛИСТА:

Станцию лучше выбирать с запасом мощности – аппетит приходит во время еды, и «необходимых для жизни» приборов становится все больше и больше.

2 ШАГ

СЧИТАЕМ МОЩНОСТЬ

Определив потребителей, необходимо сложить мощность всех планируемых одновременно к подключению приборов. Мощность каждого из этих приборов лучше всего выяснить, заглянув в технический паспорт, или воспользоваться таблицей мощностей приборов. Очень важно правильно классифицировать электроприборы и учитывать при расчете их пусковые мощности.

МОЩНОСТЬ ВАШЕЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ ПОЛНОЙ СУММАРНОЙ МОЩНОСТИ + ИМЕТЬ НЕОБХОДИМЫЙ ЗАПАС (обычно это 10%).

$$P_{\text{станции}} = P_1 \times K_1 + P_2 \times K_2 + \dots + P_n \times K_n$$

Коэффициент **K** учитывает пусковую мощность для каждого устройства:

k = 1-1,6 – для потребителей с активной нагрузкой;

k = не менее 3 – для потребителей с реактивной нагрузкой;

k = не менее 5 - 7 – для тяжело нагруженных электродвигателей.

Зная необходимую мощность, Вы можете приступить к выбору подходящей станции.

СОВЕТ СПЕЦИАЛИСТА:

Перед каждым запуском станции не забывайте проверять, чтобы общая суммарная мощность подключаемых потребителей не превышала ее номинальную мощность.

КАКИЕ МОЩНОСТИ МОГУТ БЫТЬ УКАЗАНЫ В ПАСПОРТЕ СТАНЦИИ:

Номинальная мощность станции (COP) – мощность при непрерывной длительной работе на переменной нагрузке.

Мобильная электростанция, как и любой другой прибор, обладает собственным **cosφ**. Иногда производители не учитывают его при указании выходной мощности. В этом случае пользователю придется самому подсчитать реальную номинальную мощность, умножая приведенную в каталоге на **cos φ** станции (указывается в паспорте изделия).

Максимальная (пиковая) мощность станции (LTP) – максимальная мощность, которую можно получить от станции в момент пиковой нагрузки.

Многие производители указывают максимальную выходную мощность. Имейте в виду: этот параметр предусматривает лишь кратковременную работу агрегата.

По статистике около 1/3 покупателей, впервые приобретающих мобильную электростанцию, не удовлетворены своим выбором. Причина — незнание ключевых моментов и основных характеристик, определяющих успешное использование станции.

ПРАВИЛЬНЫЙ РАСЧЕТ МОЩНОСТИ

+

НАДЕЖНЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

=

**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО БЕЗ ЗАБОТ И ПРОБЛЕМ.
В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ.**

3
ШАГ

БЕНЗИН ИЛИ ДИЗЕЛЬ?

Электростанции работают на бензине или на дизельном топливе. Если сравнивать их по цене, то при равной мощности дизельные дороже бензиновых до 50%. Зато они и ресурс имеют вдвое больший.

Рекомендуем выбрать бензиновую станцию, если Вам необходимо резервное, сезонное или аварийное энергообеспечение. Они обычно имеют меньший ресурс по сравнению с дизель-генераторами, однако более удобны в эксплуатации за счёт меньшего веса, габаритов и уровня шума при работе.

Дизельные электростанции являются основными «рабочими лошадками» при необходимости длительных работ (от 8 часов ежедневно) или если требуется мощность от 10 кВт. Большой моторесурс и долговечность также можно отнести к несомненным достоинствам дизельных станций. В других ситуациях больше подойдут станции с бензиновым двигателем.

Существуют также мини-электростанции с двухтактными бензиновыми моторами. Они дешевле, но рассчитаны на кратковременную работу, дают небольшую мощность и требуют специальной топливной смеси.

4
ШАГ

ХИТРОСТИ ТРЕХФАЗНЫХ СТАНЦИЙ

Станции, как и нагрузка, бывают однофазные (220 В) и трехфазные (380 В).

К однофазным станциям можно подключать только однофазных потребителей, главное – правильно рассчитать мощность.

Трехфазные электростанции на 380 В применяются при необходимости подключения трехфазных потребителей. Или, как вариант, они могут обеспечивать резервным электричеством коттеджи с трехфазной разводкой сети.

При подключении к трехфазным станциям однофазных потребителей нужно равномерно распределить нагрузку между фазами. Разница мощностей на разных фазах не должна превышать 20 – 25%. В противном случае возникает перекос фаз, что может вызвать поломку генератора. Потребляемая мощность однофазной нагрузки не должна превышать 1/3 от номинальной трехфазной выходной мощности станции, т.е. к 6-ти киловаттной трехфазной станции можно подключить 2-киловаттный однофазный чайник.

ПРИМЕР:

Летом на даче бывают перебои с электроэнергией. Нам необходимо подобрать станцию для аварийного обеспечения энергией при непродолжительных отключениях. От станции должен работать холодильник, печка СВЧ, телевизор и лампы освещения.



ХОЛОДИЛЬНИК —

реактивный однофазный потребитель с потребляемой мощностью 500 Вт. (с учетом cos φ).
Необходимый запас мощности 200 % или 1000 Вт.

ИТОГО: 1500 Вт



ПЕЧКА СВЧ —

активный однофазный потребитель с потребляемой мощностью 750 Вт.
Необходимый запас мощности 50% или 375 Вт.

ИТОГО: 1125 Вт



x 8

ЛАМПОЧКА освещения —

активный однофазный потребитель с потребляемой мощностью 60 Вт.
Необходимый запас мощности 10 % или 6 Вт.

ИТОГО: 528 Вт



ТЕЛЕВИЗОР —

активный однофазный потребитель с потребляемой мощностью 300 Вт.
Необходимый запас мощности 60% или 180 Вт.

ИТОГО: 480 Вт

$$1125 + 1500 + 528 + 480 = 3633 \text{ Вт}$$

**РЕКОМЕНДУЕМ ВЫБРАТЬ:
БЕНЗИНОВУЮ ОДНОФАЗНУЮ СТАНЦИЮ**
с номинальной мощностью не менее 3,6 кВт



FUBAG BS 5500

Номинальная мощность 5,0 кВт

Электростанция «с запасом». Способна при 75%-й нагрузке проработать более 9 часов без дозаправки. Мощности станции хватает для работы не только нескольких средних потребителей, но и для подключения оборудования высокой мощности.



НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ВАШЕГО ПУТЕШЕСТВИЯ

Основным критерием подбора станции для похода, кроме мощности, является ее вес и тихая работа.

Прикинув в уме, какие именно приборы Вы планируете подключить в походе, выберите наиболее компактный и легкий вариант из возможных – Вам ее везти в своей машине и перемещать на месте стоянки. Обязательно обратите внимание на каком топливе работает такая станция и сколько бензина Вам надо иметь с собой для ее заправки.

Если Вы планируете подключать электронные приборы (ноутбук, музыкальный центр, зарядки мобильных телефонов) – выбирайте инверторную станцию, которая предназначена для подключения устройств, требовательных к качеству тока.



НЕ ХВАТАЕТ МОЩНОСТИ? ЕСТЬ РЕШЕНИЕ!

Большинство людей при выборе техники полагается на выбор соседа. Как часто Вам приходилось видеть, что Ваш сосед купил такой же инструмент как у вас? Поэтому наверняка если у вас есть удобный небольшой генератор TI, то у соседа он тоже есть. Теперь это может пригодиться!

Наша жизнь полна непредсказуемых ситуаций и вам в любой момент может потребоваться более мощный источник энергии, чем у вас есть. Здесь вам на выручку придет сосед с таким же генератором серии TI как и у вас. Ведь инверторные электростанции серии TI стандартно комплектуются розетками для параллельного подключения двух одинаковых по мощности электростанций. Параллельное подключение двух станций дает значительное увеличение мощности и открывает перед вами еще больше возможностей!

ЧТО МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОДНОВРЕМЕННО:



750 Вт

ПЕЧКА СВЧ

+ запас мощности 225 Вт (30%)



300 Вт

ТЕЛЕВИЗОР

+ запас мощности 180 Вт (60%)



500 Вт

КОМПЬЮТЕР

+ запас мощности 200 Вт (40%)



120 Вт

2 ЛАМПОЧКИ x 60 Вт

+ запас мощности 12 Вт (10%)

= 2 287 Вт

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность (LTP / COP), кВА / кВт

Номинальное напряжение, В

Система пуска, стартер

Объем бака, л

Вес, кг

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Максимальная мощность станции, кВА

Номинальная мощность станции, кВт

Номинальное напряжение, В

Номинальная мощность потребителя (кВт)

Необходимая номинальная мощность станции (кВт)

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	Максимальная мощность станции, кВА	Номинальная мощность станции, кВт	Номинальное напряжение, В
Номинальная мощность потребителя (кВт)			
Необходимая номинальная мощность станции (кВт)			
BS 1000 I	1,0	0,8	220
MS 2400	2,4	2,2	220
TI 700	0,77	0,7	220
TI 1000	1,0	0,9	220
TI 2000	2,0	1,6	220
TI 2600	2,6	2,3	220



Минимум шума и веса на 1 киловатт

fubag

Отличный вариант для аварийного обеспечения дачи, а также для подключения электроприборов на стройке, при монтаже.

Идеальное качество вырабатываемого тока позволяет использовать станцию для питания любых электронных устройств без стабилизатора. Дополнительный выход на 12 В дает возможность подзарядки аккумуляторов.



Ток идеального качества, помехоустойчивость, электронная регулировка позволяют подключать к станции самую требовательную технику и электронику.



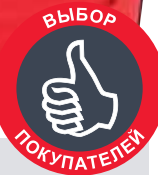
Низкий уровень шума работающей с максимальной нагрузкой станции позволяет устанавливать ее в непосредственной близости от места работы или отдыха.



Контроль за работой: на лицевой панели располагаются индикаторы напряжения, перегрузки и пониженного уровня масла.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ **2 300 Вт**
МАКС. МОЩНОСТЬ **2 600 ВА**



ЭКОНОМИЧНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

Сниженный расход топлива при пониженной нагрузке.



ВОЗМОЖНОСТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Позволяет подключать две станции TI, увеличивая мощность.

<p>Идеальный выбор для комфортного путешествия. Инверторная станция BS 1000 I выдает "чистый" ток, что позволяет подключать к ней портативную электронику и зарядки без стабилизатора напряжения. Более мощная, но компактная станция MS 2400 с надежным двигателем Mitsubishi обеспечит 10 часов бесперебойного снабжения электроэнергией вашего кемпинга.</p>		<p>Если Вы не привыкли расставаться с любимым ноутбуком даже на природе, если Вам нужен надежный и компактный источник энергии – ваш выбор инверторные станции FUBAG. Они обеспечат электроснабжение и дадут возможность подзарядить электронику.</p>		<p>Планируете поход на более длительный срок или собирается большая компания? Вам надо больше возможностей и больше энергии – обратите внимание на станции TI 2000 и TI 2600. У этих станций уже по 2 розетки на 220 В + розетка на 12 В.</p>	
BS 1000 I	MS 2400	TI 700	TI 1000	TI 2000	TI 2600
NEW в России			Выбор покупателей		Выбор покупателей
€		€ €		€ € €	
1,0 / 0,8	2,4 / 2,2	0,77 / 0,7	1,0 / 0,9	2,0 / 1,6	2,6 / 2,3
220 / 12	220	220	220 / 12	220 / 12	220 / 12
реверсивный	реверсивный	реверсивный	реверсивный	реверсивный	реверсивный
3,5	15,0	1,5	2,6	3,7	4,6
8,5	45,5	10,5	14,0	22,0	26,0

БЫТОВЫЕ ПРИБОРЫ				ЭЛЕКТРОННЫЕ ПРИБОРЫ	
0,06	0,04 (12 В)	2,0	0,3	0,3	0,5
0,066	0,08 (12 В)	2,2	0,5	0,5	0,7
●	●		●	●	●
●		●	●	○	○
●			●	●	●
●			●	●	●
●			●	●	●
●		●	●	●	●

○ Питание через ИБП или стабилизатор



FUBAG: самый широкий ассортимент бензотехники с профессиональными двигателями

В каждой товарной категории бензотехники FUBAG – бензиновых электростанциях, сварочных электростанциях и мотопомпах – представлены серии, которые комплектуются профессиональными двигателями. Они рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени и являются идеальным решением для работы в тяжелых условиях.

5 фактов почему профессионалы выбирают двигатели HONDA:

1 № 1 в мире по продаже и производству двигателей

Каждый шестой бензиновый двигатель в мире (силовая техника, авто-, мото, водный транспорт) – это двигатель HONDA.

2 Надежность, доказанная временем

HONDA занимается производством двигателей с 1947 года. На сегодняшний день двигатели HONDA признаны самыми надежными в мире.*

3 Непревзойденная долговечность

Все компоненты двигателей изготовлены из современных высокотехнологичных материалов, предназначены для интенсивной эксплуатации и имеют высокий запас прочности.

4 Рекордсмены по экономичности

Двигатели HONDA GX показывают самое низкое потребление топлива в своей категории.

5 Лидер по мощности

Уникальные технологии HONDA позволяют создавать двигатели, с наилучшими показателями по соотношению мощности и рабочего объема двигателя.

*По данным источника Warranty Direct, Великобритания, 2013 г.

БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Серия HS – электростанции с расширенными возможностями, оснащенные мощными двигателями HONDA GX, в оригинальном защищенном дизайне.

Легендарные двигатели обеспечивают уникальные потребительские свойства: повышенную топливную экономичность и безотказную работу в сложных условиях.

Диаметр труб рамной конструкции увеличен до 28 мм.

Серия MS – электростанции для профессионального использования с надежным японским OHV бензиновым двигателем MITSUBISHI. Станции MS отличаются экономичностью, надежностью и увеличенным ресурсом эксплуатации.

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Сварочные электростанции FUBAG серии WHS – это универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции.

Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий. Являются незаменимыми помощниками на стройке.

МОТОПОМПЫ

Мотопомпы серии РТН специально разработаны для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Высокопроизводительные, с мощным двигателем Honda GX, они рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени в тяжелых условиях.

Лучший выбор для применения в строительных и вспомогательных работах, сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, колодцев.

СЕРИЯ

HS / MS

POWERED by
HONDA



МОДЕЛЬ	HS 2500	MS 2400	MS 5700
Мощность (LTP/СОР), кВА/кВт	2,2 / 2,0	2,4 / 2,2	5,7 / 5,1
Номинальный ток, А/cos (PHI)	8,69 / 1	9,57 / 1	22,2 / 1
Номинальное напряжение, В	~ 220	~ 220	~ 220
Объем бака, л	15,0	15,0	25,0
Габариты, мм	600 x 450 x 460	599 x 445 x 485	722 x 530 x 582
Вес, кг	43,0	45,5	83,0
Наличие электростартера	-	-	-
Розетки	○○	○○	○○○

СЕРИЯ

WHS

POWERED by
HONDA



МОДЕЛЬ	WHS 210 DC	WHS 210 DDC
Мощность (LTP / СОР), кВА / кВт	5,0 / 4,5	7,0 / 5,0
Номинальный ток, А/cos (PHI)	19,6/1	9,1/0,8
Номинальное напряжение	220 / 50	380 / 220 / 50
частота сети, В / Гц		
Диапазон регулировки сварочного тока, А / D электрода, мм	50 - 200 / 1,6 - 5,0	50 - 200 / 1,6 - 5,0
Сварочный ток, А, при ПВ=60%	190	190
Объем бака, л	25	25
Габаритные размеры, мм	730 x 535 x 590	730 x 535 x 590
Вес, кг	101,3	101,3
Наличие электростартера	-	-
Розетки	○●	○●●

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А.

