

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Линейка сварочных тракторов ESAB

Головка A2 Mini Master



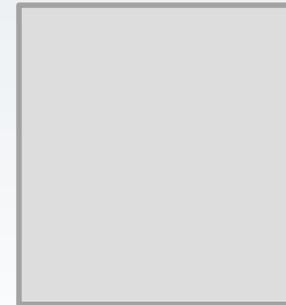
Трактор A2 Multitrac

Головка A6 Arc Master



Трактор A6 Mastertrac

Головка Versoarc EWH 1000



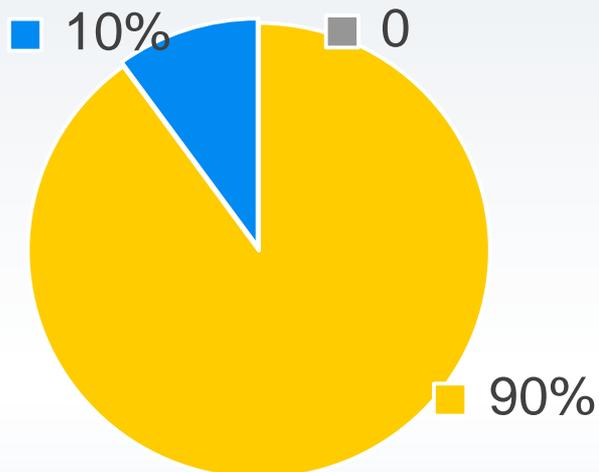
Трактор Versotrac EWT 1000

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



A2 Multitrac - BESTSELLER

Продажи моделей тракторов



■ A2 Multitrac ■ A6 Mastertrac ■ Versotrac EWT 1000

BESTSELLER



A2 Multitrac



A6 Mastertrac



Versotrac EWT 1000

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



A2 Multitrac - BESTSELLER

Для сварки под слоем флюса

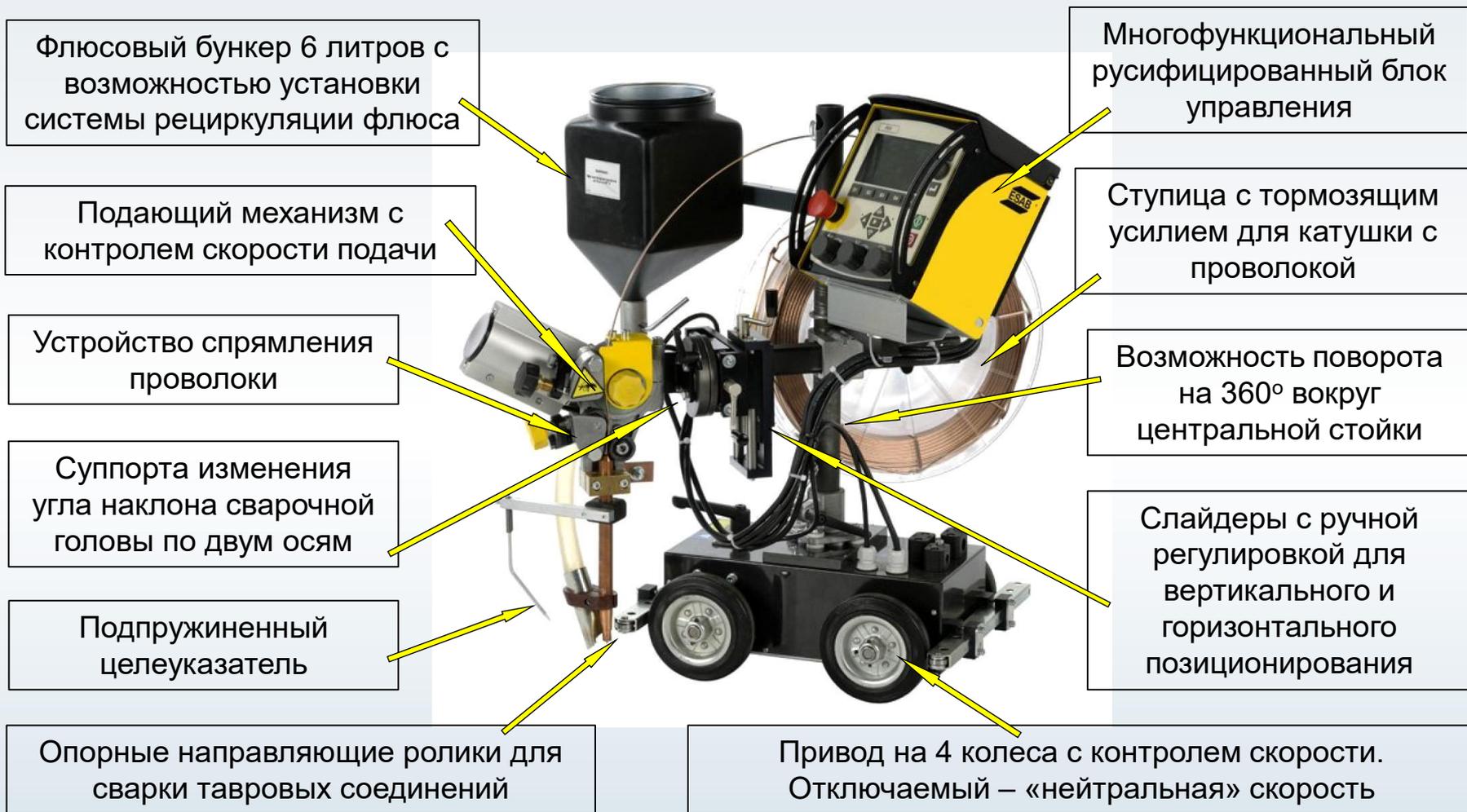
- Диаметр проволоки 1,6-4,0 мм
- Макс. ток (ПВ 100 %), 800 А