СЕРИЯ

PTH

POWERED by
HONDA



МОДЕЛЬ	PTH 600	PTH 1000	PTH 1600	PTH 400 H	PTH 600 ST	PTH 1000 ST	PTH 1000 T	PTH 1600 T
Качество воды	чистая				слабозагрязненная		сильнозагрязненная с абразивными частицами	
Мак диаметр частиц, содержащихся в перекачиваемой жидкости, мм	4	4	4	4	8	8	25	25
Мак производительность, л/мин	520	1000	1600	400	700	1000	1000	1600
Мак высота напора/всасывания, м	32 / 8	32 / 8	30 / 7	50 / 8	23 / 8	23 / 8	27 / 8	30 / 7
Диаметры отверстий (вход / выход), мм	50 / 50	80 / 80	100 / 100	50 / 50	50 / 50	80 / 80	80 / 80	100 / 100
Масса, кг	30,8	32,0	41,0	32,5	30,8	32,0	59,0	83,0



ВЫБОР ПОКУПАТЕЛЯ — САМЫЙ НАДЕЖНЫЙ!

Какая станция нужна на летнюю дачу?

Многое зависит от величины дома и стоящих задач. При этом важно ориентироваться на необходимый минимум потребителей, которые должны быть обеспечены электричеством в случае отключения. Это, прежде всего, холодильник, хотя бы минимальный свет в темное время суток и постоянная подача воды. Для этого обычно расходуется от 2 до 5 кВт.

Статистика продаж подтверждает, что станции в диапазоне 5-6 кВт – самые востребованные в весенне-летний период – до 45% продаваемых станций – в этом диапазоне.

На что еще обратить внимание при выборе? На объем бака. Именно он обеспечит продолжительность работы станции. Учитывая российские особенности рекомендуем выбирать станции с большим объемом топливного бака – это даст электростанции возможность длительное время работать без дозаправки.



ЭЛЕКТРОСТАРТЕР — ЛЕГКИЙ ЗАПУСК БЕЗ УСИЛИЙ

Электростанция может быть запущена двумя способами: вручную (для чего необходимо потянуть за шнур) или электростартером (конечно, если модель его имеет), то есть поворотом ключа или нажатием на кнопку. Кроме того, ряд электростанций, оснащенных электростартером, допускают дистанционный запуск при помощи пульта, соединенного со станцией кабелем. Ручной запуск удобен и прост, но требует сноровки и немного силы. А вот пуск станции, оборудованной системой запуска двигателя с помощью электростартера, не вызовет затруднений даже у пожилых людей и женщин. Наличие электростартера является необходимым условием для превращения электростанции в полноценную систему резервного энергоснабжения, которая будет функционировать (в том числе включаться или выключаться) без какого-либо участия со стороны человека – станции с автоматической системой запуска.

Подробнее о них – на следующей странице.

ЧТО МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОДНОВРЕМЕННО:



500 Вт

ХОЛОДИЛЬНИК
+ запас мощности
1000 Вт (200%)



750 Вт

ПЕЧКА СВЧ
+ запас мощности
225 Вт (30%)



300 Вт

ТЕЛЕВИЗОР
+ запас мощности
180 Вт (60%)



1000 Вт

ЭЛЕКТРОПЛИТА
+ запас мощности
200 Вт (20%)



800 Вт

ЦИРКУЛЯРНЫЙ НАСОС
+ запас мощности
480 Вт (60%)



660 Вт

**10 ЛАМПОЧЕК
x 60 Вт**
+ запас мощности
24 Вт (10%)

= 6 095 Вт

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность (LTP / COP), кВА / кВт

Номинальное напряжение, В

Система пуска, стартер

Объем бака, л

Вес, кг

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Максимальная мощность станции, кВА

Номинальная мощность станции, кВт

Номинальное напряжение, В

Номинальная мощность потребителя (кВт)

Необходимая номинальная мощность станции (кВт)

BS 3300 ES	3,3	3,0	220
BS 5500 A ES	5,5	5,0	220
TI 2600	2,6	2,3	220
MS 5700	5,7	5,1	220
BS 6600 A ES	6,5	6,0	220
BS 7500 A ES	7,3	7,0	220

Лучшая стоимость за 1 кВт

fubag

Разработана для жизнеобеспечения небольшого загородного дома, поэтому к станции можно подключить большое количество бытовых потребителей.

Кроме того, от данной модели можно также запитать профессиональное оборудование высокой мощности.

Уникальное оснащение станции включает в себя все необходимое для долговременной эксплуатации.

При подключении блока автоматики станция, в случае отключения центрального электроснабжения автоматически запускается и становится полноценным автономным источником электроэнергии.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Автоматически регулирует выходное напряжение в зависимости от характера нагрузки.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания, при пониженном уровне масла или превышения допустимой нагрузки.



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



**ВПЕРВЫЕ
NEW
В РОССИИ**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ 7 000 Вт
МАКС. МОЩНОСТЬ 7 300 ВА

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЛОКА АВТОМАТИКИ

Блоки автоматического управления Startmaster BS 6600 / 11500 производят автоматический запуск электростанции при возникновении аварийной ситуации (поставляются опционально).



ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ КОЛЕС И РУЧЕК

Экономичные бензиновые электростанции серии BS с профессиональными бензиновыми OHV-двигателями FUBAG прекрасно справятся с ролью аварийного или резервного источника электроэнергии. Имеют возможность подключения блока автоматики (поставляется отдельно). Оптимальный объем топливного бака позволяет обеспечить до 8 часов автономного электрообеспечения без дозаправки.

Надежные электростанции, рассчитанные на работу с высокими нагрузками без дозаправки в течение длительного времени. Оптимальный выбор для небольшого дома. Станция серии TI позволит напрямую (без стабилизаторов) подключать электронные устройства. Станция MS 5700 с надежным и экономичным двигателем Mitsubishi обеспечит аварийное снабжение дома до 9 часов без дозаправки.

Мощные электростанции с большим топливным баком, усиленной рамой, розеткой для подключения оборудования высокой мощности. Могут комплектоваться колесами и ручками.

Модели оснащены коннектором для подключения блока автоматики. С ним станции становятся полностью автономными резервными источниками энергоснабжения.

BS 3300 ES	BS 5500 A ES	TI 2600	MS 5700	BS 6600 A ES	BS 7500 A ES
3,3 / 3,0	5,5 / 5,0	2,6 / 2,3	5,7 / 5,1	6,5 / 6,0	7,3 / 7,0
220	220	220 / 12 (8,3 A)	220	220	220
реверсивный / электростартер	реверсивный / электростартер	реверсивный	реверсивный	реверсивный / электростартер	реверсивный / электростартер
15	25	4,6	25	25	25
50,4	85	26	83	70	92,8

БЫТОВЫЕ ПРИБОРЫ						ЭЛ. ПРИБОРЫ		ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ			ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
0,06	0,75	0,5	от 1,0 до 9,0	2,0	1,5	0,3	0,5	1,1	1,0	1,6	0,75	1,5
0,066	1,1	1,5	от 1,2 до 10,8	2,2	1,5	0,5	0,7	3,0	3,0	4,0	7,5	4,5
●	●	●	<3	●	●	○	○				○	
●	●	●	<5	●	●	○	○	●	●	●	●	●
●	●	●	<2,3		●	●	●					
●	●	●	<1,6	●	●	●	●					
●	●	●	<4,8	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	<6,0	●	●	○	○	●	●	●		●
●	●	●	<7,0	●	●	○	○	●	●	●		●

○ Питание через ИБП или стабилизатор



НА СТРАЖЕ ВАШЕГО КОМФОРТА

Если у владельца загородного дома спросить, какое оборудование он считает самым важным, то в его перечне наверняка будут фигурировать котел, насос и мини-электростанция. Все эти устройства делают быт человека независимым от внешних условий, обеспечивая его теплом, водой и электричеством «собственного» производства. При этом электростанция будет первична, т.к. именно она позволит работать всему остальному оборудованию. В данном случае станция выступает как аварийный источник энергии, должна в любой момент «перенять эстафету» у электросети.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТАКОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ:

- достаточная мощность для обеспечения комфортного жизнеобеспечения;
- большой топливный бак;
- экономичность расхода топлива;
- высокое качество тока для подключения электронных приборов;
- при необходимости – возможность подключения к трехфазной разводке.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАПУСКА — САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНОЙ СЕТИ

Мощные современные станции могут поставляться с блоками сетевой автоматики. Сетевая автоматика полностью контролирует наличие стационарного тока и дает возможность быть полностью независимым при отключении основной питающей сети даже в случае полного отсутствия людей в доме.

Примерно через 10-50 секунд после отключения от центральной сети автоматика самостоятельно подключает резервную станцию и она начинает работать. А при восстановлении централизованного питания произойдет отключение и остановка двигателя всего за 5 секунд.

С подключенной автоматикой Вы можете запустить или остановить двигатель электростанции как автоматически, так и вручную.

Внимание! Подключение электростанции должен производить специалист!



ВНИМАНИЕ! ПОДКЛЮЧАЕМ ТРЕХФАЗНУЮ СТАНЦИЮ!

При отсутствии трехфазных потребителей рациональнее применять однофазную станцию для более полного использования ее мощности. В случае, если Вы выбираете 3х-фазную станцию для подключения 1-фазных потребителей, важно помнить:

- 1-фазные электроприборы надо равномерно подключать по всем 3-м фазам электростанции, чтобы избежать перекаса фаз. Трехфазные станции требуют соблюдения условий примерного равенства мощности потребителей, находящихся на различных фазах.
- К одной фазе 3-фазной электростанции можно подключить электроприборы суммарной мощностью не более 1/3 от номинальной мощности электростанции.
- Для нормальной работы трехфазного генератора разница электрических мощностей на разных фазах не должна превышать 20 – 25%.
- Ни в коем случае не допускается замыкания двух или более фаз у трехфазной электростанции.

Обязательно проконсультируйтесь со специалистом!!!

ЧТО МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОДНОВРЕМЕННО:



2000 Вт

БОЙЛЕР

+ запас мощности
200 Вт (10%)



500 Вт

ХОЛОДИЛЬНИК

+ запас мощности
1000 Вт (200%)



1000 Вт

ЭЛЕКТРОПЛИТА

+ запас мощности
200 Вт (20%)



800 Вт

ЦИРКУЛЯРНЫЙ НАСОС

+ запас мощности
480 Вт (60%)



750 Вт

ПЕЧКА СВЧ

+ запас мощности
225 Вт (30%)



300 Вт

ТЕЛЕВИЗОР

+ запас мощности
180 Вт (60%)



900 Вт

15 ЛАМПОЧЕК x 60 Вт

+ запас мощности
90 Вт (10%)

= 5 699 Вт

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность (LTP / COP), кВт / кВт

Номинальное напряжение, В

Система пуска, стартер

Объем бака, л

Вес, кг

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Максимальная
мощность
станции, кВт

Номинальная
мощность
станции, кВт

Номинальное
напряжение, В

Номинальная мощность потребителя (кВт)

Необходимая номинальная мощность станции (кВт)

BS 6600 A ES	6,5	6,0	220
DS 5500 A ES	5,5	5,0	220
TI 7000 A ES	7,0	6,5	220
BS 7500 A ES	7,3	7,0	220
DS 11000 A ES	11,0	10,0	220
DS 18 DAC ES	18,0	13,0	380 / 220

Инверторная станция высокой мощности - 7 кВА.
 Оснащена электростартером и цифровым дисплеем для контроля основных параметров работы.
 Специально для подключения мощных потребителей имеется розетка на 32 А.
 При подключении блока автоматики становится полноценным автономным источником электроэнергии.



**ВПЕРВЫЕ
NEW
В РОССИИ**



ЧИСТЫЙ ТОК
 Ток идеального качества, помехоустойчивость, электронная регулировка позволяют подключать к станции самую требовательную технику и электронику.



РАЗЪЕМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ АВТОМАТИКИ
 Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска электростанции.



ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ ПАРАМЕТРОВ
 Контроль над основными параметрами: электронная панель управления отображает напряжение, частоту, количество моточасов и др.



РОЗЕТКА 32 А
 Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



ЭЛЕКТРОСТАРТЕР РУЧНОЙ СТАРТ
 Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро завести двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



УВЕЛИЧЕННАЯ ЕМКОСТЬ ТОПЛИВНОГО БАКА
 Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.

**НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ 6 500 Вт
 МАКС. МОЩНОСТЬ 7 000 ВА**

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЛОКА АВТОМАТИКИ
 Блоки автоматического управления Startmaster BS 6600 / 11500 производят автоматический запуск электростанции при возникновении аварийной ситуации (поставляются опционально).



Идеальный выбор для обеспечения основных потребителей энергии небольшого коттеджа. Бензиновая станция BS 6600 A ES при подключении блока автоматики становится автономным источником аварийного энергоснабжения. Экономичная дизельная станция DS 5500 A ES гарантирует длительную работу без дозаправки до 5 часов.		Отличное решение для полноценного жизнеобеспечения коттеджа. TI 7000 A ES – мощная инверторная электростанция с возможностью подключения блока автоматики. BS 7500 A ES показывает максимальную мощность при экономичном варианте двигателя. Может комплектоваться блоком автоматики.		Мощная электростанция DS 11000 A ES с электростартером и двухцилиндровым эффективным дизельным двигателем, рассчитана на длительную работу без дозаправки. Может комплектоваться блоком автоматики. DS 18 DAC ES – дизельная электростанция с жидкостным охлаждением и цифровой панелью управления.	
BS 6600 A ES	DS 5500 A ES	TI 7000 A ES	BS 7500 A ES	DS 11000 A ES	DS 18 DAC ES
€	€	€	€	€	€
6,5 / 6,0	5,5 / 5,0	7,0 / 6,5	7,3 / 7,0	11,0 / 10,0	18,0 / 13,0
220	220	220	220	220	380 / 220
реверсивный/ электростартер	реверсивный/ электростартер	электростартер	реверсивный/ электростартер	электростартер	система предпускового прогрева охл.жидкости
25,0	12,5	25,0	25,0	25,0	60,0
70,0	100,0	86,0	92,8	170,0	700,0

БЫТОВЫЕ ПРИБОРЫ						ЭЛЕКТРОННЫЕ ПРИБОРЫ			ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ		ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
0,06	0,75	1,6	0,5	от 1,0 до 9,0	1,5	0,3	0,5	0,25	1,1	2,0	0,75	0,5
0,066	1,0	5,0	1,5	от 1,2 до 10,8	1,7	0,5	0,7	0,3	3,0	4,0	7,5	2,0
●	●	●	●	< 6	●	○	○	○	●	●	Подбор генератора производится из расчета, что насос лопастной, центробежный, запускается под нагрузкой. На 1 м глубины скважины увеличенные максимальной мощности на 1кВт. Т.е. если глубина скважины 10 м X 0,75=7,5 кВт.	●
●	●	●	●	< 4,5	●	○	○	○	●	●		●
●	●	●	●	< 6	●	●	●	●	●	●		●
●	●	●	●	< 7	●	○	○	○	●	●		●
●	●	●	●	< 9,5	●	○	○	○	●	●		●
●	●	●	●	< 13	●	●	●	●	●	●	●	●

○ Питание через ИБП или стабилизатор

Когда энергии нужно больше



ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Когда встает вопрос о необходимости длительного либо постоянного энергообеспечения и высокой мощности, выбирают дизельную станцию.

Большой моторесурс, долговечность, экономичный расход топлива (до 30% по сравнению с бензиновыми) – несомненные достоинства дизельных станций.

В зависимости от целей и задач подбираются и их комплектации: на открытой раме, в защитном корпусе или шумозащитном исполнении.

В серии DS FUBAG каждый пользователь может подобрать оптимальный вариант для решения бытовых и производственных задач.



СЕКРЕТЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Если подключение электростанции в качестве аварийного источника на даче, стройке и в походе не вызывает особых вопросов, то при установке и подключении электростанции в качестве резервного источника тока стоит воспользоваться услугами специалистов. Тем не менее, основные моменты надо знать:

МОНТАЖ

- Электростанция устанавливается на ровном месте, в защищенном от влаги помещении. Помещение должно иметь хорошую вентиляцию для отвода выхлопных газов.
- Для удобства обслуживания лучше всего установить станцию на сварную раму высотой 300 – 500 мм.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- Не подключайте станцию без разрешения РЭС (районные электросети).
- Перед электричеством ставится перекидной рубильник. Включая станцию, нужно отключиться от общих электросетей. Когда станция начинает работать, после перевода рычага перекидного рубильника обязательно откройте крышку рубильника и визуально убедитесь, что Вы отключились от общих электросетей.
- Для защиты электропроводки от электростанции до счетчика правильно подбирайте автоматический выключатель: умножьте планируемую потребляемую мощность на 4,5 (если у Вас 220 В) или на 2,7 (если 380 В). Получится ампераж (амперы, А), исходя из которого подбирается автоматический выключатель.

Обязательно заземлите электростанцию. Нулевой провод, выходящий от генератора станции, не заземляйте!

ВЫБОР ТОПЛИВА

- Обращайте внимание на качество топлива. Не пытайтесь сэкономить, заливая в бак дешевую солярку, которая используется в сельскохозяйственной технике. Лучше отдать предпочтение топливу высшего сорта. Ведь оно более эффективно очищается, и при его сгорании образуется минимум осадка, что снижает вероятность выхода двигателя из строя.
- При минусовой температуре могут возникнуть проблемы с запуском дизельного двигателя. Это объясняется тем, что солярка на морозе густеет, т.к. содержит парафин, который замерзает при низких температурах. По этой причине завести зимой дизель не всегда получается. Избежать этой проблемы очень просто. Для уверенного запуска дизельной электростанции зимой, используете «зимнее» топливо с соответствующей температурой замерзания. Оно отличается комбинацией углеводных фракций и температурой замерзания. (эти показатели подскажут на АЗС). Если Вы не уверены в типе топлива, можно добавить в бак специальную присадку «Антигель». Купить ее можно в магазине автохимии.

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

Резервный источник для небольшого дома

Для небольшого дома (бесперебойное обеспечение работы однофазных бытовых приборов и электроинструмента) оптимальное решение – однофазная модель средней мощности открытого типа. Возможна работа с блоком автоматики.

DS 11000 A ES

Электроснабжение временных поселений

Когда основные требования – мобильность и высокая мощность, лучше всего подойдет однофазная дизельная станция повышенной мобильности, способная обеспечить долговременную работу большого количества однофазных потребителей.

DS 18 A ES

Постоянное электроснабжение загородного дома

При необходимости постоянного электроснабжения загородного жилья основными критериями выбора являются экономия топлива, долговечность, звуковой комфорт. Станция с шумозащитным кожухом и двигателем.

DS 22 DA ES

Строительство

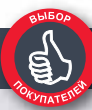
Мобильность, возможность подключения мощного, в том числе и трехфазного, оборудования – главные требования при выборе станции для строительства.

DS 22 DAC ES

Малое, среднее производство и бизнес-объекты

Когда важно получить высокую мощность и сохранить комфортную шумовую обстановку, идеальным решением может стать трехфазная станция в закрытом корпусе, которая может быть размещена недалеко от производственного объекта.

DS 30 DAC ES



ОСНАЩЕНИЕ СТАНЦИИ

- Станция подготовлена для работы в автоматическом режиме. С помощью внешнего блока коммутации возможно создать полностью автономную систему энергоснабжения.

- Система предпускового прогрева охлаждающей жидкости



- Система предстартового прогрева впускного коллектора обеспечивает уверенный запуск при отрицательной температуре.



DS 30 DAC ES

fubag

Ультратихая дизельная станция высокой мощности.

Лучший выбор при необходимости организации системы аварийного электропитания или независимой системы электроснабжения в загородном доме или на строительной площадке с трехфазными потребителями.

Закрытый корпус снижает шум работающего двигателя и защищает станцию от повреждений и воздействия внешней среды. Для организации полностью автономной системы электроснабжения может подключаться блок автоматики.



**ВПЕРВЫЕ
NEW
В РОССИИ**



Дизельный двигатель 1500 л/мин обладает высоким ресурсом и топливной экономичностью.



Эффективная защита от перегрева за счет жидкостного охлаждения и принудительной вентиляции.



Контроль над основными параметрами: электронная панель управления отображает напряжение, частоту, количество моточасов и др.



Ультратихая работа благодаря шумозащитному кожуху, увеличенному глушителю и низким оборотам рабочего режима двигателя.



Система предпускового прогрева станции обеспечивает легкий пуск в холодное время года.



Силовые клеммы позволяют подключать мощных потребителей.



НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ **24 000 Вт**
МАКС. МОЩНОСТЬ **30 000 ВА**



ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЛОКА КОММУТАЦИИ

Блоки коммутации **Starmaster DS 30 / DS 30 D** – возможность автоматического запуска станции в случае аварийного отключения централизованного энергоснабжения обеспечивается работой цифровой панели электростанции ComAP (произ-ва Чехия).

Цифровая панель управления в автоматическом режиме контролирует параметры основной сети и электростанции на всех этапах работы: ожидание, запуск, работа, остановка. С помощью панели управления возможно программирование всех основных параметров работы.



ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ	DS 3600	DS 5500 A ES	DS 7000 DA ES	DS 11000 A ES	DS 14000 DA ES
Мощность (LTP / COP), кВА / кВт	3,0 / 2,7	5,5 / 5,0	7,0 / 5 (1,66x3)	11,0 / 10,0	14,0 / 10,0 (3,3x3)
Номинальное напряжение, В	220	220	380 / 220	220	380 / 220
Номинальный ток, А/ cos (phi)	11,75 / 1	21,75 / 1	15,6 / 0,8	43,5 / 1	31,25 / 0,8
Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	9,1	5,1	5,1	5,9	5,9
Объем бака, л	12,5	12,5	12,5	25	25
Габаритные размеры, мм	380 x 455 x 545	770 x 475 x 590	770 x 475 x 590	910 x 578 x 668	910 x 578 x 668
Вес, кг	70	99	99	170	174
Розетки	○ ○	○ ○ ● ●	○ ○ ● ●	○ ● ○ ●	○ ● ● ●
Исполнение	открытая рама	открытая рама	открытая рама	открытая рама	открытая рама

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ	DS 18 A ES	DS 18 DA ES / DS 18 DAC ES	DS 22 A ES	DS 22 DAC ES / DS 22 DA ES	DS 30 DA ES / DS 30 DAC ES
Мощность (LTP / COP), кВА / кВт	14,3 / 13,0	18,0 / 13,0	17,6 / 16,0	22,0 / 16,0	30,0 / 22,0
Номинальное напряжение, В	220	380 / 220	220	380 / 220	380 / 220
Номинальный ток, А/ cos (phi)	56,5	40/23,2	87	50/29	69/40
Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	43	43 / 17	37	37 / 16	29 / 12
Объем бака, л	150	150 / 60	160	160 / 70	170 / 70
Габаритные размеры, мм	1800 x 760 x 1250	1800 x 760 x 1250 / 2100 x 850 x 1140	1900 x 760 x 1250	1900 x 760 x 1250 / 2250 x 850 x 1140	2000 x 760 x 1310 / 2250 x 850 x 1290
Вес, кг	490	490 / 700	530	530 / 750	630 / 860
Исполнение	открытая рама	открытая рама / шумозащитный кожух	открытая рама	открытая рама / шумозащитный кожух	открытая рама / шумозащитный кожух

⚠ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А; ● 12 В;
○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.



СТРОЙКА В ЛЮБОМ МЕСТЕ И В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ!

К станциям для стройки предъявляются особые требования, так как они являются полноценным членом строительной бригады. Выбирая станцию для стройки обратите особое внимание на:

- 1 надежность рамной конструкции и защищенность от внешних воздействий – очень актуально, т. к. зачастую станция мобильно передвигается по площадке и должна работать при любых погодных условиях.
- 2 большой топливный бак – станция должна отработать «смену» без дозаправки, не отнимая времени у рабочих.
- 3 простота и надежность эксплуатации – у строительной станции, в отличие от своего «домашнего» собрата, нет одного хозяина, т.к. состав строителей поэтапно меняется. Поэтому она должна быть неприхотлива в обслуживании и понятна для пользователя. Идеально наличие цифровых дисплеев для контроля работы станции.
- 4 возможность подключать мощных потребителей напрямую к станции – обратите внимание на наличие специальных розеток для подключения мощных потребителей.
- 5 Помните, что все электроинструменты являются реактивными потребителями, поэтому мощность станции как минимум в 2 раза должна превышать возможную нагрузку.



СТРОЙКА – РЕЗКА КАМНЯ И ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

С какими материалами чаще всего сталкивается строитель? Это камень, бетон, трубы и другие твердые материалы. А значит и не обойтись без соответствующих инструментов - станка для резки камня и углошлифовальной машинки (проще говоря – болгарки). Но если болгарку строитель чаще всего использует для быстрого реза, не требующего точности, то станок – это надежный помощник во всех отношениях. Станок позволяет осуществлять работу по разрезанию всех строительных материалов (бетон, гранит, кирпич, керамика, мрамор и просто природный камень) как прямым резом, так и под углом в 45°.

Используйте профессиональное оборудование для достижения лучших результатов!



MASTERLINE 6 STAR-660

Рекомендован для резки всех видов плитки из керамики и камня. Максимальная длина реза – 660 мм.

ЧТО МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОДНОВРЕМЕННО:



900 Вт

КАМНЕРЕЗНЫЙ СТАНОК
+ запас мощности
3600 Вт (400%)



240 Вт

4 ЛАМПОЧКИ x 60 Вт
+ запас мощности
24 Вт (10%)

1
ВАРИАНТ

= 4 764 Вт



800 Вт

ЛОБЗИК
+ запас мощности
800 Вт (100%)



1000 Вт

ПЕРФОРАТОР
+ запас мощности
2000 Вт (200%)



240 Вт

4 ЛАМПОЧКИ x 60 Вт
+ запас мощности
24 Вт (10%)

2
ВАРИАНТ

= 4 864 Вт

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность (LTP / COP), кВА / кВт

Номинальное напряжение, В

Система пуска, стартер

Объем бака, л

Вес, кг

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Максимальная мощность станции, кВА

Номинальная мощность станции, кВт

Номинальное напряжение, В

Номинальная мощность потребителя (кВт)

Необходимая номинальная мощность станции (кВт)

BS 6600	6,5	6,0	220
BS 7500	7,3	7,0	220
MS 5700	5,7	5,1	220
DS 7000 DA ES	7,0	5 (1,66x3)	380 / 220
DS 14000 DA ES	14,0	10,0 (3,3x3)	380 / 220
DS 18 DAC ES	18,0	13,0	380 / 220

Еще больше возможностей на стройке

fubag

Специально для стройки рекомендуем станцию BS 6600.

Благодаря усиленной раме 32 мм, розетке на 32 А для подключения мощных потребителей и большому топливному баку является отличным помощником на стройке.

Может комплектоваться колесами для удобства перемещения.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания, при пониженном уровне масла или превышения допустимой нагрузки.



Обеспечивает длительную работу без дозаправки.



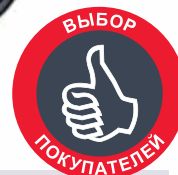
Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Защищает электростанцию от работы в условиях, когда уровень масла критически мал.



НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ **6 000 Вт**
МАКС. МОЩНОСТЬ **6 500 ВА**



УСИЛЕННАЯ РАМА

Защищает станцию при экстремальных условиях эксплуатации, например, на стройке.



ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ КОЛЕС И РУЧЕК

(см. на стр. 23)

Оптимальный выбор для небольшой стройки. Розетка на 32 А позволяет подключать мощных потребителей. А усиленная рама гарантирует надежную эксплуатацию.

Лучшее решение для обеспечения потребностей стройки: MS 5700 – надежная станция, оснащенная двигателем MITSUBISHI, работает 14 часов без дозаправки. BS 7500 – неприхотливая в обслуживании экономичная станция, оснащенная профессиональным двигателем FUBAG. Силовая розетка на 32 А позволяет подключать оборудование высокой мощности. DS 7000 DA ES – идеально подходит для эксплуатации на стройке. Позволяет подключать мощное трехфазное оборудование.

DS 14000 DA ES – мощная дизельная электростанция с воздушным охлаждением для работы с профессиональным оборудованием и инструментом.

DS 18 DAC ES – дизельная электростанция с жидкостным охлаждением и цифровой панелью управления.

BS 6600	BS 7500	MS 5700	DS 7000 DA ES	DS 14000 DA ES	DS 18 DAC ES
€		€ €	€ € €	€ € €	NEW
6,0 / 6,5	7,3 / 7,0	5,7 / 5,1	7,0 / 5 (1,66x3)	14,0 / 10,0 (3,3x3)	18,0 / 13,0
220	220	220	380 / 220	380 / 220	380 / 220
реверсивный	реверсивный	реверсивный	реверсивный/электростартер	электростартер	система предпускового прогрева охл.жидкости
25	25	25	12,5	25	60,0
84,0	84,8	83,0	99,0	174,0	700,0

БЫТОВЫЕ ПРИБОРЫ	ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ					ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
0,06	0,8	1,0	2,0	1,6	2,0	1,5	1,0	3,5	1,5
0,066	1,6	3,0	6,0	4,0	4,0	6,0	5,0	6,4	4,0
●	●	●	●	●	●	< 5,0	●	< 5,0	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



ДВА В ОДНОМ: СТАНЦИЯ + СВАРКА!

Сварочная электростанция – уникальное сочетание электростанции и сварочного аппарата. Такая станция позволяет осуществить абсолютную мобильность сварочных работ в сложных условиях стройки. Независимо от внешних условий, доступности сетей электропередач и скачков напряжения Вы можете проводить сварочные работы промышленным током (до 220 А) и подключать вспомогательный электроинструмент.

Сварочные станции – это более экономичный вариант, чем сочетание обычной электростанции и сварочного аппарата, особенно для проведения сварочных работ в «полевых» условиях. Не секрет, что сварочный аппарат требователен к источнику питания. Покупая сварочную электростанцию, Вы гарантированно получаете стабильный высокий сварочный ток и надежный источник питания.

В случае использования в домашних условиях для питания электроприборов или другого маломощного оборудования сварочные электростанции работают продолжительное время с минимальной нагрузкой.

Необходимо помнить, что использование одновременно двух режимов – сварочный агрегат и источник энергии – не рекомендуется.



СВАРКА. ВАЖНО ЗНАТЬ!

ПРАВИЛЬНО ПОДБИРАЕМ ЭЛЕКТРОД

Сварочный электрод состоит из металлического стержня и электродного покрытия. Металлический стержень электрода должен быть схожим по химическому составу с металлом свариваемых деталей.

Толщина металла, мм	Диаметр электрода, мм
2 - 3	1,6; 2,0
3 - 5	2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0
5 - 8	3,0; 3,2; 4,0; 5,0

ПРАВИЛЬНО ВЫБИРАЕМ СВАРОЧНЫЙ ТОК

Сварочный ток выбираем в зависимости от диаметра электрода. А выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия. Рекомендуются следующие соотношения:

Диаметр электрода, мм	Сварочный ток, А
1,6	35 - 60
2,0	30 - 80
2,5	50 - 110
3,0	70 - 130
3,2	80 - 140
4,0	110 - 170
5,0	150 - 220

ПРИМЕР: диаметр электрода 3 мм.

3 x (35...40) = 105...120 А, таким образом источник должен иметь максимальный ток не менее 120 А.

ВАЖНО: для сварки вертикальных и потолочных швов силу тока уменьшают на 10 - 20 %.

При подборе источника тока в зависимости от применяемого электрода, можно использовать упрощенную формулу: 1 мм диаметра электрода умножаем на 35 ÷ 40 А сварочного тока.



ХОЧЕШЬ ЗНАТЬ ПРО СВАРКУ БОЛЬШЕ?

Спрашивай «Школу сварки» в своем магазине – секреты сварки, правила подбора аппарата, с чего начать – вся полезная информация в одном издании.