- Скорость подачи проволоки 9 м/мин
- Скорость перемещения 0,1-1,7 м/мин
- Габариты (ДхШхВ) 750 x 589 x 937 мм
- Масса 47 кг



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



A2 Multitrac - BESTSELLER



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



A2 Multitrac - BESTSELLER

LAF 631

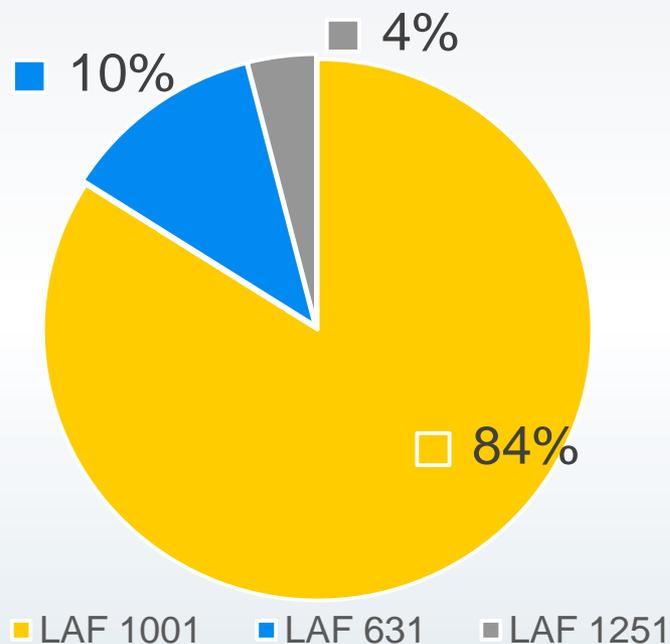


A2 Multitrac



LAF 1001

Продажи тракторов A2 Multitrac различными источниками тока



LAF 1251

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



A2 Multitrac - BESTSELLER

A2 Multitrac
800A при 100% ПВ
Проволока до Ø 4 мм
Режимы 550-680 А



BESTSELLER



LAF 631
630A при 100% ПВ



LAF 1001
800A при 100% ПВ



LAF 1251
1251A при 100% ПВ

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Рабочая машина в два «клика»



A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 1001 Арт. 0460657980

- 0461233880 Сварочный трактор A2 Multitrac SAW with PEK
- 0460513880 Сварочный выпрямитель LAF 1001, 800A 100% ПВ
- 0153872880 Кассета-адаптер для проволоки, пластиковый
- 0154623005 Контактный наконечник M12 A2 Singl, Ø 3,0 мм (5 шт.)
- 0218510298 Подающий ролик A2/A6 SAW/MIG-MAG Ø 3,0-3,2 мм



A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 631 Арт. 0460656980

- 0461233880 Сварочный трактор A2 Multitrac SAW with PEK
- 0460512880 Сварочный выпрямитель LAF 631, 630A 100% ПВ
- 0153872880 Кассета-адаптер для проволоки, пластиковый
- 0154623005 Контактный наконечник M12 A2 Singl, Ø 3,0 мм (5 шт.)
- 0218510298 Подающий ролик A2/A6 SAW/MIG-MAG Ø 3,0-3,2 мм

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Рабочая машина в два «клика»

- 1 – Сварочная головка трактора
- 2 – Блок управления трактора РЕК
- 3 – Источник тока
- 4 – Свариваемое изделие

Кабели от источника тока

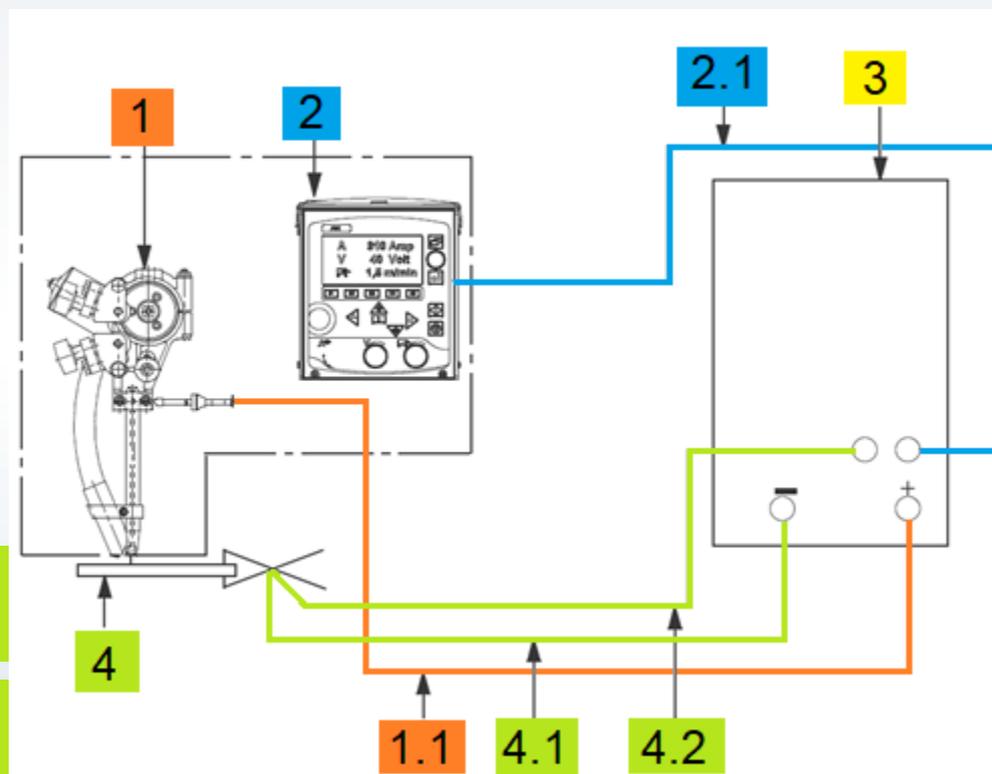
1.1 Силовой сварочный кабель/ли на сварочную головку (поз. 1)