ЧТО МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОДНОВРЕМЕННО:

ПРОВЕДЕНИЕ СВАРОЧНЫХ РАБОТ:

Сварочный ток **220 А**

Диаметр электрода **до 5 мм**

Максимально возможная толщина свариваемого металла за проход **12 мм**

1
ВАРИАНТ



1500 Вт

УШМ

+ запас мощности
1500 Вт (100%)



240 Вт

4 ЛАМПОЧКИ x 60 Вт

+ запас мощности
24 Вт (10%)

= 3 132 Вт

2
ВАРИАНТ

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность (LTP / COP), кВт / кВт
Номинальное напряжение частота сети, В / Гц
Максимальный / минимальный сварочный ток, А
Род тока
Система пуска, стартер
Объем бака, л
Вес, кг

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Максимальная
мощность
станции, кВт

Номинальная
мощность
станции, кВт

Номинальное
напряжение, В

ИСТОЧНИК ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	Максимальная мощность станции, кВт	Номинальная мощность станции, кВт	Номинальное напряжение, В
Номинальная мощность потребителя (кВт)			
Необходимая номинальная мощность станции (кВт)			
WS 230 DC ES	6,0	5,0	220
WS 230 DDC ES	7,0	5,0	380/220
WHS 210 DC	5,0	4,5	220
WHS 210 DDC	7,0	5,0	380/220

Решение задач любой сложности

fubag

Сильное звено в строительной бригаде

WS 230 DC ES

Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети.

Мощная сварочная станция, оснащенная электростартером. Максимальный сварочный ток 230 А и номинальная мощность 5 кВт позволяют проводить работы любой сложности.



ВПЕРВЫЕ
NEW
В РОССИИ



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG обеспечивает высокий ресурс и экономичность.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Возможность производить MMA сварку электродом диаметром 5,0 мм.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ **5 000 Вт**
МАКС. МОЩНОСТЬ **6 000 ВА**



Постоянный сварочный ток (DC) гарантирует стабильность параметров дуги и высокое качество сварного шва при сварке электродами до 5 мм.

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ СЕРИИ WHS / WS – УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СТРОЙКИ

Универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции. Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий.

Универсальные сварочные станции с большим топливным баком, рассчитанном на 10,5 часов непрерывной работы и электростартером. Оснащены цифровым дисплеем, отображающим основные параметры работы: напряжение, частоту, количество отработанных моточасов. Рама выполнена из труб увеличенного диаметра с повышенной толщиной металла. Панель станции защищена наклонным козырьком.

Отличный выбор для строительных и монтажных работ. Надежные станции с двигателем HONDA подходят для различного электроинструмента или используются как источник электропитания для сварочных работ. Обеспечивают высокие показатели сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий.

WS 230 DC ES	WS 230 DDC ES	WHS 210 DC	WHS 210 DDC
6,0 / 5,0	7,0 / 5,0	5,0 / 4,5	7,0 / 5,0
220 / 50	380 / 220 / 50	220 / 50	380 / 220 / 50
230 / 50	230 / 50	200 / 50	200 / 50
постоянный (DC)	постоянный (DC)	постоянный (DC)	постоянный (DC)
реверсивный/ электростартер	реверсивный/ электростартер	реверсивный	реверсивный
25,0	25,0	25,0	25,0
101,3	101,3	101,3	101,3

БЫТОВЫЕ ПРИБОРЫ	ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ				ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
0,06	1,2	1,0	0,8	1,0	1,6	1,1	1,0	1,5
0,066	2,4	3,0	1,6	3,0	4,0	4,0	5,0	4,0
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●



Мотопомпы становятся все более востребованной техникой в быту и на строительной площадке.

С их помощью можно перекачивать большое количество воды, эффективно использовать при орошении полей, справляться с сезонными проблемами, связанными с прибытием грунтовых вод в подвалы и погреба, осушать большие объемы котлованов на стройках. Благодаря высокому напору мотопомпы применяются для сдерживающего пожаротушения до прибытия специальных служб.

Современные мотопомпы настольно разноплановы, надежны и неприхотливы в эксплуатации, что с легкостью разрешат даже самую сложную проблему, связанную с подачей воды.



ПРАВИЛА ПОДБОРА МОТОПОМПЫ:

А. ОПРЕДЕЛИТЕ КАЧЕСТВО ВОДЫ

Для использования в индивидуальном хозяйстве рекомендуется использовать мотопомпы для чистой или слабозагрязненной воды: они имеют достаточную производительность и высокое качество. Если качество воды заранее не известно, рекомендуется использовать мотопомпы для загрязненной воды.

Б. РАССЧИТАЙТЕ НУЖНУЮ ВЫСОТУ ПОДЪЕМА

Исходными данными для подбора являются:

1. Максимальная производительность (л/мин)
2. Высота водяного столба между расположением мотопомпы и точкой разбора.
3. Потери во время передачи воды (гидравлическое сопротивление в трубопроводах, соединениях, кранах).

При этом расчет ведется по следующим формулам:

$$H = H_s + H_d + Pr \quad L = L_s + L_d + K, \text{ где:}$$

- H** – высота точки разбора от поверхности забора воды;
- H_s** – высота расположения помпы по отношению уровня забора воды;
- H_d** – высота подъема;
- Pr** – давление жидкости на выходе в точке разбора (1 бар = 10 м. вод. столба);
- L** – общая длина трубопровода от точки забора до точки разбора;
- L_s** – длина трубопровода от точки забора до помпы;
- L_d** – длина трубопровода от помпы до точки разбора;
- K** – эквивалент в метрах гидравлических потерь (см. таблицу).

ПРИМЕР РАСЧЕТА:

Вам нужна мотопомпа для перекачки чистой воды. Допустим, мотопомпа будет стоять на расстоянии от водоема $L_s = 2$ м. Воду будем подавать на расстояние от мотопомпы $L_d = 30$ м (длина шланга).

Поэтому общая длина трубопровода получается: $L = L_s + L_d = 2 \text{ м} + 30 \text{ м} = 32 \text{ м}$.

При этом высота: От поверхности воды $H_s = 5$ м.

Вода подается на высоту выше установки мотопомпы на $H_d = 2$ м.

При этом давление на выходе должно быть не меньше 0,5 атмосфер, что соответствует 5 м водяного столба. Т. е. $Pr = 5$ м.

Поэтому общая высота подъема будет равна: $H = H_s + H_d + Pr = 5 \text{ м} + 2 \text{ м} + 5 \text{ м} = 12 \text{ м}$.

А с учетом потерь по длине эквивалентная высота подъема будет равна:

$$H_э = H + 0,25 * L = 12 + 0,25 * 32 = 20 \text{ м.}$$

Для каждой мотопомпы есть график зависимости ее производительности (л/мин) от эквивалентной высоты подъема.

Например, на графике видно, что производительность мотопомпы PG 1000ST в рассчитанной точке будет равна 450 л/мин, а у мотопомпы PG 600 – 300 л/мин.

ВЫБИРАЕМ ПРАВИЛЬНЫЕ ШЛАНГИ:

1. Внутренний диаметр шланга должен соответствовать диаметру штуцеров, установленных на мотопомпе.

Наиболее распространенные значения внутренних диаметров шлангов:

- 1" (25 мм)
- 2" (50 мм)
- 3" (75 мм)
- 4" (100 мм).

От диаметра всасываемого шланга также зависит мощность потока жидкости. Чем больше диаметр, тем больше потеря механической энергии потока.

2. Для всасывающего шланга используйте специальные армированные шланги, которые не деформируются в процессе работы.

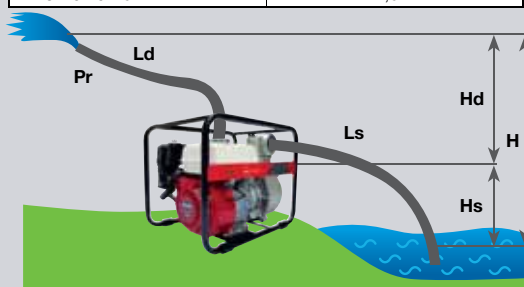
Тогда создаваемое насосом разрежение не приведет к деформации шланга и прекращению подачи воды на входе насоса.

3. Для напорного шланга используйте пластиковые или брезентовые шланги высокого давления.

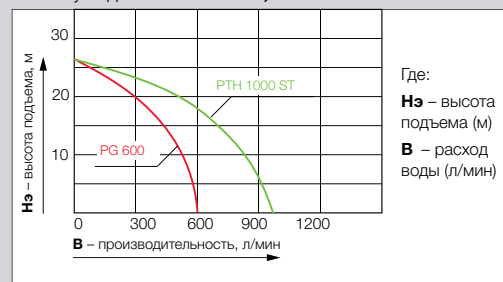
Армировка шланга в данном случае не требуется, однако при выборе необходимо учитывать максимальное давление при котором шланг сохраняет свои рабочие характеристики. Максимальное давление на выходе можно получить, зная максимальную высоту подъема воды которая указана в технических характеристиках мотопомп используя следующую зависимость: 10 м высоты подъема = 1 бар давления.

ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОПРОТИВЛЕНИЙ, К

Тип соединений	Гидравлические потери
Кран полностью открыт	1 м
T-образный переходник	3 м
Разворот на 180°	2,5 м
Поворот на 90°	2 м
Изгиб на 45°	1,5 м



Определив высоту точки разбора и длины трубопровода, можно вычислить эквивалентную высоту подъема: $H_э = H + 0,25 * L$

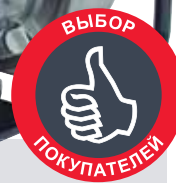


КАЖДАЯ ИЗ ЭТИХ МОТОПОМП ПОДХОДИТ ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ. ВЫБОР ЗА ВАМИ!

Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 27 мм. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.

Использование в конструкции прочных, износостойких материалов рабочего колеса и улиты насоса, а также уплотнений из современных композитных материалов (карбид кремния) обеспечивает повышенную надежность и долговечность.

Профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX гарантирует безотказную работу в течение длительного времени.



МАКС. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
1 000 л/мин



HONDA
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В КОНСТРУКЦИИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ БЕНЗИНОВЫХ
ДВИГАТЕЛЕЙ HONDA GX

способствует длительной эффективной эксплуатации.



Высокая надежность за счет рабочего колеса и улиты насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.

Мотопомпы серии **PTH** **HONDA**



ПРЕВОСХОДНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

Разработаны специально для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени.

МОДЕЛЬ	PTH 600	PTH 1000	PTH 1600	PTH 400 H	PTH 600 ST	PTH 1000 ST	PTH 1000 T	PTH 1600 T
Качество воды	чистая				слабозагрязненная		сильнозагрязненная с абразивными частицами	
Мак диаметр частиц, содержащихся в перекачиваемой жидкости, мм	4	4	4	4	8	8	25	25
Мак производительность, л/мин	520	1000	1600	400	700	1000	1000	1600
Мак высота напора/всасывания, м	32 / 8	32 / 8	30 / 7	50 / 8	23 / 8	23 / 8	27 / 8	30 / 7
Диаметры отверстий (вход / выход), мм	50 / 50	80 / 80	100 / 100	50 / 50	50 / 50	80 / 80	80 / 80	100 / 100
Масса, кг	30,8	32	41,0	32,5	30,8	32	59	83,0

Мотопомпы серии **PG**



ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СТРОЙКИ

Отлично зарекомендовали себя в таких видах работ, где необходимо перемещение воды на большую дистанцию или высоту. Усиленная рама дает возможность уверенно использовать оборудование на строительных площадках в самых сложных условиях.

МОДЕЛЬ	PG 302	PG 300	PG 600	PG 1000	PG 1600	PG 950T	PG 1300T	PG 1800T	PG 80 H
Качество воды	чистая вода					сильнозагрязненная без абразивных частиц	сильнозагрязненная с абразивными частицами		чистая
Мак диаметр частиц, содержащихся в перекачиваемой жидкости, мм	4	4	4	4	4	30	25	25	4
Мак производительность, л/мин	250	250	583	1000	1600	1300	1300	1800	225
Мак высота напора/всасывания, м	17 / 6	25 / 7	26 / 8	28 / 8	28 / 8	26 / 8	26 / 8	26 / 8	77,5 / 2
Диаметры отверстий (вход / выход), мм	40 / 40	40 / 40	50 / 50	80 / 80	100 / 100	80 / 80	80 / 80	100 / 100	40 / 40
Масса, кг	10,5	14,0	24	27	44	40	53	70	49

Лидер европейского рынка профессионального оборудования

МОДЕЛЬ	Мощность (LTP/СОР), кВА/кВт	Номинальный ток, А/cos (PHI)	Номинальное напряжение, В	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
--------	-----------------------------	------------------------------	---------------------------	---------------	--------------	---------	----------------	---------

Бензиновые электростанции **BS**



УВЕРЕННОЕ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ

Экономичные бензиновые электростанции серии BS с профессиональными бензиновыми OHV-двигателями FUBAG прекрасно справятся с ролью аварийного или резервного источника электроэнергии. Мощные модели могут комплектоваться блоками автоматики и колесами для удобства транспортировки.

BS 1000 i	1,0 / 0,8	3,6 / 1	~ 220	3,5	304 x 247 x 337	8,5	-	○
BS 2200	2,2 / 2,0	8,7 / 1	~ 220	15,0	600 x 450 x 461	40,0	-	○○
BS 3300 / BS 3300 ES	3,3 / 3,0	13,0 / 1	~ 220	15,0	600 x 450 x 461	46,5 / 50,4	-	○○
BS 5500 / 5500 A ES	5,5 / 5,0	21,7 / 1	~ 220	25,0	700 x 530 x 570	77,0 / 85,0	- / +	○○●
BS 6600 / 6600 A ES	6,5 / 6,0	26,0 / 1	~ 220	25,0	700 x 530 x 570	80,0 / 87,0	- / +	○○●
BS 6600 DA ES	7,5 / 5,6	8,69 / 0,9	220 / 380	25,0	700 x 530 x 570	90,0	+	○○●
BS 7500 / 7500 A ES	7,3 / 7,0	29,5 / 1	~ 220	25,0	694 x 571 x 524	84,2 / 92,8	- / +	○○●

Бензиновые электростанции **HS HONDA**



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Электростанции для профессионального использования с надежным двигателем Honda GX обеспечивают длительную работу без дозаправки и повышенную топливную экономичность. Серия оснащена многофункциональным дисплеем для контроля параметров работы, комплексной защитой, системой AVR, регулирующей выходное напряжение станции, усиленной рамой до 32 мм и силовой розеткой 32 А.

HS 2500	2,2 / 2,0	8,69 / 1	~ 220	15,0	600 x 450 x 460	43,0	-	○○
---------	-----------	----------	-------	------	-----------------	------	---	----

Бензиновые электростанции **MS** POWERED BY MITSUBISHI



ВЫБОР ЭКСПЕРТОВ

Широко применяются в качестве резервного источника электроэнергии при аварийном отсутствии тока. Надежный двигатель MITSUBISHI обеспечивает повышенную топливную экономичность и увеличенное время работы. Станции оснащены русифицированной лицевой панелью.

MS 2400	2,4 / 2,2	9,57 / 1	~ 220 /	15,0	600 x 445 x 485	45,5	-	○○
MS 5700	5,7 / 5,1	22,2 / 1	~ 220 /	25,0	722 x 530 x 582	83,0	-	○○○

МОДЕЛЬ	Мощность (LTP/СОР), кВА/кВт	Номинальный ток, А/cos (PHI)	Номинальное напряжение, В	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
--------	-----------------------------	------------------------------	---------------------------	---------------	--------------	---------	----------------	---------

Дизельные электростанции **DS**



ДОЛГОВРЕМЕННОЕ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ

Отличный выбор, когда нужен высокоэффективный источник электроэнергии для электроснабжения различных объектов в течение длительного времени. Круг применения – от загородных домов или небольших торговых точек до строительных площадок и производственных предприятий.