2.1 Кабель управления на блок управления (поз. 2)

4.1 Силовой обратный кабель/ли на свариваемое изделие «масса» (поз. 4)

4.2 Кабель обратной связи на свариваемое изделие (поз. 4) (напряжение)

Схема подключения соединительных кабелей



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Рабочая машина в два «клика»

A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 1001
Арт. 0460657980



Комплект кабелей для LAF 1001, 15 метров
Арт. 0460663980

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 10 м (2 шт.)
0413768899 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 15 м (2 шт.)
0460910881 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 15 м
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)

Комплект кабелей для LAF 1001, 25 метров
Арт. 0460663981

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 10 м (2 шт.)
0413768882 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 24 м (2 шт.)
0460910882 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 25 м
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)

Комплект кабелей для LAF 1001, 25 метров
Арт. 0460663982

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 10 м (2 шт.)
0413768886 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 38 м (2 шт.)
0460910883 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 35 м
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)

A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 631
Арт. 0460656980



Комплект кабелей для LAF 631, 15 метров
Арт. 0460662980

0413768895 Сварочный кабель обжатый, 120 мм², 10 м
0413768896 Сварочный кабель обжатый, 120 мм², 15 м
0460910881 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 15 м
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600

Комплект кабелей для LAF 631, 25 метров
Арт. 0460662981

0413768895 Сварочный кабель обжатый, 120 мм², 10 м
0413768889 Сварочный кабель обжатый, 120 мм², 24 м
0460910882 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 25 м
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Рабочая машина в два «клика»

BESTSELLER

A2 Multitrac SAW PEK с источником LAF 1001
Арт. 0460657980



Комплект кабелей для LAF 1001, 25 метров
Арт. 0460663981

0461233880 Сварочный трактор A2 Multitrac SAW with PEK
0460513880 Сварочный выпрямитель LAF 1001, 800А 100% ПВ
0153872880 Кассета-адаптер для проволоки, пластиковый
0154623005 Контактный наконечник M12 A2 Singl, Ø 3,0 мм (5 шт.)
0218510298 Подающий ролик A2/A6 SAW/MIG-MAG Ø 3,0-3,2 мм

0413768898 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 10 м (2 шт.)
0413768882 Сварочный кабель обжатый, 95 мм², 24 м (2 шт.)
0460910882 Кабель управления PEK - LAF/TAF, 25 м
0820129881 Кабель обратной связи обжатый, 10 м
0160288001 Зажим обратного кабеля EG 600 (2 шт.)



Изнашиваемые части под
другие диаметры проволоки
(контактные наконечники и подающие
ролики)



Опции

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

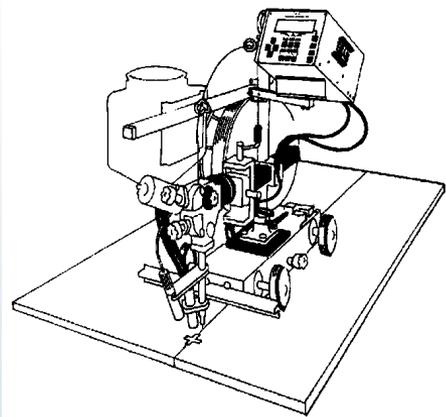


Опции A2 Multitrac

Лазерный целеуказатель промышленного применения

Чётко показывает отклонение от сварочного стыка, помогает исключить явление параллакса и вносить своевременные корректировки положения сварочной головы с помощью суппортов.

- Кронштейн на контактные трубки D20 или D35
- Два типа указателей «ПЯТНО» или «крест»
- Подключаются к блоку управления РЕК
- Кабели от 2 до 25 метров



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Опции A2 Multitrac

Воронка удержания флюса D20

Рекомендуется для компактного удержания флюса вокруг сварочной ванны и более экономичного его расхода. Сопла так же отличаются от стандартных повышенным сроком эксплуатации.



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Опции A2 Multitrac

Силуминовые флюсовые бункеры, 6 и 10 литров

- Можно загружать горячий флюс
- Фильтры на горловине
- Простой и надёжный флюсовый клапан
- На бункере 10 л установлено контрольное окно
- Подготовлены для работы с системами рециркуляции флюса ESAB



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Опции A2 Multitrac

Системы с фильтр-мешками OPC



OPC Basic



OPC Super
(только с силицированными бункерами)



- Время установки не более 5-ти минут
- Экономят флюс
- Экономят время
- Снижают запылённость

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Опции A2 Multitrac

Направляющие каретки

Применяется в случае сварки с разделкой и/или с зазором.

- Кронштейн на контактные трубки D20 или D35
- Чёткий и стабильный контроль стыка
- Каретка плавающая, огибает прихватки
- Двух типов – для сварки сбоку от трактора и между колес.



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

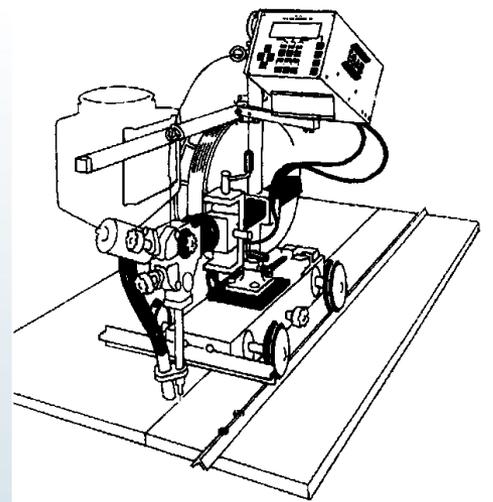
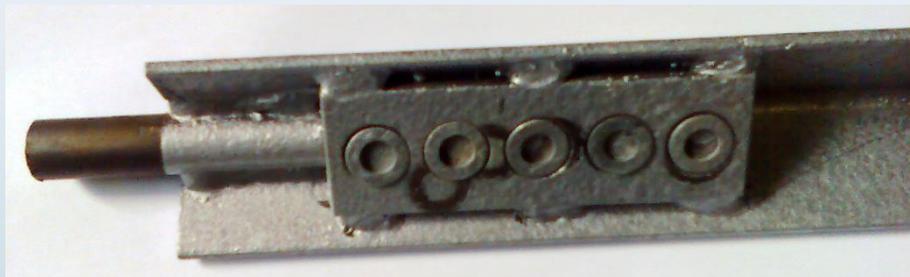
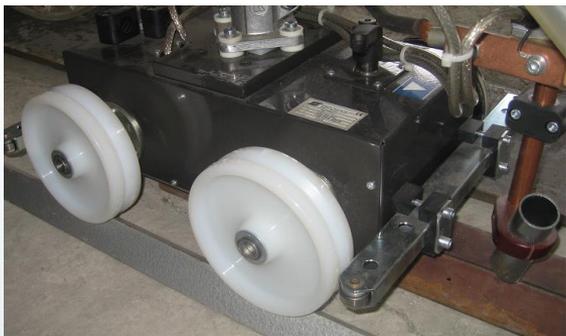


Опции A2 Multitrac

Направляющий рельс и колёса с V-образным пазом

Для движения по направляющему рельсу на сварочный трактор необходимо установить колёса специального исполнения – с V-образным пазом.