DS 3600	3,0 / 2,7	11,75 / 1	~ 220	12,5	380 x 455 x 545	70,0	-	○○○
DS 5500 A ES	5,5 / 5,0	21,75 / 1	~ 220	12,5	770 x 475 x 590	99,0	+	○○●●
DS 7000 DA ES	7,0 / 5 (1,66x3)	15,6 / 0,8	~ 380 / 220	12,5	770 x 475 x 590	99,0	+	○○●●
DS 11000 A ES	11,0 / 10,0	43,5 / 1	~ 220	25,0	910 x 578 x 668	170,0	+	○○●●
DS 14000 DA ES	14,0 / 10 (3,3x3)	31,25 / 0,8	~ 380 / 220	25,0	910 x 578 x 668	174,0	+	○○●●

МОДЕЛЬ	Мах мощность (LTP), кВА/кВт	Номинальный ток, А/cos (PHI)	Номинальное напряжение, В	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кг	Система предпускового прогрева охлаждающей жидкости	Исполнение
DS 18 A ES	14,3 / 14,3	56,5	~ 220	150,0	1800 x 760 x 1250	490,0	✓	открытая рама
DS 18 DA ES	18,0 / 14,3	40 / 23,2	~ 380 / 220	150,0	1800 x 760 x 1250	490,0	✓	открытая рама
DS 18 DAC ES	18,0 / 14,3	40 / 23,2	~ 380 / 220	60,0	2100 x 850 x 1140	700,0	✓	шумозащит. кожух
DS 22 A ES	17,6 / 17,6	87	~ 220	160,0	1900 x 760 x 1250	530,0	✓	открытая рама
DS 22 DA ES	22,0 / 17,6	50 / 29	~ 380 / 220	160,0	1900 x 760 x 1250	530,0	✓	открытая рама
DS 22 DAC ES	22,0 / 17,6	50 / 29	~ 380 / 220	70,0	2250 x 850 x 1140	750,0	✓	шумозащит. кожух
DS 30 DA ES	30,0 / 24,0	69 / 40	~ 380 / 220	170,0	2000 x 760 x 1310	630,0	✓	открытая рама
DS 30 DAC ES	30,0 / 24,0	69 / 40	~ 380 / 220	70,0	2250 x 850 x 1290	860,0	✓	шумозащит. кожух

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А; ● 12 В;

○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW

МОДЕЛЬ	Мощность (LTP / COP), кВА/кВт	Номинальный ток, А/cos (PHI)	Номинальное напряжение, В	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
--------	-------------------------------	------------------------------	---------------------------	---------------	--------------	---------	----------------	---------

Бензиновые электростанции

TI



ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ТОКА

Рекомендованы к использованию в качестве мобильного или аварийного источника электропитания. Обеспечивают идеальное качество тока, дают возможность подключения напрямую (без стабилизатора) электронных устройств. Модели серии TI отличают малый вес и компактный корпус, что особенно удобно при использовании станций в путешествиях.

TI 700	0,77 / 0,7	3,0 / 1	~ 220 / 1	1,5	412 x 220 x 360	10,5	-	○
TI 1000	1,0 / 0,9	3,9 / 1	~ 220 / 1	2,6	460 x 248 x 395	14,0	-	○ ●
TI 2000	2,0 / 1,6	7,0 / 1	~ 220 / 1	3,7	549 x 291 x 405	22,0	-	○ ○ ●
TI 2600	2,6 / 2,3	10,0 / 1	~ 220 / 1	4,6	564 x 317 x 453	26,0	-	○ ○ ●
TI 3200	3,2 / 2,8	12,2 / 1	~ 220 / 1	7,8	580 x 477 x 450	38,0	-	○ ○ ●
TI 7000 A ES	7,0 / 6,5	24,0 / 1	~ 220 / 1	25,0	610 x 465 x 500	86,0	+	○ ○ ●

NEW

Сварочные электростанции серии

WHS / WS



УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СТРОЙКИ

Универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции. Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий.

МОДЕЛЬ	NEW WHS 210 DC	NEW WHS 210 DDC	NEW WS 230 DC ES	NEW WS 230 DDC ES
Мощность (LTP / COP), кВА / кВт	5,0 / 4,5	7,0 / 5,0	6,0 / 5,0	7,0 / 5,0
Номинальный ток, А/cos (PHI)	19,6/1	9,1/0,8	21,7/1	9,5/0,8
Номинальное напряжение частота сети, В / Гц	220 / 50	380 / 220 / 50	220 / 50	380 / 220 / 50
Диапазон регулировки сварочного тока, А / D электрода, мм	50 - 200 / 1,6 - 5,0	50 - 200 / 1,6 - 5,0	50 - 230 / 1,6 - 5,0	60 - 230 / 1,6 - 5,0
Сварочный ток, А, при ПВ=60%	190	190	190	190
Объем бака, л	25	25	25	25
Габаритные размеры, мм	730 x 535 x 590	730 x 535 x 590	730 x 535 x 590	730 x 535 x 590
Вес, кг	101,3	101,3	101,3	101,3
Наличие электростартера	-	-	+	+
Розетки	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А; ● 12 В.

Автоматическая система запуска – самостоятельный контроль основной сети

Блок автоматического управления для контроля наличия напряжения в сети.

При возникновении аварийной ситуации производит автоматический запуск электростанции, восстанавливая электроснабжение. В режиме ожидания станция осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети.



Startmaster
BS 6600
BS 6600 D
BS 11500
BS 11500 D



Startmaster
DS 25000
DS 25000 D

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

Startmaster BS 5500 A ES
BS 6600 BS 6600 A ES
(арт. 568207) **BS 7500 A ES**

Startmaster BS 6600 D **BS 6600 DA ES**
(арт. 568208)

Startmaster BS 5500 A ES
BS 11500 BS 6600 A ES
(арт. 568211) **BS 7500 A ES**

Startmaster BS 11500 D **BS 6600 DA ES**
(арт. 568212)

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

Startmaster DS 25000 **DS 5500 A ES**
(арт. 838218) **DS 11000 A ES**

Startmaster DS 25000 D **DS 7000 DA ES**
(арт. 838219) **DS 14000 DA ES**

Комплект для транспортировки

(арт. 838224)

Набор из колес и ручек, обеспечивает удобную транспортировку станций.

Поставляется опционально.



ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

Рамы станций подготовлены для установки набора:

BS 4400 /
BS 5500 / 5500 A ES
BS 6600 / 6600 A ES /
BS 6600 DA ES
BS 7500 / 7500 A ES

Масло для бензиновых и дизельных станций

Обеспечивают наилучшие результаты и продолжительности работы бензотехники, обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищают подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.



Минеральное моторное масло Practica SAE 30
(арт. 838166)
Емкость: 1 литр

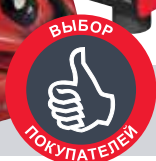


Полусинтетическое моторное масло Extra SAE 10W-30
(арт. 838167)
Емкость: 1 литр

Сварочное оборудование

IN 206 LVP

Идеальная сварка при напряжении 130 – 265 В



ОПТИМА TEAM
9 – 13 RED

Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне 130-265 В. Легкий компактный корпус. Микропроцессорное интуитивно понятное управление, высокая стабильность дуги, работа от сети 16 А в интенсивном режиме, в том числе на максимальном токе.

Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ:



Широкий диапазон рабочего сетевого напряжения. Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 130 до 265 В.



Возможность MMA и TIG сварки током до 200 А. Выбор нужного метода сварки в зависимости от специфики работ.



Цифровая индикация текущего напряжения в сети. Контроль параметров напряжения.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.

Сверхпрочный материал, совершенная форма и яркий дизайн для еще большей безопасности сварочных работ различной сложности.



В вашем доме появился сварочный аппарат. С чего начать?

ШАГ 1. ПОДКЛЮЧАЕМСЯ К СЕТИ

В зависимости от типа Вашего аппарата подключите его к однофазной сети 220 В или трехфазной сети 380 В:

- 220 В** Присутствует везде и состоит из двух проводов, один из которых является фазой, а второй нейтралью (нулём). В сетевом шнуре аппарата имеется и третий провод жёлто-зеленого цвета, который является заземлением.
- 380 В** Трехфазная сеть 380 В тоже имеет два провода, но оба они являются фазами и поэтому напряжение между ними составляет 380 В. Третий желто-зеленый провод является заземлением.

Разброс напряжения сети в % – это отклонение сети от стандартного значения (220, 380 В), при котором источник остаётся работоспособным и сохраняет указанные в характеристиках выходные сварочные параметры.

ШАГ 2. ВЫБИРАЕМ ЭЛЕКТРОД

Сварочный электрод состоит из металлического стержня и электроодного покрытия. Металлический стержень электрода должен быть схожим по химическому составу с металлом свариваемых деталей. Выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия.

В таблице представлены рекомендации для нижнего положения шва:

ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ	ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА, ММ
2 - 3	1,6 / 2,0
3 - 5	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 4,0
5 - 8	3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0

ШАГ 3. ВЫБИРАЕМ СВАРОЧНЫЙ ТОК

Сварочный ток выбирается в зависимости от диаметра электрода. А выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия. Рекомендуются следующие соотношения:

ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА, ММ	СВАРОЧНЫЙ ТОК, А
1,6	35 - 60
2,0	30 - 80
2,5	50 - 110
3,0	70 - 130
3,2	80 - 140
4,0	110 - 170
5,0	150 - 220

При подборе источника тока в зависимости от применяемого электрода, можно использовать упрощенную формулу: 1 мм диаметра электрода умножается на 35 ÷ 40 А сварочного тока.

ШАГ 4. ПОДЖИГ СВАРОЧНОЙ ДУГИ И СТАРТ СВАРКИ

Перед зажиганием (возбуждением) дуги следует установить на аппарате необходимую силу сварочного тока, которая зависит от марки электрода, типа сварного соединения, положения шва в пространстве и др.

Зажечь (возбудить) сварочную дугу можно двумя способами:

- 1) Электрод подводят перпендикулярно к месту начала сварки и после сравнительно легкого прикосновения к изделию отводят вверх. Этот способ называется зажиганием дуги касанием.
- 2) Второй способ напоминает процесс зажигания спички и называется зажиганием дуги чирканьем.

Необходимо поддерживать зазор по мере выгорания электрода и одновременно перемещать его по горизонтали. Если электрод прилипает, нужно качнуть его из стороны в сторону, оторвать и снова зажечь дугу. Важно добиться навыка получения устойчивой дуги при расстоянии 3-5 мм между электродом и деталью.

Сварочные инверторы

IN



МАКСИМУМ ВО ВСЕМ

Инверторы с универсальными возможностями для выполнения профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ. Легко настроить и контролировать основные параметры сварки, а также быстро откорректировать работу аппарата.

МОДЕЛЬ	IN 176	IN 196	IN 206	IN 206 LVP	IN 226	IN 256 T	IN 316 T
Напряжение питания, В	~ 220	~ 220	~ 220	~ 220	~ 220	~ 380 NEW	~ 380 NEW
Диапазон по току MMA, А	10 – 160	10 – 180	10 – 200	10 – 200	10 - 220	10 - 250	10 - 315
ПВ при t=40 °С, %	60	60	60	60	60	60	60
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 5,0	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	1,6 - 6,0
Габариты, мм	290 x 140 x 210				560 x 245 x 450		
Вес, кг	4,5	4,6	4,9	5,5	4,9	10,0	17,0
КОМПЛЕКТАЦИЯ:	Вентильная горелка для TIG-сварки, кабель заземления (медь), кабель с электрододержателем (медь).						

Сварочные инверторы

IR / IQ



СВАРКА С ВЫСОКИМ IQ

Суперкомпактные инверторы. Обеспечивают отличные показатели сварки даже при напряжении от 150 В.

ПРОСТО ОТЛИЧНАЯ СВАРКА

Удобные в эксплуатации, надежные, простые и интуитивно понятные в управлении инверторы. При базовой комплектации «ничего лишнего» отлично справляются с работой как в домашних условиях, так и на стройке.

МОДЕЛЬ	IQ 160	IQ 180	IQ 200	IR 160	IR 180	IR 200 / IR 200 VRD	IR 220 / IR 220 VRD
Напряжение питания, В	~ 220	~ 220	~ 220 NEW	~ 220	~ 220	~ 220	~ 220
Диапазон по току MMA, А	20 - 160	20 - 180	20 - 200	20 – 160	30 – 180	30 – 200	30 – 220
ПВ при t=40 °С, %	40	40	40	40	40	40	40
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 5,0
Габариты, мм	250 x 112 x 162	250 x 112 x 162	292 x 112 x 162	300 x 120 x 195	340 x 120 x 195		
Вес, кг	2,7	2,7	3,0	3,8	4,64	4,64	4,64
КОМПЛЕКТАЦИЯ:	Кабель заземления, кабель с электрододержателем.						

Маски сварщика

BLITZ / ULTIMA / OPTIMA



ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА FUBAG

Сварочные маски FUBAG обеспечивают превосходную защиту во время проведения сварочных работ различной интенсивности и степени сложности. Маски оснащаются светофильтром «Хамелеон».

МОДЕЛЬ	BLITZ 9 – 13 / BLITZ 9 – 13 VISOR	ULTIMA 11	ULTIMA 9-13	ULTIMA 5-13 VISOR	ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK / RED / SILVER
Световой режим, DIN	3,5	3,0 NEW	4,0 NEW	4,0 NEW	4,0 NEW
Диапазон светопропускания, DIN	9 – 13	11	9 – 13	5 – 9 / 9 – 13	5 – 9 / 9 – 13
Размер экрана, мм	98 x 44 / 97 x 62	100 x 49	100 x 49	100 x 67	100 x 93
Режим шлифовки	- / +	+	+	+	+
Время переключения в темное состояние	1 / 25000	1 / 25000	1 / 25000	1 / 25000	1 / 25000
Регулировка чувствительности	внешняя	–	внутренняя	внутренняя	внутренняя
Вес, кг	0,48	0,5	0,5	0,5	0,5

МОДЕЛЬ	OPTIMA 11	OPTIMA 9 – 13	OPTIMA 9 – 13 RED	OPTIMA 9 – 13 VISOR	OPTIMA TEAM 9 – 13 BLACK / RED / SILVER
Световой режим, DIN	4,0 NEW	4,0	4,0	4,0	4,0
Диапазон светопропускания, DIN	11	9 – 13	9 – 13	9 – 13	9 – 13
Размер экрана, мм	95 x 36	95 x 36	95 x 36	95 x 55	95 x 36
Режим шлифовки	+	+	+	+	+
Время переключения в темное состояние	1 / 20000	1 / 25000	1 / 25000	1 / 25000	1 / 25000
Регулировка чувствительности	внешняя	внешняя	внешняя	внешняя	внешняя
Вес, кг	0,49	0,5	0,5	0,5	0,5

Сварочное оборудование

INMIG 200 PLUS

Точные настройки для тонких материалов

Уникальный в своем классе аппарат, с синергетической настройкой параметров сварки, позволяет работать тремя методами сварки: MIG/MAG-сваркой (сплошной проволокой в среде защитного газа либо флюсовой проволокой), MMA-сваркой штучными электродами, а также сваркой неплавящимся вольфрамовым электродом в режиме TIG. Оснащен электронной панелью с цифровой индикацией сварочных параметров.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ:



Возможность осуществлять различные типы сварки без приобретения дополнительного оборудования.



Автоматический подбор корректного сварочного режима в зависимости от специфики выполняемых работ.



Зажигание дуги касанием электрода изделия и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Выбор сварочного аппарата

При выборе сварочного аппарата в первую очередь нужно определить, как он будет использоваться и какой результат важнее: качество шва, производительность, возможность мобильного использования в труднодоступных местах или соответствие другим специфическим требованиям.

- Наиболее производительным методом является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Это самый распространенный на сегодня вид сварки в Европе.
- При необходимости проведения сварки в труднодоступных местах аппарат должен быть мобильным и простым в использовании. В этом случае аппарат должен варить методом MMA, т. е. штучными электродами с покрытием.
- Если главное не скорость работы, а высокое качество сварного соединения, рекомендуется обратить внимание на аппараты, которые варят методом TIG.

Выбор сварочного аппарата в зависимости от:

- Метода сварки
- Видов свариваемого материала

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВИДЫ СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ			МЕТОД СВАРКИ		
		Углеродистая, низколегированная, высоколегированная стали	Медь, ее сплавы, чугун	Алюминий и его сплавы	MMA	MIG-MAG	TIG
IQ	IQ 160, IQ 180	✓					
IR	IR 160, IR 180, IR 200, IR 200 VRD, IR 220, R 220 VRD	✓					
IN	IN 176, IN 196, IN 206, IN 206 LVP, IN 226, IN 256 T*, IN 316 T*	✓	✓				
IRMIG	IRMIG 140, IRMIG 160, IRMIG 180	✓					
	IRMIG 200	✓					
INMIG	INMIG 250T*, INMIG 315T*, INMIG 350T DG*, INMIG 400T DG*, INMIG 500T DW*	✓	✓				
	INMIG 200 PLUS	✓	✓				
INTIG	INTIG 160 DC, INTIG 200 DC, INTIG 180 DC PULSE, INTIG 200 DC PULSE, INTIG 315T DC PULSE*, INTIG 400 T DC PULSE*	✓	✓				
	INTIG 200 AC/DC PULSE, INTIG 400 AC/DC PULSE*	✓	✓	✓			

* Аппараты, отмеченные звездочкой, работают от трехфазной сети (380 В).

Инверторные сварочные полуавтоматы **INMIG**

СВАРКА – ДЕЛО ТОНКОЕ

Сочетают в себе легкость управления и отличное качество шва, характерные для инверторов, и свойственную полуавтоматам высокую производительность с минимальным разбрызгиванием металла, что снижает затраты на последующую механическую обработку швов.

МОДЕЛЬ	INMIG 200 PLUS	INMIG 250 T	INMIG 315 T	INMIG 350 T DG	INMIG 400 T DG	INMIG 500 T DW NEW
ВИДЫ СВАРКИ	MIG/MAG, MMA, TIG	MIG/MAG				
Напряжение питания, В	220	380	380	380	380	380
Диапазон сварочного тока, MIG/MAG / MMA, А	20 – 200 / 20 – 170	50 - 250 / -	50 - 315 / -	50 - 350 / -	50 - 400 / -	35 - 500 / -
Потребляемая мощность, кВт	7,9	8,7	10,0	15,3	22,3	26,0
Ток при ПВ X% и t=40° С, А	200 (60%)	250 (60%)	315 (60%)	350 (60%)	400 (60%)	500 (60%)
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6	0,6 – 1,6	0,6 – 1,6	0,6 – 1,6
Габаритные размеры, мм	550 x 320 x 440	640 x 240 x 370		700 x 300 x 540		700 x 300 x 540
Вес аппарата, кг	13,6	25,0	25,0	20,0	23,0	30,0

DRIVE INMIG DG - выносной подающий механизм подачи проволоки; обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки. Небольшой вес подающего механизма (19 кг), удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе. Габариты механизма: 600 x 220 x 390 мм.

Инверторные сварочные полуавтоматы **IRMIG**

СВАРКА В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ

Обеспечивают отличные рабочие характеристики процесса, повышенную производительность, надежность. За счет малых габаритов и небольшого веса позволяют проводить сварку в любых местах и положениях.

МОДЕЛЬ	IRMIG 160 NEW	IRMIG 180 NEW	IRMIG 200
ВИДЫ СВАРКИ	MIG/MAG		MIG/MAG, MMA
Напряжение питания, В	220	220	220
Диапазон сварочного тока, MIG/MAG / MMA, А	30 – 160 / -	30 – 180 / -	30 – 200 / 30 – 170
Потребляемая мощность, кВт	6,2	7,0	7,9
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0	0,6 – 1,0
Габаритные размеры, мм	550 x 320 x 440	550 x 320 x 440	550 x 320 x 440
Вес аппарата, кг	12,0	12,0	12,0

Аргондуговые сварочные полуавтоматы **INTIG**

СВАРКА ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ МЕТАЛЛА

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; сваривать тончайшие материалы в режиме импульсной сварки (DC PULSE).

МОДЕЛЬ	INTIG 160 DC	INTIG 200 DC	INTIG 180 DC Pulse	INTIG 200 DC Pulse	INTIG 200 AC/DC Pulse	INTIG 315T DC Pulse	INTIG 400T DC Pulse NEW	INTIG 400T AC/DC Pulse NEW
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220	380	380	380
Диапазон сварочного тока, А	10 – 160	10 – 200	5 – 180	5 – 200	5 – 200	5 – 315	5 – 400	10 – 400
Потребляемая мощность, кВт	5,6	6,6	6,4	6,6	6,6	14,0	13,0	12,0
Ток при ПВ 60% и t=40° С, А	160	200	180	200	165 AC / 140 DC	315	400	400 AC / 400 DC
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	-	-	0,5 – 200	0,5 – 200	0,5 – 200 AC / 999 DC	0,5 – 200	0,5 – 200	0,5 – 200 AC / 999 DC
Габаритные размеры, мм	520 x 240 x 300			540 x 270 x 300		640 x 320 x 470		
Вес аппарата, кг	7,0	7,6	7,2	7,6	10,5	22,0	20,5	27,0
КОМПЛЕКТАЦИЯ:	TIG-горелка, кабель заземления (медь), газовый шланг.							

Плазморезы **PLASMA**

КАЧЕСТВЕННЫЙ И БЫСТРЫЙ РЕЗ

Аппараты оснащены усиленной защитой от постоянного перенапряжения до 400 В и перегрузок. Позволяют проводить резку в местах без доступа к электроснабжению (питание от мобильной станции).

МОДЕЛЬ	PLASMA 25 AIR	PLASMA 40	PLASMA 65T	PLASMA 100T NEW
Напряжение и частота сети, В/Гц	~ 220 / 50	~ 220 / 50	~ 380 / 50	~ 380 / 50
Мах мощность, кВт	3,3	5,2	9,5	19,0
Рабочий ток, А	5 - 25	20 - 40	20 - 65	20 - 100
Мах толщина резки стали / алюминия, мм	6 / 4	16 / 10	30 / 20	40 / 30
Габаритные размеры, мм	480 x 220 x 360	400 x 240 x 300	700 x 300 x 540	700 x 300 x 540
Вес, кг	18,5	7,6	24,0	23,0

i Полный ассортимент горелок для MIG-MAG-сварки, горелок для TIG-сварки, резаков и аксессуаров к ним см. на сайте www.fubag.ru

Компрессорное оборудование

AIR MASTER KIT Набор профессионала



Купи в комплекте и работай в свое удовольствие! Универсальный набор компрессорного оборудования предназначен для выполнения различных работ по дому, обслуживанию автомобильной и другой техники.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ:



Оптимальное сочетание основных характеристик компрессора и специального пневмоинструмента гарантирует высокую производительность.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Набор комплектуется гибким шлангом с быстроразъемными соединениями.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.

Пневмопистолет для накачки шин с манометром	Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком	Пневмопистолет для продувки или мойки	Комплект из трех наконечников	Краскораспылитель с верхним бачком на 0,5 л	Шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м



Пневмоинструмент – максимальный результат:

Практикой доказано – использование пневмоинструмента на стройке – удобно и выгодно. Дело за малым – правильно его эксплуатировать, чтобы пневмоинструмент работал долго и с максимальной эффективностью. На что обратить внимание при выборе?

ПРАВИЛЬНО ПОДБИРАЙТЕ КОМПРЕССОР

Выбор компрессора осуществляется в зависимости от необходимого расхода воздуха пневмоинструмента с запасом минимум 20%.

ПОМНИТЕ, ЧТО НАДЕЖНОСТЬ И БОЛЬШОЙ РЕСУРС ИНСТРУМЕНТА В ЗНАЧИТЕЛЬНОЙ СТЕПЕНИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ КАЧЕСТВОМ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Необходимо обеспечить очистку сжатого воздуха от влаги, масла, механических примесей и пыли, которые за счёт абразивного действия приводят к износу основных деталей пневмоинструмента. Для этого необходимо после компрессора установить влаго-, масло- очистительный фильтр.

СТАВЬТЕ ЛУБРИКАТОРЫ

Инструменты ударного или вращательного действия – долото, отбойный молоток, скобозабивной пистолет, дрель, винтовёрт, гайковёрт, шлифмашина и прочие – требуют дозированной подачи смазки. С этой целью перед инструментом нужно ставить лубрикатеры – специальные устройства, распыляющие масло в сжатом воздухе. Однако, если Вы планируете использовать краскораспылитель или аэрограф, то лубрикатор не нужен.

УХАЖИВАЙТЕ ЗА ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ

После окончания работ пневмоинструмент обязательно нужно очистить от всех загрязнений, выполнить рекомендации, предписанные руководством по эксплуатации.

ДЛЯ УДОБСТВА РАБОТЫ С ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕЙЛОНОВЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ

Спиральные шланги удобны в использовании. Обычно шланги оборудуются штепсельными соединительными штуцерами, быстроразъемными муфтами и прямыми концевыми участками, облегчающими работу. Шланги из нейлона устойчивы к истиранию и механическим повреждениям. Кроме того, спиральные шланги очень удобны в использовании.

ПРИБРЕТАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ У ФИРМ, ЯВЛЯЮЩИХСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМИ ДИЛЕРАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

МОДЕЛЬ / ПРИМЕНЕНИЕ	КОМПЛЕКТАЦИЯ	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Напряжение, В
БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ						
EASY AIR Переносной безмасляный компрессор для снабжения пневмоинструментов чистым сжатым воздухом. В корпусе есть отсек для хранения шланга, пистолета и шнура.		-	180	8	1,1	220
SMART AIR Универсальный многофункциональный набор. Занимает минимум места. Весь пневмоинструмент – в корпусе компрессора.		2	180	8	1,1	220
HANDY MASTER KIT Предназначен для проведения различных работ по дому, техническому обслуживанию автомобильной и другой техники.		0	180	8	1,1	220
SERVICE MASTER KIT Предназначен для технического обслуживания оборудования, требующего регулярной очистки от пыли (офисной и бытовой техники).		6	180	8	1,1	220
PAINT MASTER KIT Предназначен для окрашивания различных поверхностей и материалов.		6	180	8	1,1	220
WOOD MASTER KIT Предназначен для проведения крепежных и других работ по дереву, а также различных работ по изготовлению и ремонту мебели и деревянных конструкций.		6	180	8	1,1	220
HOUSE MASTER KIT Предназначен для проведения различных работ – по дому, техническому обслуживанию автомобильной и другой техники.		24	180	8	1,1	220
МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ						
AIR MASTER KIT Предназначен для проведения разнообразных работ по дому.		24	230	8	1,5	220
AUTO MASTER KIT Предназначен для автолюбителей и небольших автомастерских.		50	400	8	2,2	220

Компрессорное оборудование

VCF/100 CM3

Производительность еще выше



Мощный высокопроизводительный компрессор предназначен как для использования в быту, так и для строительных бригад. Электрический двигатель оборудован тепловой защитой от перегрева и системой автоматического повторного запуска для интенсивной продолжительной работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ:



Улучшенная система смазки за счет большого масляного картера.



Низкие затраты на сервис благодаря повышенному ресурсу и высокому качеству оборудования.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большому устойчивым колесам.



Какой тип компрессора выбрать?

По технологии сжатия воздуха наиболее популярные компрессоры – поршневые и винтовые. Поршневые компрессоры выбирают, если потребность в воздухе небольшая и периодическая, а также требуется мобильность подачи воздуха (стройка, улица). Винтовые компрессоры незаменимы для интенсивной работы.

	БЕЗМАСЛЯНЫЙ КОАКСИАЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР	МАСЛЯНЫЙ КОАКСИАЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР	РЕМЕННОЙ КОМПРЕССОР	ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР
	В безмасляных коаксиальных компрессорах поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость.	В масляных коаксиальных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом. Масло образует пленку между движущимися частями, которая предотвращает прямой контакт «металл-металл».	В ременных компрессорах используется ременной привод от электродвигателя к шкиву, вращающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс. Маховик также используется для воздушного охлаждения компрессорной головки во время работы.	Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.
+	<ul style="list-style-type: none"> • Дают на выходе чистый воздух • Стоят недорого 	<ul style="list-style-type: none"> • Более производительны • Легки в управлении и обслуживании 	<ul style="list-style-type: none"> • Имеют повышенный ресурс • Имеют высокий КПД 	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивают круглосуточный режим работы • Высокопроизводительны, малошумны
	<ul style="list-style-type: none"> • Не рассчитаны на длительные нагрузки • Имеют ограниченный ресурс 	<ul style="list-style-type: none"> • Требуют поддержания уровня масла • Предназначены для периодического использования 	<ul style="list-style-type: none"> • Высокий уровень шума 	<ul style="list-style-type: none"> • Высокие первоначальные инвестиции

Безмасляные
коаксиальные
компрессоры

OL

ЭКОНОМИЯ И КОМПАКТНОСТЬ

Отличное решение для работы в гаражном хозяйстве, частной мастерской и по дому. Имеют низкий коэффициент трения и высокую устойчивость к износу узлов и деталей. Легко запускаются даже при низкой температуре.

МОДЕЛЬ	OL 195/6 CM1,5	OL 195/24 CM1,5
Производительность, л/мин	180	180
Давление, бар	8	8
Мощность, кВт	1,1	1,1
Ресивер, л	6	24
Габариты, мм	530 x 210 x 530	600 x 260 x 580
Вес, кг	11	18

Масляные
коаксиальные
компрессоры
с чугунной головкой

FC / DC / VDC

РАБОТА СО ВСЕМ СПЕКТРОМ ИНСТРУМЕНТА

Надежные и простые в управлении одноступенчатые компрессоры. Работают с большим набором различного пневмоинструмента.

МОДЕЛЬ	FC 230/24 CM2 FC 230/50 CM2	DC 320/24 CM2,5 DC 320/50 CM2,5	VDC 400/50 CM3 VDC 400/100 CM3
Производительность, л/мин	230	320	400
Давление, бар	8	8	8
Мощность, кВт	1,5	1,8	2,2
Ресивер, л	24 / 50	24 / 50	50 / 100
Габариты, мм	620 x 280 x 600 / 730 x 320 x 650	620 x 280 x 580 / 740 x 320 x 660	810 x 350 x 650 / 1080 x 380 x 760
Вес, кг	23 / 33	24 / 33	44 / 62

Ременные
компрессоры

ВЫСОКИЙ КПД

Надежные, мощные и простые в эксплуатации. Идеально подходят для интенсивной работы в течение всей рабочей смены и являются оптимальным решением для мастерской, в строительстве и гаражном хозяйстве. Неприхотливы и экономичны в сервисном обслуживании.