- Два типа - фторопластовые и металлические
- Металлический рельс 3 метра – калиброванный уголок
- Плавающие магнитные фиксаторы
- Направляющий штырь для удлинения



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

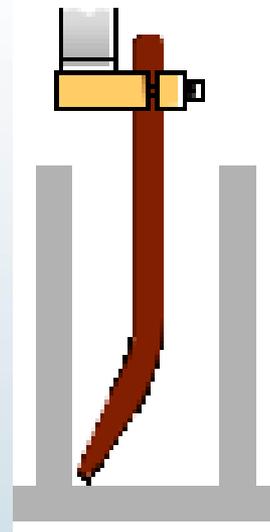


Опции A2 Multitrac

Нестандартные контактные трубки

В некоторых случаях (в т.ч. при сварке в труднодоступных местах) есть необходимость применения контактных трубок различных длин и исполнения - изогнутой контактной трубки.

- Материал – высококачественная медь
- Длины базовой – 260 мм прямая
- Опционально прямые – 100 мм, 190 мм, 500 мм
- Изогнутые контактные трубки – 30°, 40°, 45°



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



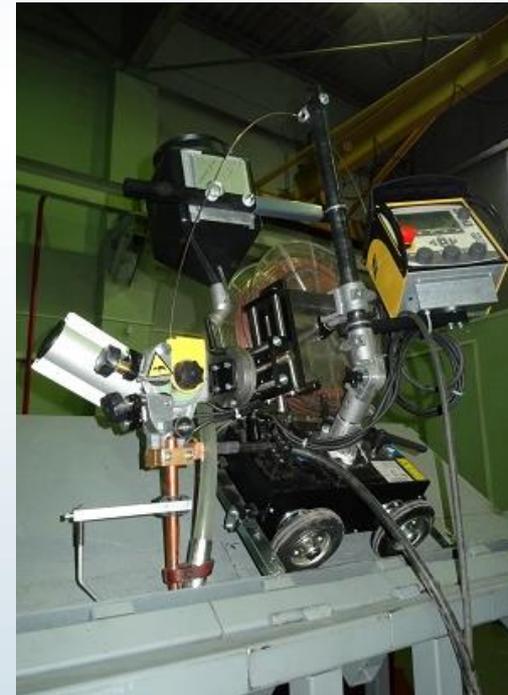
Опции A2 Multitrac

Адаптер для сварки «в лодочку»

Адаптер надёжен и прост в использовании.

Позволяет настраивать углы наклона центральной стойки с шагом в 15° , соответственно - 15° , 30° , 45° , 65°

При использовании адаптера необходимо установить контактную трубку длиной 500 мм

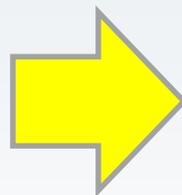


СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB

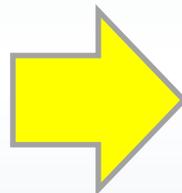


Опции A2 Multitrac

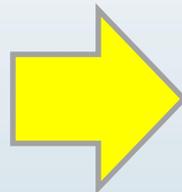
Комплекты переоснастки



Сварка под флюсом двумя проволоками (TWIN)



Сварка в защитном газе (MIG/MAG)



Высокоскоростная сварка в защитном газе

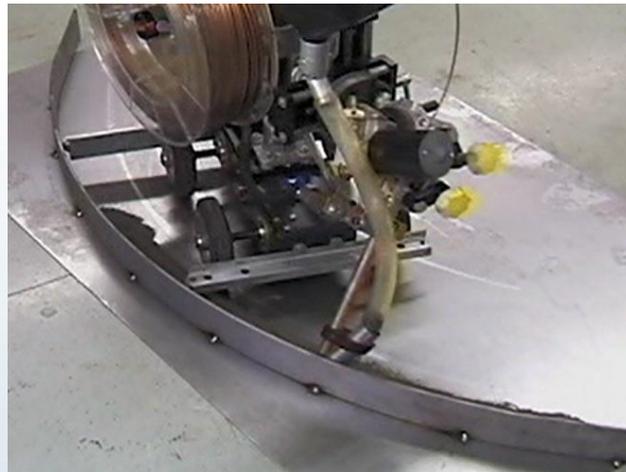


СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



По типу швов и соединений

- Стыковые и угловые швы
- В «лодочку»
- Продольные и кольцевые швы
- Сварка в нижнем положении
- Перемещение по изделию или стапелю