МОДЕЛЬ	B3600B/50 CM3 B3600B/100 CM3	B4800B/100 CT4	B4000B/50 CM3 B4000B/100 CM3	VCF/50 CM3 VCF/100 CM3	B5200B/100 CT4 B5200B/200 CT4
Производительность, л/мин	360	480	400	440	530 / 530
Давление, бар	10	10	10	10	10 / 10
Мощность, кВт	2,2	3,0	2,2	2,2	3 / 3
Ресивер, л	50 / 100	100	50 / 100	50 / 100	100 / 200
Напряжение, В	220	220	220	220	380
Цилиндры / ступени	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габариты, мм	840 x 390 x 685 / 1070 x 400 x 810	1065 x 440 x 835	810 x 390 x 690 / 1100 x 400 x 790	830 x 360 x 740 / 1050 x 420 x 850	1050 x 420 x 850 / 1500 x 520 x 950
Вес, кг	48 / 64	88	60 / 73,5	64 / 77	80 / 117,8

МОДЕЛЬ	B6800B/100 CT5	B6800B/200 CT5	B6800B/270 CT7,5	B10000B/270 CT11
Производительность, л/мин	690	690	850	1050
Давление, бар	10	10	10 / 10	10
Мощность, кВт	4	4	5,5	7,5
Ресивер, л	100	200	270	270
Напряжение, В	380	380	380	380
Цилиндры / ступени	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габариты, мм	1050 x 450 x 950	1050 x 520 x 990	1450 x 585 x 1260	1450 x 585 x 1260
Вес, кг	112	138	182,5	181

МОДЕЛЬ	DCF 900/270 CT7,5	DCF 1300/270 CT11	DCF 1300/500 CT11	DCF 1700/270 CT15	DCF 1700/500 CT15
Производительность, л/мин	900	1300	1300	1700	1700
Давление, бар	10	10	10	10	10
Мощность, кВт	5,5	7,5	7,5	11,0	11,0
Ресивер, л	270	270	500	270	500
Напряжение, В	380	380	380	380	380
Цилиндры / ступени	3 / 2	4 / 2	4 / 2	4 / 2	4 / 2
Габариты, мм	1450 x 560 x 1180	1450 x 560 x 1320	1680 x 640 x 1420	1450 x 560 x 1320	1680 x 640 x 1420
Вес, кг	200	240	320	270	350

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

ERGONOMIC POWER

Инновационная серия профессионального пневмоинструмента ERGONOMIC POWER, разработана специально для интенсивной и продолжительной работы в автосервисе, на производстве, при проведении строительных ремонтных и отделочных работ.

Пневмоинструменты данной серии успешно сочетают в себе высокую производительность, продуманную эргономику, компактность и легкость.



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Выполненные в облегченном композитном корпусе, пневмоинструменты ERGONOMIC POWER обладают наилучшим соотношением мощности к весу.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Пневмодвигатель высокой мощности обеспечивает превосходные рабочие показатели.



КОНТРОЛЬ ЗА РАБОТОЙ

Пневмоинструменты ERGONOMIC POWER имеют специальные функции контроля и скорости.



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА



Угловой пневмогайковерт
IWC 1300 1/2"

Пневмогайковерты

МОДЕЛЬ	Артикул	Посадочный квадрат, дюйм	Максимальный крутящий момент, Нм	Среднее потребление воздуха, л/мин	Вес, кг
Угловые пневмогайковерты					
RWC 41 1/4"	100311	1/4"	41	170	0,68
RWC 105 1/2"	100320	1/2"	105	190	1,22
Ударные пневмогайковерты 1/2"					
IWC 600 1/2"	100230	1/2"	580	207	1,20
IWC 1100 1/2"	100220	1/2"	1100	255	2,06
IWC 1300 1/2"	100215	1/2"	1280	255	2,06
IWC 1400 1/2"	100205	1/2"	1380	255	2,16
Ударные пневмогайковерты 3/4"					
IWC 1400 3/4"	100250	3/4"	1390	255	2,14
IWC 1500 3/4"	100240	3/4"	1490	292	3,84
Ударные пневмогайковерты 1"					
IWC 1700 1"	100260	1"	1650	292	3,90
IWC 2500 1"	100270	1"	2450	334	7,80
IWC 2900 1"	100280	1"	2900	334	7,47

Пневмошлифмашины

МОДЕЛЬ	Артикул	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Среднее потребление воздуха, л/мин	Вес, кг
Пневмошлифмашины прямые, угловые					
GLC 25000 прямая	100410	-	25 000	122	0,40
GLLC 25000 прямая	100420	-	25 000	127	0,70
GAC 20000 угловая	100400	-	20 000	122	0,54
Пневмошлифмашины орбитальные					
SVC 125	100390	125	10 500	184	0,85
Пневмошлифмашины отрезные, зачистные					
GCC 20000 отрезная	100440	75	20 000	142	0,84
GSC 4000 зачистная	100430	-	4 000	127	0,84

Пневмодолото

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	уд/мин	Вес, брутто, кг
HRC 4500	100370	480	6,3	4 500	0,88

Краскораспылители

МОДЕЛЬ	Артикул	Сопло, мм	Рабочее давление, бар	Расход воздуха, л/мин	Вес, брутто, кг
MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	110143	1,3	3	225	0,98



120101

Набор профессионала

Предназначен для проведения работ по дому и обслуживанию различной техники.

Набор состоит из самых востребованных позиций пневмоинструмента. Подходит для работы с любым компрессором.

НАБОР ПРОФЕССИОНАЛА ИЗ 5 ПРЕДМЕТОВ В БОКСЕ, КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ

Пневмопистолет для накачки шин	Пневмопистолет для продувки	Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком	Краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,6 л	Шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м

120102 НАБОР ИЗ 5 ПРЕДМЕТОВ В БОКСЕ	120103 НАБОР ИЗ 34 ПРЕДМЕТОВ, В КЕЙСЕ	120105 НАБОР GP158/312
Краскораспылитель с нижним бачком; пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком; пневмопистолет для продувки; пневмопистолет для накачки шин с манометром; спиральный шланг 5 м.	Пневмодолото; 3 зубила 120 мм с круглым хвостовиком; пневмогайковёрт; 10 головок 1/2"; угловой пневмогайковёрт; пневмошлифмашина; 3 шлифкамня 6 мм; ключ шестигранный 6 мм; разъем рапид мама; 2 гаечных ключа; возвратная пружина; 6 штуцеров рапид папа; удлинитель 1/2" на 75"; масленка; переходник 3/8" на 1/2.	Пневмогайковёрт; пневмопистолет для накачки шин с манометром.

ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ / ПНЕВМОДРЕЛИ

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	Крутящий момент, Н/м	об/мин	Вес, брутто, кг
Пневмовинтовёрт SR12 с регулирующей муфтой	100005	110	6,0	12	1 500	1,10
Пневмовинтовёрт SR13 с регулирующей муфтой	100105	135	6,3	13	1 500	1,16
Пневмовинтовёрт прямой SL180	100106	85	6,3	180	8 500	0,94
Пневмодрель прямая DL2600	100116	156	6,3	–	2 600	0,90
Пневмодрель DR1800 с реверсом	100115	142	6,3	–	1 800	1,10
Пневмодрель DRS1800 с реверсом; с набором; в кейсе	100103	142	6,3	–	1 800	1,10

ЗАКЛЕПОЧНИКИ

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м ход	Давление, бар	Сила удара, кгс	Диаметр заклепки, мм	Вес, брутто, кг
Заклепочник пневмогидравлический HR2448 3/16"	100160	1,1	6,3	720	2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8	1,70

ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ / ПНЕВМОДОЛОТО

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	об/мин	Вес, брутто, кг
Пневмошлифмашина прямая GL25000 с набором, в кейсе	100101	154	6,0	25 000	1,30
Пневмошлифмашина прямая GL25000 с набором	100117	154	6,0	25 000	1,40
Пневмошлифмашина орбитальная SL150CV с пылеотводом с набором; D диска 150 мм	100180	130	6,3	10 000	0,95
Пневмошлифмашина орбитальная S150, D диска 150 мм	100181	140	6,3	10 000	1,74
Пневмошлифмашина орбитальная SR150CV с пылеотводом с набором; D диска 150 мм	100182	140	6,3	9 000	1,02
Плоскошлифмашина JS17595; размер подошвы 175 x 95 мм	100183	170	6,3	8 000	1,89
Пневмошлифмашина угловая GA125 5"	100127	184	6,3	10 000	2,10
МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	уд/мин	Вес, брутто, кг
Пневмодолото HRS4500 с набором насадок	100120	170	6,3	4 500	2,13
Пневмогравер G 54000	100450	226	6,3	54 000	0,44

АЭРОГРАФЫ / ТЕКСТУРНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	Сопло, мм	Вес, брутто, кг
Аэрограф AGS22/0.5 с 2-мя сменными бачками	110101	11	2,0	0,5	0,18
Аэрограф AGS7/0.2	110107	9	1,0	0,2	0,30
Аэрограф AGS7/0.2	110108	9	0,2	0,2	0,30
Пистолет текстурный DECOR G5000; 3 сопла; объем бачка 4,5 л	110148	149	3,5	4, 6, 8	2,28

Пневмоинструмент и аксессуары

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Сопло, мм
Серия BASIC			
BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком	110102	178	1,5
BASIC G600/1.5 HP с верхним бачком	110103	141	1,5
BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком	110106	160	1,8
Сопла для краскораспылителей BASIC			
G600 (игла, головка, сопло)	130103	–	2,0
G600 (игла, головка, сопло)	130104	–	2,5
S750 (игла, головка, сопло)	130105	–	2,0
S750 (игла, головка, сопло)	130106	–	2,5
Серия MASTER			
MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	110104	198	1,4
MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком с редуктором	110105	198	1,4
Сопла для краскораспылителей MASTER			
G600 (игла, головка, сопло)	130100	–	1,2
G600 (игла, головка, сопло)	130101	–	2,0
G600 (игла, головка, сопло)	130102	–	2,5
EasyPaint S500/1.8, электрический	100173	–	1,8

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Сопло, мм
Серия EXPERT			
EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	110141	210	1,5
EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	110142	210	1,5
Сопла для краскораспылителей EXPERT			
G600 (игла, головка, сопло)	130107	–	1,2
G600 (игла, головка, сопло)	130108	–	1,7
G600 (игла, головка, сопло)	130109	–	2,0
G600 (игла, головка, сопло)	130110	–	2,5
S1000 (игла, головка, сопло)	130120	–	1,2
S1000 (игла, головка, сопло)	130121	–	1,7
S1000 (игла, головка, сопло)	130122	–	2,0
S1000 (игла, головка, сопло)	130123	–	2,5
Серия MAESTRO			
MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	110143	240	1,3
Сопла для краскораспылителей MAESTRO			
G600 (игла, головка, сопло)	130113	–	1,1
G600 (игла, головка, сопло)	130114	–	1,4

ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар
Продувочный с регулятором воздушного потока	110110	220	2 - 8
Продувочный	110121	170	4,0
Продувочный удлиненный	110122	170	4,0
Для вязких жидкостей	110111	130	3,5
Для накачки, с манометром	110113	140	0 - 10
Мощный	110114	85	4,0
МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м / выстрел	Длина гвоздя / скобы, мм
Гвоздезабивной F50 финишный			
Гвозди для F30 и F50			
1,05 x 1,25; 25 мм; 5000 шт.	140120	–	–
1,05 x 1,25; 30 мм; 5000 шт.	140101	–	–
1,05 x 1,25; 35 мм; 5000 шт.	140102	–	–
1,05 x 1,25; 40 мм; 5000 шт.	140103	–	–
1,05 x 1,25; 45 мм; 5000 шт.	140104	–	–
1,05 x 1,25; 50 мм; 5000 шт.	140105	–	–
Гвоздезабивной N90			
Гвозди для N90			
Ø 2,87; 90 мм; кольцевая накатка; 3000 шт.	140106	–	–
Ø 3,05; 90 мм; кольцевая накатка; 3000 шт.	140107	–	–
Ø 2,87; 90 мм; гладкие; 3000 шт.	140108	–	–
Ø 3,05; 90 мм; гладкие; 3000 шт.	140109	–	–
Скобозабивной S1216			
Скобы для S1216			
12,9 x 10 мм; 5000 шт.	140117	–	–
12,9 x 14 мм; 5000 шт.	140118	–	–
Скобозабивной S1051			
Скобы для S1051			
10,8 x 50 мм; 10000 шт.	140119	–	–

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар
Пескоструйный	110115	142	3,5
Пескоструйный с шлангом	110116	142	3,0
Для заполнения пустот	110117	50	5,0
Для герметика	110118	198	3,0
Набор насадок для накачивания; 3 предмета	110119	–	–
МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха, л/м / выстрел	Длина гвоздя / скобы, мм
Шпилькозабивной P25			
Шпильки для P25			
0,64; 15 мм; 10000 шт.	140114	–	–
0,64; 20 мм; 10000 шт.	140115	–	–
0,64; 25 мм; 10000 шт.	140116	–	–
Гвоздескобозабивной SN4050			
Гвозди для SN4050			
1,05 x 1,25; 20 мм; 5000 шт.	140124	–	–
1,05 x 1,25; 25 мм; 5000 шт.	140125	–	–
1,05 x 1,25; 30 мм; 5000 шт.	140126	–	–
1,05 x 1,25; 35 мм; 5000 шт.	140127	–	–
1,05 x 1,25; 50 мм; 5000 шт.	140128	–	–
Скобы для SN4050			
1,05 x 1,25; 5,7 x 16,0 мм; 5000 шт.	140129	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 19,0 мм; 5000 шт.	140130	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 22,0 мм; 5000 шт.	140131	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 25,0 мм; 5000 шт.	140132	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 28,0 мм; 5000 шт.	140133	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 32,0 мм; 5000 шт.	140134	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 35,0 мм; 5000 шт.	140135	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 38,0 мм; 5000 шт.	140136	–	–
1,05 x 1,25; 5,7 x 40,0 мм; 5000 шт.	140137	–	–

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ (РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6,3 БАР)

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха л/м	Крутящий момент, Нм
PWS312 1/2" с набором головок	100102	158	312
RW61 1/2", угловой	100107	180	61
RW61 1/2" с набором головок, угловой	100108	180	61
PW312 1/2" с набором головок, ударный	100109	158	312
IW680 1/2", ударный	100110	191	680
IWS680 3/4" с набором головок, ударный	100111	298	680

МОДЕЛЬ	Артикул	Расход воздуха л/м	Крутящий момент, Нм
IW720 1/2", ударный	100192	226	720
IW720 1/2" с набором головок, ударный	100193	226	720
IW900 1/2", ударный	100194	250	880
IW900 1/2" с набором головок, ударный	100195	250	880
IW1600 3/4", ударный	100198	270	1600
IW1600 3/4" с набором головок, ударный	100199	270	1600

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, АКСЕССУАРЫ, ФИТИНГИ, РАЗЪЕМЫ, ШЛАНГИ

Фильтры – регуляторы, мини-лубликаторы, переключатели давления, регуляторы давления, разъемные соединения, спиральные шланги, воздушные шланги.

FORCE 620

Быстрый запуск
в любую погоду



Мощное пуско-зарядное устройство FUBAG Force 620 – оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива. Производит зарядку аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24 В, емкостью до 1000 А*ч. Наличие в устройстве встроенных защит делает Force 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ:



Высокий пусковой ток гарантирует быстрый запуск двигателя любой мощности независимо от температуры окружающей среды.



Интуитивно понятная панель управления делает работу простой и комфортной.



Возможность зарядки аккумуляторов различного напряжения.



Встроенная защита от неправильной полярности подсоединения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.

Пусковые устройства **БЫСТРЫЙ ЗАПУСК В ЛЮБУЮ ПОГОДУ**

Предназначены для запуска двигателя автомобиля в случае сильной разрядки его аккумулятора. Оснащены встроенными высокотехнологичными аккумуляторами, благодаря чему имеют компактные размеры и малый вес.

МОДЕЛЬ	QUICK START 480	COMBI START 480
Напряжение питания, В	~ 220	~ 220
Напряжение пуска, В	12	12
Ток пуска, А	480	480
Вес, кг	7,0	8,9

SMART CABLE ПРОВОДА ДЛЯ ПРИКУРИВАНИЯ

Материал изоляции кабелей – TPR (Thermo Plastic Rubber) – термостойкая резина повышенной прочности. Данный материал обеспечивает надежное покрытие проводов и не теряет гибкости даже при минусовых температурах (до -40 С).

МОДЕЛЬ	SMART CABLE 320	SMART CABLE 500	SMART CABLE 700
Напряжение, В	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Макс. ток, А	320	500	700
Сечение кабеля, мм ²	16	25	35
Длина кабеля, м	3,0	3,5	4,5

Зарядные устройства **ЗАРЯДКА ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ**

Предназначены для зарядки автомобильных свинцовых аккумуляторов. Поддерживают различные технологии зарядки аккумуляторов. Оборудованы системами комбинированной защиты от неправильной полярности, перегрузки и перегрева.

МОДЕЛЬ	MICRO 40/12	MICRO 80/12	MICRO 160/12
Напряжение питания, В	~ 220	~ 220	~ 220
Напряжение зарядки, В	12	6 – 12	12
Емкость заряжаемых аккумуляторов, А*ч	6 – 40	3 – 80	6 – 160
Число ступеней регулировки тока зарядки	I	II	II
Ток зарядки, А	2	1,0 – 4,0	2,0 – 8,0
Потребляемая мощность, Вт	42	80	160
Габариты, мм	142 x 56 x 202	142 x 56 x 232	181 x 77 x 281
Вес, кг	0,4	0,58	0,8

Пуско-зарядные устройства

КОНТРОЛЬ ЗА РАБОТОЙ АККУМУЛЯТОРА

Пуско-зарядные устройства FUBAG предназначены как для профессионального применения в автосервисах, автопарках и на станциях технического обслуживания, так и для индивидуального использования в гараже. Незаменимы для быстрого запуска в холодное время года.

МОДЕЛЬ	COLD START 300/12	FORCE 140 / FORCE 180 / FORCE 220	FORCE 320 / FORCE 420 / FORCE 620
Напряжение питания, В	~ 220	~ 220	~ 220
Напряжение зарядки, В	12	12 – 24	12 – 24
Емкость заряжаемых аккумуляторов, А*ч	6 – 300	20 – 400 / 30 – 500 / 40 – 700	40 – 700 / 50 – 800 / 60 – 1000
Число ступеней тока зарядки	II / IV	II	III / VI / VI
Ток зарядки, А	9 – 17 / 2 – 15	12 – 20 / 18 – 30 / 25 – 40	15 – 40 / 15 – 50 / 15 – 60
Габариты, мм	207 x 144 x 235	300 x 233 x 198	355 x 271 x 594 / 424 x 376 x 619 / 424 x 376 x 619
Вес, кг	1,35	7,8 / 8,5 / 8,7	14,4 / 23,0 / 24,3

Камнерезное оборудование

EXPERTLINE

F1200/65

Увеличенная длина реза



Электрический станок с увеличенной длиной реза.

Лучшее решение для резки всех видов плитки из керамики и камня, фасадных материалов, гранитной плиты, тротуарной плитки длиной до 1200 мм (можно резать по диагонали плитку 50 x 50 см).

Оснащен насосом для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону и съемными ножками, которые легко размещаются внутри корпуса при транспортировке.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ:



Возможность делать фаску и плавно наклонять режущую головку на любой угол.



Возможность интенсивной работы благодаря мощному вентилятору для охлаждения двигателя.



Возможность резать не на всю высоту плитки, например: «пилотный» шов, насечки, «технологические» вырезы и т. д.



Удобство транспортировки за счет складывающихся ножек и возможности демонтажа подвижной каретки.



ДИСК КЕРАМИК EXTRA

1.7/8 диаметром 200 мм оптимально подходит для работы на станке MasterLine 7 STAR-730.

i Уникальный диск для быстрого и тонкого реза плитки. Алмазоносный слой: толщина 1,7 мм, высота 8 мм.

i Повышенный срок службы. Высокие технологии FUBAG обеспечивают повышенную надежность и длительный срок службы диска.

i Высококачественная закаленная сталь. Обладает повышенными прочностными и пластическими характеристиками.



Таблица применения камнерезных станков

МОДЕЛЬ	PK 30M	MASTERLINE 6 STAR 660	EXPERTLINE F 720/65	EXPERTLINE F 720/65 F 1200/65	FB 350 FB 350 400V	A-44 M3F	A-44-/420 A-44-/420-M3F	A-100-KM A-100-KM3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70NM	PK 100N
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ												
Плиточные работы в доме	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Печные работы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Кровельные работы	X		X	X	X			X	X	X		
Садово-парковые работы	X		X	X	X	X	X	X	X	X		
Дорожное строительство							X				X	X
Резка камня под углом 45 °		X	X	X	X			X	X	X		
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ												
Керамическая плитка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Печной кафель	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Кровельная черепица	X		X	X				X	X	X		
Плиты из натурального камня < 30 мм	X	X	X	X					X	X		
Плиты из натурального камня > 30 мм	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Бетонные, железобетонные плиты	X				X	X	X	X	X	X	X	X
Плиты из искусственного камня < 30 мм	X	X	X	X								
Плиты из искусственного камня > 30 мм	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Кирпич, блоки	X				X	X	X	X	X	X	X	X
Гранитные плиты	X	X			X	X	X	X	X	X	X	X

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ С УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНОЙ РЕЗА

МОДЕЛЬ	A 100KM	A 100KM 3F	PKH 35A 120M	PKH 35A 150M
Технические характеристики				
Мах длина реза, мм	1000	1000	1200	1500
Мах глубина реза, мм	110	110	110	110
Допустимый угол реза, °	90 - 45	90 - 45	90 - 45	90 - 45
Мощность двигателя, кВт	2,2	2,9	2,2	2,2
Напряжение, В	220	380	220	220
Вес, кг	108	108	129	145
Мах диаметр диска, мм	350	350	350	350

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ С ПОДВИЖНОЙ КАРЕТКОЙ, МАЯТНИКОВЫЕ

МОДЕЛЬ	FB 350	FB 350 400V	A 44 M3F	A 44/420	A 44/420 M3F	PK 70 NM	PK - 100 N
Технические характеристики							
Мах длина реза, мм	730	730	590	590	590	740	1060
Мах глубина реза, мм	110	110	110	130 (145)*	130 (145)	265	420
Допустимый угол реза, °	90 - 45	90 - 45	90	90	90	90	90
Мощность двигателя, кВт	2,2	3	2,9	2,2	2,9	4	9
Напряжение, В	220	380	380	220	380	380	380
Вес, кг	82	82	71	72	72	122	306
Мах диаметр диска, мм	350	350	350	400 (420)	400 (420)	700	1000

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ И КАМНЯ

МОДЕЛЬ	MASTERLINE 6 STAR-660	EXPERLINE F 720/65	EXPERLINE F 1020/65	EXPERLINE F 1200/65
Технические характеристики				
Мах длина реза, мм	660	720	1020	1200
Мах глубина реза, мм	40	65	65	65
Допустимый угол реза, °	90 - 45	90 - 45	90 - 45	90 - 45
Мощность двигателя, кВт	0,8	2,0	2,0	2,0
Напряжение, В	220	220	220	220
Вес, кг	38	55	60	65
Мах диаметр диска, мм	200	300	300	300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТАНОК С НИЖНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИСКА РК-30M

	Мах длина реза, мм	не ограничена
	Мах глубина реза, мм	80
	Допустимый угол реза, °	90
	Мощность двигателя, кВт	2,2
	Напряжение, В	~ 220
	Вес, кг	38
	Мах диаметр диска, мм	300

Алмазные диски

Программа PROFESSIONAL				Программа EXTRA			
Диски для обработки самых распространенных материалов – бетона, камня, керамики, а также универсальные диски. В ассортименте входят самые популярные диаметры дисков для сухой и влажной резки. Предназначены для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках.				Для интенсивной работы со всеми видами бетона, в том числе армированного, твердого натурального и искусственного камня, гранита, кирпича, клинкера, стекла, мрамора, а также для универсального применения. Обеспечивают простоту эксплуатации и безопасность использования.			
МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм
BETON PRO Бетон, армированный бетон, кирпич, строительные материалы	115, 125, 150, 180, 230	22,23	10	BETON EXTRA Бетон, армированный бетон, прессованный бетон, бетонные трубы, среднетвердый клинкер, твердый камень	125, 230	22,23	10
	300, 350, 400, 450	30 / 25,4	10		300, 350	30 / 25,4	10
STEIN PRO Натуральный и искусственный камень, гипсокартон, строительные материалы	115, 125, 105, 180, 230	22,23	10	STEIN EXTRA Натуральный и искусственный камень, гранит, камень разной твердости, керамика, гипсокартон, армированный бетон, строительные материалы	125, 230	22,23	12, 15
	300, 350, 400	30 / 25,4	10		300, 350	25,4	15
UNIVERSAL PRO Бетон, выдержанный бетон, красный кирпич, среднетвердый кирпич, строительные материалы	115, 125, 150, 180, 230	22,23	7	UNIVERSAL EXTRA Бетон, выдержанный бетон, армированный бетон, красный кирпич, среднетвердый клинкер, натуральный и искусственный камень, строительные материалы	125, 230	22,23	12
	300, 350	30 / 25,4	7		300, 350	30 / 25,4	14
KERAMIK PRO Все виды плитки, тонкие гранитные и мраморные плиты, прессованный камень	115, 125	22,23	7	KERAMIK EXTRA Все виды плитки, твердый искусственный камень, гранитные плиты, прессованный камень, мраморные плиты, стекло	115, 125	22,23	8
	150	25,4	7		180, 200, 230, 250, 300, 350	30 / 25,4	8
	180, 200, 230, 250, 300, 350	30 / 25,4	7				

МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм
DS 1 PRO бетон, строительные материалы	100, 125, 180	22,23	DS 1 EXTRA бетон, строительные материалы	100, 125, 180	22,23
DS 2 PRO бетон, строительные материалы	100, 125, 180	22,23	DS 2 EXTRA бетон, строительные материалы	125	22,23
DST PRO бетон, натуральный камень	100	22,23	DST EXTRA бетон, натуральный камень	100	22,23

Уникальные многофункциональные диски

Дают пользователю уникальную возможность обработки широкого спектра строительных материалов одним диском. Оптимально подходят для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках.

МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	
Многофункциональный диск для углошлифовальных машин. Режет практически любой строительный материал: пластиковые трубы и профили, стекловолоконный пластик, дерево (в том числе и с гвоздями), бетон и железобетон, металл.	MULTI MASTER Металл, бетон, дерево (с гвоздями), стекловолоконные композиты, пластиковые трубы и профили	115	22,23	4	2,2
		125	22,23	4	2,2
		230	22,23	5	4,5
Предназначен для резки железобетона, бетона, строительного и твердого камня, клинкера, кирпича, гипсовых плит, гранита, природного и искусственного камня, горной породы, кровельной черепицы. Эти круги были разработаны специально для спасательной службы Германии.	POWER TWISTER EISEN Армированный бетон, железо, сетчатая арматура, натуральный камень, строительные материалы, пластиковые железные трубы	125	22,23	7	2,3
		230	22,23	7	2,3
		300	30 / 25,4	7	2,3
		350	30 / 25,4	7	2,8
Предназначен для резки мраморной и керамической плитки или строительного камня углошлифовальными машинами. Благодаря небольшой толщине (1,2 мм) и высокой скорости вращения диска получается тонкий, без сколов рез.	SLIM FAST Натуральный и искусственный камень, плитка, гипсокартон, армированный бетон, красный кирпич, металлический листовой профиль	115	22,23	10	1,2
		125	22,23	10	1,2
Алмазный диск двойного действия, для резки плитки, керамики, натурального камня или пластиковых труб, а также для шлифования плитки и камня. Особенная форма и гальваническое алмазное покрытие на режущем лезвии и на рабочей поверхности диска обеспечивают одинаковую эффективность как при проведении отрезных, так и шлифовальных работ.	SILVER DOUBLE ACTION Плитка, керамика, натуральный камень, пластиковые трубы	115	22,23	10	1,2
		125	22,23	10	1,2
Оптимальен для резки плитки всех степеней твердости, плоской керамической черепицы, твердого строительного камня. При использовании в станках (диаметры 200 и 250 мм) позволяет работать также с тонкими мраморными и гранитными плитами.	TOP GLASS Керамогранит, керамика, натуральный и искусственный камень, пластик	115	22,23	7	1,3
		125	22,23	7	1,4
		200	30 / 25,4	7	1,7
		250	30 / 25,4	7,5	1,8

Алмазные диски

Для интенсивных работ в тяжелых условиях эксплуатации. При разработке этих дисков использованы алмазы De Beers, высокопрочная металлическая связка, уникальная конструкция корпуса и алмазные сегменты. Обеспечивают высочайшее качество и скорость реза и увеличенный срок службы.

МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм
AL-I Асфальт, пемза, силикатный, керамический, подвальный кирпич	300, 350, 400, 450, 500, 600	25,4	7
AP-I Асфальт, кирпич	300	25,4	10
	400, 450, 500, 600	25,4	
AW-I Асфальт, свежееуложенный бетон, силикатный и керамический кирпич, кварцит	300, 350	25,4	10
	400, 450, 500, 600	25,4	
BE-I Бетон, железобетон, строительный камень	400, 450, 500, 600	25,4	8
BS-I Бетон, армированный бетон, гранит, клинкерный кирпич, камень, черепица	300, 350	30 / 25,4	8
BB-I Бетон, армированный и промывной бетон, клинкерный кирпич, кирпич, твердый камень, кровельная черепица	300, 350	30 / 25,4	10
	400, 450, 500, 600	30 / 25,4	
	700	30	
	1000	60	
BZ-I Армированный бетон, бетон, строительный камень, прессованный камень, старый бетон, клинкер	300, 350	30 / 25,4	10
	400, 420	30 / 25,4	
SK-I Твердый искусственный камень, строительные материалы, керамогранит, гранитные плиты, керамика, пластик	180, 200, 230, 250	30 / 25,4	7
	300, 350	30 / 25,4	7,5
FZ-I Плитка из керамики, тонкого гранита, мрамора, прессованного камня	180, 200, 230, 250, 300, 350	30 / 25,4	8
GS-I Гранит, твердый гранит, все виды твердого камня	300, 350, 400	30 / 25,4	10
GR-I Гранит, природный камень	300, 350, 400, 450, 500	30 / 25,4	7
	700	30	10
	1000	60	
GF-I Гранит, гранит средней твердости	300, 350, 400, 450	30 / 25,4	10



РАБОТАТЬ СТАЛО ЕЩЕ ПРОЩЕ – БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА NOKEY ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ

- Гайка позволяет вручную быстро и надежно фиксировать диск без использования инструмента;
- подходит ко всем углошлифовальным машинам до 230 мм и посадочным отверстием 22,23 мм;
- легко демонтируется после работы;
- изготовлена из высококачественной стали;
- наружная сторона промаркирована.



Партнер для профессионалов

Partner für Profis

Горячая линия FUBAG +7 (495) 641-31-31

www.fubag.ru, e-mail: info@fubag.ru

О компании:

FUBAG GmbH — немецкий специализированный производитель профессионального оборудования для строительства и ремонта.

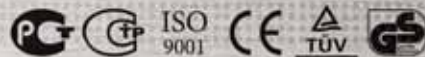
Более чем за 40 лет работы FUBAG стал признанным лидером европейского рынка и поставляет продукцию во многие страны мира.

Производство:

Производственные мощности FUBAG в Германии и Швейцарии принесли заслуженное признание качеству и надежности его продукции. Новые технологические центры — по энергетике и сварочным технологиям во Франции, по промышленным компрессорам в Италии — значительно расширили модельный ряд и возможности оборудования FUBAG. В настоящее время компания FUBAG производит свой ассортимент на 19 заводах, обеспечивая единые высокие стандарты качества.

Стандарты качества:

Оборудование FUBAG производится в соответствии с международными стандартами ISO и прошли добровольную сертификацию TÜV. Оборудование проходит многоуровневый контроль качества, осуществляемый опытными специалистами.



Бензиновая электростанция

BS 6600

6,5 кВА



Инверторная цифровая электростанция

TI 2600

2,6 кВА



Ременной компрессор

DCF 1700/500 CT15

1700 л/мин



Набор компрессорного оборудования

AIR MASTER KIT

230 л/мин



Сварочный инвертор

IQ 200

200 А



Инверторный сварочный полуавтомат

IRMIG 200

200 А



Бензиновая мотопомпа

PTH 1000T

1000 л/мин



Электрический станок с верхней направляющей

MASTERLINE 6 STAR-660

660 мм



БЛИЖАЙШИЙ МАГАЗИН С АССОРТИМЕНТОМ FUBAG:



ЗАХОДИТЕ НА САЙТ!

WWW.FUBAG.RU