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Отрасли промышленности - Изделия

- Строительные металлоконструкции – **балки**
- Мостостроение – **балки, ортотропные плиты**
- Судостроение – **сварка карт, секций**
- Нефтехимия – **сосуды под давлением**
- Трубное производство – **трубы и трубошпунт**
- Резервуаростроение – **днища и крыша, приварка пояса к днищу**



Nikolay Matyushenko

25.03.2019

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



По специфике производств

- Полуавтоматическая сварка
- Интенсивная работа
- Высокие требования к качеству

- Повышение эффективности производства

Повышение производительности в 4 и более раз

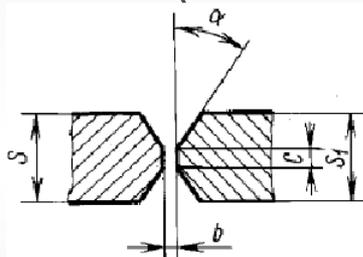
СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Пример сокращения затрат на сварочные материалы за счёт замещения полуавтоматической сварки на автоматическую сварку под слоем флюса

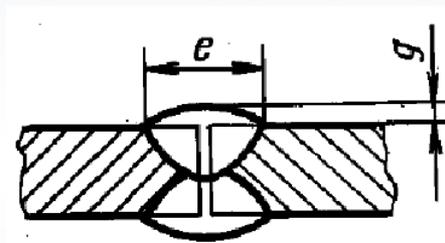
Стыковая сварка листа толщиной 10 мм (сталь)

MIG/MAG (ГОСТ 14771)



Расход сварочной проволоки на 1 метр шва – 265 гр.

SAW ГОСТ 8713



Расход сварочной проволоки на 1 метр шва – 51 гр. + 51 гр. флюса

Сокращение затрат на сварочные материалы 2,6 раза
(не считая затрат на защитный газ)

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Блок управления РЕК

- Выбор языка меню управления
- Выбор процесса сварки (SAW/GMAW)
- Предустановка параметров сварки
- Память на 255 программ сварки
- Контроль установленных сварочных параметров
- Ограничения доступа корректировок параметров сварки



Обеспечивает:

- Минимальное время обучения работе на оборудовании
- Учёт расхода сварочных материалов
- Промежуточный и посменный контроль работы операторов

**Гарантирует соблюдение технологии сварки – стабильное
высокое качество сварных соединений**

Во время обучения сварщик приносит
предприятию только затраты!

- Обеспечить оборудованием
- Обеспечить спецодеждой
- Затраты на заработную плату
- Затраты на сварочные материалы
- Затраты на заготовки
- Затраты на электроэнергию

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Блок управления РЕК может сделать
сварщика опытным за 1 час!

Русифицированный интерфейс

Позволяет быстро освоить полный набор функций блока управления РЕК.

Память сварочных параметров, до 255 программ

Позволяет прописать в технологическом процессе помимо сварочных параметров ещё и номер ячейки памяти.

Ваши сварщики всегда соблюдают технологию сварки?

Сколько стоит нарушение технологии?

- Потери времени на выяснение причины брака
- Затраты на выборку дефектов
- Затраты на сварочные материалы
- Затраты на основной металл

Порой приводит к полной выбраковке изделия!



Блок управления РЕК имеет возможность ограничивать доступ

- Гарантия соблюдения технологии сварки
- Гарантия получения стабильного высокого качества
- Отсутствие временных и финансовых затрат на исправление брака связанного с нарушением технологии

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА ESAB



Всегда ли остановка оборудования означает его неисправность?



Блок управления РЕК проводит самодиагностику и выявляет ошибки

- Восстановление работы оборудования «по телефону»
- Гарантированный ремонт оборудования за один визит
- Существенное снижение времени простоя оборудования